

SM PUSKUHITSAUSKONE muovilevyjen hitsaukseen

Wegenerin SM sarjan puskuhitauskoneet ovat suunniteltu ja valmistettu vuosikymmenien kokemuksella. Laitteiden kaikkien osien hyvällä yhteensopivuudella on varmistettu paras mahdollinen hitsaustulos. Hitsauspöytien kerrosrakenteella taataan korkea vääntölujuus. Yhdessä symmetrisen rakenteen ja vahvojen ohjainten kanssa saadaan tasalaatuinen hitsaustulos pidempäänkin jatkuvassa hitsaustyössä.

WEGENER-laitteella varmistetaan hitsaukselle paras tarkkuus, luotettavuus ja tasalaatuisuus. Valikoimistamme löytyy jokaiseen tarpeeseen oikea hitsauskone, oli kyse sitten yksittäiskappaleiden tai sarjatuotannon hitsauksesta. Levyn paksuus voi olla 3mm aina 60mm ja leveys 2metristä 6metriin.



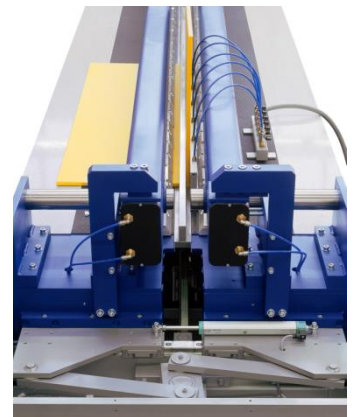
Kaikkiin SM sarjan malleihin sisältyy Siemens S7-300 käyttöjärjestelmä 10" kosketusnäytöllä. Kun järjestelmään on syötetty levyn materiaali, paksuus ja pituus, laskee se automaattisesti tarvittavan hitsausajan, lämpötilan ja hitsauspaineen DVS ohjearvojen mukaan.



Säädettävällä kiinnitysjärjestelmällä levyn kiinnityspaikkaa voidaan vaihtaa levyn paksuuden mukaan. Ohut levy kiinnitetään mahdollisimman läheltä saumaa ja paksu levy kauempaa mahdollistaen riittävän tilan sauman muodostumiselle.

Koneeseen saatavana lisävarusteena:

- Hitsausdatan dokumentointi lasertulostimella.
- TPQ järjestelmä: voiman- ja asennonmittausjärjestelmä *järjestelmällä laitteen lisäkuormitukset kuten hitsattavan paneelimateriaalin paino voidaan kompensoida hitsauksen ohjearvojen mukaiseksi. Lasertulostin on vakiona tästä varustetasosta ylöspäin.*
- Hitsausdatan dokumentointi tietokoneelle (Epson ESC-Emulation) *hitsausdata ja käyttäjän syöttämä data lähetetään ulkoiselle tietokoneelle (ei sisälly pakettiin) jokaisen hitsaustapahtuman jälkeen.*



- USB liitäntä datan siirtämiseksi USB tikulle.
- Tuotekohtaisten hitsausarvojen tallennus *tällä voidaan minimoida laitteen säätö- ja asetusajoja sekä mahdollisia virheitä vaihdettaessa yksittäisestä tuotteesta toiseen.*
- Kustomoitujen asetusarvojen syöttö käyttöjärjestelmään *kustomoituja tai erikoismateriaaleja voidaan myös hitsata kun ohjearvot on tallennettu käyttöjärjestelmään. Tämän jälkeen toimitaan normaalisti syöttämällä materiaali, paksuus ja pituus.*
- Valaistu hitsausalue *helposti siirreltävä LED nauha hitsausalueen valaisuun.*
- Hitsauselementin korkeussäätö (portaaton) *sisältää saranoidun kohdistuspalkin; tarvitaan 90° hitsauslaitetta asentaessa.*
- Yksi- tai molempipuolinen nostin levyille *hitsatun paneelin helpompaan poistoon koneesta.*
- Kaukosäädin (kaapelilla) *toiminnot: kiinnityslänki vasen/oikea, asetusvaihe päällä/pois, hitsaus päälle/pois ja pidennä/lyhennä aikoja.*
- Levyn kiinnitysalueen jako kahteen tai useampaan osaan *useamman samanaikaisen hitsaussauman hitsaukseen.*
- Portaaton kiinnityslänkien säätö
- Kuulalaakeroidut jatkokappaleet hitsauspöytään
- Äänitorvi
- 90° hitsauslaite *sisältää hitsauselementin portaattoman korkeussäädön, saranoidun kohdistuspalkin ja alipainesuuttimet pystysuoran paneelin/levyn paikallapitoon.*
- Hitsauselementti korkeille lämpötiloille *esim. ECTFE*
- LAN- tai GSM-pohjainen etäyhteys moduuliin

Levyn rullauslaitteet RV ja SR mahdollistavat sylinterien valmistamisen levystä. Rullauslaitteet on suunniteltu lisälaitteeksi SM sarjan hitsauskoneisiin ja on saatavana kahdella eri jännitteellä. Laite on jälkiasennettavissa vaivattomasti uusimpiin SM sarjan koneisiin.



RV ja **SR** rullauslaitteet on suunniteltu helppokäyttöiseksi vain yhden henkilön operoitavaksi. Esimerkiksi mahdollisen sähkökatkon tapahtuessa laite lukitsee rullaushihnat paikalleen lisäten käyttäjän turvallisuutta.

Tekniset tiedot	SR	RV
Moottorien lukumäärä:	2, 3, 4, 5	2, 3, 4
Mater. paks. max (mm):	30	20
Sylint. halkaisija (mm):	800 - 4000	800 - 4,000
Lisävarusteena:	500 - 800	500 - 800
Jännitteen kulutus (kW):	2 / 3 / 4 / 5	2 / 3 / 4
Käyttöjännite:	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz

Tekniset tiedot	SM 338/438 /538	SM 348/448/548/648	SM 358 / 458 / 558	SM 368 / 468 / 568
Pituus (mm):	4950/5950/7000	4950/5950/7000/8000	4950/5950/7000	4950/5950/7000
Leveys (mm):	1600			
Korkeus (mm):	1300		1350	
Paino. noin (kg):	4800/5400/7500	4800/5400/7500/8200	5300/5900/8400	5300/5900/8400
Max. työskentelylev.(mm):	3050/4050/5100	3050/4050/5100/6100	3050/4050/5100	3050/4050/5100
Hitsattavan levyn paksuus (mm):				
PE [0.15 N/mm ²]	3 - 30	3 - 40	3 - 50	3 - 60
PP [0.10 N/mm ²]	3 - 30	3 - 40	3 - 50	3 - 60
PVDF [0.10 N/mm ²]	3 - 30	3 - 40	3 - 50	3 - 60

PVC-C 8 bar [0.5 N/mm ²]	3 - 12	3 - 12	3 - 15	3 - 18
PVC-C 10 bar [0.5 N/mm ²]	-	3 - 15	3 - 18,75	3 - 22.50
PVC-U 8 bar [0.6 N/mm ²]	3 - 10	3 - 10	3 - 12,5	3 - 15
PVC-U 10 bar [0.6 N/mm ²]	-	3 - 12.50	3 - 15,6	3 - 18,75
Kiinnityslätkien minimi tilantarve (W x H in mm):	300 x 280/ 300 x 290/ 300 x 300	300 x 280 / 300 x 290/ 300 x 300/ 330 x 415	300 x 350 / 300 x 360/ 339 x 415	300 x 350/ 300 x 360/ 330 x 415
Min. sylinterin halkaisija (mm):	400/400/ 500	400/400/500/ 600	500/500/ 600	500/500/600
Käyttöjännite:	230/400 V 3/N/PE 50/60 Hz			
Virran kulutus kW):	3,5/4,5/5,5	6,5/8,5/10,5/12,5	6,5/8,5/10,5	6,5/8,5/10,5
Paineilman syöttö min.- max. (bar):	8 - 10	8 - 10	8 - 10	8 - 10
Kiinnitysvoima 8 bar (kN):	30/40/49,8	39,9/54,9/64,8/79,8	48/64/80	64/88/104,5
Kiinnitysvoima 10 bar (kN):	37,5/50/62	49,8/68,5/81/99,7	60/80/100	80/110/130
Hitsausvoima min. (N):	800/900/1000	800/900/1500/1500	800/900/1500	800/900/1500
Hitsausvoima max. 8 bar (kN):	20/27/49,8	20/27/30,6/36,6	23/30,5/38,5	30/40/46
Hitsausvoima max.10 bar (kN):	25/33,7/62	25/33,7/38/45,7	28,8/38,1/48	37,5/50/57,5
Hitsauselementti (L x K mm) Teflon vuorattu, T _{max} = 260 °C:	20 x 50	20 x 80	20 x 80	20 x 80