

Status

Frisläppt



Dokumentnamn

G13 TBM Tekniska bestämmelser för mekaniska anordningar

Reg nr

2016-05783

Utgåva

2

Sida

1 (3)

Bilagor

0

Utfärdad

2016-05-31

Gäller fr o m

Gäller t o m

Titel

Oskarshamnsverket - Tillägg till TBM utg 7 - Borttagning av begränsning gällande max antal reparationer i CS-material

Utfärdare

Erik Lindén/TMK

Skriv- och språkkontroll

Nej

Sakgranskning

Mimmi Bäck/TMA

Mattias Jonsson Coudret/TMA

Kvalitetsgranskning

Nej

Projektgodkänt

Nej

Linjelogodkänt

Fredrik Risberg/TMK/2016-06-07

Extern granskning

Nej

Frisläppt

Erik Lindén, TMK, 2016-09-22

Ärende

Distribution

Publiceras på Kärnan, Publiceras på www.okg.se, OKG Samtliga TM Inhyrda, OKG Samtliga UVM, OKG Samtliga UA, OKG Samtliga TM

Sekretessklass

Öppen

Revisionsförteckning

Utg	Ändringsorsak/Berörda delar	Handl (sign/org)	Utfärdad (yyyy-mm-dd)
1	Ursprunglig utgåva	ELN/TMK	2016-03-17
2	Sekretessklass ändrad till Öppen, Titel ändrad	ELN/TMK	2016-05-31

1 Bakgrund/Problembeskrivning

I TBM utgåva 7 finns under avsnitt 3.3.10 en begränsning gällande max antal reparationer av svetsskarvar enligt följande lydelse: *En enskild svets i anordning med drifttemperatur över 100 °C, får ej genomgå mer än tre lokala reparationer med inbördes avstånd mindre än 50 mm. Om fler reparationer erfordras ska hela skarven kapas och fogberedas på nytt, varvid värmepåverkad zon (HAZ) ska avlägsnas.*

Det finns ingen begränsning mot typ av grundmaterial utan detta krav blir gällande för alla svetsskarvar oavsett materialkvalitet. Syftet med kravet är att minska risken för IGSCC i vattenburna reaktorsystem i SS-material. För CS-material behövs ej denna begränsning.

I TBM utg 5 fanns denna begränsning enbart för SS-material men har skrivits om i senare utgåvor av oklar anledning.

2 Mål att uppnå

Anpassa kravnivån gällande reparationer i svetsskarvar till rätt nivå.

3 Beslut

För OKG gäller att begränsning av max antalet reparationer av svetsskarvar enbart gäller för SS-material till vattenburna system med drifttemperatur över 100 °C.

För CS-material gäller inga begränsningar enligt ovan.