

Superior Clamping and Gripping



Produktinformation

Kleinteilegreifer MPG-plus

Leistungsstark. Schnell. Lange Finger. Kleinteilegreifer MPG-plus

2-Finger-Parallelgreifer mit leichtgängiger Wälzführung der Grundbacken

Einsatzgebiet

Greifen und Bewegen kleiner bis mittlerer Werkstücke in verschmutzungsarmer Umgebung, wie im Bereich Montage, Versuch, Labor, Pharmazie

Vorteile - Ihr Nutzen

Kreuzrollenführung für präzises Greifen durch spielarme Grundbackenführung

Grundbacken doppelt wälzgeführt dadurch reibungsarm und leichtgängig

Optimierte Tragzahl geeignet für den Einsatz langer Greiferfinger

Antriebskonzept Ovalkolben für maximale Greifkräfte

Magnetschalterabfrage für maximale Prozesssicherheit

Befestigung an zwei Greiferseiten in vier Anschraubrichtungen für universelle und flexible Montage des Greifers

Energieversorgung über schlauchlosen Direktanschluss oder über Verschraubungen für die flexible Druckversorgung in allen Automatisierungslösungen

Kompakte Baumaße für minimierte Störkonturen in der Handhabung

NEU: lebensmittelkonforme Schmierung als Lösung der Einstiegshürde in MedTech, Lab Automation, Pharma und der Lebensmittelindustrie (Präzisions-Versionen ausgenommen).













Funktionsbeschreibung

Der ovale Kolben wird über Druckluft nach oben bzw. nach unten gedrückt.

Die schrägen Wirkflächen des Keilhakens erzeugen dabei eine synchrone parallele Backenbewegung.



- Grundbacke zur Adaption der werkstückspezifischen Greiferfinger
- ② **Keilhakenprinzip** für hohe Kraftübertragung und zentrisches Greifen
- Kreuzrollenführung
 präzises Greifen durch spielarme Grundbackenführung
- Sensorik zur Abfrage von zwei Schaltpunkten
- ⑤ Ovalkolbenantrieb für die Krafterzeugung
- 6 Gehäuse ist gewichtsoptimiert durch Verwendung einer hochfesten Aluminiumlegierung

Allgemeine Informationen zur Baureihe

Wirkprinzip: Keilhakenkinematik

Gehäusematerial: Aluminiumlegierung, eloxiert

Material Abdeckgehäuse: Stahl Grundbackenmaterial: Stahl

Betätigung: pneumatisch, über gefilterte Druckluft nach

ISO 8573-1:2010 [7:4:4]

Gewährleistung: 24 Monate

Lieferumfang: Zentrierhülsen, O-Ringe für Direktanschluss, Montageanleitung (Betriebsanleitung mit Einbau-

erklärung online verfügbar)

Greifkrafterhaltung: über Variante mit mechanischer Greifkrafterhaltung oder Druckerhaltungsventil SDV-P möglich

Greifkraft: ist die arithmetische Summe der an jeder Backe wirkenden Einzelkraft, im Abstand P (siehe Zeichnung)

Fingerlänge: wird ab derselben Bezugsfläche wie der Abstand P in Richtung der Hauptachse gemessen. Die maximal zulässige Fingerlänge gilt bis zum Erreichen des Nennbetriebsdrucks. Bei höheren Drücken ist die Fingerlänge proportional zum Nennbetriebsdruck zu verringern.

Wiederholgenauigkeit: ist definiert als Streuung der Endlage bei 100 aufeinanderfolgenden Hüben.

Werkstückgewicht: wird errechnet bei Kraftschluss mit einem Haftreibwert von 0,1 und einer Sicherheit von 2 gegen Rutschen des Werkstücks bei Erdbeschleunigung g. Bei Formschluss ergeben sich deutlich höhere zulässige Werkstückgewichte.

Schließ- und Öffnungszeiten: sind reine Bewegungszeiten der Grundbacken bzw. Finger. Ventilschaltzeiten, Schlauchbefüllungszeiten oder SPS-Reaktionszeiten sind nicht enthalten und bei der Ermittlung von Zykluszeiten zu berücksichtigen.

Anwendungsbeispiel

Pneumatische Pick & Place-Einheit für kleine Bauteile.

- Säulenaufbausystem
- 2 Linearmodul CLM
- 3 2-Finger-Parallelgreifer MPG-plus



SCHUNK bietet mehr ...

Die folgenden Komponenten machen das Produkt noch produktiver – die passende Ergänzung für höchste Funktionalität, Flexibilität, Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit.





① Weitergehende Informationen zu diesen Produkten finden Sie auf den folgenden Produktseiten oder unter schunk.com.

Optionen und spezielle Informationen

Greifkrafterhaltungs-Version AS/IS: Die mechanische Greifkrafterhaltungs-Version stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS-/S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft.

Optionale Adapterplatten: ermöglichen die stirnseitige Befestigung des Greifers

Präzisions-Version P: für höchste Genauigkeit (nicht lebensmittelkonform geschmiert)

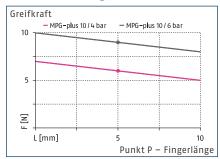
Version FPS für flexiblen Positionssensor: Diese Version ist vorbereitet für die Verwendung mit dem flexiblen Positionssensor FPS und ermöglicht die Abfrage von mehreren Greifpositionen.

Schutzhüllen-Version HUE: Schützt den Greifer umfassend gegen äußere Einwirkungen

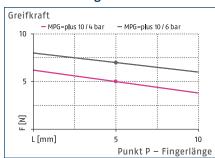
Lebensmittelkonforme Schmierung: Die Anforderungen der EN 1672-2:2020 werden nicht vollumfänglich erfüllt.



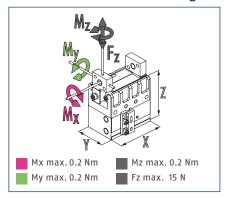
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

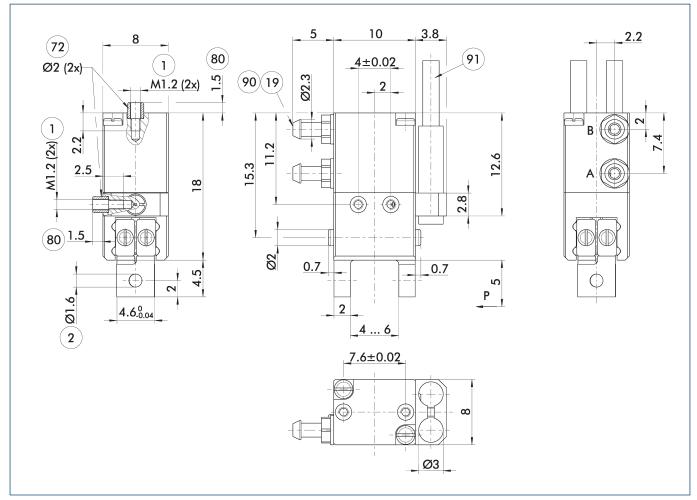


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 10
IdentNr.		0340006
Hub pro Backe	[mm]	1
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	917
Eigenmasse	[kg]	0.01
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.05
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	0.12
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/6
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.01/0.01
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	10
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.01
Schutzart IP		30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	10 x 8 x 18

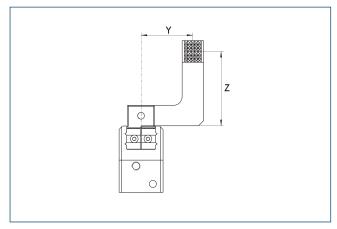
Hauptansicht

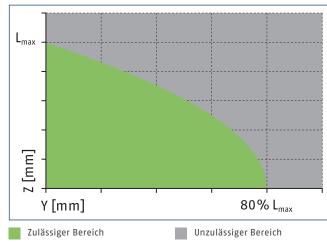


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Tur Greifkrafterhaltung kann das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- (19) Luftanschluss
- 72 Passung für Zentrierhülse
- Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Druckluftschlauch Bosch-Rexroth, Serie TU1-S (Ø 3,0-0,6), Bestell-Nr.: 1820712066 (-67/-68/-69)
- (91) Sensor IN ...

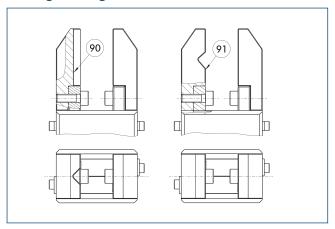
Maximal zulässige Auskragung





Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Backengestaltung

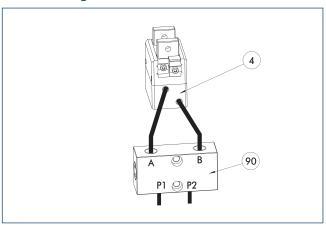


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

Druckerhaltungsventil SDV-P



4 Greifer

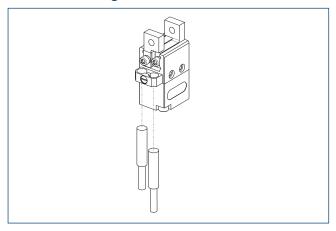
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser	
		[mm]	
Druckerhaltungsventil			
SDV-P 04	0403130	6	
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung			
SDV-P 04-E	0300120	6	

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk com

Induktive Näherungsschalter



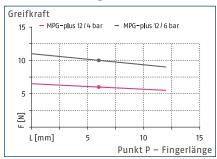
Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	•
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	•
Sensor-Verteiler		
V2-M8	0301775	•
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

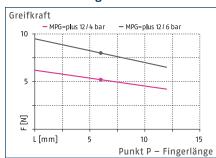
Tur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



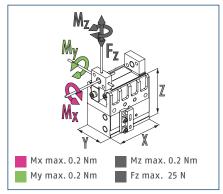
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

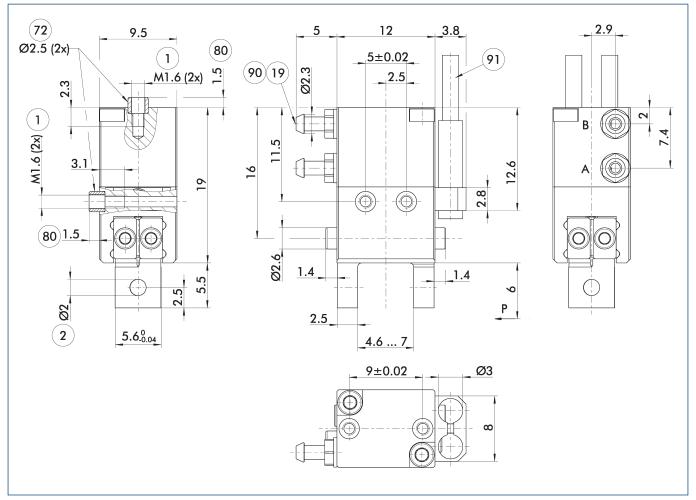


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 12
IdentNr.		0340007
Hub pro Backe	[mm]	1.2
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	10/8
Eigenmasse	[kg]	0.01
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.05
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	0.17
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	3/6/6
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.01/0.01
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	12
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.01
Schutzart IP		30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	12 x 9.5 x 19

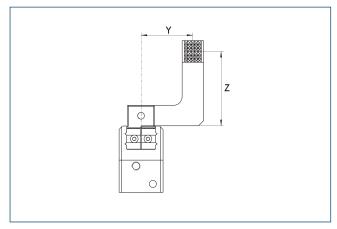
Hauptansicht

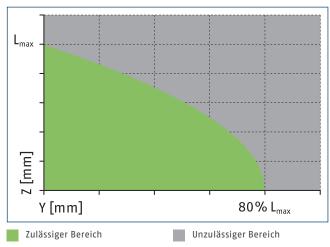


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Tur Greifkrafterhaltung kann das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- (19) Luftanschluss
- 72 Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Druckluftschlauch Bosch-Rexroth, Serie TU1-S (Ø 3,0-0,6), Bestell-Nr.: 1820712066 (-67/-68/-69)
- (91) Sensor IN ...

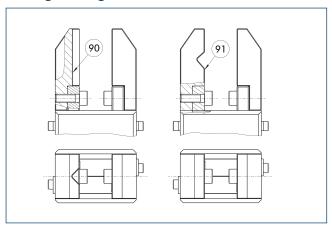
Maximal zulässige Auskragung





Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Backengestaltung

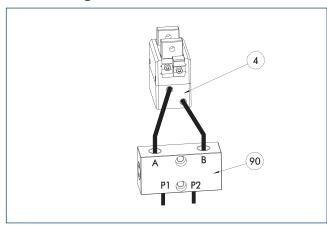


(90) Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

Druckerhaltungsventil SDV-P



4 Greifer

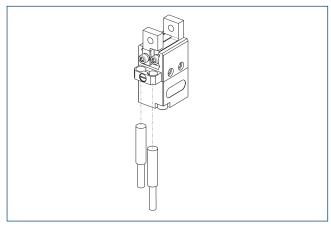
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser		
		[mm]		
Druckerhaltungsventil				
SDV-P 04	0403130	6		
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung				
SDV-P 04-E	0300120	6		

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk com

Induktive Näherungsschalter



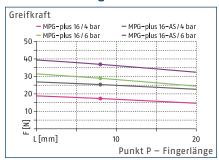
Endstellungsabfrage direkt montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Induktiver Näherungsschalter		
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	•
Anschlusskabel		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	
Kabelverlängerung		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	•
Sensor-Verteiler		
V2-M8	0301775	•
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

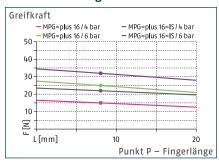
Tur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



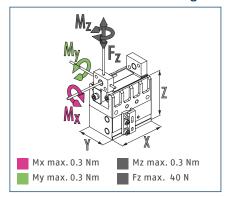
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

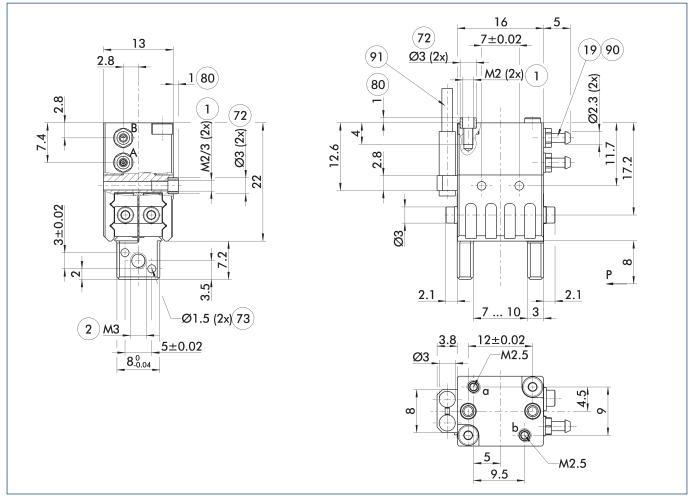


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 16	MPG-plus 16-AS	MPG-plus 16-IS
IdentNr.		0305481	0305482	0305483
Hub pro Backe	[mm]	1.5	1.5	1.5
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	29/25	37/-	-/32
Min. Federkraft	[N]		8	7
Eigenmasse	[kg]	0.022	0.025	0.025
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.14	0.14	0.14
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	0.32	0.69	0.53
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.011/0.011	0.011/0.015	0.015/0.011
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.03	0.03
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	20	20	20
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.01	0.01	0.01
Schutzart IP		30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	16 x 13 x 22	16 x 13 x 27	16 x 13 x 27
Optionen und deren Eigenschaften				
Hochtemperatur-Version		39305481	39305482	39305483
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305486	0305488	0305489

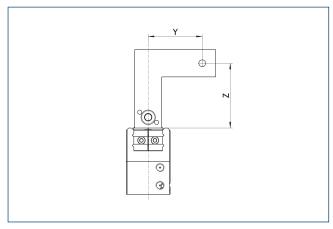
Hauptansicht

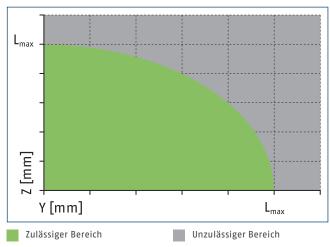


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- 19 Luftanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Druckluftschlauch Bosch-Rexroth, Serie TU1-S (Ø 3,0-0,6), Bestell-Nr.: 1820712066 (-67/-68/-69)
- (91) Sensor IN ...

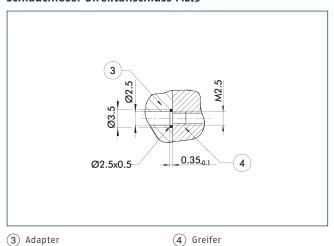
Maximal zulässige Auskragung





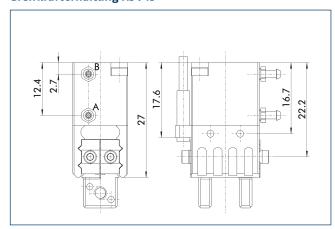
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M2.5



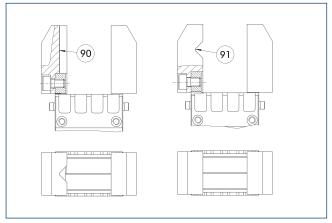
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung AS / IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

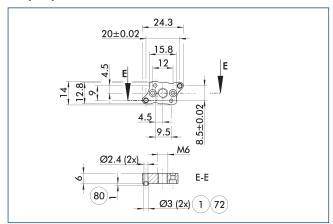
Backengestaltung



- (90) Vertikal liegendes Prisma
- (91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

Adapterplatte



(1) Greiferanschluss

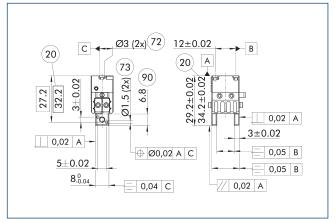
(72) Passung für Zentrierhülse

- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 16	0305487

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

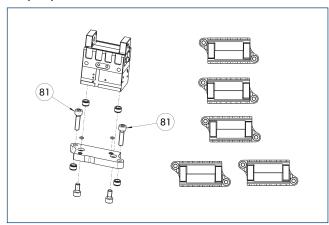
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Adapterplatte



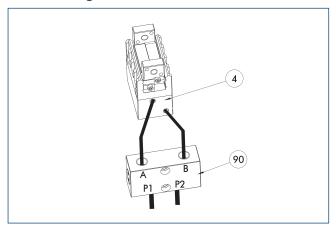
(81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 16	0305487

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

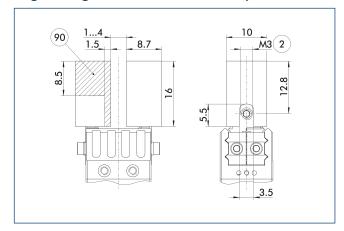
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser	
		[mm]	
Druckerhaltungsventi	I		
SDV-P 04	0403130	6	
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung			
SDV-P 04-E	0300120	6	

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 16



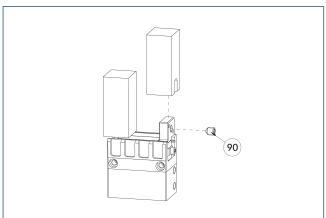
(2) Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang			
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem					
ABR-BSWS-MPG-plus 16	0302892	2			

Fingerrohlinge mit BSWS

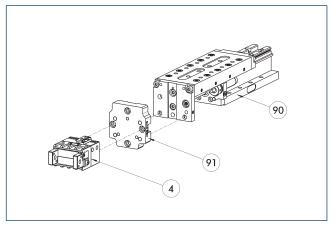


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang			
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem					
ABR-BSWS-MPG-plus 16	0302892	2			

Modulare Montageautomation



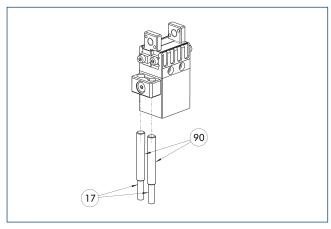
4 Greifer

91) Adapterplatte ASG

90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

Induktive Näherungsschalter



(17) Kabelabgang

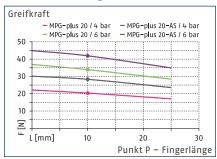
90 Sensor IN ...

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert			
Induktiver Näherungsschalter	uktiver Näherungsschalter				
IN 30K-S-M8-PNP	1001272	•			
Anschlusskabel					
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•			
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623				
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594				
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502				
Clip für Stecker / Buchse					
CLI-M8	0301463				
Kabelverlängerung	elverlängerung				
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495				
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496				
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	•			
Sensor-Verteiler					
V2-M8	0301775	•			
V4-M8	0301746				
V8-M8	0301751				

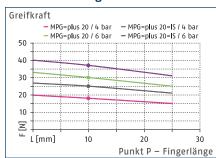
Tur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



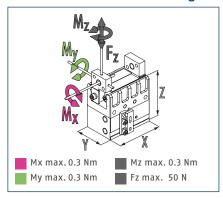
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

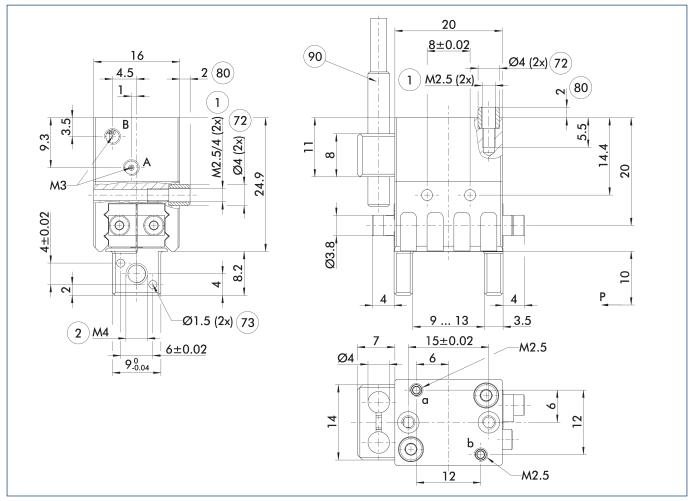


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 20	MPG-plus 20-AS	MPG-plus 20-IS	MPG-plus 20-FPS
ldentNr.		0305491	0305492	0305493	0305494
Hub pro Backe	[mm]	2	2	2	2
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	34/30	42/-	-137	34/30
Min. Federkraft	[N]		8	7	
Eigenmasse	[kg]	0.035	0.042	0.042	0.04
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.17	0.17	0.17	0.17
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	0.41	1.38	0.84	0.41
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2/6/8
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.012/0.012	0.012/0.018	0.018/0.012	0.012/0.012
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.06	0.06	
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	25	25	25	25
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.01	0.01	0.01	0.01
Schutzart IP		30	30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Niederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	20 x 16 x 24.9	20 x 16 x 33.9	20 x 16 x 33.9	20 x 16 x 34.9
Optionen und deren Eigenschaften					
Hochtemperatur–Version		39305491	39305492	39305493	39305494
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305496	0305498	0305499	

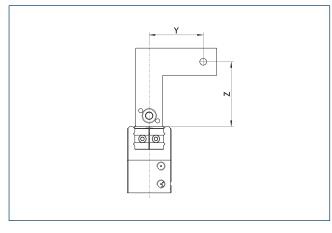
Hauptansicht

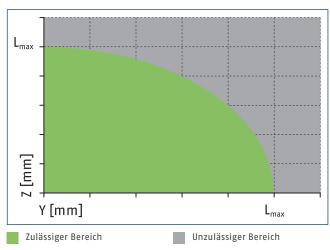


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- 2 Fingeranschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor IN ...

Maximal zulässige Auskragung



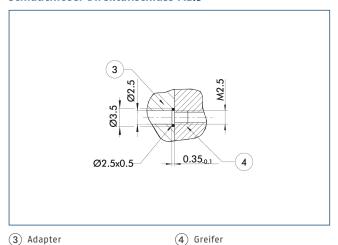


Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

MPG-plus 20

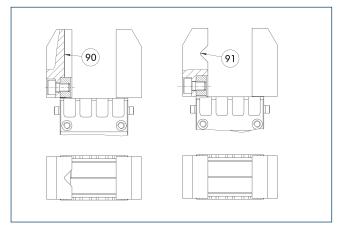
Kleinteilegreifer

Schlauchloser Direktanschluss M2.5



Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Backengestaltung

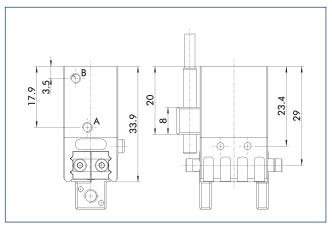


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

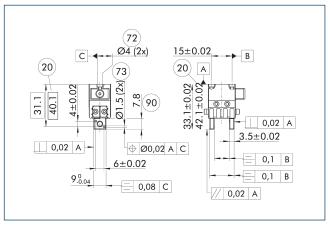
Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

Greifkrafterhaltung AS / IS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

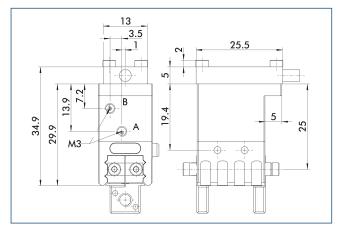
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

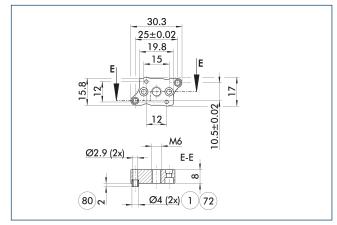
Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Flexibler Positionssensor



Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

Adapterplatte



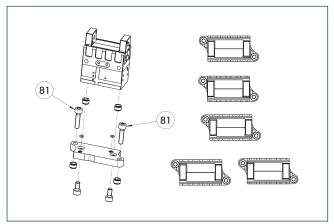
- (1) Greiferanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 20	0305497

i) Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



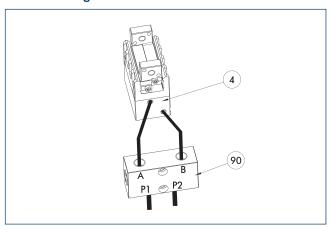
81 Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 20	0305497

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

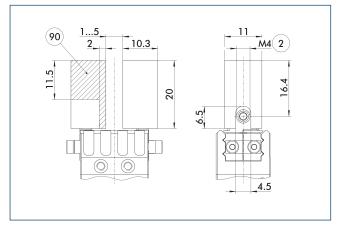
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser		
		[mm]		
Druckerhaltungsv	ventil			
SDV-P 04	0403130	6		
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung				
SDV-P 04-E	0300120	6		

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 20



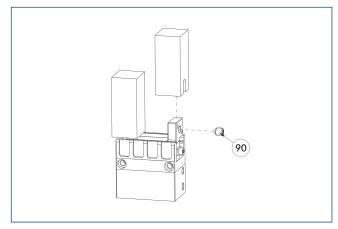
2 Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang
Fingerrohling mit Backenso	chnellwechsels	ystem
ABR-BSWS-MPG-plus 20	0302893	2

Fingerrohlinge mit BSWS

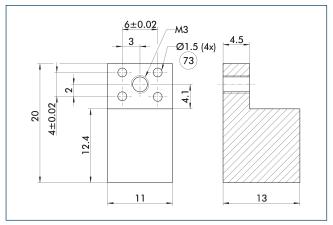


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems enthalten

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang			
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem					
ABR-BSWS-MPG-plus 20	0302893	2			

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 20

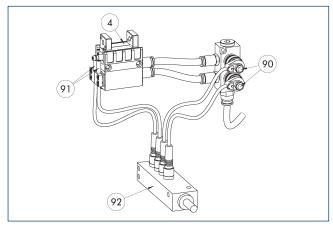


(73) Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnung IdentNr. Material		Lieferumfang	
Fingerrohling			
ABR-MPG-plus 20	0340210	Aluminium (3.4365)	2

Anbauventile



(4) Greifer

- 92 Sensor-Verteiler
- 90 Mikroventile
- 93 Y-Verteiler

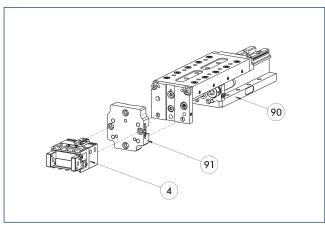
91) Sensor

Das Anbauventil-Set reduziert den Druckluftverbrauch, da das Be- und Entlüften der Zuleitungen entfällt. Dies kann zudem die Zykluszeit verringern. Die schlauchlose Direktmontage der Mikroventile reduziert den Aufwand für die Verschlauchung des Greifers. Um zusätzlich den elektrischen Anschluss der Ventile und Sensoren zu vereinfachen, können deren Signale über einen optionalen Verteiler gebündelt werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbauventil		
ABV-MV15-S2-M5	0303375	
ABV-MV15-S2-M5-V2-M8	0303376	
ABV-MV15-S2-M5-V4-M8	0303377	•
ABV-MV15-S2-M5-V8-M8	0303378	

Pro Aktor wird ein Anbauventil-Set ABV benötigt. Das ABV-Set beinhaltet zwei 3/2-Mikroventile, einen Ventilsockel, Pneumatikverschraubungen und wahlweise einen Sensorverteiler mit zwei, vier oder acht Ein- bzw. Ausgängen. Sensoren zur Abfrage des Greifers müssen separat bestellt werden. Pneumatikschläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Modulare Montageautomation

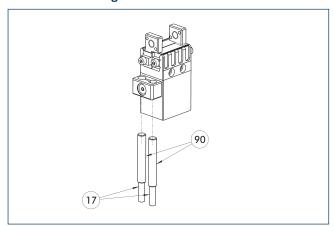


(4) Greifer

- (91) Adapterplatte ASG
- © Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

Induktive Näherungsschalter



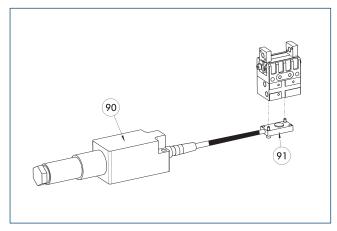
(17) Kabelabgang

90 Sensor IN ...

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert		
Induktiver Näherungsschalter				
IN 40-S-M12	0301574			
IN 40-S-M8	0301474	•		
INK 40-S	0301555			
Anschlusskabel				
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	•		
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623			
KA BG12-L 3P-0500-PNP	30016369			
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594			
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502			
KA BW12-L 3P-0300-PNP	0301503			
KA BW12-L 3P-0500-PNP	0301507			
Clip für Stecker / Buchse				
CLI-M12	0301464			
CLI-M8	0301463			
Kabelverlängerung				
KV BG12-SG12 3P-0030-PNP	0301999			
KV BG12-SG12 3P-0060-PNP	0301998			
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495			
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496			
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	•		
KV BW12-SG12 3P-0030-PNP	0301595			
KV BW12-SG12 3P-0100-PNP	0301596			
KV BW12-SG12 3P-0200-PNP	0301597			
Sensor-Verteiler				
V2-M12	0301776	•		
V2-M8	0301775	•		
V4-M8	0301746			
V8-M8	0301751			

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

91) Sensor FPS-S

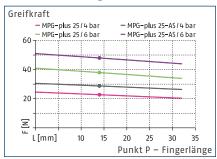
Die FPS-Abfrage ist bei dieser Baugröße nur in Kombination mit der entsprechenden FPS-Variante des Greifers möglich.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	•
Kabelverlängerung		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Anschlusskabel		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	

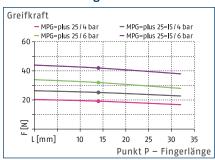
Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.



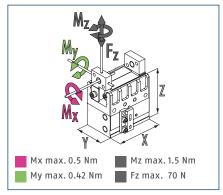
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

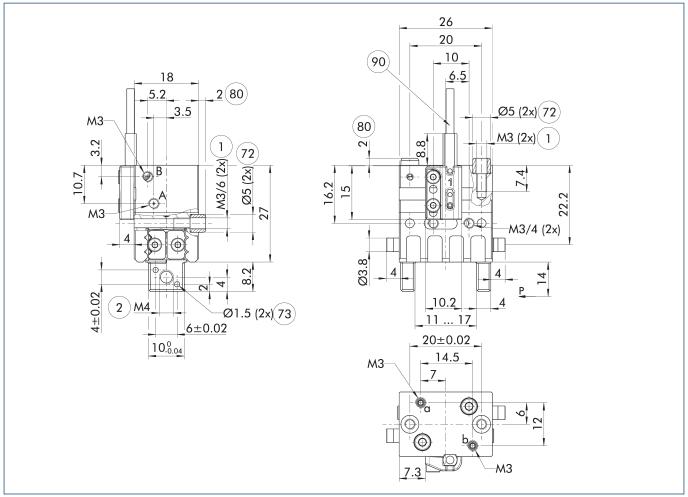


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 25	MPG-plus 25-AS	MPG-plus 25-IS	MPG-plus 25-FPS
ldentNr.		0305501	0305502	0305503	0305504
Hub pro Backe	[mm]	3	3	3	3
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	38/32	48/-	-/41	38/32
Min. Federkraft	[N]		10	9	
Eigenmasse	[kg]	0.06	0.07	0.07	0.06
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.19	0.19	0.19	0.19
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	0.8	2.5	2	0.8
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2/6/8
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.017/0.017	0.017/0.033	0.033/0.017	0.017/0.017
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.10	0.10	
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	32	32	32	32
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.02	0.02	0.02	0.02
Schutzart IP		30	30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	26 x 18 x 27	26 x 18 x 39.8	26 x 18 x 39.8	26 x 18 x 38.8
Optionen und deren Eigenschaften	ı				
Hochtemperatur-Version		39305501	39305502	39305503	39305504
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305506	0305508	0305509	
Schutzhüllen-Version HUE		1460566	1460568	1460569	
Eigenmasse	[kg]	0.09	0.11	0.11	
Schutzart IP		54	54	54	
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.01	0.01	0.01	
Abmaße X x Y x Z	[mm]	46 x 29.8 x 39.5	46 x 29.8 x 52.3	46 x 29.8 x 52.3	

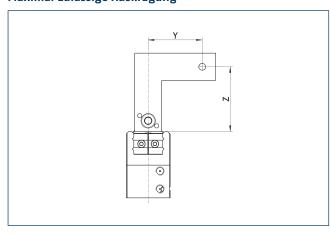
Hauptansicht

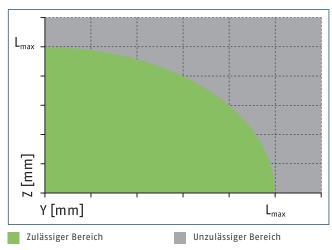


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

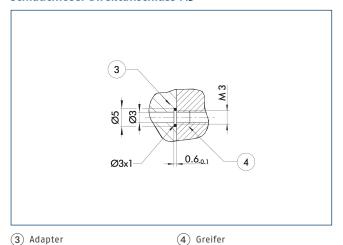
Maximal zulässige Auskragung





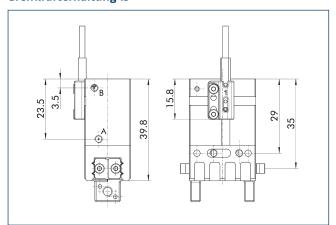
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M3



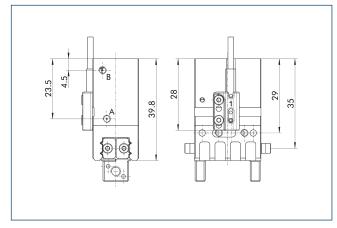
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung IS



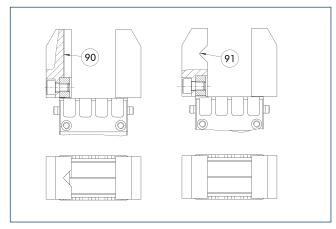
Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Greifkrafterhaltung AS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Backengestaltung

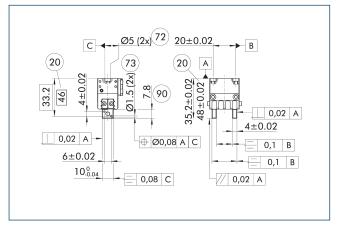


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

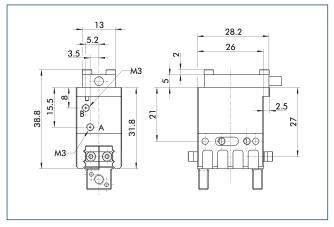
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- 72) Passung für Zentrierhülse
- 73) Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

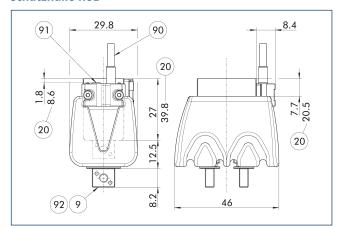
Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Flexibler Positionssensor



Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

Schutzhülle HUE

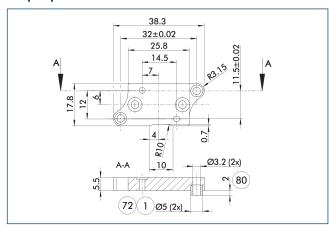


- 9 Anschraubbild siehe Grundversion20 Bei Version AS / IS
- 90 Sensor IN ...
- 91) Zylinderstifte
- 92) Zwischenbacke (Edelstahl)

Die Version Schutzhülle HUE schützt den Greifer umfassend gegen äußere Einwirkungen. Das Anschraubbild verschiebt sich um die Höhe der Zwischenbacke. Die Fingerlänge ist weiter ab Oberkante des Greifergehäuses zu messen. Die Schutzhülle ist ein Verschleißteil und kann separat als Ersatzteil bestellt werden.

② Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Es können nur Sensoren der Baureihe IN 40 verwendet werden. Der Greifer ist hierfür vorbereitet, ein zusätzlicher Anbausatz ist nicht erforderlich. Eine Abfrage mit Magnetsensoren ist nicht möglich. Der Halter für Magnetsensoren ist nicht im Lieferumfang enthalten. Sollte der Greifer ohne Sensor eingesetzt werden, dürfen die beiden Zylinderstifte (Pos. 91) nicht entfernt werden, damit die IP-Schutzklasse des Produktes gewährleistet bleibt.

Adapterplatte



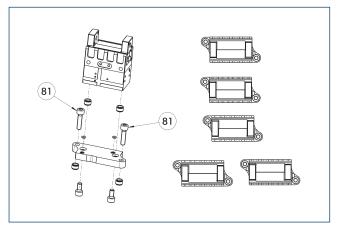
- (1) Greiferanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.	
Adapterplatte		
APL-MPG-plus 25	0305507	

(i) Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



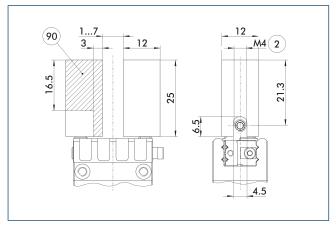
(81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 25	0305507

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 25



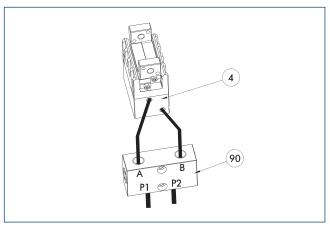
2 Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 25	0302894	2		

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

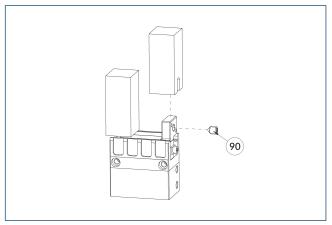
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser	
		[mm]	
Druckerhaltungsventi	il		
SDV-P 04	0403130	6	
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung			
SDV-P 04-E	0300120	6	

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS

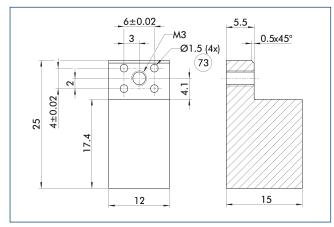


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 25	0302894	2		

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 25

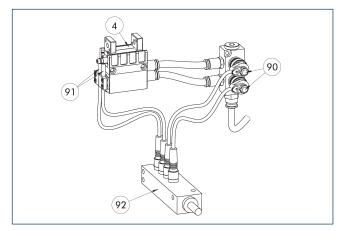


73 Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnung	IdentNr.	Material	Lieferumfang
Fingerrohling			
ABR-MPG-plus 25	0340211	Aluminium (3.4365)	2

Anbauventile



(4) Greifer

- 92 Sensor-Verteiler
- 90 Mikroventile
- 93 Y-Verteiler

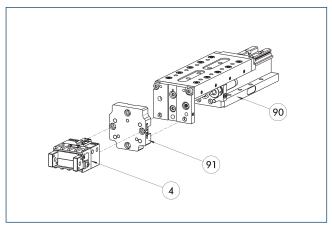
(91) Sensor

Das Anbauventil-Set reduziert den Druckluftverbrauch, da das Be- und Entlüften der Zuleitungen entfällt. Dies kann zudem die Zykluszeit verringern. Die schlauchlose Direktmontage der Mikroventile reduziert den Aufwand für die Verschlauchung des Greifers. Um zusätzlich den elektrischen Anschluss der Ventile und Sensoren zu vereinfachen, können deren Signale über einen optionalen Verteiler gebündelt werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbauventil		
ABV-MV15-S2-M5	0303375	
ABV-MV15-S2-M5-V2-M8	0303376	
ABV-MV15-S2-M5-V4-M8	0303377	•
ABV-MV15-S2-M5-V8-M8	0303378	

Pro Aktor wird ein Anbauventil-Set ABV benötigt. Das ABV-Set beinhaltet zwei 3/2-Mikroventile, einen Ventilsockel, Pneumatikverschraubungen und wahlweise einen Sensorverteiler mit zwei, vier oder acht Ein- bzw. Ausgängen. Sensoren zur Abfrage des Greifers müssen separat bestellt werden. Pneumatikschläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Modulare Montageautomation



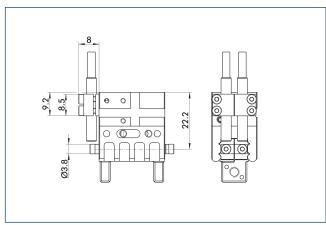
(4) Greifer

(91) Adapterplatte ASG

90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

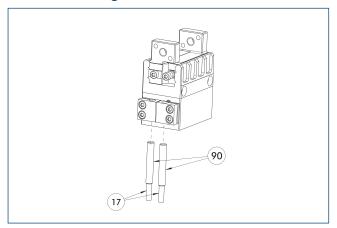
Anbausatz für Näherungsschalter IN 40



Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

 $\ensuremath{\textcircled{1}}$ Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



(17) Kabelabgang

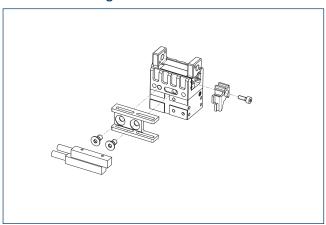
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert		
Anbausatz für Näherungsschalter				
AS-IN40-MPG-plus 25	0305505			
Induktiver Näherungsschalter				
IN 40-S-M12	0301574			
IN 40-S-M8	0301474	•		
INK 40-S	0301555			

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Induktive Näherungsschalter IN 5

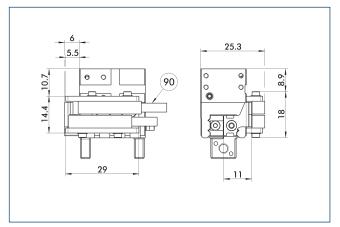


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert	
Anbausatz für Näherungsschalter			
AS-IN5-MPG-plus 25	0340150		
Induktiver Näherungsschalter			
IN 5-S-M12	0301569		
IN 5-S-M8	0301469	•	
INK 5-S	0301501	•	

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 5



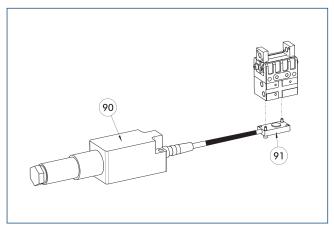
90 Sensor IN ...

Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungsschalter	
AS-IN5-MPG-plus 25	0340150

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

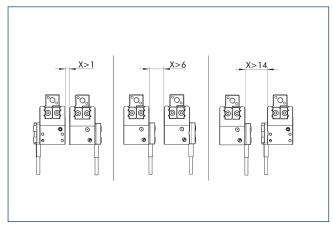
91 Sensor FPS-S

Die FPS-Abfrage ist bei dieser Baugröße nur in Kombination mit der entsprechenden FPS-Variante des Greifers möglich.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	•
Kabelverlängerung		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Anschlusskabel		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	

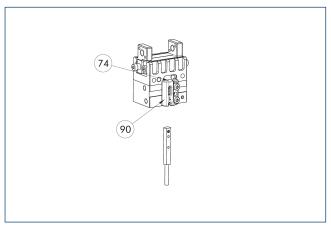
Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Abfrage bei gestapelter Anordnung



ACHTUNG: Bei der Abfrage über Magnetschalter ist bei der Montage von mehreren Einheiten nebeneinander ein Mindestabstand von X mm zwischen den Einheiten einzuhalten.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



74) Anschlag für Sensor

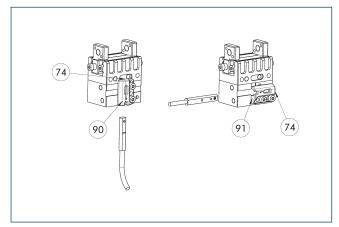
(90) Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und in Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalter		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	•
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



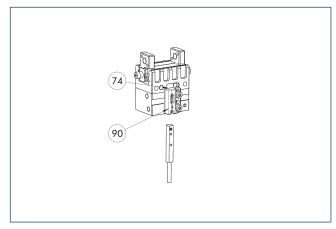
- (74) Anschlag für Sensor
- (91) Horizontaler Anbau des Halters
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert		
Programmierbarer Magnetschalter				
MMSK-P 22-S-PNP	0301371			
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	•		
Anschlusskabel				
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	•		
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768			
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765			
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766			
Clip für Stecker / Buchse				
CLI-M8	0301463			
Sensor-Verteiler				
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380			

① Der Halter ist bei Auslieferung in vertikaler Richtung montiert (90). Für horizontalen Einsatz des Magnetschalters kann der Halter in horizontaler Richtung montiert werden (91). Der Halter verfügt über einen internen Anschlag für MMS-P (74).

Analoger Positionssensor MMS-A



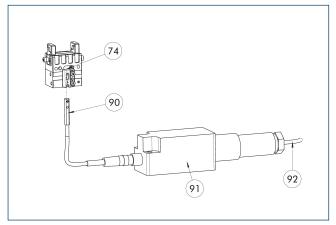
- 74) Anschlag für Sensor
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

Bezeic	hnung	IdentNr.
Analoger Positionssensor		
MMS 2	2-A-10V-M08	0315825
MMS 2	2-A-10V-M12	0315828

Tro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor mit MMS-A



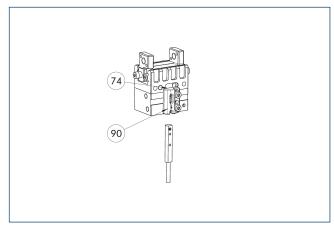
- (74) Anschlag für Sensor
- 91) Auswerteelektronik FPS-F5
- **90** Sensor MMS 22-A-...
- 92 Anschlusskabel

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.		
Analoger Positionssensor	Analoger Positionssensor		
MMS 22-A-05V-M08	0315805		
Auswerteelektronik			
FPS-F5	0301805		
Anschlusskabel			
KA BG16-L 12P-1000	0301801		

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein MMS 22-A-05V sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, einen Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



74) Anschlag für Sensor

90 Vertikaler Anbau des Halters

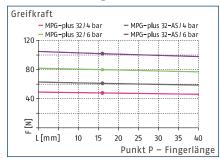
Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle oder Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten). Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Bezeichnung	IdentNr.	
Programmierbarer Magnetschalter		
MMS 22-I0L-M08	0315830	
MMS 22-I0L-M12	0315835	

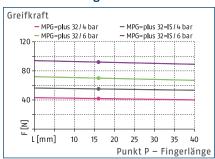
To Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



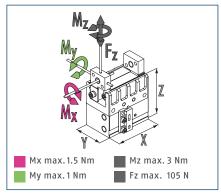
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

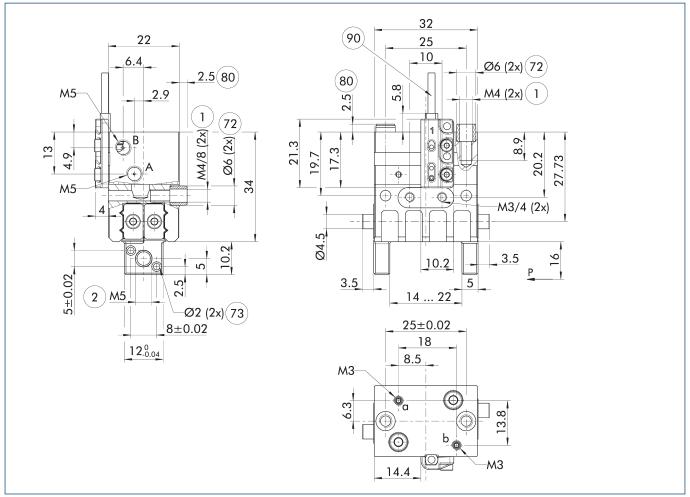


① Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 32	MPG-plus 32-AS	MPG-plus 32-IS	MPG-plus 32-FPS
ldentNr.		0305511	0305512	0305513	0305514
Hub pro Backe	[mm]	4	4	4	4
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	80/70	105/-	-/90	80/70
Min. Federkraft	[N]		25	20	
Eigenmasse	[kg]	0.1	0.13	0.13	0.13
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.43	0.43	0.43	0.43
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	1.7	4.1	3.5	1.7
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	2/6/8
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.02/0.02	0.03/0.04	0.04/0.03	0.02/0.02
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.20	0.20	
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	40	40	40	40
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.04	0.04	0.04	0.04
Schutzart IP		30	30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	32 x 22 x 34	32 x 22 x 47.3	32 x 22 x 47.3	32 x 22 x 44.8
Optionen und deren Eigenschaften					
Hochtemperatur–Version		39305511	39305512	39305513	39305514
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305516	0305518	0305519	
Schutzhüllen-Version HUE		1460630	1460632	1460634	
Eigenmasse	[kg]	0.16	0.19	0.19	
Schutzart IP		54	54	54	
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.02	0.02	0.02	
Abmaße X x Y x Z	[mm]	55 x 34.8 x 49	55 x 34.8 x 62.3	55 x 34.8 x 62.3	

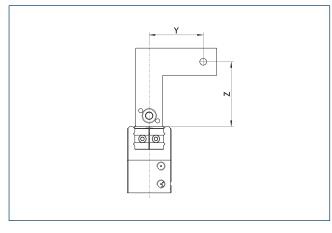
Hauptansicht

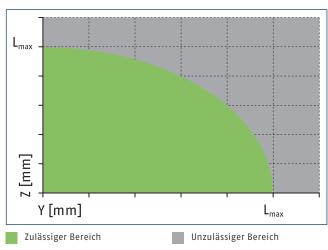


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- 72 Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

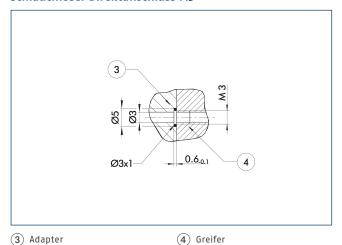
Maximal zulässige Auskragung





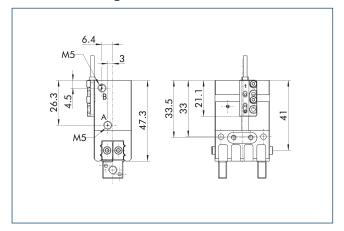
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M3



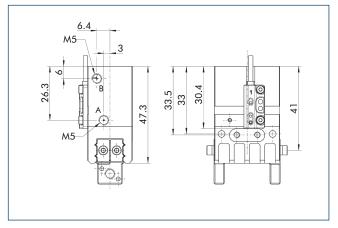
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung IS



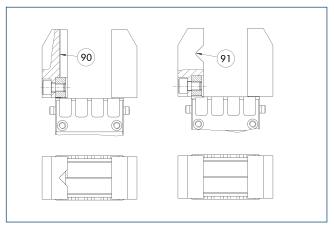
Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Greifkrafterhaltung AS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Backengestaltung

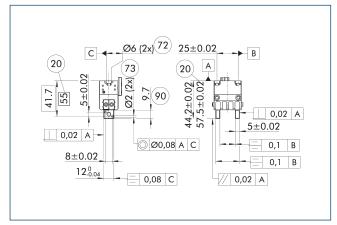


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

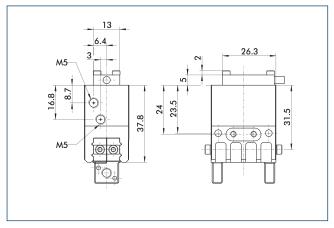
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- 72) Passung für Zentrierhülse
- (73) Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

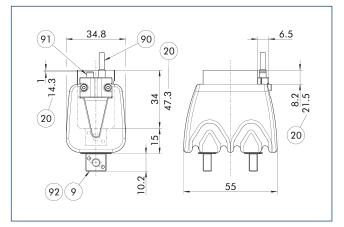
Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Flexibler Positionssensor



Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

Schutzhülle HUE

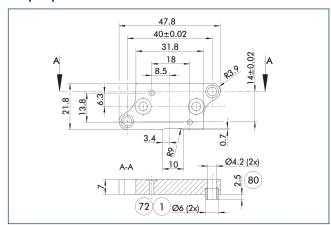


- 9 Anschraubbild siehe Grundversion 20 Bei Version AS / IS
- (90) Sensor IN ... 91) Zylinderstifte
- (92) Zwischenbacke (Edelstahl)

Die Version Schutzhülle HUE schützt den Greifer umfassend gegen äußere Einwirkungen. Das Anschraubbild verschiebt sich um die Höhe der Zwischenbacke. Die Fingerlänge ist weiter ab Oberkante des Greifergehäuses zu messen. Die Schutzhülle ist ein Verschleißteil und kann separat als Ersatzteil bestellt werden.

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Es können nur Sensoren der Baureihe IN 40 verwendet werden. Der Greifer ist hierfür vorbereitet, ein zusätzlicher Anbausatz ist nicht erforderlich. Eine Abfrage mit Magnetsensoren ist nicht möglich. Der Halter für Magnetsensoren ist nicht im Lieferumfang enthalten. Sollte der Greifer ohne Sensor eingesetzt werden, dürfen die beiden Zylinderstifte (Pos. 91) nicht entfernt werden, damit die IP-Schutzklasse des Produktes gewährleistet bleibt.

Adapterplatte



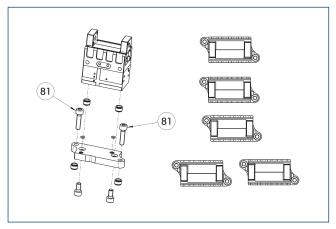
- (1) Greiferanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.	
Adapterplatte		
APL-MPG-plus 32	0305517	

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



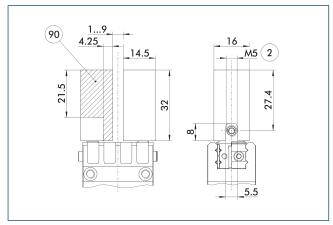
(81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	g IdentNr.
Adapterplatt	te
APL-MPG-plu	us 32 0305517

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 32



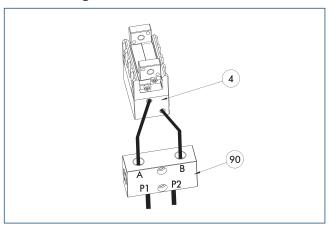
2 Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 32	0302895	2		

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

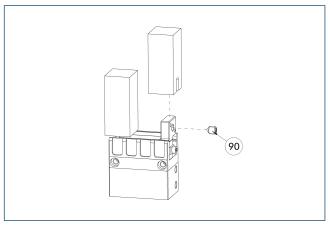
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser
		[mm]
Druckerhaltungsventi	il	
SDV-P 04	0403130	6
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS

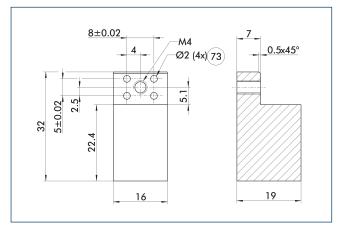


90 Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 32	0302895	2		

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 32

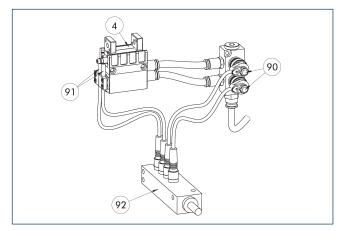


73) Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

	Bezeichnung	IdentNr.	Material	Lieferumfang
Fingerrohling				
	ABR-MPG-plus 32	0340212	Aluminium (3.4365)	2

Anbauventile



(4) Greifer

- **92** Sensor-Verteiler
- 90 Mikroventile
- 93 Y-Verteiler

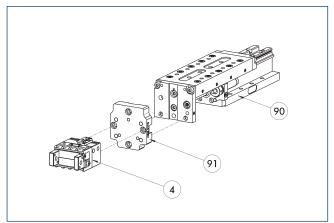
(91) Sensor

Das Anbauventil-Set reduziert den Druckluftverbrauch, da das Be- und Entlüften der Zuleitungen entfällt. Dies kann zudem die Zykluszeit verringern. Die schlauchlose Direktmontage der Mikroventile reduziert den Aufwand für die Verschlauchung des Greifers. Um zusätzlich den elektrischen Anschluss der Ventile und Sensoren zu vereinfachen, können deren Signale über einen optionalen Verteiler gebündelt werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbauventil		
ABV-MV15-S2-M5	0303375	
ABV-MV15-S2-M5-V2-M8	0303376	
ABV-MV15-S2-M5-V4-M8	0303377	•
ABV-MV15-S2-M5-V8-M8	0303378	

Pro Aktor wird ein Anbauventil-Set ABV benötigt. Das ABV-Set beinhaltet zwei 3/2-Mikroventile, einen Ventilsockel, Pneumatikverschraubungen und wahlweise einen Sensorverteiler mit zwei, vier oder acht Ein- bzw. Ausgängen. Sensoren zur Abfrage des Greifers müssen separat bestellt werden. Pneumatikschläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Modulare Montageautomation



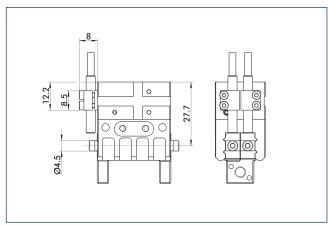
(4) Greifer

(91) Adapterplatte ASG

90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

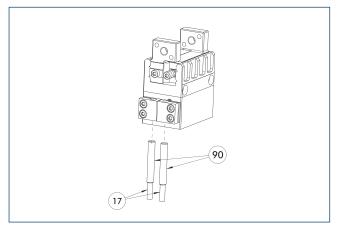
Anbausatz für Näherungsschalter IN 40



Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



17 Kabelabgang

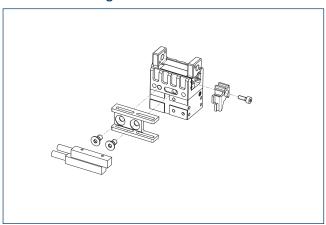
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungss	chalter	
AS-IN40-MPG-plus 32	0305515	
Induktiver Näherungsscha	ter	
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	•
INK 40-S	0301555	

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Induktive Näherungsschalter IN 5

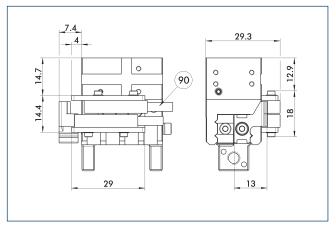


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungs	schalter	
AS-IN5-MPG-plus 32	0340151	
Induktiver Näherungssch	alter	
IN 5-S-M12	0301569	
IN 5-S-M8	0301469	•
INK 5-S	0301501	•

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 5



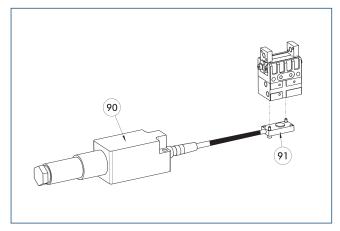
90 Sensor IN ...

Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungs	schalter
AS-IN5-MPG-plus 32	0340151

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

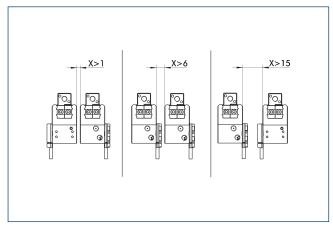
91) Sensor FPS-S

Die FPS-Abfrage ist bei dieser Baugröße nur in Kombination mit der entsprechenden FPS-Variante des Greifers möglich.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	•
Kabelverlängerung		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	
Anschlusskabel		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	

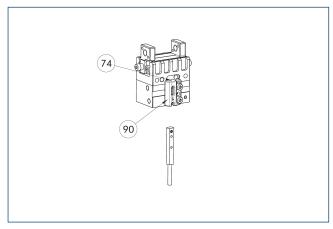
Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Abfrage bei gestapelter Anordnung



ACHTUNG: Bei der Abfrage über Magnetschalter ist bei der Montage von mehreren Einheiten nebeneinander ein Mindestabstand von X mm zwischen den Einheiten einzuhalten.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



74) Anschlag für Sensor

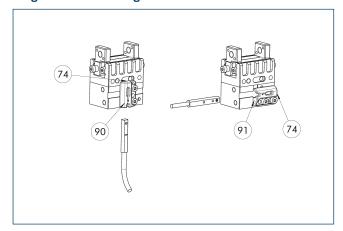
(90) Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und in Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalt	ter	
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	•
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programmierbarer Magnetschalt	ter mit Abganı	g seitlich
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programmierbarer Magnetschalt	ter mit Edelsta	ahlgehäuse
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



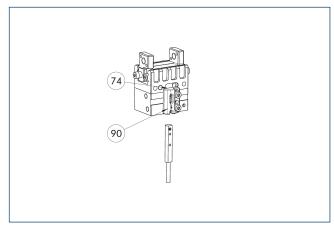
- 74 Anschlag für Sensor
- (91) Horizontaler Anbau des Halters
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetscha	alter	
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	•
Anschlusskabel		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	•
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	
Sensor-Verteiler		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Der Halter ist bei Auslieferung in vertikaler Richtung montiert (90). Für horizontalen Einsatz des Magnetschalters kann der Halter in horizontaler Richtung montiert werden (91). Der Halter verfügt über einen internen Anschlag für MMS-P (74).

Analoger Positionssensor MMS-A



74 Anschlag für Sensor

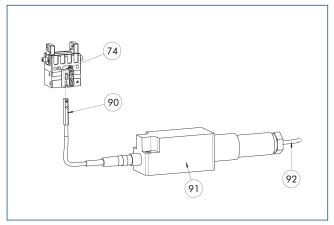
90 Vertikaler Anbau des Halters

Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssens	or
MMS 22-A-10V-M08	0315825
MMS 22-A-10V-M12	0315828

Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor mit MMS-A



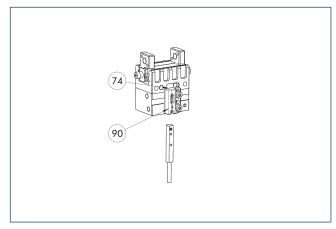
- (74) Anschlag für Sensor
- 91) Auswerteelektronik FPS-F5
- **90** Sensor MMS 22-A-...
- **92** Anschlusskabel

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssensor	
MMS 22-A-05V-M08	0315805
Auswerteelektronik	
FPS-F5	0301805
Anschlusskabel	
KA BG16-L 12P-1000	0301801

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein MMS 22-A-05V sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, einen Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



74) Anschlag für Sensor

90 Vertikaler Anbau des Halters

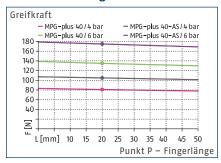
Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle oder Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten). Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Bezeichnung	IdentNr.
Programmierbarer N	/lagnetschalte
MMS 22-I0L-M08	0315830
MMS 22-I0L-M12	0315835

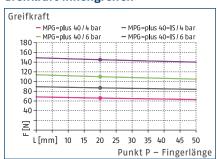
To Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



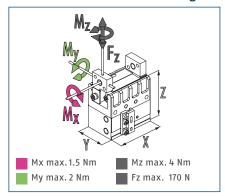
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

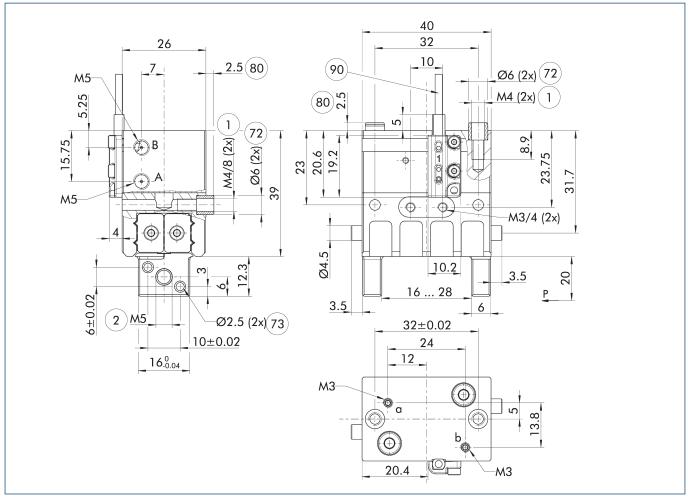


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 40	MPG-plus 40-AS	MPG-plus 40-IS
IdentNr.		0305521	0305522	0305523
Hub pro Backe	[mm]	6	6	6
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	135/110	170/-	-/135
Min. Federkraft	[N]		35	25
Eigenmasse	[kg]	0.18	0.24	0.24
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	0.7	0.7	0.7
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	4.1	10.7	10
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.04/0.04	0.045/0.075	0.075/0.045
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.20	0.20
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	50	50	50
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.08	0.08	0.08
Schutzart IP		30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	40 x 26 x 39	40 x 26 x 63.75	40 x 26 x 63.75
Optionen und deren Eigenschaften				
Hochtemperatur-Version		39305521	39305522	39305523
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305526	0305528	0305529
Schutzhüllen-Version HUE		1460637	1460639	1460640
Eigenmasse	[kg]	0.27	0.33	0.33
Schutzart IP		54	54	54
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.05	0.05	0.05
Abmaße X x Y x Z	[mm]	69 x 41.5 x 56.5	69 x 41.5 x 81.25	69 x 41.5 x 81.25

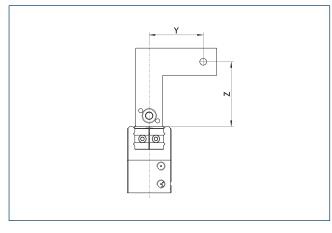
Hauptansicht

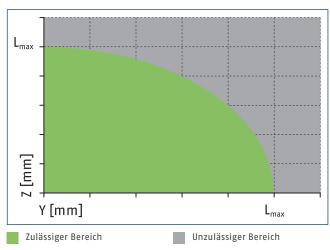


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- (2) Fingeranschluss
- 72 Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

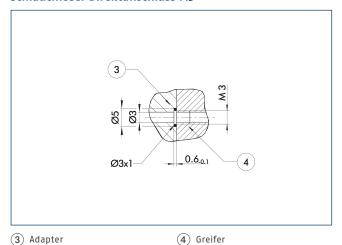
Maximal zulässige Auskragung





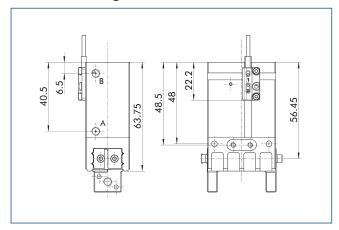
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M3



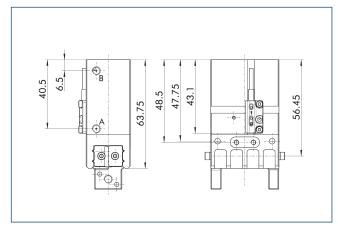
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung IS



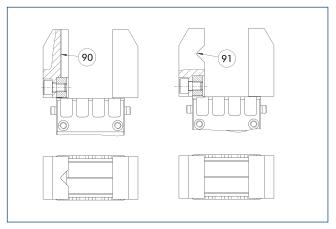
Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Greifkrafterhaltung AS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Backengestaltung

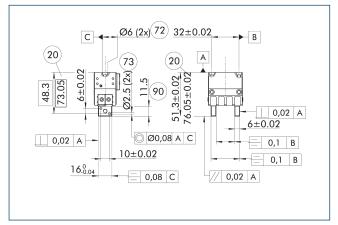


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

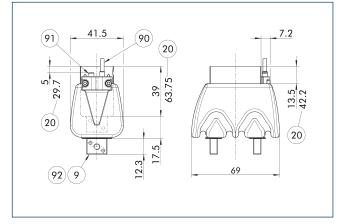
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73) Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Schutzhülle HUE

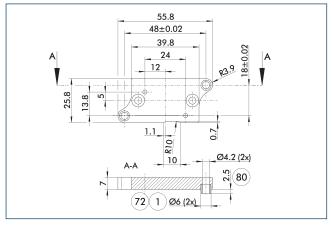


- 9 Anschraubbild siehe Grundversion
- 20 Bei Version AS / IS
- 90 Sensor IN ...
- (91) Zylinderstifte
- 92 Zwischenbacke (Edelstahl)

Die Version Schutzhülle HUE schützt den Greifer umfassend gegen äußere Einwirkungen. Das Anschraubbild verschiebt sich um die Höhe der Zwischenbacke. Die Fingerlänge ist weiter ab Oberkante des Greifergehäuses zu messen. Die Schutzhülle ist ein Verschleißteil und kann separat als Ersatzteil bestellt werden.

① Zur Abfrage zweier Positionen werden pro Einheit zwei Sensoren benötigt. Es können nur Sensoren der Baureihe IN 40 verwendet werden. Der Greifer ist hierfür vorbereitet, ein zusätzlicher Anbausatz ist nicht erforderlich. Eine Abfrage mit Magnetsensoren ist nicht möglich. Der Halter für Magnetsensoren ist nicht im Lieferumfang enthalten. Sollte der Greifer ohne Sensor eingesetzt werden, dürfen die beiden Zylinderstifte (Pos. 91) nicht entfernt werden, damit die IP-Schutzklasse des Produktes gewährleistet bleibt.

Adapterplatte



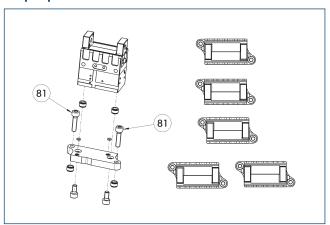
- (1) Greiferanschluss
- 72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

	Bezeichnung	IdentNr.
	Adapterplatte	
ĺ	APL-MPG-plus 40	0305527

(i) Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



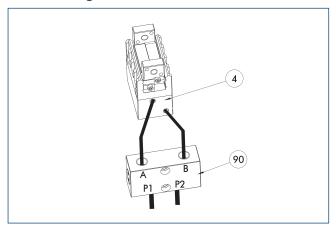
(81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.	
Adapterplatte		
APL-MPG-plus 40	0305527	

 $\textcircled{1} \quad \text{Die Adapterplatte ist optional als Zubeh\"{o}r zu bestellen}.$

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

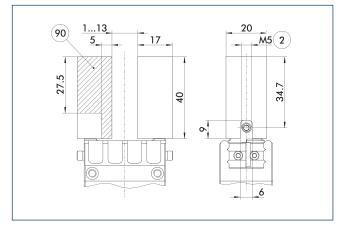
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser		
		[mm]		
Druckerhaltungsventil				
SDV-P 04	0403130	6		
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung				
SDV-P 04-E	0300120	6		

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 40



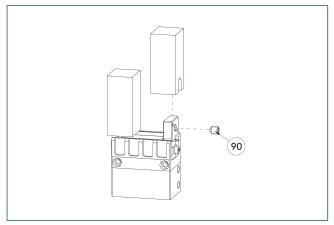
(2) Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 40	0302896	2		

Fingerrohlinge mit BSWS

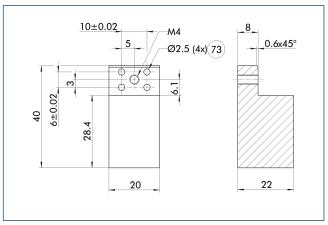


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 40	0302896	2		

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 40

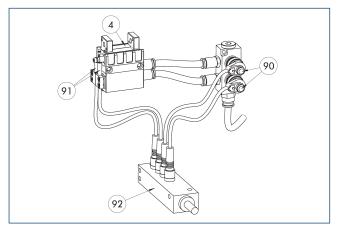


(73) Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnun	g	IdentNr.	Material	Lieferumfang
Fingerrohli	ng			
ABR-MPG-p	lus 40	0340213	Aluminium (3.4365)	2

Anbauventile



- (4) Greifer
- 90 Mikroventile
- (91) Sensor

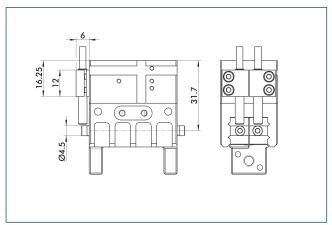
- 92 Sensor-Verteiler
- 93 Y-Verteiler

Das Anbauventil-Set reduziert den Druckluftverbrauch, da das Be- und Entlüften der Zuleitungen entfällt. Dies kann zudem die Zykluszeit verringern. Die schlauchlose Direktmontage der Mikroventile reduziert den Aufwand für die Verschlauchung des Greifers. Um zusätzlich den elektrischen Anschluss der Ventile und Sensoren zu vereinfachen, können deren Signale über einen optionalen Verteiler gebündelt werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbauventil		
ABV-MV15-S2-M5	0303375	
ABV-MV15-S2-M5-V2-M8	0303376	
ABV-MV15-S2-M5-V4-M8	0303377	•
ABV-MV15-S2-M5-V8-M8	0303378	

① Pro Aktor wird ein Anbauventil-Set ABV benötigt. Das ABV-Set beinhaltet zwei 3/2-Mikroventile, einen Ventilsockel, Pneumatikverschraubungen und wahlweise einen Sensorverteiler mit zwei, vier oder acht Ein- bzw. Ausgängen. Sensoren zur Abfrage des Greifers müssen separat bestellt werden. Pneumatikschläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

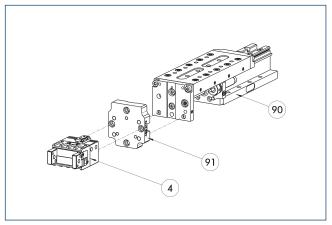


Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungssc	halter
AS-IN40-MPG-plus 40	0305525

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Modulare Montageautomation

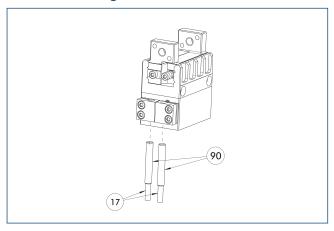


4 Greifer

- **91** Adapterplatte ASG
- 90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

Induktive Näherungsschalter IN 40



(17) Kabelabgang

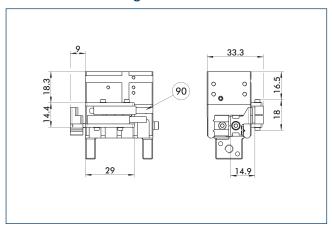
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert		
Anbausatz für Näherungsschalter				
AS-IN40-MPG-plus 40	0305525			
Induktiver Näherungsschalter				
IN 40-S-M12	0301574			
IN 40-S-M8	0301474	•		
INK 40-S	0301555			

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 5



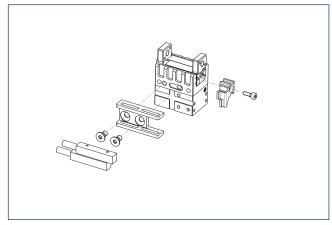
90 Sensor IN ...

Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungs	schalter
AS-IN5-MPG-plus 40	0340152

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 5

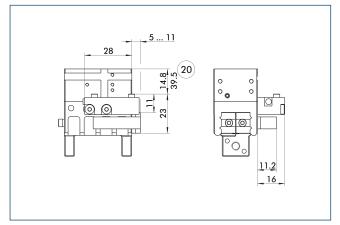


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert			
Anbausatz für Näherungsschalter					
AS-IN5-MPG-plus 40	AS-IN5-MPG-plus 40 0340152				
Induktiver Näherungsschalter					
IN 5-S-M12	0301569				
IN 5-S-M8	0301469	•			
INK 5-S	0301501	•			

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für FPS



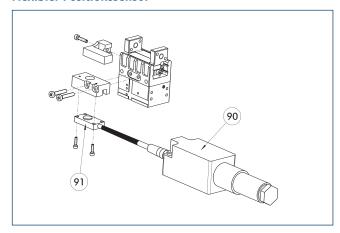
20 Bei Version AS / IS

Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für FPS	
AS-FPS-MPG-plus 40	0301762

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

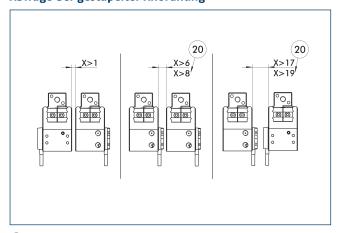
(91) Sensor FPS-S

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für FPS		
AS-FPS-MPG-plus 40	0301762	
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	•
Kabelverlängerung		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

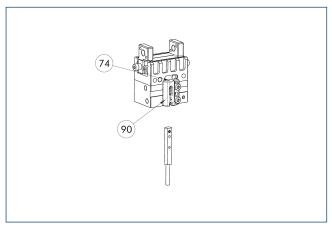
Abfrage bei gestapelter Anordnung



20 Bei Version AS / IS

ACHTUNG: Bei der Abfrage über Magnetschalter ist bei der Montage von mehreren Einheiten nebeneinander ein Mindestabstand von X mm zwischen den Einheiten einzuhalten.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



74) Anschlag für Sensor

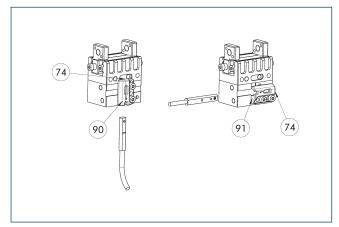
(90) Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und in Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert				
Programmierbarer Magnetschalter						
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	•				
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182					
Programmierbarer Magnetschalt	Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich					
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186					
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188					
Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse						
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130					
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132					

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



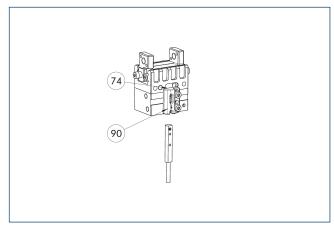
- 74 Anschlag für Sensor
- (91) Horizontaler Anbau des Halters
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert				
Programmierbarer Magnetschalter						
MMSK-P 22-S-PNP	0301371					
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	•				
Anschlusskabel						
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	•				
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768					
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765					
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766					
Clip für Stecker / Buchse						
CLI-M8	0301463					
Sensor-Verteiler						
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380					

① Der Halter ist bei Auslieferung in vertikaler Richtung montiert (90). Für horizontalen Einsatz des Magnetschalters kann der Halter in horizontaler Richtung montiert werden (91). Der Halter verfügt über einen internen Anschlag für MMS-P (74).

Analoger Positionssensor MMS-A



74) Anschlag für Sensor

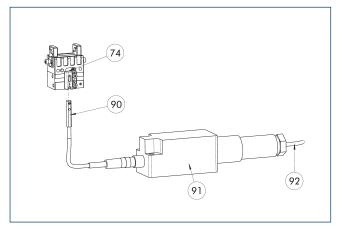
90 Vertikaler Anbau des Halters

Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssens	or
MMS 22-A-10V-M08	0315825
MMS 22-A-10V-M12	0315828

To Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor mit MMS-A



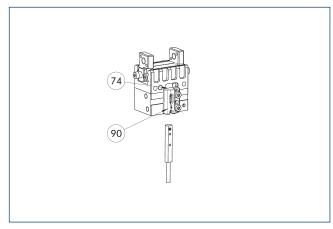
- 74) Anschlag für Sensor
- 91) Auswerteelektronik FPS-F5
- **90** Sensor MMS 22-A-...
- 92 Anschlusskabel

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssensor	
MMS 22-A-05V-M08	0315805
Auswerteelektronik	
FPS-F5	0301805
Anschlusskabel	
KA BG16-L 12P-1000	0301801

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein MMS 22-A-05V sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, einen Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-I0-Link



74) Anschlag für Sensor

90 Vertikaler Anbau des Halters

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle oder Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten). Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

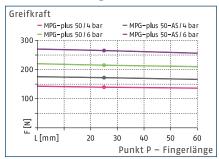
Bezeichnung	IdentNr.
Programmierbarer N	1agnetschalte
MMS 22-I0L-M08	0315830
MMS 22-I0L-M12	0315835

Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

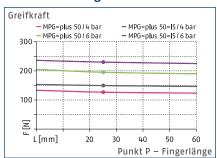
Kleinteilegreifer



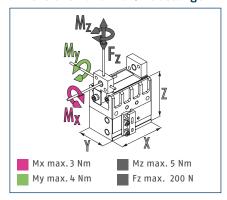
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

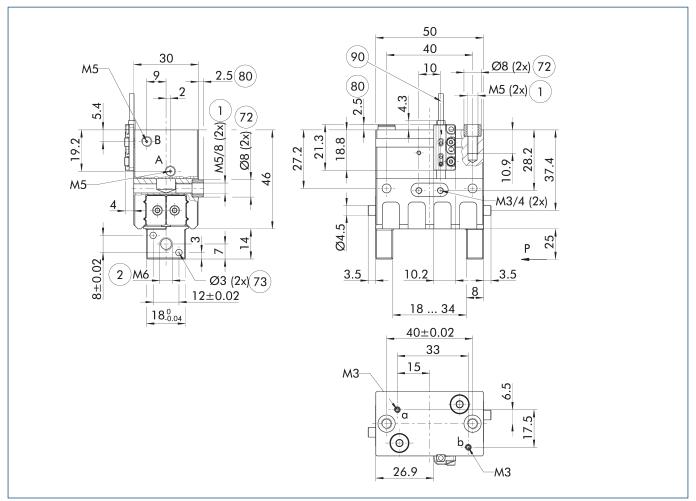


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 50	MPG-plus 50-AS	MPG-plus 50-IS
IdentNr.		0305531	0305532	0305533
Hub pro Backe	[mm]	8	8	8
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	215/195	265/-	-/230
Min. Federkraft	[N]		50	35
Eigenmasse	[kg]	0.31	0.37	0.38
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	1.05	1.05	1.05
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	8	17	15
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.04/0.04	0.045/0.075	0.075/0.045
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.30	0.30
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	64	64	64
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.14	0.14	0.14
Schutzart IP		30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	50 x 30 x 46	50 x 30 x 65.3	50 x 30 x 65.3
Optionen und deren Eigenschaften				
Hochtemperatur-Version		39305531	39305532	39305533
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305536	0305538	0305539

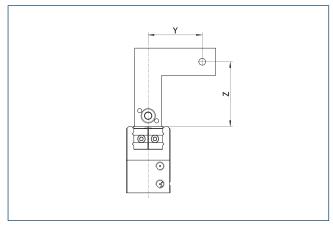
Hauptansicht

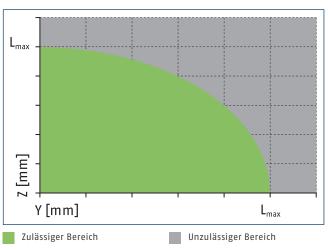


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- 2 Fingeranschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

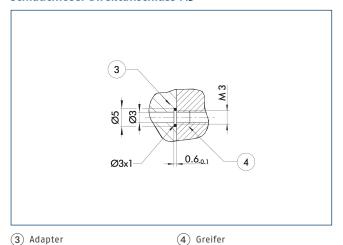
Maximal zulässige Auskragung





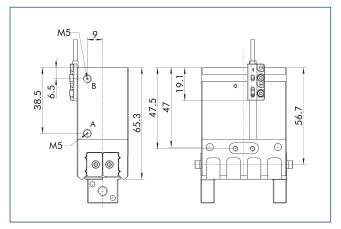
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M3



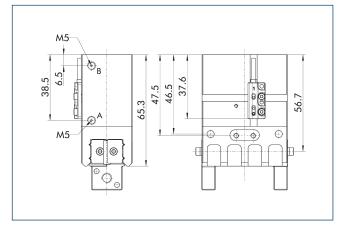
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung IS



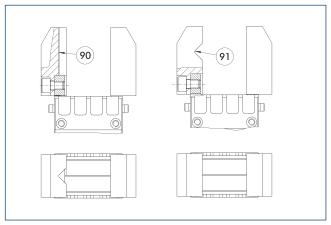
Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Greifkrafterhaltung AS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Backengestaltung

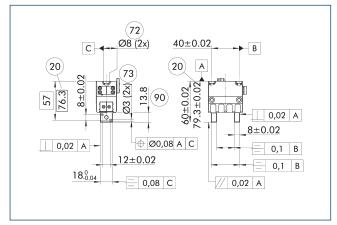


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

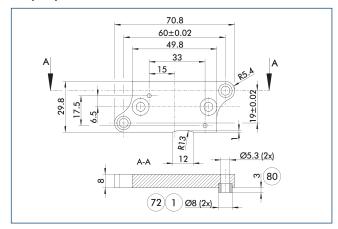
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Adapterplatte



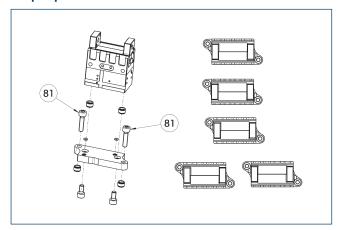
- (1) Greiferanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

В	Bezeichnung	IdentNr.
Α	Adapterplatte	
Δ	APL-MPG-plus 50	0305537

(i) Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



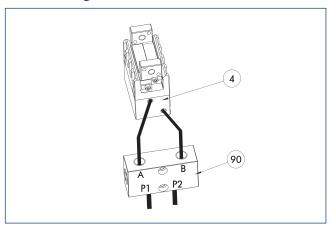
81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.	
Adapterplatte		
APL-MPG-plus 50	0305537	

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

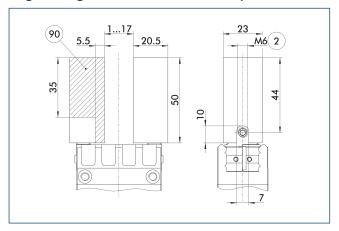
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser		
		[mm]		
Druckerhaltungsventil				
SDV-P 04	0403130	6		
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung				
SDV-P 04-E	0300120	6		

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 50



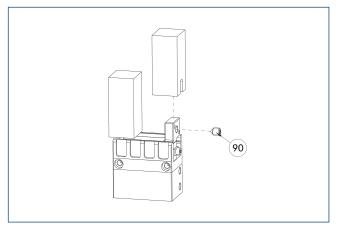
2 Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 50	0302897	2		

Fingerrohlinge mit BSWS

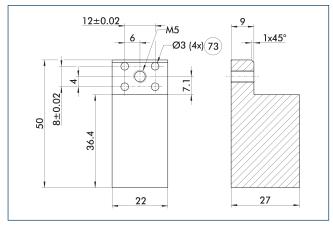


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems enthalten

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang			
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem					
ABR-BSWS-MPG-plus 50	0302897	2			

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 50

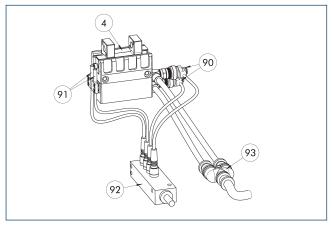


(73) Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnung IdentNr.		Material	Lieferumfang
Fingerrohling			
ABR-MPG-plus 50	0340214	Aluminium (3.4365)	2

Anbauventile



(4) Greifer

- 92 Sensor-Verteiler
- 90 Mikroventile
- 93 Y-Verteiler

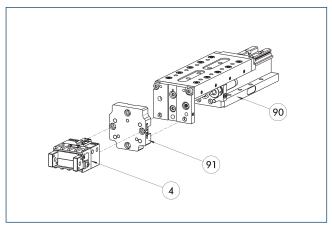
(91) Sensor

Das Anbauventil-Set reduziert den Druckluftverbrauch, da das Be- und Entlüften der Zuleitungen entfällt. Dies kann zudem die Zykluszeit verringern. Die schlauchlose Direktmontage der Mikroventile reduziert den Aufwand für die Verschlauchung des Greifers. Um zusätzlich den elektrischen Anschluss der Ventile und Sensoren zu vereinfachen, können deren Signale über einen optionalen Verteiler gebündelt werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbauventil		
ABV-MV15-M5	0303323	
ABV-MV15-M5-V2-M8	0303386	
ABV-MV15-M5-V4-M8	0303356	•
ABV-MV15-M5-V8-M8	0303357	

Pro Aktor wird ein Anbauventil-Set ABV benötigt. Das ABV-Set beinhaltet zwei 3/2-Mikroventile, einen Y-Verteiler zur Druckluftversorgung und wahlweise einen Sensorverteiler mit zwei, vier oder acht Ein- bzw. Ausgängen. Sensoren zur Abfrage des Greifers müssen separat bestellt werden. Pneumatikschläuche sind nicht im Lieferumfang enthalten.

Modulare Montageautomation

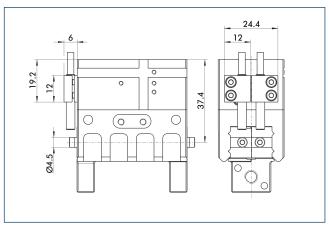


(4) Greifer

- (91) Adapterplatte ASG
- 90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

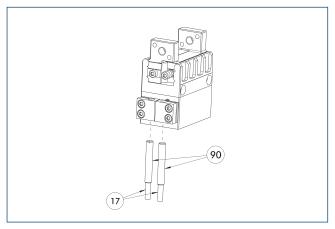
Anbausatz für Näherungsschalter IN 40



Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



(17) Kabelabgang

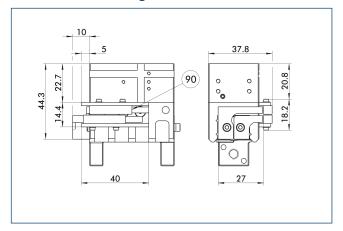
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN40-MPG-plus 50	0305535	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	•
INK 40-S	0301555	

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 5



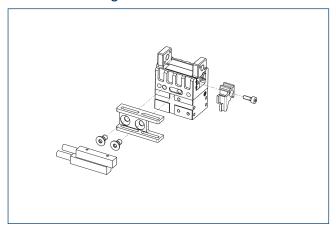
90 Sensor IN ...

Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungsschalter	
AS-IN5-MPG-plus 50	0340153

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 5

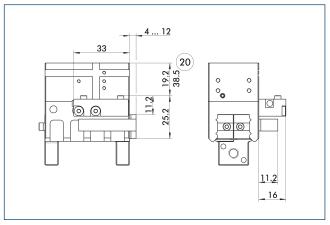


Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näherungsschalter		
AS-IN5-MPG-plus 50	0340153	
Induktiver Näherungsschalter		
IN 5-S-M12	0301569	
IN 5-S-M8	0301469	•
INK 5-S	0301501	•

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für FPS

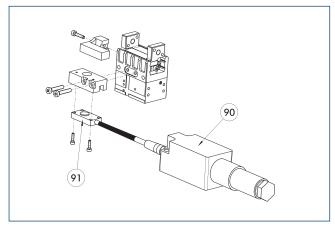


20 Bei Version AS / IS

Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

 $\ensuremath{\textcircled{\textbf{1}}}$ Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

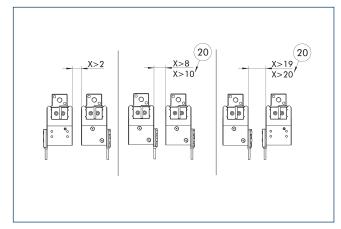
91) Sensor FPS-S

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für FPS		
AS-FPS-MPG-plus 50	0301763	
Sensor		
FPS-S 13	0301705	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	•
Kabelverlängerung		
KV BG08-SG08 3P-0050	0301598	
KV BG08-SG08 3P-0100	0301599	

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

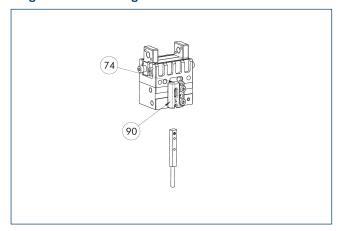
Abfrage bei gestapelter Anordnung



20 Bei Version AS / IS

ACHTUNG: Bei der Abfrage über Magnetschalter ist bei der Montage von mehreren Einheiten nebeneinander ein Mindestabstand von X mm zwischen den Einheiten einzuhalten.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2



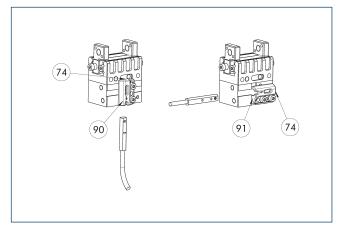
- 74) Anschlag für Sensor
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und in Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

IdentNr.	Oft kombiniert			
Programmierbarer Magnetschalter				
0301180	•			
0301182				
Programmierbarer Magnetschalter mit Abgang seitlich				
0301186				
0301188				
Programmierbarer Magnetschalter mit Edelstahlgehäuse				
0301130				
0301132				
	ter 0301180 0301182 ter mit Abgani 0301186 0301188 ter mit Edelsta 0301130			

① Zur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P



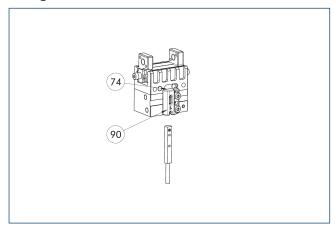
- 74) Anschlag für Sensor
- (91) Horizontaler Anbau des Halters
- 90 Vertikaler Anbau des Halters

Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert	
Programmierbarer Magnetschalter			
MMSK-P 22-S-PNP	0301371		
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	•	
Anschlusskabel			
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	•	
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768		
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765		
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766		
Clip für Stecker / Buchse			
CLI-M8	0301463		
Sensor-Verteiler			
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380		

Der Halter ist bei Auslieferung in vertikaler Richtung montiert (90). Für horizontalen Einsatz des Magnetschalters kann der Halter in horizontaler Richtung montiert werden (91). Der Halter verfügt über einen internen Anschlag für MMS-P (74).

Analoger Positionssensor MMS-A



74 Anschlag für Sensor

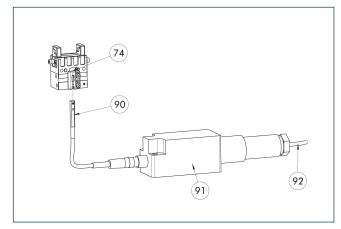
90 Vertikaler Anbau des Halters

Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssens	or
MMS 22-A-10V-M08	0315825
MMS 22-A-10V-M12	0315828

Tro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor mit MMS-A



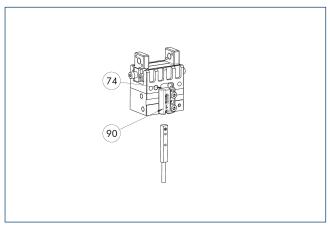
- (74) Anschlag für Sensor
- (91) Auswerteelektronik FPS-F5
- **90** Sensor MMS 22-A-...
- **92** Anschlusskabel

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.	
Analoger Positionssensor		
MMS 22-A-05V-M08	0315805	
Auswerteelektronik		
FPS-F5	0301805	
Anschlusskabel		
KA BG16-L 12P-1000	0301801	

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein MMS 22-A-05V sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, einen Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-IO-Link



74) Anschlag für Sensor

90 Vertikaler Anbau des Halters

Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via 10-Link-Schnittstelle oder Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten). Zum Betrieb ist ein 10-Link-Master notwendig.

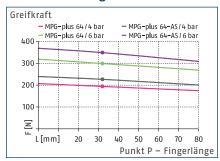
Bezeichnung	IdentNr.
Programmierbarer N	1agnetschalte
MMS 22-I0L-M08	0315830
MMS 22-I0L-M12	0315835

Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

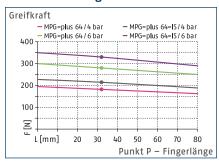
Kleinteilegreifer



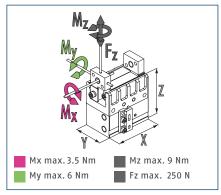
Greifkraft Außengreifen



Greifkraft Innengreifen



Dimensionen und max. Belastungen

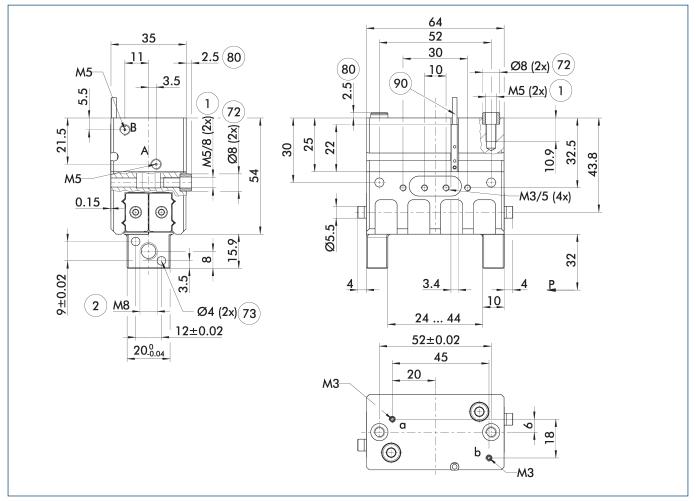


Die angegebenen Momente und Kräfte sind statische Werte, gelten je Grundbacke und dürfen gleichzeitig auftreten. Die Belastungen dürfen zusätzlich zu dem durch die Greifkraft erzeugten Moment auftreten.

Technische Daten

Bezeichnung		MPG-plus 64	MPG-plus 64-AS	MPG-plus 64-IS
IdentNr.		0305541	0305542	0305543
Hub pro Backe	[mm]	10	10	10
Schließ-/Öffnungskraft	[N]	300/280	370/-	-/335
Min. Federkraft	[N]		70	55
Eigenmasse	[kg]	0.53	0.62	0.63
Empfohlenes Werkstückgewicht	[kg]	1.25	1.25	1.25
Fluidverbrauch Doppelhub	[cm³]	15	27	24.5
Min./Nenn-/max. Betriebsdruck	[bar]	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5
Schließ-/Öffnungszeit	[s]	0.08/0.08	0.085/0.12	0.12/0.085
Schließ-/Öffnungszeit mit Feder	[s]		0.30	0.30
Max. zulässige Fingerlänge	[mm]	80	80	80
Max. zulässige Masse pro Finger	[kg]	0.24	0.24	0.24
Schutzart IP		30	30	30
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/90	5/90	5/90
Wiederholgenauigkeit	[mm]	0.02	0.02	0.02
Reinraumklasse ISO 14644-1:2015		6	6	6
Abmaße X x Y x Z	[mm]	64 x 35 x 54	64 x 35 x 69	64 x 35 x 69
Optionen und deren Eigenschaften				
Hochtemperatur-Version		39305541	39305542	39305543
Min./max. Umgebungstemperatur	[°C]	5/100	5/100	5/100
Präzisions-Version		0305546	0305548	0305549

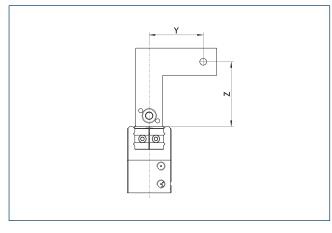
Hauptansicht

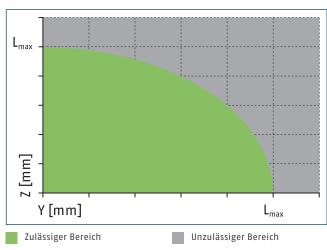


Die Zeichnung zeigt den Greifer in der Grundausführung mit geöffneten Backen ohne maßliche Berücksichtigung der nachstehend beschriebenen Optionen.

- Alternativ / zusätzlich zur federgestützten, mechanischen Greifkrafterhaltung kann für Innen- bzw. Außengreifen auch das Druckerhaltungsventil SDV-P eingesetzt werden (siehe Katalogteil "Zubehör").
- A, a Haupt-, Direktanschluss Greifer öffnen
- B, b Haupt-, Direktanschluss Greifer schließen
- (1) Greiferanschluss
- 2 Fingeranschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 73 Passung für Zentrierstift
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück
- 90 Sensor MMS 22...-PI2-...

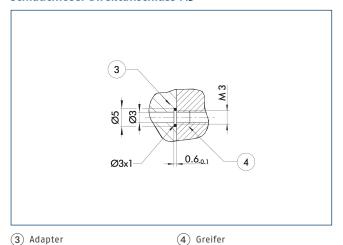
Maximal zulässige Auskragung





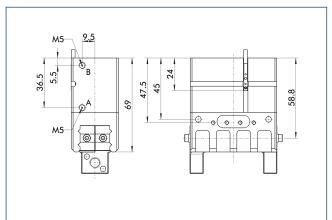
Lmax entspricht der maximal zulässigen Fingerlänge, siehe technische Datentabelle.

Schlauchloser Direktanschluss M3



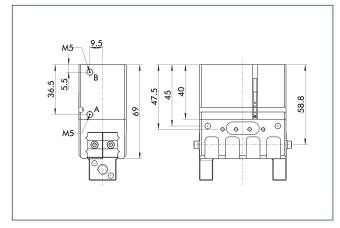
Der Direktanschluss dient zur Druckversorgung ohne störanfällige Verschlauchung. Das Druckmedium wird stattdessen durch Bohrungen in der Anschraubplatte geführt.

Greifkrafterhaltung IS



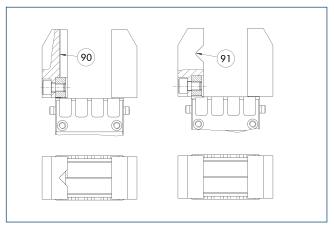
Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Greifkrafterhaltung AS



Die mechanische Greifkrafterhaltung stellt auch bei Druckabfall eine Mindestgreifkraft sicher. Diese wirkt bei der AS- / S-Variante als Schließkraft, bei der IS-Variante als Öffnungskraft. Außerdem lässt sich die Greifkrafterhaltung auch als Greifkrafterhöhung oder für einfach wirkendes Greifen nutzen.

Backengestaltung

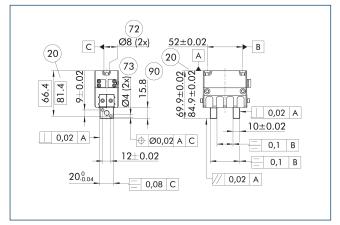


90 Vertikal liegendes Prisma

(91) Horizontal liegendes Prisma

Eine Drei-Punkt-Auflage des gegriffenen Werkstücks ist von Vorteil, um das Werkstück prozesssicher und wiederholgenau zu greifen. Mehr als drei Anlage-Punkte führen zu einer Überbestimmung des Systems. Die Zeichnung zeigt zwei alternative Vorschläge zur Backengestaltung für ein koaxiales und radiales Greifen eines zylindrischen Teils.

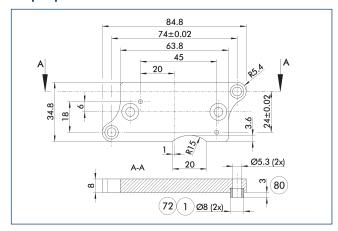
Präzisions-Version



- 20 Bei Version AS / IS
- (72) Passung für Zentrierhülse
- (73) Passung für Zentrierstift
- 90 Länge der nutzbaren Fingerfläche

Die angegebenen Toleranzen beziehen sich nur auf die in den technischen Datentabellen abgebildeten Varianten der Präzisions-Versionen. Alle anderen Varianten an Präzisions-Versionen auf Anfrage möglich.

Adapterplatte



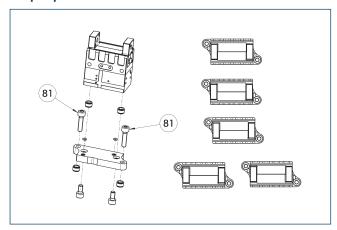
- (1) Greiferanschluss
- (72) Passung für Zentrierhülse
- 80 Tiefe der Zentrierhülsenbohrung im Gegenstück

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 64	0305547

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Adapterplatte



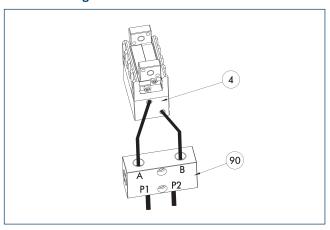
81) Nicht im Lieferumfang enthalten

Die Adapterplatte wird incl. O-Ring* für den Luftdirektanschluss, zusätzlichen Zentrierhülsen und Schrauben zur Befestigung am Greifer geliefert. *Nur bei pneumatischem Aktor optional zu verwenden

Bezeichnung	IdentNr.
Adapterplatte	
APL-MPG-plus 64	0305547

① Die Adapterplatte ist optional als Zubehör zu bestellen.

Druckerhaltungsventil SDV-P



(4) Greifer

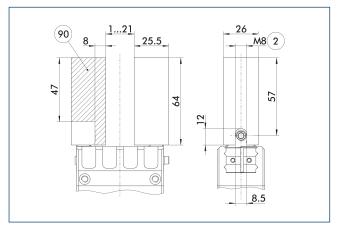
90 Druckerhaltungsventil SDV-P

Die Druckerhaltungsventile SDV-P gewährleisten in Not-Aus-Szenarien, dass der im Kolbenraum pneumatischer Greif-, Schwenk-, Linear und Schnellwechselmodule vorhandene Druck vorübergehend erhalten bleibt.

Bezeichnung	IdentNr.	Empfohlener Schlauchdurchmesser
		[mm]
Druckerhaltungs	ventil	
SDV-P 04	0403130	6
Druckerhaltungsventil mit Entlüftung		
SDV-P 04-E	0300120	6

① Um die bei der jeweiligen Variante des Greifers angegebene Schließund Öffnungszeit zu erreichen, muss der empfohlene Schlauchdurchmesser verwendet werden. Die direkte Zuordnung der jeweiligen Variante des Greifers zu dem passenden SDV-P finden Sie unter schunk.com.

Fingerrohlinge mit BSWS ABR-BSWS-MPG-plus 64



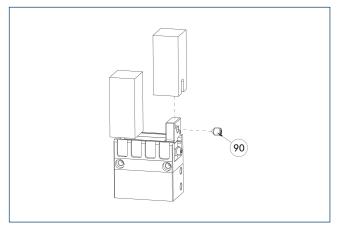
(2) Fingeranschluss

90 Bearbeitungsvolumen

Fingerrohlinge zur kundenspezifischen Nachbearbeitung und integriertem Backenschnellwechselsystem für präzisen und schnellen Fingerwechsel.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 64	0302898	2		

Fingerrohlinge mit BSWS

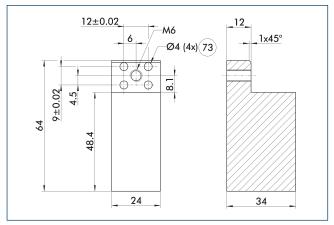


(90) Im Lieferumfang des Backenschnellwechselsystems enthalten

Die Aufsatzbackenrohlinge mit Backenschnellwechselsystem ermöglichen einen schnellen und manuellen Aufsatzbackenwechsel am Greifer und besitzen bereits die mechanische Schnittstelle zum Greifer. Kundenseitig wird nur noch die werkstückspezifische Geometrie in den Rohling eingearbeitet.

Bezeichnung	IdentNr.	Lieferumfang		
Fingerrohling mit Backenschnellwechselsystem				
ABR-BSWS-MPG-plus 64	0302898	2		

Fingerrohlinge ABR-MPG-plus 64

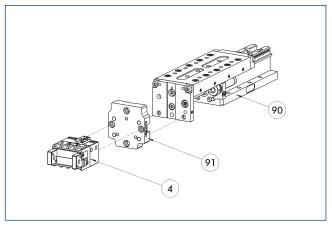


(73) Passung für Zentrierstift

Die Zeichnung zeigt den Fingerrohling zur kundenspezifischen Nachbearbeitung.

Bezeichnung	IdentNr.	Material	Lieferumfang
Fingerrohling			
ABR-MPG-plus 64	0340215	Aluminium (3.4365)	2

Modulare Montageautomation



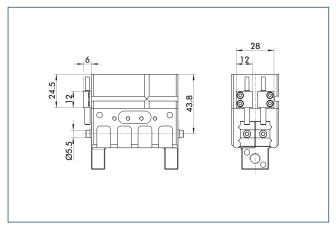
(4) Greifer

91) Adapterplatte ASG

90 Linearmodul CLM / KLM / LM / ELP / ELM / ELS / HLM

Greifer und Linearmodule lassen sich aus dem Systembaukasten der Modularen Montageautomation standardmäßig kombinieren. Mehr Informationen hierzu finden Sie im Hauptkatalog "Modulare Montageautomation".

Anbausatz für Näherungsschalter IN 40

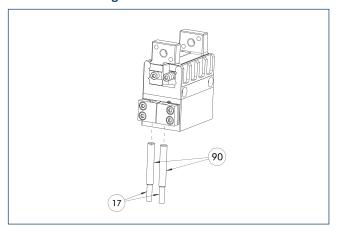


Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

	Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näherungsschalter		
	AS-IN40-MPG-plus	0305545

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 40



17 Kabelabgang

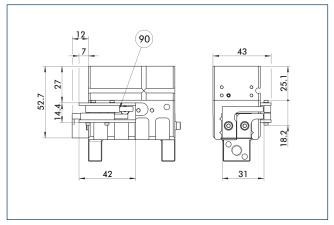
90 Sensor IN ...

Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert		
Anbausatz für Näherun	Anbausatz für Näherungsschalter			
AS-IN40-MPG-plus	0305545			
Induktiver Näherungsschalter				
IN 40-S-M12	0301574			
IN 40-S-M8	0301474	•		
INK 40-S	0301555			

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

Anbausatz für Näherungsschalter IN 5



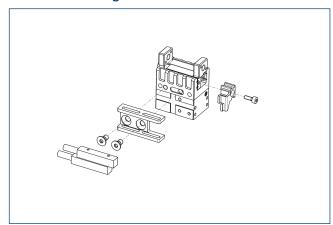
90 Sensor IN ...

Der Anbausatz umfasst Halterung, Schaltfahnen / -nocken und Befestigungsschrauben. Näherungsschalter sind separat zu bestellen.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für Näh	nerungsschalter
AS-MPG 64	0340154

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Induktive Näherungsschalter IN 5



Endstellungsabfrage über Anbausatz montierbar.

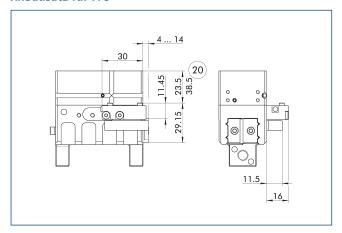
Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Anbausatz für Näheru	ingsschalter	
AS-MPG 64	0340154	
Induktiver Näherungs	schalter	
IN 5-S-M12	0301569	
IN 5-S-M8	0301469	•
INK 5-S	0301501	•

Pro Einheit werden zwei Sensoren (Schließer/S) benötigt sowie optional Verlängerungskabel. Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden. Bei den Sensorkabeln beachten Sie bitte die minimal zulässigen Biegeradien. Diese betragen im Allgemeinen 35 mm.

MPG-plus 64

Kleinteilegreifer

Anbausatz für FPS



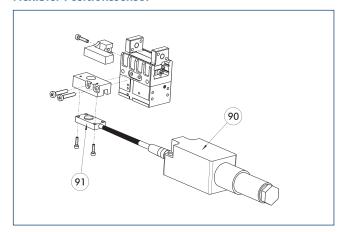
20 Bei Version AS / IS

Der flexible Positionssensor FPS kann fünf frei programmierbare Bereiche bzw. Schaltpunkte für den Hub eines Greifers unterscheiden sowie in Verbindung mit einem PC als Messsystem benutzt werden.

Bezeichnung	IdentNr.
Anbausatz für FPS	
AS-FPS-MPG 64	0301764

① Der Anbausatz muss optional als Zubehör bestellt werden.

Flexibler Positionssensor



90 Auswerteelektronik FPS-F5

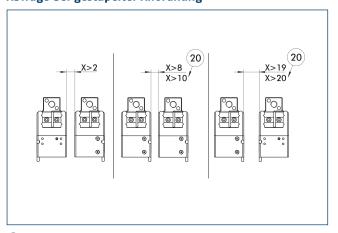
(91) Sensor FPS-S

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

IdentNr.	Oft kombiniert
0301764	
0301705	
0301805	•
0301598	
0301599	
	0301764 0301705 0301805 0301598

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein FPS-Sensor (FPS-S) sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, ein Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

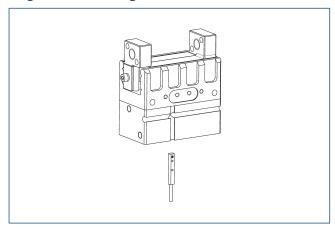
Abfrage bei gestapelter Anordnung



20 Bei Version AS / IS

ACHTUNG: Bei der Abfrage über Magnetschalter ist bei der Montage von mehreren Einheiten nebeneinander ein Mindestabstand von X mm zwischen den Einheiten einzuhalten.

Programmierbarer Magnetschalter MMS 22-PI2

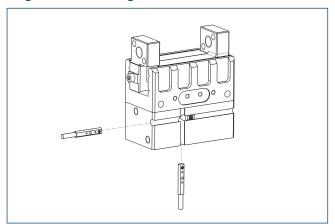


Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor und in Sensor integrierter Elektronik. Programmierbar über Magnetteachwerkzeug MT (im Lieferumfang enthalten) oder Steckerteachwerkzeug ST (optional). Endstellungsabfrage in C-Nut montiert. Sind die Steckerteachwerkzeuge ST in der aufgeführten Tabelle gelistet, kann ausschließlich mit den Steckerteachwerkzeugen ST geteacht werden.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetschalt	ter	
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	•
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Programmierbarer Magnetschalt	ter mit Abganı	g seitlich
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Programmierbarer Magnetschalt	ter mit Edelsta	ahlgehäuse
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	

Tur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-P

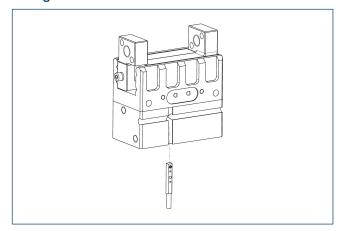


Positionsabfrage mit zwei programmierbaren Positionen je Sensor. Endstellungsabfrage in C-Nut montiert.

Bezeichnung	IdentNr.	Oft kombiniert
Programmierbarer Magnetscha	alter	
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	•
Anschlusskabel		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	•
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip für Stecker / Buchse		
CLI-M8	0301463	
Sensor-Verteiler		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

Tur Abfrage zweier Positionen wird pro Einheit ein Sensor benötigt. Optional erhältlich sind Verlängerungskabel oder Sensor-Verteiler. Weitere Produktvarianten des Sensors, zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Analoger Positionssensor MMS-A

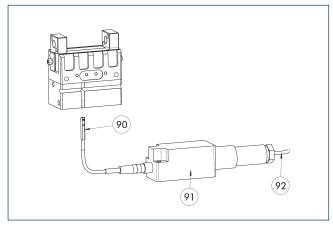


Berührungslos messende, analoge Multi-Positionsabfrage für beliebig viele Positionen.

Bezeichn	ung	IdentNr.
Analoger	Positionssens	or
MMS 22-A	A-10V-M08	0315825
MMS 22-A	A-10V-M12	0315828

Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.

Flexibler Positionssensor mit MMS-A



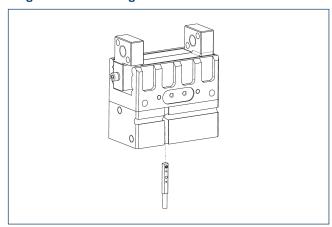
- 90 Sensor MMS 22-A-...
- **92** Anschlusskabel
- (91) Auswerteelektronik FPS-F5

Flexible Positionsabfrage mit bis zu fünf Positionen.

Bezeichnung	IdentNr.
Analoger Positionssensor	
MMS 22-A-05V-M08	0315805
Auswerteelektronik	
FPS-F5	0301805
Anschlusskabel	
KA BG16-L 12P-1000	0301801

Beim Einsatz eines FPS-Systems wird pro Greifer ein MMS 22-A-05V sowie eine Auswerteelektronik (FPS-F5) benötigt sowie, falls aufgeführt, einen Anbausatz (AS). Kabelverlängerungen (KV) sind optional im Katalogteil "Zubehör" erhältlich.

Programmierbarer Magnetschalter MMS-IO-Link



Sensor zur Multi-Positionsabfrage durch Erfassung des kompletten Greiferhubs. Der Sensor wird direkt in der C-Nut des Greifers montiert. Die Programmierung des Sensors auf den Greifer erfolgt via IO-Link-Schnittstelle oder Magnetteachtool MT (im Lieferumfang enthalten). Zum Betrieb ist ein IO-Link-Master notwendig.

Bezeichnung	IdentNr.
Programmierbarer N	1agnetschalte
MMS 22-I0L-M08	0315830
MMS 22-I0L-M12	0315835

 Pro Greifer wird ein Sensor benötigt. Es ist kein zusätzlicher Anbausatz notwendig – der Greifer ist standardmäßig für den Einsatz des Sensors ausgestattet. Zusätzliche Informationen und technische Daten finden sich im Katalogkapitel des Sensors.



SCHUNK GmbH & Co. KG Spann- und Greiftechnik

Bahnhofstr. 106 - 134 D-74348 Lauffen/Neckar Tel. +49-7133-103-0 Fax +49-7133-103-2399 info@de.schunk.com schunk.com

Folgen Sie uns | Follow us









