

UNE BAIE COULISSANTE QUI RELIE L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR EN UN SEUL GESTE



Agence d'architecture : SCT
Photographe : José Hevia

ESBELTAL
Le coulissant à levage

➤ Fenêtres ➤ Portes ➤ Façades



By  Hydro



ESBELTAL

➤ LE COULISSANT À LEVAGE

UNE BAIE COULISSANTE HAUT DE GAMME QUI ASSOCIE MASSE VUE OPTIMISÉE ET PERFORMANCES THERMIQUES ÉLEVÉES.

PLUS DE POSSIBILITÉS

ESBELTAL est une baie coulissante à levage d'un module de 160 mm qui allie grandes dimensions, hautes performances et confort d'utilisation.

Elle apporte de la finesse avec des montants centraux de 36 mm tout en permettant d'atteindre de grandes dimensions grâce à son système à levage.

PLUS DE CONFORT

ESBELTAL offre d'excellentes performances thermiques, acoustiques et d'étanchéité à l'air, à l'eau et au vent, conformes à la plupart des exigences réglementaires internationales.

MOINS D'IMPACT

Le coulissant à levage ESBELTAL est fabriqué en aluminium Hydro CIRCAL® composé d'au moins 75% d'aluminium recyclé post-consommation. Avec une empreinte carbone parmi les plus faibles au monde (1,9 kg CO₂e/ kg d'aluminium), Hydro CIRCAL® permet une réduction d'émissions de CO₂ de 80% par rapport à la moyenne européenne de l'aluminium primaire.

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE AVANCÉE SUR BASE D'UN CONCEPT MODULAIRE

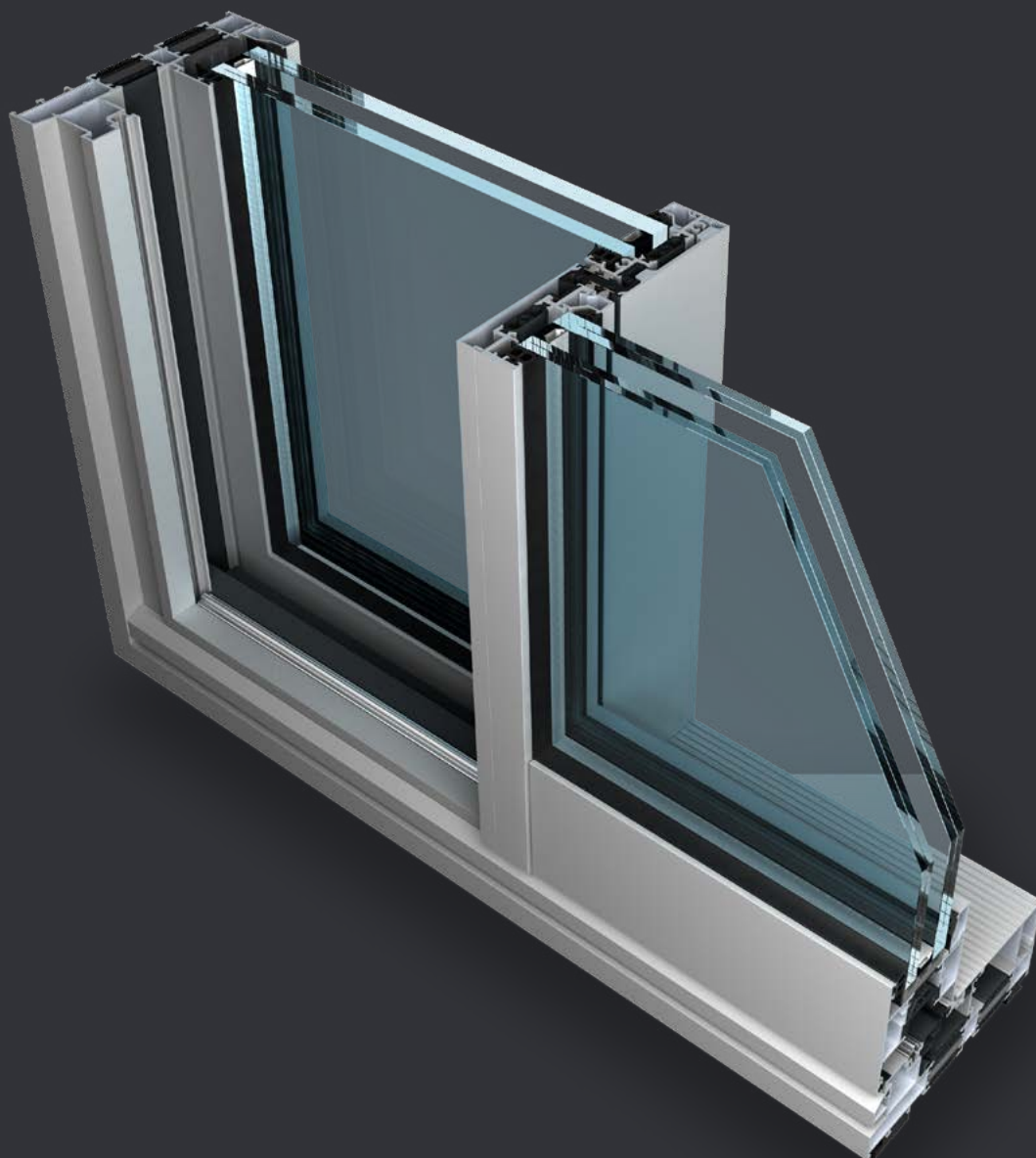
Les profilés ESBELTAL intègrent des barrettes en polyamide renforcé de fibre verre jusqu'à 50 mm, qui réduisent la conduction thermique. Ces barrettes en polyamide ont été conçues spécialement afin d'améliorer les valeurs thermiques.

La baie coulissante ESBELTAL est un système modulaire qui présente différents niveaux de performance thermique du plus optimisé au plus élevé, participant ainsi à une réduction de la consommation énergétique et avec un impact environnemental réduit. Le système permet d'accueillir des épaisseurs de vitrage jusqu'à 53 mm.



UN COULISSANT HAUT DE GAMME

➤ ESBELTAL



CARACTÉRISTIQUES ET INNOVATIONS CLÉS

➤ ESBELTAL

DESIGN ATTRAYANT ET SOUCI DU DÉTAIL

- Grandes dimensions, équilibre des masses vues
- Le dormant peut s'encaster dans le sol afin d'assurer une continuité entre l'intérieur et l'extérieur
- Des systèmes de ventilation standard peuvent facilement être intégrés
- Bouchons de finition
- Principe de verrouillage inversé avec des gâches discrètes
- Une chicane centrale de 92 mm et une chicane centrale réduite de 36 mm permettent le maximum de clair de vitrage
- Offre variée de poignées design pour assurer une finition de grande qualité

FACILE À FABRIQUER ET À INSTALLER

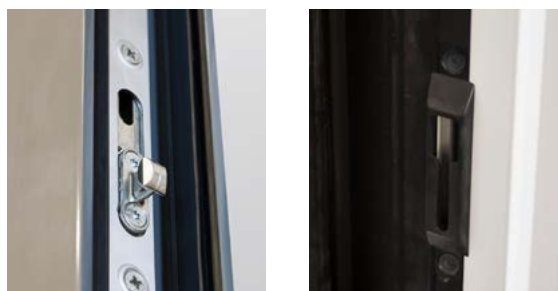
- Fabrication optimisée
- Les dormants et les ouvrants sont assemblés au moyen d'équerres excentriques
- Les équerres d'alignement en inox garantissent un parfait assemblage en couple d'onglet
- Les usinages sont effectués au moyen de gabarit et d'outils pour permettre une mise en œuvre simple et rapide
- La pose des galets ne nécessite pas d'usinage spécifique
- Système de drainage central facile à réaliser
- Profils chicanes à coupe droite.
- Préparation maximale en atelier, opérations minimales sur site

DURABILITÉ IMPRESSIONNANTE

- La combinaison de profils en module de 160 mm, de rails en inox et de galets intégrant des roulements à aiguilles permet la réalisation de châssis de grandes dimensions jusqu'à 2,8 m de haut
- Le rail inox garantit une souplesse de mouvement à l'ouverture des vantaux
- Les galets de roulements en polyamide peuvent supporter jusqu'à 420 kg par vantail
- Les ouvrants avec un module de 70 mm permettent des épaisseurs de remplissage jusqu'à 53 mm

PERFORMANCE OPTIMISÉE

- Performances thermiques optimisées : U_w jusqu'à 1,2 W/m².K (L 2.3 x H 2.18 m)
- Performances acoustiques : jusqu'à 38dB (RaTr)
- Performances d'étanchéité : A4E900VC3
- Joints EPDM
- Joints complémentaires intérieur/extérieur au niveau des chicanes pour assurer une meilleure étanchéité

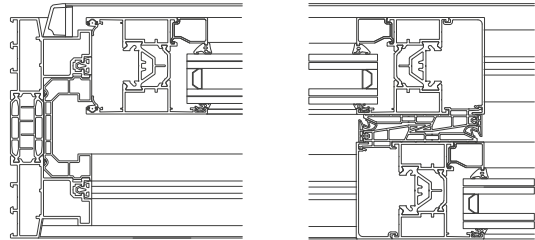


3 NIVEAUX D'ISOLATION

➤ ESBELTAL

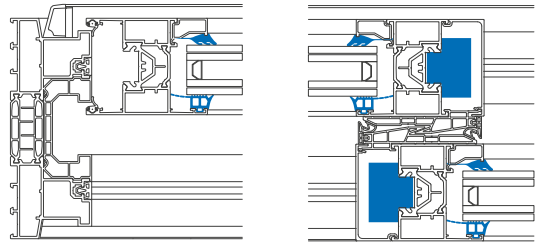
ESBELTAL - NIVEAU BASIC

- $U_w = 1,4 \text{ W/m}^2\text{K}$
(1F1C 2.3 x 2.18 m avec $U_g 1.0$)



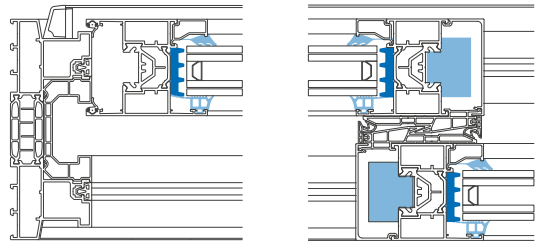
ESBELTAL - NIVEAU SI

- $U_w = 1,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
(1F1C 2.3 x 2.18 m avec $U_g 0.9$)
- Joints de vitrage thermique améliorés
- Inserts pré-formés en PE dans l'ouvrant (Foam-power®)



ESBELTAL - NIVEAU SHI

- $U_w = 1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$
(1F1C 2.3 x 2.18 m avec $U_g 0.9$)
- Joints de vitrage thermique améliorés
- Inserts pré-formés en PE dans l'ouvrant (Foam-power®)
- Vitrage amélioré thermiquement grâce à des inserts en PE



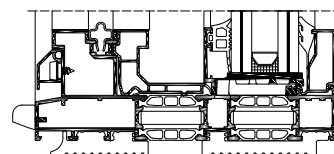
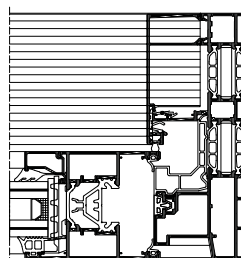


UNE GRANDE VARIÉTÉ DE VERSIONS

➤ ESBELTAL

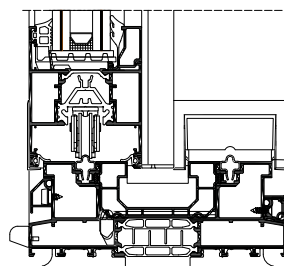
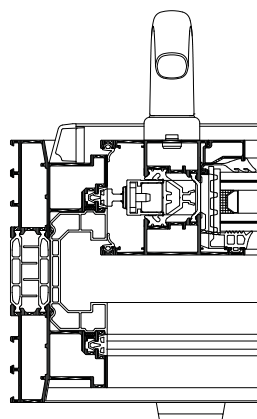
VERSION MONORAIL

- Grandes surfaces vitrées
- Vantail coulissant à l'extérieur



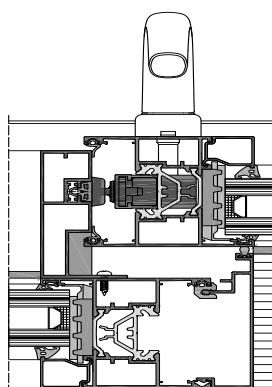
VERSION 2 RAILS

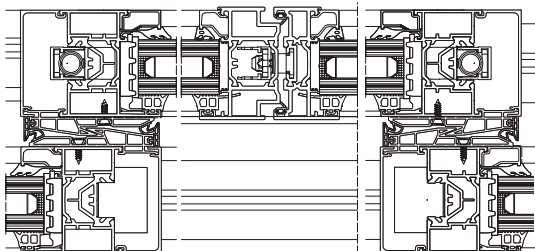
- Fermeture multipoints
- Finesse du montant central



SOLUTION FIXE-COULISSANT-FIXE

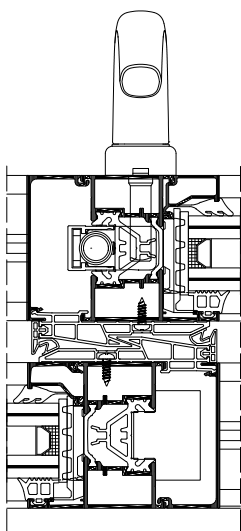
- Grandes dimensions
- Performances accrues
- Utilisation de serrures standard





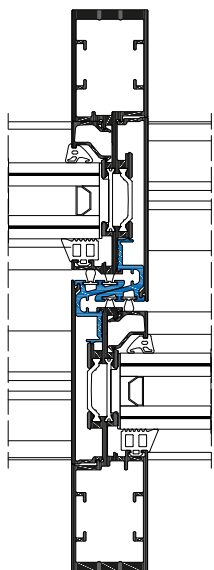
VERSION 4 VANTAUX

- Solution unique avec des montants centraux aux masses vue équilibrées : 92 mm
- Solution de haute performance thermique
- Quincaillerie spécifique pour la percussion centrale



MONTANT CENTRAL

- Montant central standard : 92 mm



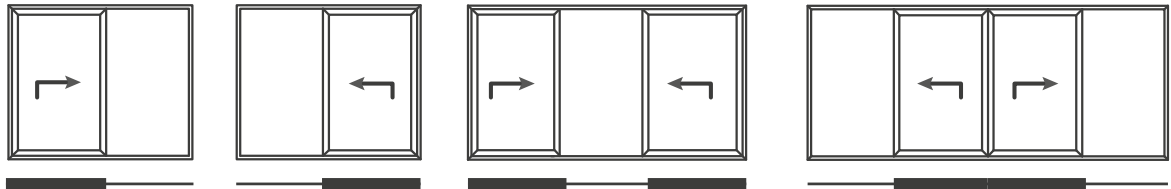
MONTANT CENTRAL RÉDUIT

- Solution de chicane centrale réduite de 36 mm pour assurer finesse et élégance du châssis
- Excellente qualité de finition
- Application 1-rail et 2-rails
- 1-rail coulissant vers l'intérieur et l'extérieur + 2-rails
- Dimensions maximales : jusqu'à 2800 mm de haut
- Poids maximal du vantail : 420 kg

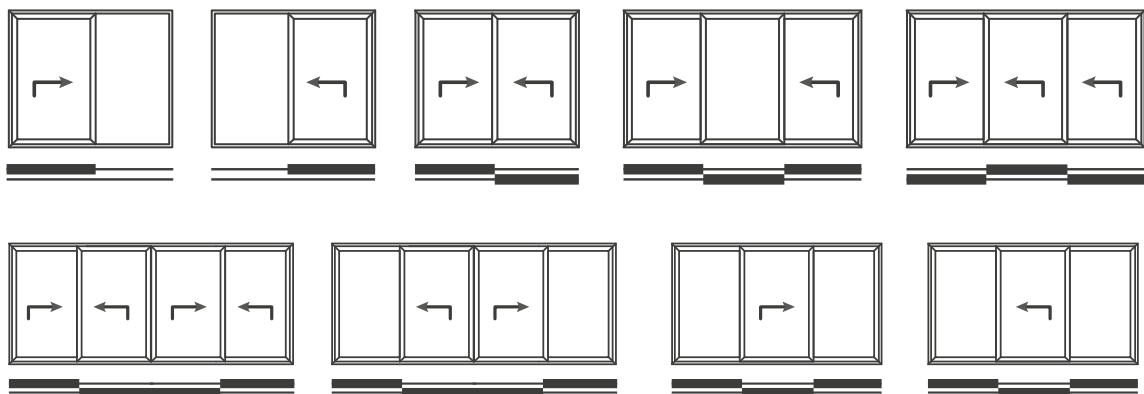
APPLICATIONS

➤ ESBELTAL

Coulissant à levage 1-rail



Coulissant à levage 2-rails



Coulissant à levage 3-rails





Photographe : José Hevia

CAPACITÉS ET PERFORMANCES

➤ **ESBELTAL**

DIMENSIONS	
Largeur visible minimale 1-rail (vitrage fixe)	53 mm
Largeur visible minimale 1-rail (partie coulissante)	132 mm
Largeur visible minimale 2-rails (parties fixe et coulissante)	127 mm
Largeur visible minimale 2-rails	138 mm
Largeur visible minimale partie centrale	36 mm
Module du profilé 2-rails	160 mm
Module du profilé 3-rails	250 mm
Module du profilé vantail	70 mm
Dimension max. vantail - en rapport avec la quincaillerie* - (LxH) *limite de poids = 420 kg	3100 x 2800 mm

VITRAGE	
Épaisseur vitrage parties coulissantes 2- et 3-rails	23 - 53 mm
Méthode de pose du vitrage	Vitrage posé à sec avec des joints EPDM

PERFORMANCES			
Agrément technique	ATG 2872		
Coupure thermique	50 mm PA 6.6 GF25 (30 ou 35 mm dans le vantail)		
ISOLATION THERMIQUE (U_w = valeur U du profilé, sans vitrage)			
Coulissant à levage 2-rails L 2.3 x H 2.18 m	SHI (Super Haute Isolation)	U_w jusqu'à 1,2 W/m ² K	EN ISO 10077-2
Coulissant à levage 2-rails L 2.3 x H 2.18 m	SI (Super Isolation)	U_w jusqu'à 1,3 W/m ² K	EN ISO 10077-2
Coulissant à levage 2-rails L 2.3 x H 2.18 m	Basic	U_w jusqu'à 1,4 W/m ² K	EN ISO 10077-2
PERFORMANCES D'ÉTANCHÉITÉ A.E.V. (Air, Eau, Vent)			
Coulissant à levage 2-rails L 2.4 x H 2.4 m	Étanchéité à l'air	A4 - 600 Pa	EN 12207
Coulissant à levage 2-rails L 2.4 x H 2.4 m	Étanchéité à l'eau	E900 - 900 Pa	EN 12208
Coulissant à levage 2-rails L 2.4 x H 2.4 m	Étanchéité au vent	C3 - 1200 Pa, sec. 1800 Pa	EN 12210
PERFORMANCES ACOUSTIQUES			
Coulissant L 4 x H 2.4 m Vitrage 10/12/44	R A, tr	36 dB	
Coulissant L 4 x H 2.4 m Vitrage 44.2A/20/66	R A, tr	38 dB	
PERFORMANCES DE RÉSISTANCE			
Retard à l'effraction	RC2		
Effort opérationnel	Classe 1		





Architecte : Véronique Joffre
Photographe : Kévin Dolmaire

TECHNAL LIBÈRE LES COULEURS POUR UNE ARCHITECTURE VIVANTE

À travers les collections « La Sélection », « Les Exclusives » et « Les Anodisés », TECHNAL déploie une palette généreuse, nuancée, profonde. Des teintes naturelles. Des tonalités audacieuses.

Chaque finition raconte une matière, une lumière, une intention.

Au premier coup d'oeil, c'est la matière qui parle. Elle se ressent dans les couleurs mêmes, tantôt concrètes et solides, tantôt légères et volatiles.

Ce choix de matière est aussi porté par des aspects ou des finitions : au classique duo satin/brillant se joignent les texturés, les métallisés, les pailletés ou encore les irisés.

Cette expérience visuelle et tactile, c'est d'abord l'écho des matériaux nobles et ancestraux : la rusticité de la terre, l'âpreté brute d'un pisé, le grainé d'une pierre, déclinés dans la nuance.

C'est aussi l'empreinte de l'innovation qui brasse dans la couleur les jeux éphémères de la lumière et la nature changeante du pigment recréant une matérialité nouvelle et jamais vue.

FINITIONS ET COULEURS

Une large gamme de finitions et de couleurs est proposée pour sublimer les bâtiments existants et offrir aux architectes une liberté totale de conception.

architects and designers greater design freedom:

- Toute notre gamme est thermolaquée selon le label Qualicoat Classe 2, pour une tenue des couleurs garantie 25 ans.
- Conçus pour durer, nos profilés offrent une stabilité trois fois supérieure face aux UV et aux intempéries, idéals pour les environnements exigeants : bord de mer, montagne ou zones urbaines.
- Brillance préservée, teinte quasi inchangée (ΔE : 0,74, écart invisible au-delà de 3 mètres) : vos réalisations conservent leur éclat année après année.

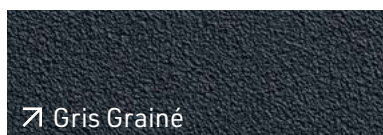
ESBELTAL est également disponible dans la gamme de couleurs Exclusives pour un rendu élégant et contemporain.

PLUS DE COULEURS

➤ ESBELTAL

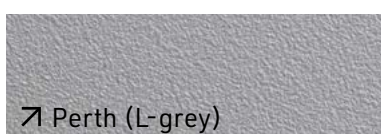
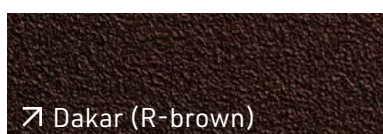
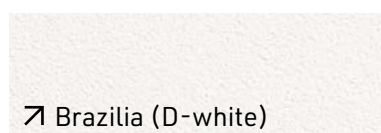
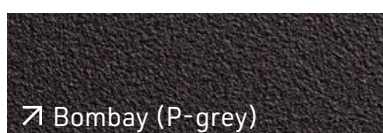
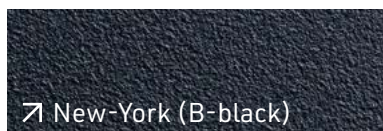
EXCLUSIVE - CLASSIC COLLECTION*

La « Classic Collection » est constituée de finitions aluminium uniques aux différents effets de matières : grainés, givrés et patinés. Toutes les facettes du métal sont explorées pour faire jouer couleur, texture et lumière.



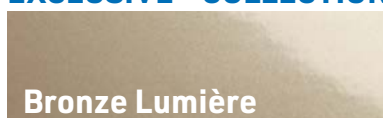
EXCLUSIVE - DOWNTOWN COLLECTION*

Développée en collaboration avec des architectes, cette collection de huit teintes 100 % exclusives permet de magnifier l'aluminium. L'alliance des effets de matière et de lumière met en avant la sobriété et l'élégance de ces couleurs nuancées rappelant les matériaux naturels.



EXCLUSIVE - COLLECTION

*regards d'architectes **



Bronze Lumière est une incandescence lumineuse, une texture d'énergie, une vibration silencieuse.



Un brun d'ombre, jouant sur le clair-obscur pour magnifier les teintes chaudes du bois. Une texture grainée, douce et poudrée qui accroche subtilement la lumière.

* Labellisée QUALICOAT classe 2

MOINS D'IMPACT

➤ IMAGINER AU-DELÀ DES LIMITES

Le secteur du bâtiment et de la construction représente 39 % des émissions de carbone liées à l'énergie dans le monde.

L'empreinte carbone d'un bâtiment se compose en deux étapes :

UTILISATION : les émissions "opérationnelles" causées par le chauffage, la climatisation etc...

CONSTRUCTION : les émissions "initiales" causées par l'extraction et la production des matériaux, la livraison, la gestion des déchets...

Nous allons au-delà des matériaux pour vous proposer des produits performants et circulaires qui contribuent à réduire les émissions de carbone pendant la phase d'utilisation.

Nous allons également au-delà des produits pour nous concentrer sur les émissions initiales, afin de contribuer à la réduction des émissions carbone pendant les phases de **production et de construction**.



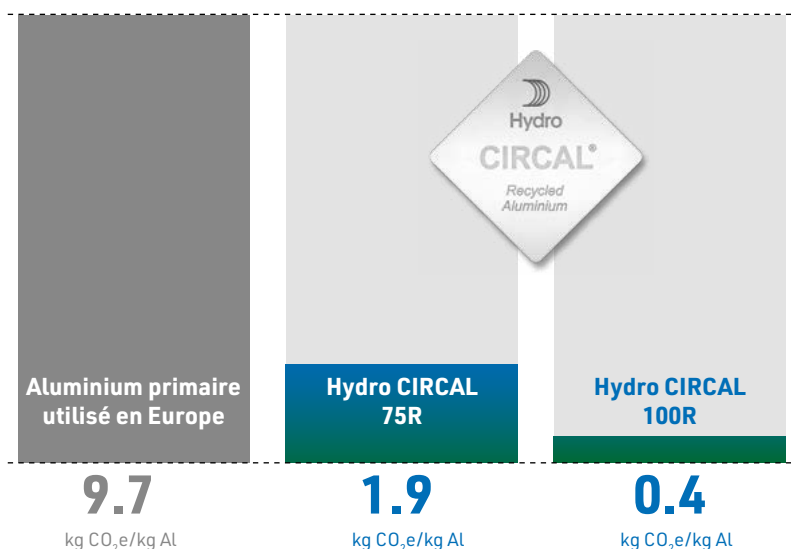
ENGAGEMENT ET ÉCO-RESPONSABILITÉ

➤ MENONS LA DÉCARBONATION AU-DELÀ DES LIMITES

TECHNAL affirme un engagement fort en faveur de l'environnement dans tous les domaines, à travers l'utilisation de matériaux recyclés et à faible teneur en carbone, une conception adaptée à une économie circulaire et des produits fabriqués dans le cadre d'une chaîne d'approvisionnement responsable. Ces affirmations sont par ailleurs certifiées par des organisations externes afin de garantir une transparence maximale.

HYDRO CIRCAL®

Nous démontrons notre engagement en faveur de la durabilité en utilisant Hydro CIRCAL® pour nos solutions, l'un des alliages d'aluminium les plus durables de notre secteur. Hydro CIRCAL® est une gamme d'aluminium de première qualité fabriquée avec un minimum de 75% d'aluminium recyclé en fin de vie (déchets postconsommation). Hydro CIRCAL® possède également **l'une des plus petites empreintes CO₂ au monde : 1,9 kg de CO₂ par kg d'aluminium** – soit une réduction de 85 % par rapport à la moyenne mondiale de l'aluminium primaire.



NOS CERTIFICATIONS



100 % de nos usines d'extrusion sont certifiées selon la Norme de performance de l'ASI.



Notre logiciel TechDesign nous permet de générer une EPD dynamique selon les dimensions spécifiées pour des applications vitrées de tout type.

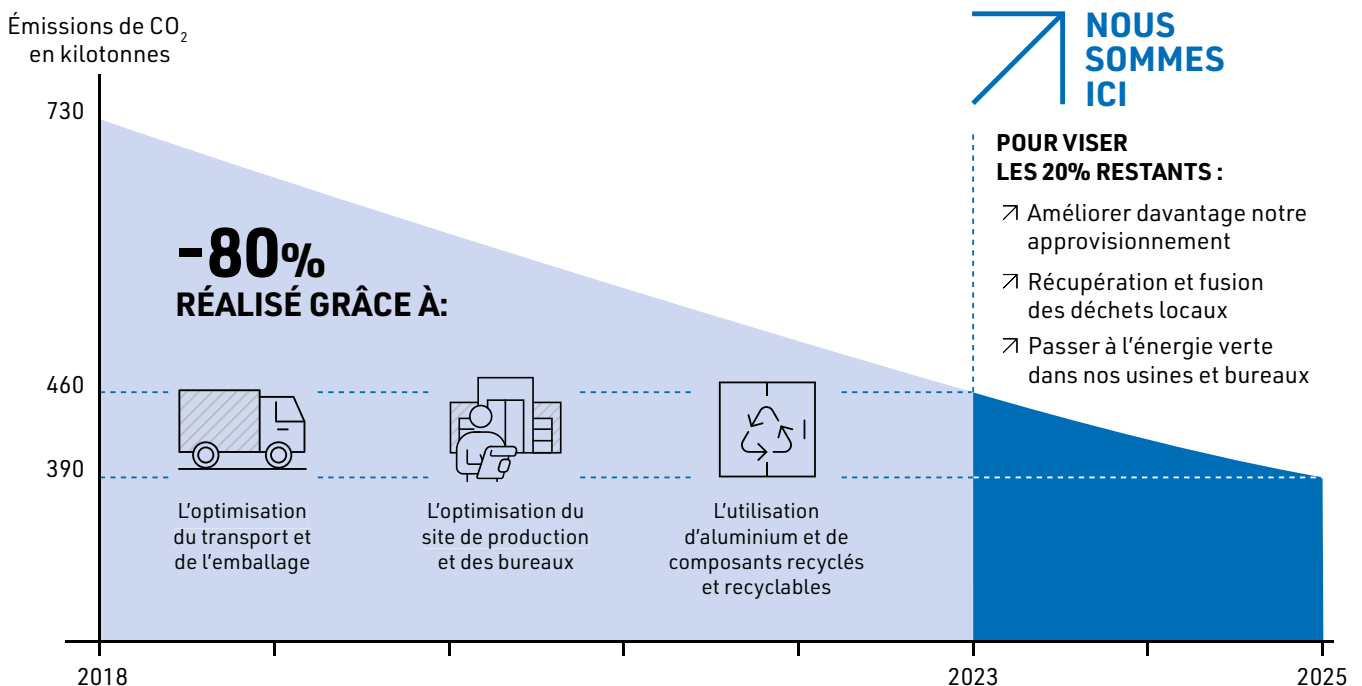


MATÉRIAUX 75% RECYCLÉS ET 95% RECYCLABLES

Conformément à notre philosophie d'économie circulaire certifiée, tous nos systèmes se composent en majorité de matériaux et de composants recyclables à l'infini, qui peuvent provenir de matières premières recyclées et être recyclés afin de leur donner une seconde vie, ou encore de composants réutilisables.

Cela représente approximativement **75 % de matériaux recyclés et de 95 % de matériaux recyclables** (estimation interne). C'est un moyen efficace de réduire considérablement l'impact des matériaux sur le cycle de vie d'un bâtiment.

OBJECTIF 2025 VS 2018 : DIVISER PAR 2 LES ÉMISSIONS DE CO₂ DE L'ENTREPRISE





IMAGINE WHAT'S NEXT

270, rue Léon-Joulin
BP 63709 - 31037 Toulouse cedex 1
Tél. 05 61 31 28 28 - www.technal.com

