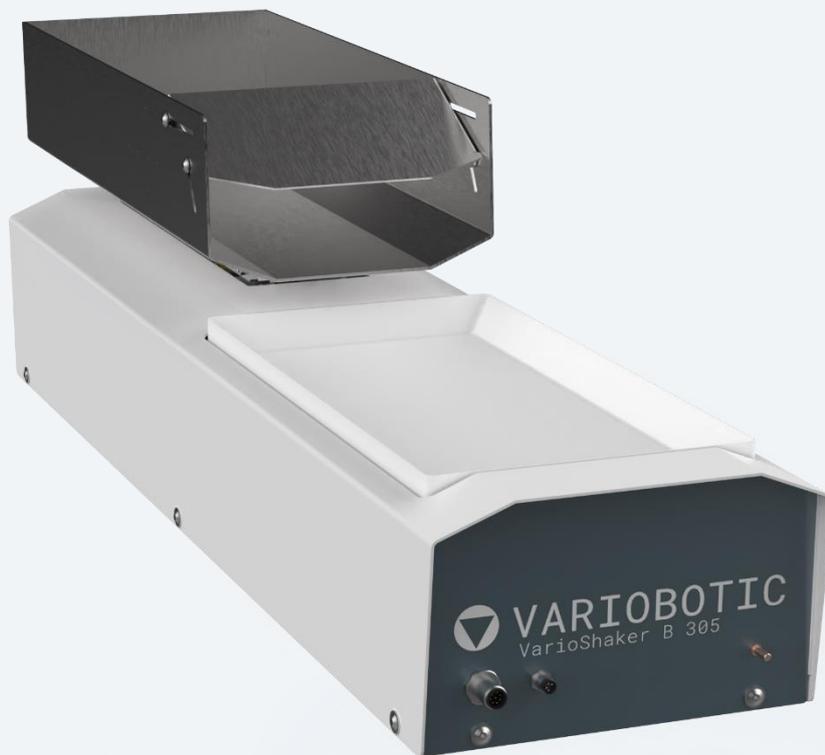


# Betriebsanleitung

## VarioShaker B305

mit Steuerbox

Artikelnummer: VA-VS-0044



Vor Montage und Inbetriebnahme lesen!

[www.variobotic.de](http://www.variobotic.de)

 DE





**Hinweis:**

Die Bild- und Grafikdarstellungen in dieser Betriebsanleitung können, geringfügig von Ihrer Maschine abweichen.

Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Inbetriebnahme der Maschine aufmerksam durch und bewahren Sie diese für weitere Verwendungen sorgfältig auf!

**Betriebsanleitung**

*Alle nicht deutschen Sprachausgaben dieses Dokuments sind Übersetzungen des Originaldokuments!*

Maschinen-Nr.: VA-VS-0044  
Bezeichnung: VarioShaker  
Baujahr: 2023  
Revisionsstand 04/2023\_de  
Ersteller: Technische Dokumentation Wörtz | [www.tedok-woertz.de](http://www.tedok-woertz.de)  
Copyright by: Variobotic GmbH



# Einbauerklärung

im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, Anhang II Teil 1 Abschnitt B

Hiermit erklären wir:

**Firma**

**Variobotic GmbH**

Dr.-Carl-Schwenk-Str. 24

89233 Neu-Ulm (Deutschland)

**dass die Maschine:**

**Artikelnummer:** VA-VS-0044

**Bezeichnung:** VarioShaker B305

**Funktion:** Vereinzeln von Bauteilen

**Baujahr:** 2023

die grundlegenden Anforderungen Maschinenrichtlinie 2006/42/EG erfüllt. Folgende Anforderungen nach Anhang I der Richtlinie sind angewandt und eingehalten:

- Allgemeiner Grundsatz Nr. 1
- Artikel 1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.4, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.5.1 und 1.7.4

Die Schutzziele der Richtlinie 2014/30/EU über die elektromagnetische Verträglichkeit werden in Anwendung von EN IEC 61000-6-2:2019 und EN 61000-6-4 :2007+A1:2011 eingehalten.

**Die Inbetriebnahme der unvollständigen Maschine wird so lange untersagt, bis sie in eine Maschine eingebaut wurde und die gesamte Maschine den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie (2006/42/EG) entspricht.**

Die zur Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden erstellt. Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen Unterlagen zur unvollständigen Maschine einzelstaatlichen Stellen auf begründetem Verlangen elektronisch zu übermitteln.

Bevollmächtigte Person im Sinne des Anhangs II Nr.1 A. Nr.2.; 2006/42/EG für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

Name: Fa. Variobotic GmbH; Technische Dokumentation

Anschrift: siehe Anschrift des Herstellers

**abgegeben durch:**

**NICHT UNTERZEICHNETE KOPIE  
UNSIGNED COPY**

Neu-Ulm, \_\_\_\_\_:

Peter Klement (Geschäftsführer)



## Inhaltsverzeichnis

<b>INHALTSVERZEICHNIS</b> .....	<b>7</b>
<b>1. ALLGEMEINE HINWEISE</b> .....	<b>11</b>
1.1 Zu dieser Betriebsanleitung.....	11
1.1.1 Verantwortlichkeiten.....	11
1.1.2 Diese Betriebsanleitung.....	11
1.1.3 Sprache.....	11
1.1.4 Aufbewahrung dieses Dokuments.....	11
1.1.5 Urheberrecht.....	11
1.2 Verwendete Symbole und Signalwörter.....	11
1.2.1 Hinweise in diesem Dokument.....	12
1.2.2 Erscheinungsbild der Sicherheitshinweise.....	12
1.2.3 Übersicht der Sicherheitshinweise.....	13
1.2.4 Erklärung verwendeter Symbole.....	14
<b>2. SICHERHEIT</b> .....	<b>15</b>
2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	15
2.1.1 Ausstattung / Zubehör.....	15
2.1.2 Umfeld der bestimmungsgemäßen Verwendung.....	15
2.1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung.....	15
2.1.4 Vorhersehbare Fehlanwendung.....	16
2.1.5 Gewährleistung und Haftung.....	16
2.1.6 Einweisung und Unterweisung von Personen.....	16
2.2 Qualifikation des Personals.....	17
2.2.1 Grundlegende Anforderungen.....	17
2.2.2 Bediener.....	17
2.2.3 Instandhalter / Instandsetzer.....	17
2.2.4 Herstellerpersonal.....	17
2.2.5 Elektrofachkraft.....	17
2.2.6 Befähigte Person.....	18
2.2.7 Unbefugte.....	18
2.3 Pflichten des Integrators dieser unvollständigen Maschine.....	18
2.4 Pflichten des Personals.....	19
2.5 Sicherheit bei Normalbetrieb.....	20
2.5.1 Emissionen.....	20
2.5.2 Produktspezifische Gefahren.....	20
2.5.3 Restgefahren Arbeitsplatz.....	20
2.6 Sicherheit bei Arbeiten an elektrischen Einrichtungen.....	21
2.6.1 Die fünf Sicherheitsregeln.....	21



---

2.7	Feuerbekämpfung.....	22
<b>3.</b>	<b>AUFBAU UND FUNKTION .....</b>	<b>23</b>
3.1	Aufbau.....	23
3.2	Funktionsbeschreibung.....	23
<b>4.</b>	<b>TRANSPORT, MONTAGE UND ANSCHLUSS .....</b>	<b>25</b>
4.1	Ausrichten und befestigen .....	25
4.1.1	Dimensionierung der Anlagengrundplatte .....	26
4.1.2	Montage auf Anlagengrundplatte.....	26
4.1.3	Bohrbild für Montage.....	26
4.1.4	Montagealternative .....	27
4.2	Wechsel der Rüttelplatte.....	28
<b>5.</b>	<b>ELEKTRISCHER ANSCHLUSS .....</b>	<b>29</b>
5.1	Anschluss der Steuerbox .....	29
5.1.1	Anschlussleiste der Steuerbox .....	29
5.2	Verbindung zum VarioShaker.....	31
<b>6.</b>	<b>BETRIEB UND VERWENDUNG .....</b>	<b>33</b>
6.1	Bedienoberfläche VarioShaker .....	33
6.2	Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen.....	35
6.3	Preset- und Dateiverwaltung (ROT) .....	36
6.3.1	PRESET CLIPS .....	36
6.3.2	MY CLIPS .....	38
6.3.3	MY SEQUENCES.....	39
6.4	CLIP EDITOR (Grün) .....	40
6.4.1	Grundlagen Clip EDITOR .....	40
6.4.2	Funktionsbuttons.....	41
6.4.3	Weitere Funktionen.....	43
6.4.4	Einführung in die Erstellung von CLIPS.....	44
6.5	SEQUENCE EDITOR (Blau) .....	45
6.5.1	Grundlagen des SEQUENCE EDITORS .....	45
6.5.2	SLOT Zuweisung .....	47
6.6	Einstellungen (Gelb) .....	48
6.6.1	Voreinstellungen (Preferences) .....	48
6.6.2	Netzwerkkonfiguration (Network).....	49
6.6.3	Datensicherung und Wiederherstellung (Backup and Load) .....	50

6.6.4	Ein- und Ausgangs Check (Digital-IO-Check) .....	50
6.6.5	Update und Version (Update and Version) .....	51
6.6.6	Kontakt (Contact).....	54
6.7	Tipps zur Bedienung.....	55
<b>7.</b>	<b>WARTUNG UND INSTANDHALTUNG .....</b>	<b>57</b>
7.1	Allgemeine Maßnahmen bei Wartung und Instandhaltung .....	58
<b>8.</b>	<b>SERVICE UND INSTANDSETZUNG .....</b>	<b>59</b>
8.1	Kontaktdaten.....	59
8.1.1	Bei Störungen und technischen Problemen: .....	59
8.2	Ersatz und Verschleißteile .....	60
<b>9.</b>	<b>DEMONTAGE UND ENTSORGUNG .....</b>	<b>61</b>
9.1	Demontage zur Entsorgung.....	61
9.1.1	Hinweise zur Entsorgung.....	61
<b>10.</b>	<b>TECHNISCHE DATEN.....</b>	<b>63</b>
10.1	Abmaße .....	63
10.2	Klimatische und Umgebungsanforderungen .....	64
10.3	Elektrische und softwaretechnische Anforderungen .....	64
10.4	Emissionen .....	64
<b>11.</b>	<b>ANHANG.....</b>	<b>65</b>
11.1	Schalt- und Anschlussplan Steuerbox.....	65
11.2	Für Ihre Notizen .....	66
<b>12.</b>	<b>VERZEICHNISSE .....</b>	<b>70</b>
12.1	Abbildungsverzeichnis.....	70
12.2	Tabellenverzeichnis .....	70



## 1. Allgemeine Hinweise

### 1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung vor der Verwendung dieser Maschine sorgfältig durch. Dadurch vermeiden Sie Fehler bei der Verwendung und lernen alle Merkmale und Funktionen dieser Maschine optimal zu nutzen.

#### 1.1.1 Verantwortlichkeiten

**Firma**

**Variobotic GmbH**

Dr.-Carl-Schwenk-Str. 24  
89233 Neu-Ulm (Deutschland)

Telefon: +49 731 8507 2200

E-Mail: [info@variobotic.de](mailto:info@variobotic.de)

Web: [www.variobotic.de](http://www.variobotic.de)

#### 1.1.2 Diese Betriebsanleitung

Diese Betriebsanleitung gehört zu:

Typ: VarioShaker B305

Funktion: Vereinzelung von Bauteilen

Artikelnummer: VA-VS-0044

Baujahr: 2023

#### 1.1.3 Sprache

Dieses Dokument wurde in deutscher Sprache abgefasst. Alle nicht deutschen Sprachausgaben dieses Dokuments sind Übersetzungen des Originaldokuments.

#### 1.1.4 Aufbewahrung dieses Dokuments

Der Betreiber ist verpflichtet, dieses Dokument sachgerecht aufzubewahren und am Einsatzort der Maschine zugänglich zu halten.

#### 1.1.5 Urheberrecht

Das Urheberrecht dieses Dokuments verbleibt der Firma Variobotic GmbH. Dieses Dokument darf weder vollständig noch teilweise vervielfältigt, verbreitet oder zu Zwecken des Wettbewerbs unbefugt verwertet oder Dritten mitgeteilt werden. Zuwiderhandlungen können strafrechtliche Folgen nach sich ziehen.

## 1.2 Verwendete Symbole und Signalwörter

Hinweise in diesem Dokument haben folgendes Erscheinungsbild.

### 1.2.1 Hinweise in diesem Dokument

Es werden 2 verschiedene Hinweise unterschieden:



---

Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers ist mit diesem Symbol gekennzeichnet.

---



---

#### **Ergänzende Dokumentation beachten!**

Ein Verweis auf eine ergänzende Dokumentation, außerhalb der vorliegenden Betriebsanleitung, wird mit diesem Symbol gekennzeichnet.

---

### 1.2.2 Erscheinungsbild der Sicherheitshinweise

Die in diesem Dokument aufgeführten Sicherheitshinweise sowie die an der Maschine angebrachten Sicherheitshinweise müssen beachtet werden. Im Fall der Nichtbefolgung übernimmt der Hersteller keine Haftung für entstandene Personen und Sachschäden.

Der Gefahrenhinweis setzt sich wie folgt zusammen:

---

#### **Signalwort**

#### **Gefahrenart und Gefahrenquelle**

Gefahrenfolgen und

➤ Maßnahme

---

### 1.2.3 Übersicht der Sicherheitshinweise

Für die unterschiedlichen Gefahrstufen gelten folgende Signalwörter:



#### **Gefahr!**

##### **Unmittelbar drohende Gefahr für das Leben und Gesundheit von Personen (schwerste Verletzungen und Tod)**

Bezeichnet eine sehr gefährliche Situation, deren Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises zu Tod oder bleibenden Gesundheitsschäden führen wird.

- Maßnahme gegen die Gefahr



#### **Warnung!**

##### **Möglich drohende Gefahr für das Leben und Gesundheit von Personen**

Bezeichnet eine gefährliche Situation, deren Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises zu Tod oder bleibenden Gesundheitsschäden führen kann.

- Maßnahme gegen die Gefahr

#### **Vorsicht!**

##### **Möglicherweise gefährliche Situation (leichte Verletzungen oder Sachschäden)**

Bezeichnet eine gefährliche Situation, deren Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises zu heilbaren Verletzungen führen kann.

- Maßnahme gegen die Gefahr

#### **Hinweis**

##### **Möglicherweise Beschädigung der Maschine oder von Maschinenteilen**

Warnhinweis für Sachschäden, dessen Nichtbeachtung des Sicherheitshinweises Produktionsausfälle, Sachschäden oder Umweltverschmutzung zur Folge haben kann.

- Maßnahme gegen die Gefahr

Es ist verboten angebrachte Sicherheitssymbole zu entfernen, zu überkleben, zu übermalen oder in einer anderen Weise die klare Erkennbarkeit zu behindern.

### 1.2.4 Erklärung verwendeter Symbole

- Warnzeichen

	Gefahrenstelle!	Allgemeine Gefahr oder nicht durch ein Piktogramm definierte Gefahr
	Elektrischer Strom oder Spannung!	Öffnen von gekennzeichneten Baugruppen erst nach Freischaltung der Zuleitung zur Maschine und nur durch eine Elektro-Fachkraft. (z.B. Schaltschrank) Angebracht direkt an der Gefahrenstelle!
	Hindernisse am Boden	Warnung vor Stolpergefahr von Personen durch auf dem Boden montierte Bauteile der Maschine. Ist beim Aufstellen der Maschine an der Gefahrenstelle anzubringen.
	Schutzerdung	Schließen Sie an der gekennzeichnete Stelle das Erdungskabel an.
	Elektromagnetische Felder	Personen, die Herzschrittmacher oder andere aktive Körperhilfsmittel tragen, können durch EMF gefährdet sein.

Tabelle 1.1: Erklärung verwendeter Symbole

## 2. Sicherheit

### 2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Betriebssicherheit der Maschine ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung gewährleistet.

Mit dem VarioShaker B305 erhalten Sie einen Bauteilvereinzeler mit integriertem Bunkersystem. Der Bauteilvereinzeler dient zur Vereinzelung von Kleinteilen, Förder- und Schüttgütern durch mechanische Schwingungen. Durch gezielte Bewegungen können Bauteile mit unterschiedlichen Geometrien vereinzelt werden. Der VarioShaker B305 wird als unvollständige Maschine in automatisierten Industrieanlagen integriert und im Automatikbetrieb über eine Kommunikationsschnittstelle angesteuert. Neben einer webbasierten Konfiguration für eine einfache Bedienung besitzt der VarioShaker B305 eine I/O-Schnittstelle, sowie eine TCP/IP-Schnittstelle und ist somit an nahezu jeden Industrieroboter adaptierbar. Durch austauschbare Schnellwechsellplatten kann der VarioShaker B305 an individuelles Produktspektrum angepasst werden und ermöglicht eine kostengünstige und flexible Automation für den Klein- und Mittelstand. Bezüglich der maximal zulässigen der zu verwendenden Abmessungen und Gewichte der Fördergütern beachten Sie die angegebenen Technischen Daten zum Produkt. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehören auch das Beachten aller Hinweise aus der Betriebsanleitung, sowie das Beachten aller Sicherheitshinweise.

**Der VarioShaker B305 ist eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie und muss als nicht sichere Maschine in ein Gesamtkonzept eingebunden werden, um im Sinne der Maschinenrichtlinie sicher betrieben werden zu können. Der Betrieb des VarioShaker B305 ohne Einbindung in ein Gesamtkonzept gilt als nicht bestimmungsgemäße Verwendung und ist verboten.**

#### 2.1.1 Ausstattung / Zubehör

Es dürfen ausschließlich die in den Technischen Daten oder in vertraglich vereinbarten Dokumenten angegebenen Sonderausstattungen montiert werden.

#### 2.1.2 Umfeld der bestimmungsgemäßen Verwendung

Industrielle/ gewerbliche Nutzung; Keine Privatanwender

#### 2.1.3 Nicht bestimmungsgemäße Verwendung

- Betrieb der unvollständigen Maschine ohne Einbindung der Maschine in ein Gesamtkonzept.
- Nicht für den Einsatz mit leicht brennbaren Medien oder in explosionsgefährdeter Umgebung.
- Nicht für den Einsatz in Feucht- und Nassbereichen.
- Nicht für den Einsatz in stark verschmutzter oder staubiger Umgebung.
- Nicht für den Einsatz in aggressiver Umgebung (z.B. salzhaltige Atmosphäre, korrosive Dämpfe, etc.).
- Eigenmächtige bauliche Veränderungen an der Maschine.
- Verboten ist das Betreiben der Maschine bei defekten Sicherheitseinrichtungen oder nicht ordnungsgemäß angebrachten oder nicht funktionsfähigen Sicherheits- oder Schutzvorrichtungen. (Manipulation).



Nicht oder unsachgemäß durchgeführte Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten. Jede darüberhinausgehende Verwendung als in der Bestimmungsgemäßen Verwendung beschrieben gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller nicht. Das Risiko trägt allein der Verwender.

#### 2.1.4 Vorhersehbare Fehlanwendung

Die Verwendung von anderen Materialarten/-stärken und -größen, welche nicht in den Technischen Daten aufgeführt sind, ist nicht erlaubt.

Der Einsatz von Sonderausstattungen, Maschinenerweiterungen und Werkzeuge, die nicht in vertraglich vereinbarten Dokumenten mit dem Hersteller vereinbart wurden.

Die Verwendung von Betriebsstoffen, die nicht vom Hersteller freigegeben sind, ist untersagt.

Entsorgung von Betriebsstoffen in nicht konformer Art und Weise zu geltenden Umwelt- und weiteren Rechtsvorschriften am Einsatzort der Maschine. Die Haftung hierfür übernimmt der Betreiber.

#### 2.1.5 Gewährleistung und Haftung

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an der Maschine sind verboten! Hard- und Softwareänderungen an der Maschine dürfen ohne Genehmigung der Firma Variobotic GmbH nicht durchgeführt werden. Schäden, die aus einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren führen zum Erlöschen jeglicher Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche.

**Ersatzteile** Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei Originalersatzteilen vom Hersteller immer gewährleistet.

**Verschleißteile** Verschleißteile sind von der Gewährleistung ausgeschlossen.

#### 2.1.6 Einweisung und Unterweisung von Personen

Personen, die an der Maschine arbeiten, müssen den definierten Anforderungen dieser Betriebsanleitung entsprechen und müssen vom Betreiber über die Gefahren im Umgang mit dieser Maschine regelmäßig geschult werden. Diese Unterweisungen müssen vom Betreiber dokumentiert werden.

Das Bedien- und Fachpersonal muss vor Arbeiten an der Maschine die Betriebsanleitung, insbesondere das Kapitel Sicherheit, sowie geltende Landesvorschriften gelesen und verstanden haben.

Die Betriebsanleitung und geltende Landesvorschriften sind so aufzubewahren, dass sie dem Bedien- und Fachpersonal jederzeit zugänglich sind.

Alle Angaben und Hinweise für die Bedienung und Wartung an der Maschine erfolgen unter Berücksichtigung unserer bisherigen Erfahrungen und Erkenntnisse.

## 2.2 Qualifikation des Personals

### 2.2.1 Grundlegende Anforderungen

Als Personal sind nur Personen zugelassen, von denen zu erwarten ist, dass sie ihre Arbeit zuverlässig ausführen. Personen, deren Reaktionsfähigkeit beeinflusst ist, z. B. durch Drogen, Alkohol oder Medikamente, sind nicht zugelassen.

Bei der Personalauswahl die am Einsatzort geltenden alters- und berufsspezifischen Vorschriften beachten.

### 2.2.2 Bediener

Die Anforderungen an den Bediener sind vom Integrator dieser unvollständigen Maschine festzulegen. Grundsätzlich jedoch gilt:

- Er ist körperlich und geistig in der Lage die Maschine zu bedienen, ohne zusätzliche Gefährdungen zu erzeugen.
- Er kennt aufgrund der erhaltenen Unterweisung und Erfahrungen an der Maschine selbst die Risiken bei Arbeiten mit der Maschine.

### 2.2.3 Instandhalter / Instandsetzer

Die Anforderungen an den Instandhalter / Instandsetzer sind vom Integrator dieser unvollständigen Maschine festzulegen. Grundsätzlich jedoch gilt:

- Er hat grundlegende Erfahrungen in der Instandhaltung von industriellen Maschinen.
- Er hat erweiterte Erfahrungen mit dem Umgang dieser Maschine, an der er diese Arbeiten durchführen soll.
- Er ist durch Ausbildung und Erfahrung qualifiziert Mitarbeiter zu beaufsichtigen und anzuleiten - Weisungsbefugnis

Zusätzlich muss der Instandhalter die Qualifikation des Bedieners besitzen.

### 2.2.4 Herstellerpersonal

Dieses spezielle Personal erfüllt alle nachfolgenden Anforderungen:

- Es ist durch Ausbildung und Erfahrung qualifiziert Arbeiten an der Maschine durchführen zu können.
- Es hat grundlegende Erfahrungen mit dem System (z. B. elektrische Steuerung), an dem diese Arbeiten durchgeführt werden sollen.
- Es hat erweiterte Erfahrungen mit dem System (z. B. funktionale Sicherheit), an dem diese Arbeiten durchgeführt werden sollen.
- Es hat zusätzliche Qualifikationen und Erfahrungen, Arbeiten im Rahmen der Gewährleistung durchführen zu dürfen.

### 2.2.5 Elektrofachkraft

Die Elektrofachkraft ist speziell für das Arbeitsumfeld ausgebildet, in dem sie tätig ist. Sie ist aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen in der Lage,

Arbeiten an elektrischen Anlagen auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und zu vermeiden.

### 2.2.6 Befähigte Person

Eine befähigte Person ist eine beauftragte Person des Betreibers, die für ein spezielles Aufgabengebiet ausgebildet wurde. Sie verfügt über Berufserfahrung und zeitnahe berufliche Nähe zur Tätigkeit. Sie verfügt zudem über die erforderlichen Fachkenntnisse zur Prüfung des Arbeitsmittels und hat Erfahrungen sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen. Sie ist somit in der Lage, Arbeiten und Prüfungen der Maschine auszuführen und kann mögliche Gefahren selbstständig erkennen und vermeiden.

### 2.2.7 Unbefugte

Unbefugte Personen, die die hier beschriebenen Anforderungen nicht erfüllen, kennen die Gefahren im Zusammenhang mit dieser Maschine nicht. Daher besteht für Unbefugte die Gefahr schwerer Verletzungen bis hin zum Tod.

## 2.3 Pflichten des Integrators dieser unvollständigen Maschine

Die Maschinensicherheit kann in der betrieblichen Praxis nur dann gewährt werden, wenn alle dafür erforderlichen Maßnahmen getroffen wurden. Es unterliegt der Sorgfaltspflicht des Integrators dieser Maschine, diese Maßnahmen zu planen und ihre Ausführung zu kontrollieren.

Die nachfolgenden Punkte müssen vom Integrator dieser unvollständigen Maschine sichergestellt werden:

- Die Maschine darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden und ein Missbrauch der Maschine darf nicht stattfinden.
- Die Maschine darf nur in einwandfreiem, funktionstüchtigem Zustand betrieben werden.
- Die Sicherheitseinrichtungen sind vom Integrator dieser Maschine nach länderspezifischen Vorgaben des Verwenderlandes anzupassen und auf ihre Funktionstüchtigkeit zu überprüfen.
- Die Technische Dokumentation dieser Teilmaschine des Gesamtkonzepts müssen dem Betreiber in einem leserlichen Zustand vollständig Zustand am Einsatzort der Maschine zur Verfügung stehen.
- Der Integrator dieser Maschine muss sicherstellen, dass nur qualifiziertes und autorisiertes Fachpersonal mit fachspezifischer Ausbildung die Maschine instand hält, wartet und Reparaturen durchführt.
- Der Integrator dieser Maschine muss sicherstellen, dass die angebrachten Sicherheitshinweise und Warnhinweise jederzeit gut leserlich und erkennbar für den Betreiber sind.
- Der Integrator muss eine Risikobeurteilung gemäß EN ISO 12100 für das Gesamtkonzept erstellen in der er unter anderem auf die Gefahrenstellen dieser Teilmaschine eingeht und entsprechend bewertet. Zusätzliche technische Schutzmaßnahmen müssen den Zugang zu Gefahrenbereichen dieser unsicheren Maschine aus allen anderen Richtungen verhindern; die verbleibenden Öffnungen müssen der EN ISO 13857 entsprechen.

## 2.4 Pflichten des Personals

Die Arbeit mit dem Produkt darf nur von zuverlässigem, qualifiziertem und eingewiesenem Personal durchgeführt werden. Der Hersteller empfiehlt, dieses Wissen regelmäßig zu ergänzen und aufzufrischen.

- Gesetzlich zulässiges Mindestalter beachten!
- Personen, die mit der Arbeit des Produkts beauftragt wurden, müssen vor Arbeitsbeginn die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben.
- Für Personen, die mit dem Produkt arbeiten, gelten die grundlegenden Vorschriften über Arbeitssicherheit und Unfallverhütung, wie z.B. das Tragen vorgesehener persönlicher Schutzausrüstung.

Das eingesetzte Personal hat die Pflicht, festgestellte Fehler und Beschädigungen am Produkt unverzüglich an vorgesetzte Stelle weiterzuleiten. Die Arbeit mit dem Produkt ist bis zum Beheben des Schadens zu unterlassen.

## 2.5 Sicherheit bei Normalbetrieb



### **Warnung!**

#### **Verletzungsgefahr durch elektromagnetische Felder**

Personen, die Herzschrittmacher oder andere aktive Körperhilfsmittel tragen, können durch EMF gefährdet sein.

- Personen mit aktiven Körperhilfsmitteln ist der Aufenthalt im Arbeits- und Gefahrenbereich verboten.

Während Sie die Maschine verwenden, müssen alle Sicherheitsvorschriften eingehalten werden. Veränderungen an Schutzmaßnahmen und Sicherheitseinrichtungen sind unzulässig.

Bei Störungen ist die Maschine sofort stillzusetzen und bis zur Beseitigung der Störung so abzusichern, dass eine unbefugte Wiederinbetriebnahme ausgeschlossen ist.

Arbeiten Sie nicht mit der Maschine, wenn Sie unter Einfluss von Alkohol, Betäubungsmitteln oder Medikamenten stehen.

### 2.5.1 Emissionen

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschine, wird von keiner Gefährdung durch emittierende Stoffe ausgegangen.

### 2.5.2 Produktspezifische Gefahren

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschine, wird von keiner produktspezifischen Gefährdung ausgegangen.

### 2.5.3 Restgefahren Arbeitsplatz

Der Betreiber muss für diese Tätigkeit eine tätigkeitsbezogene Gefährdungsbeurteilung durchführen. Dabei sind folgende Punkte zu berücksichtigen.

## 2.6 Sicherheit bei Arbeiten an elektrischen Einrichtungen



### Gefahr!

#### Gefahr durch Stromschlag!

Bei Arbeiten am Schaltschrank und spannungsführenden Baugruppen besteht Lebensgefahr durch tödlichen Stromschlag.

- Nach Abschalten der Maschine mit dem Hauptschalter kann noch elektrische Spannung im Schaltschrank anliegen.
- Nur eine Elektrofachkraft darf Arbeiten im Schaltschrank, unter Einhaltung der fünf Sicherheitsregeln der Elektrotechnik ausführen.

### 2.6.1 Die fünf Sicherheitsregeln

	1. Freischalten
	2. Gegen Wiedereinschalten sichern
	3. Spannungsfreiheit feststellen
	4. Erden und Kurzschließen
	5. Benachbarte, unter Spannung stehende Teile abdecken oder abschränken

Tabelle 0.1: Sicherheit bei Arbeiten an elektrischen Einrichtungen

#### Verhaltensweisen

Schaltschränke stets geschlossen halten! Zugang nur befugten Personen erlauben!

Schaltschränke und andere Gehäuse von elektrischen Ausrüstungen zur Reinigung niemals mit einem Wasserschlauch abspritzen.

Elektrische Einrichtungen nur mit trockenen Händen berühren!

Bei Wartungsarbeiten an oder in der Nähe von elektrischen Einrichtungen keine metallischen Leitern benutzen!

#### Sicherungen

Es dürfen nur Originalsicherungen mit der vorgeschriebenen Stromstärke verwendet werden.

## 2.7 Feuerbekämpfung



### **Gefahr!**

#### **Gefahr bei der Brandbekämpfung!**

Bei unsachgemäßer Anwendung von Feuerlöschern oder Verwendung anderer Feuerlöschmittel können weitere Gefahren entstehen! z.B. Gefahr eines lebensgefährlichen Stromschlages oder einer Schädigung der Gesundheit durch Dämpfe oder Gase.

Bei Feuer unbedingt den Hauptschalter der Maschine abschalten oder die Maschine vom Stromnetz trennen (Stecker ziehen, Sicherungen entfernen). Andernfalls besteht die Gefahr eines Stromschlages und elektrische Brände lassen sich nicht effektiv löschen.

Verwenden Sie bei einem Brand nur rückstandsfreie CO<sub>2</sub>-Löcher.

Sind diese nicht vorhanden, dann verwenden Sie Feuerlöcher der Klassen A, B oder C (diese Feuerlöcher hinterlassen schwer entfernbare Rückstände).

### 3. Aufbau und Funktion

#### 3.1 Aufbau

Der VarioShaker B305 mit Steuerbox besteht aus dem Bauteilvereinzeler (1) und der Steuerbox (2). Die Steuerbox des VarioShaker B305 muss in einem vom Betreiber vorgesehenen Schaltschrank am Verwendungsort eingebaut werden. Die Steuerbox darf aus Sicherheitsgründen nicht außerhalb eines abgeschlossenen Schaltschranks verwendet werden.

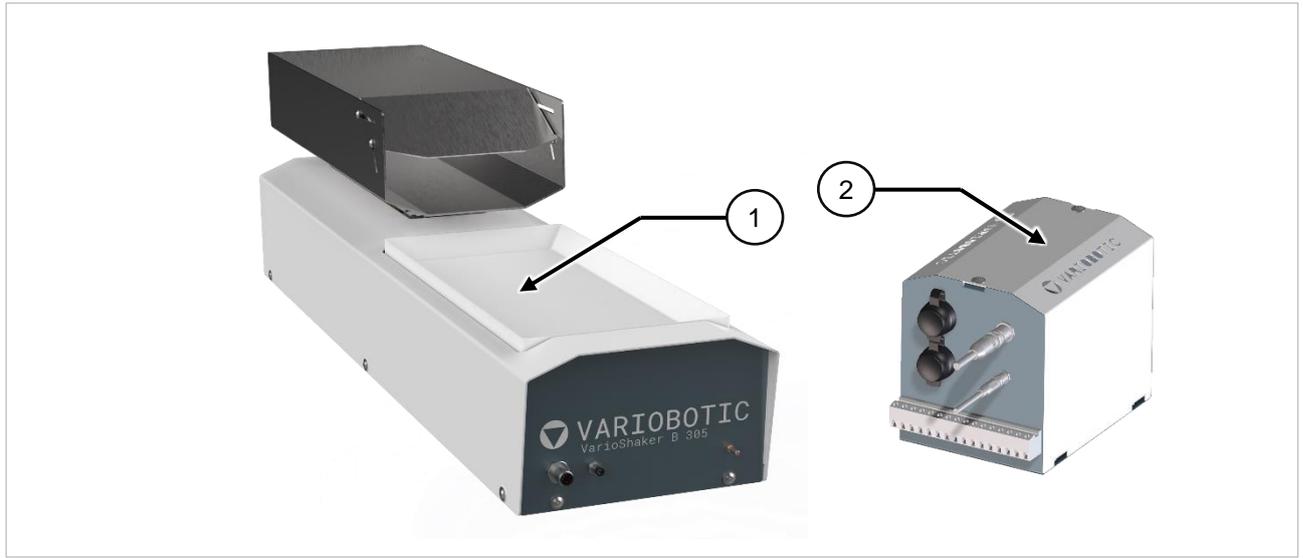


Abbildung 3.1: Aufbau

#### 3.2 Funktionsbeschreibung

Auf dem VarioShaker B305 werden Bauteile durch Schwingungen separiert und vereinzelt. Die Bewegungen der Rüttelplatte können individuell an den Bedarf des Verwenders angepasst werden.

Für die Bauteilbevorratung wurde ein Teilebunker verbaut. Dieser Teilebunker wird ebenfalls von der Die Bauteile werden dem VarioShaker B305 als Schüttgut über den integrierten Teilebunker zugeführt. Über ein optionales Kamerasystem werden die gültigen Abgreifkoordinaten ermittelt und an ein Handlingsystem weitergeleitet. Das Handlingsystem kann dann das Bauteil an der Zielcoordinate abgreifen.

Durch gezieltes Bewegen des Schüttguts wird somit eine sehr hohe Vereinzelnrate erreicht.



Der VarioShaker wird als unvollständige Maschine in Verkehr gebracht und muss in ein Gesamtsystem integriert werden. Der VarioShaker darf erst verwendet werden, wenn das Gesamtsystem den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie entspricht.



## 4. Transport, Montage und Anschluss

Transportieren Sie das Gerät in seiner Transportverpackung an den Verwendungsort. Packen Sie das Gerät erst am Verwendungsort aus. Überprüfen Sie, ob alle Einzelteile vorhanden sind.

### **Hinweis!**

#### **Material und Gerätschaden**

Durch falsche oder ungeeignete Handhabung beim Transport kann das Gerät beschädigt werden. Werfen oder stürzen Sie das Gerät nicht.

- Transport- und Sicherungsmittel dürfen nicht gegen die Transportverpackung drücken. Verwenden Sie einen geeigneten Kantenschutz und Zwischenlagen.
- Beim Umgang mit der Steuerbox müssen Sie darauf achten, dass die Kontakte und Klemmen der Steuerbox nicht beschädigt werden.

Der VarioShaker wurde so konstruiert und gebaut, dass er in komplett montiertem Zustand transportiert werden kann. Verwenden Sie für den Transport ausschließlich die mitgelieferte Transportverpackung.

### 4.1 Ausrichten und befestigen

Um eine zuverlässige Funktionsweise des VarioShaker B305 zu ermöglichen sind die folgenden Schritte zu befolgen. Bei Nichtbeachten kann ein fehlerfreier Betrieb nicht gewährleistet werden.

Folgende Aufstellungen sind verboten:

- Das Aufstellen in explosionsgefährdeten Räumen
- Das Aufstellen in Umgebungen mit schädlichen Ölen, Säuren, Gasen, Dämpfen, Staub, Strahlungen usw.



### **⚠ Vorsicht!**

#### **Gefahr durch stolpern und stürzen!**

Um Stolpergefahr auszuschließen, müssen alle Geräteverbindungen wie Kabel und Leitungen so verlegt werden, dass durch diese keine Stolperstellen entstehen.

- Verwenden Sie hierzu Kabelkanäle, Brücken, Abdeckungen, usw.

- Nach Aufstellung und Montage der Maschine stellen Sie sicher, dass die notwendigen Anschlusskabel und Leitungen ordnungsgemäß angeschlossen sind.
- Prüfen Sie, ob alle Abdeckungen und Sicherheitsvorrichtungen im Schaltschrank und am Gerät montiert oder geschlossen sind.
- Prüfen Sie anschließend, ob alle Gefahrenstellen, welche durch das Aufstellen entstanden sind, ordnungsgemäß entfernt, abgesichert oder gekennzeichnet wurden.

### 4.1.1 Dimensionierung der Anlagengrundplatte

Die optimale Funktion des VarioShaker B305 kann nur erreicht werden, wenn der VarioShaker schwingungsentkoppelt in die Maschine eingebaut wird.



Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Der VarioShaker muss auf einer Platte mit mindestens 55 kg Eigenmasse montiert werden. Verwendete Dämpfungselemente müssen für die genannte Eigenmasse geeignet ausgewählt werden.

Für den Fall, dass zwei VarioShaker in unmittelbarer Nähe zueinander verbaut werden, muss das jeweilige Gerät separat schwingungsentkoppelt.

### 4.1.2 Montage auf Anlagengrundplatte

Die vorbereitete Grundplatte auf der der VarioShaker montiert wird, ist waagrecht und senkrecht mit einer Wasserwaage so auszurichten, dass Abweichung von max. 0,5 mm auf 1000 mm Länge nicht überschritten werden.



Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Beachten Sie die Orientierung des Gerätes bezüglich des späteren Kabelanschlusses. Das Gerät ist dazu mit einer Orientierungsmarke (farbiges Dreieck) versehen. Diese Orientierungsmarke ist auch als Referenz für das Koordinatensystem des Gerätes zu verwenden.

- 1) Setzen Sie den VarioShaker auf das Bohrbild der Anlagengrundplatte auf. (nicht befestigen).
- 2) Verwenden Sie vier M8 Schrauben (Abb. unten Pos.: 1) für die Befestigung des VarioShaker auf der Grundplatte.
- 3) Ziehen Sie die Schrauben fest und kontrollieren Sie den festen Sitz der Schrauben.

### 4.1.3 Bohrbild für Montage

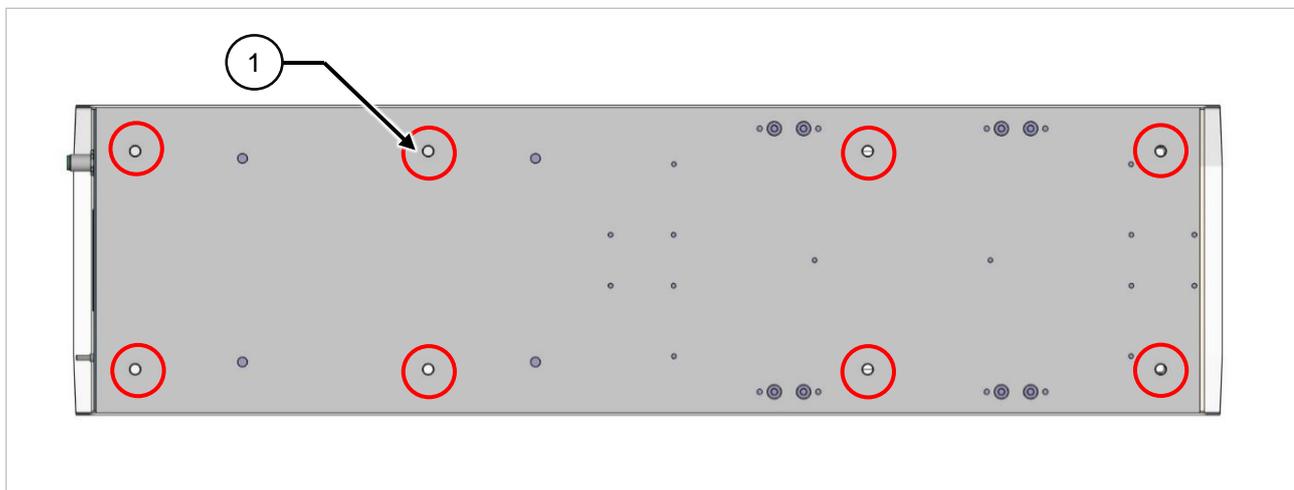


Abbildung 4.1: Ausrichten und befestigen

#### 4.1.4 Montagealternative

Alternativ können Sie den VarioShaker auch durch die Grundplatte des Gerätes mit vier M6 Schrauben durch die Gewinde M8 (1) auf die Anlagengrundplatte verschrauben. Dazu müssen Sie die Front- und Rückplatte an der Vorder- und Rückseite entfernen, um an die Bohrungen zu gelangen.

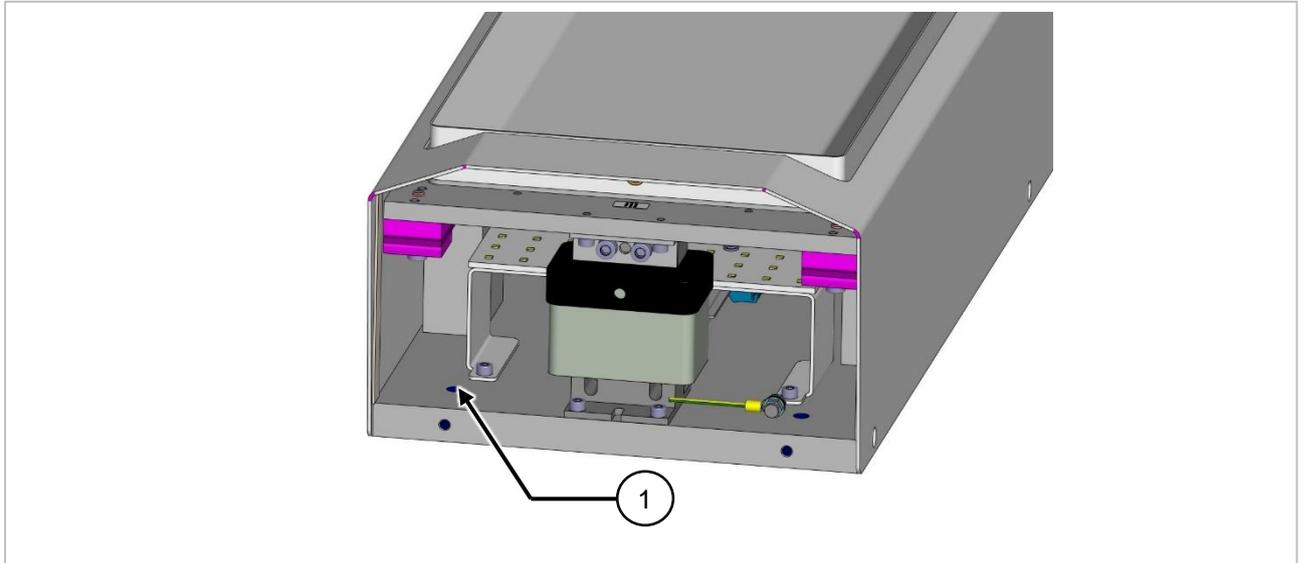


Abbildung 4.2: Montagealternative

Schrauben Sie die Front- und Rückplatte nach der Befestigung des VarioShaker auf der Anlagengrundplatte wieder fest.

Nur ein vollständig montiertes Gerät darf verwendet werden!

## 4.2 Wechsel der Rüttelplatte

Für unterschiedliche Anwendungen und Werkstücke besteht die Möglichkeit, die Rüttelplatte (A) auszuwechseln.

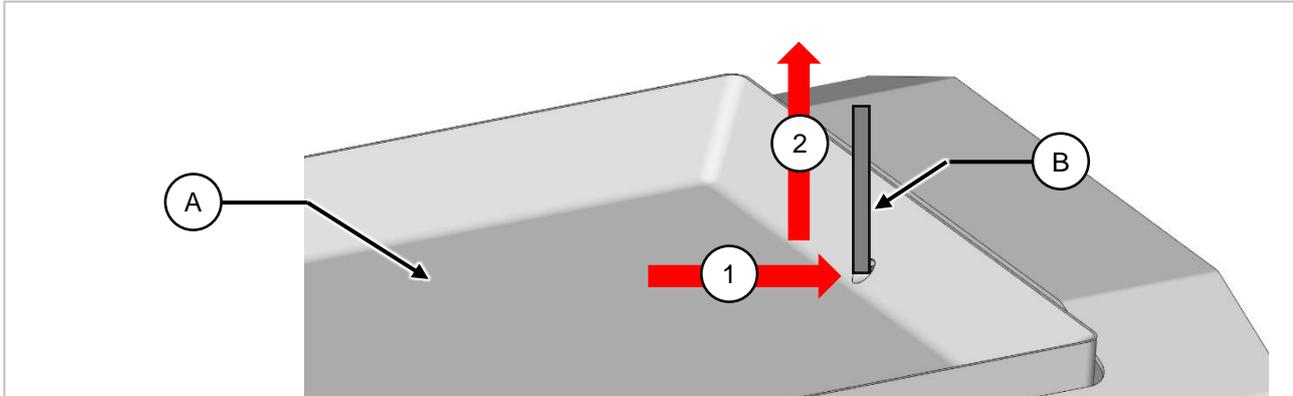


Abbildung 4.3: Wechsel der Rüttelplatte

Dazu verwenden Sie einen Hakenschlüssel (B) oder alternativ einen passenden Inbusschlüssel.

- 1) Stecken Sie das Werkzeug in die vorgesehenen Bohrungen der Rüttelplatte.
- 2) Ziehen Sie die Rüttelplatte nach oben ab.



### Ein Tipp / Bemerkung des Herstellers

Die Rüttelplatte wird mit Magneten festgehalten, gegebenenfalls müssen Sie mit einem Ruck etwas ziehen ggf. Kippen/Hebeln um die Haltekraft zu überwinden.

- 3) Entnehmen Sie die Rüttelplatte

### **Hinweis!**

#### **Hinweis auf Anlagen- oder Maschinenschaden**

Offenliegende Magnete können Metallspäne anziehen und so die Magnete sowie die Rüttelplatte beschädigen.

- Reinigen Sie bei jedem Wechsel der Rüttelplatte die Magnete und stellen Sie sicher, dass keine metallischen Späne auf den Magneten liegen bleiben.

- 4) Legen Sie die neue Rüttelplatte ein
- 5) Stellen Sie sicher, dass die Rüttelplatte von allen Magneten angezogen wird. Versuchen Sie die eingelegte Rüttelplatte zu bewegen:
  - ✓ Wackelt die Rüttelplatte, dann liegt diese nicht korrekt auf und wird nicht von allen Magneten gehalten. Liegegebliebene Späne könnten die Ursache sein. Die optimale Funktion des VarioShakers ist nicht gewährleistet.
  - ✓ Wackelt die Rüttelplatte nicht, liegt diese korrekt auf und wird von allen Magneten gehalten.

## 5. Elektrischer Anschluss

### 5.1 Anschluss der Steuerbox



#### ⚠ Gefahr!

#### Gefahr durch Stromschlag!

Bei Arbeiten am Schaltschrank und spannungsführenden Baugruppen besteht Lebensgefahr durch tödlichen Stromschlag.

- Nur eine Elektrofachkraft darf Arbeiten im Schaltschrank, unter Einhaltung der fünf Sicherheitsregeln der Elektrotechnik ausführen.



[variobotic.de/downloadbereich](http://variobotic.de/downloadbereich)

#### Ergänzende Dokumentation beachten!

Die Steuerbox für VarioShaker muss in einem geschlossenen und abschließbaren Schaltschrank verbaut werden. Alle Steuersignale können auch über die TCP Schnittstelle angesprochen/benutzt werden

Ergänzend zu dieser Kurzbeschreibung informieren Sie sich im Elektroschaltplan. Der Elektroschaltplan sowie die TCP-Schnittstellenbeschreibung, stehen Ihnen auf unseren Serviceseiten zum Download zur Verfügung.

#### 5.1.1 Anschlussleiste der Steuerbox

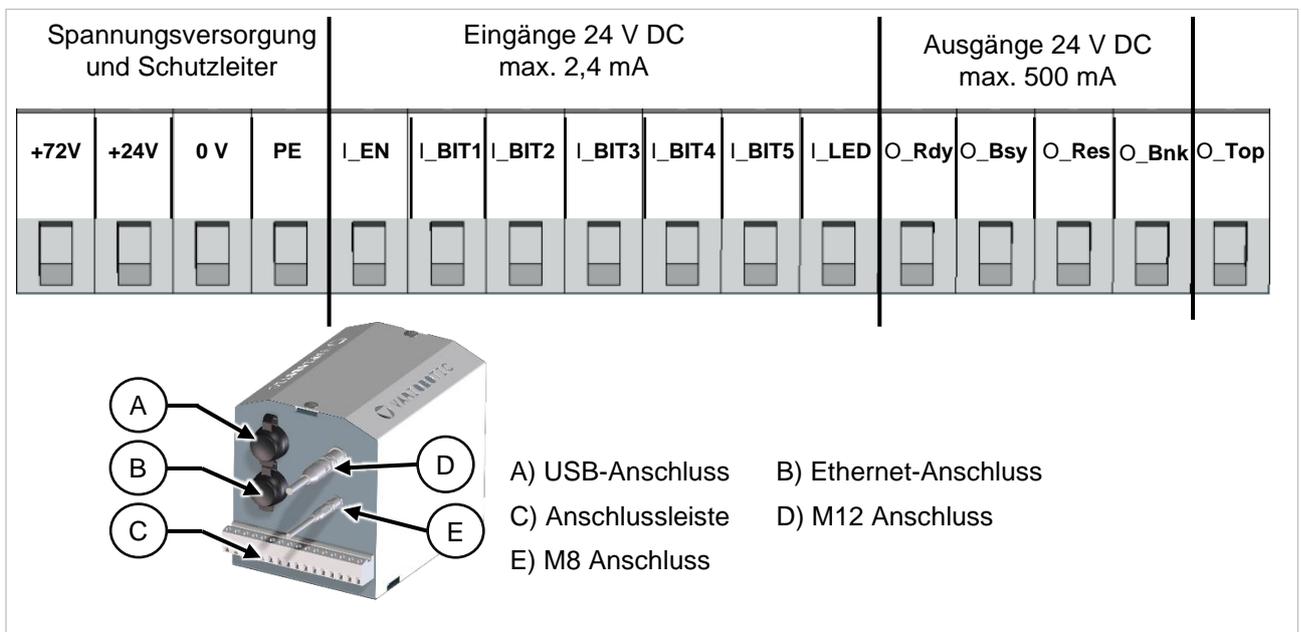


Abbildung 5.1: Anschlussleiste der Steuerbox

PIN	Anschluss	Beschreibung	
+72V	+72 V / 4A	Spannungsversorgung	
+24V	+24 V / 4A	(Masse von 24 V und 72 V verbinden)	
0V	0 V	Die Sicherung befindet sich im Gehäuse	
1	PE	Schutzleiter	
2	Eingänge: 24 V DC max. 2,4 mA	I_EN	
3		I_Bit1	
4		I_Bit2	
5		I_Bit3	
6		I_Bit4	
7		I_Bit5	
8		I_LED	
9		O_Rdy	VarioShaker Zustand: bereit (ready)
10	O_Bsy	VarioShaker Zustand: läuft (busy)	
11	O_Res	Unbelegt (Reserve)	
12	O_Bnk	Bunker ein	
13	Ausgang 24 V DC max. 500 mA	O_Top	
Weitere Verbindungen	Kabel M12 (8-polig) und M8 (4-polig) je 5m		Steuerleitung zwischen VarioShaker und Steuerbox
	Ethernet (TCP/IP)		Optional zur Ansteuerung
	USB		USB-Port für Update WebGUI

Tabelle 5.1: Anschlussleiste der Steuerbox

## 5.2 Verbindung zum VarioShaker

Die Energiezufuhr des VarioShaker erfolgt aus der Steuerbox. Informationen zur Stromversorgung finden Sie im Kapitel Technische Daten.

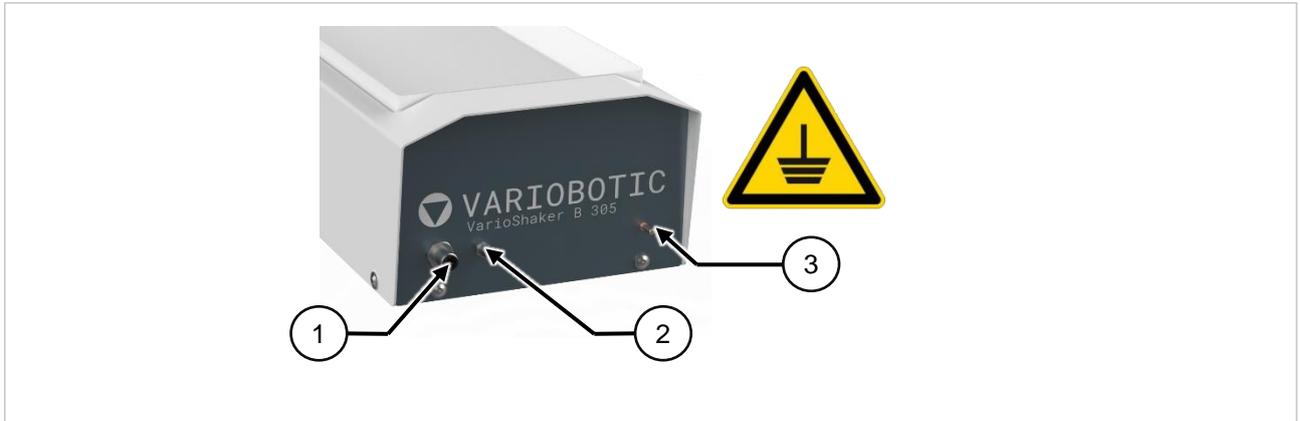


Abbildung 5.2: Verbindung zum VarioShaker

Der VarioShaker wird hierfür über das mitgelieferte M12-Anschlusskabel (8-polig) (1) und M8-Anschlusskabel (4-polig) (2) versorgt. Der Anschluss der Kabel erfolgt seitlich am VarioShaker.

Ebenfalls muss eine Erdungsleitung angebracht werden. Verwenden Sie hierzu den am Gerät gekennzeichneten Erdungsbolzen (3).



## 6. Betrieb und Verwendung

Der Zugriff auf die Steuerung des VarioShaker B305 erfolgt über ein Webinterface. Eine vom Betriebssystem und Endgerät unabhängige und browserbasierende Benutzeroberfläche.



### **! Warnung!**

#### **Verletzungsgefahr durch elektromagnetische Felder**

Personen, die Herzschrittmacher oder andere aktive Körperhilfsmittel tragen, können durch EMF gefährdet sein.

- Personen mit aktiven Körperhilfsmitteln ist der Aufenthalt im Arbeits- und Gefahrenbereich verboten.

### **Hinweis!**

#### **Maschinenschaden**

Fehler in der Programmierung können zu erheblichem Maschinenschaden führen.

- Nur autorisiertes und qualifiziertes Fachpersonal, mit fachspezifischer Ausbildung darf diese Aufgabe durchführen.

### 6.1 Bedienoberfläche VarioShaker

Um die Bedienoberfläche des VarioShaker zu aktivieren, müssen Sie zunächst eine Verbindung über Ihr Netzwerk herstellen. Verwenden Sie hierfür einen gängigen Webbrowser.



#### **Ein Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Der Hersteller empfiehlt den Webbrowser „Google Chrome“. Verwenden Sie die vom Werk aus vordefinierte Einstellungen:

IP: 192.168.2.20 | Subnetmask: 255.255.255.0 | Gateway: 192.168.2.1

In den Einstellungen der Bedienoberfläche (Zahnradsymbol oben rechts) können Sie, nach erstmaliger Einwahl, an Ihre eigene Netzwerkkonfiguration (IP-Adresse, Subnetmask und Gateway) anpassen oder Sie verwenden die automatische Zuweisung durch den Server "DHCP". - Siehe Betriebsanleitung Kapitel „Einstellungen (Gelb)“.

War die Verbindung erfolgreich, erscheint der hier abgebildete Starbildschirm.



Abbildung 6.1: Bedienoberfläche VarioShaker

- Rot umrahmt = Preset- und Dateiverwaltung
- Grün umrahmt = Clip Editor
- Blau umrahmt = Sequence Editor
- Gelb umrahmt = Einstellungen

## 6.2 Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen

Im Auslieferungszustand ist die Steuerbox mit fester IP-Adresse (192.168.2.20) konfiguriert - siehe Kapitel Bedienoberfläche VarioShaker. Wie Sie die Steuerbox auf den Auslieferungszustand zurücksetzen, erfahren Sie in diesem Kapitel.



### **! Gefahr!**

#### **Gefahr durch Stromschlag!**

Bei Arbeiten am Schaltschrank und spannungsführenden Baugruppen besteht Lebensgefahr durch tödlichen Stromschlag.

- Nur eine Elektrofachkraft darf Arbeiten im Schaltschrank, unter Einhaltung der fünf Sicherheitsregeln der Elektrotechnik ausführen.

- 1) Öffnen Sie die im Schaltschrank montierte Steuerbox. Dort finden Sie den Hebel RESET (A).

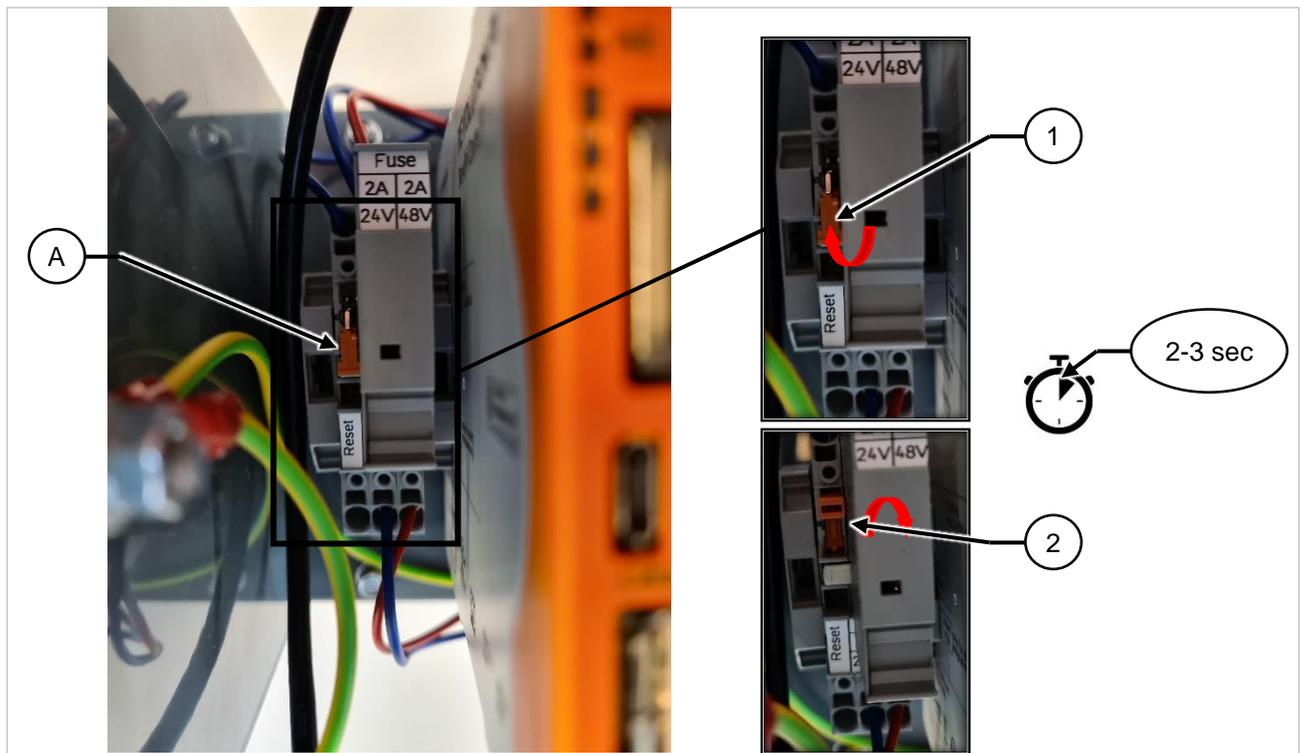


Abbildung 6.2: Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen

- 2) Um nun die Steuerbox zurückzusetzen, drücken Sie den Hebel (A) gegen den Widerstand nach vorsichtig oben.
  - ✓ Warten Sie ein paar Sekunden ab
- 3) Stellen Sie den Hebel wieder nach unten in die Ausgangstellung
- 4) Verschließen Sie die Steuerbox

**Bei Rückfragen oder Problemen beim Zurücksetzen, kontaktieren Sie den Hersteller!**

### 6.3 Preset- und Dateiverwaltung (ROT)

In der Preset- und Dateiverwaltung finden Sie PRESET CLIPS (Vorlagen, Voreinstellungen), MY CLIPS und MY SEQUENCES.

#### 6.3.1 PRESET CLIPS

Um die Einrichtung der verschiedenen Funktionen zu vereinfachen, gibt es voreingestellte Clips.

Diese werden in Ihrer Funktion im Detail erklärt.

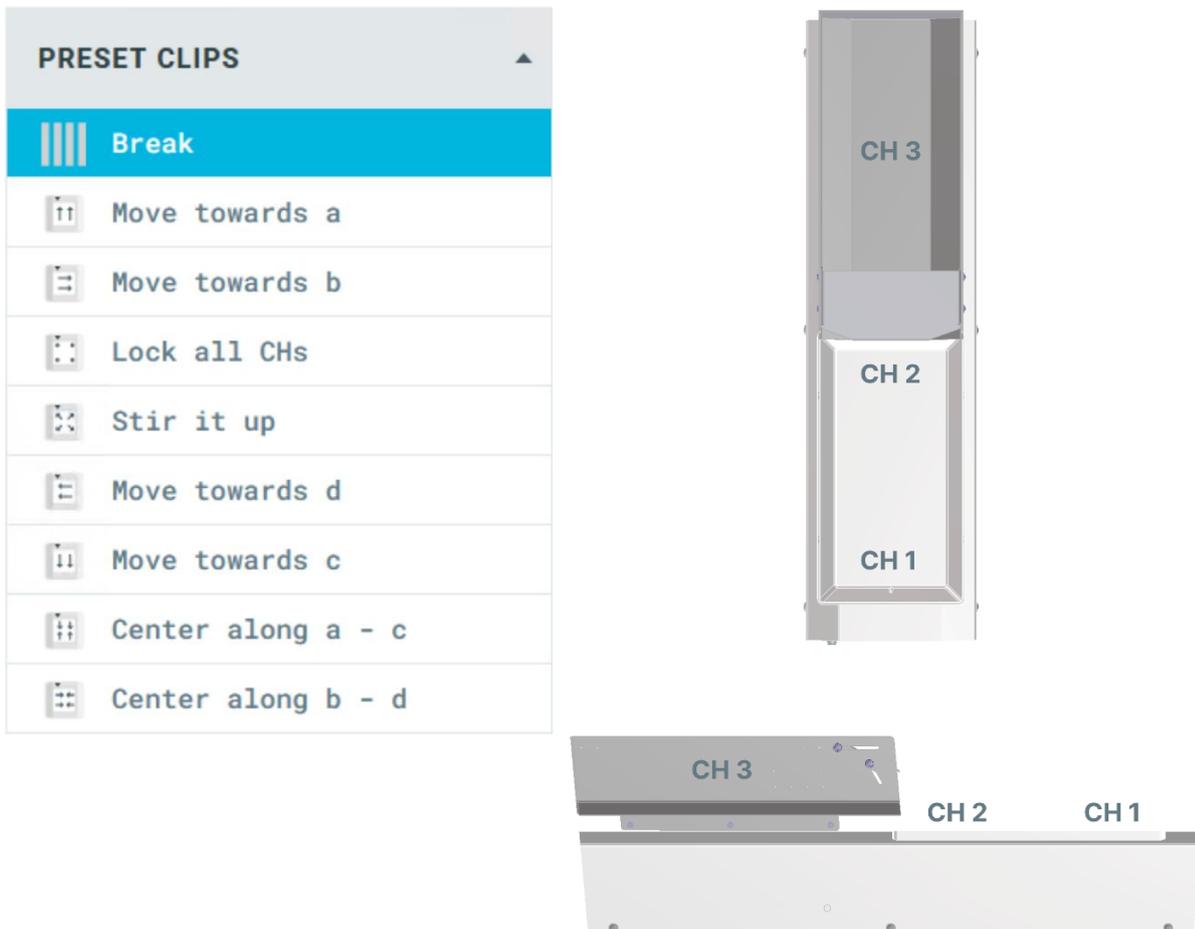


Abbildung 6.3: PRESET CLIPS

Auf der Bedienoberfläche stehen drei Regelkanäle, sogenannte Channels (CH), zur Verfügung. Mit den Kanälen CH1+CH2 kann das Schüttgut auf der Vibrationsplatte vereinzelt werden. Mit Kanal CH3 kann das Schüttgut vom Bunker auf die Vibrationsplatte transportiert werden.

Die im Folgenden beschriebenen Preset-Clips stehen je nach Ausführung eingeschränkt oder vollständig zur Verfügung.

 Break	Alle Amplituden auf null gesetzt Dient in der Sequenz als Pause um Schwingungen ausklingen zu lassen oder Übergänge zu schaffen
 Move towards a	Teile bewegen zur Seite a Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Move towards b	Teile bewegen zur Seite b Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Lock all CHs	Alle Ecken auf Block Bewirkt einen sehr schnellen Stopp der Schwingung.

### Hinweis!

#### Hinweis auf Anlagen- oder Maschinenschaden

Die Funktion LOCK ALL CH hält die Ecken auf BLOCK und bewirkt einen sehr schnellen Stopp der Schwingung.

Wird die Amplitude jedoch zu stark eingestellt und der VarioShaker fährt ständig auf BLOCK, kommt es zu erhöhtem Verschleiß und es können Schäden entstehen.

 Stir it up	Teile komplett neu Anordnen durch komplette Springbewegung Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Move towards d	Teile bewegen zur Seite d Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Move towards c	Teile bewegen zur Seite c Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Center along a / c	Teile zentrieren zwischen den Seiten a und c Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen
 Center along b / d	Teile zentrieren zwischen den Seiten b und d Einstellung von Frequenz und Amplitude auf Ihren Anwendungsfall anpassen

Tabelle 6.1: PRESET CLIPS

Durch Anklicken eines PRESET CLIP wird dieser in den CLIP EDITOR übernommen.

Dieser CLIP kann von Ihnen nun an die jeweiligen Bedingungen angepasst werden. Speichern Sie anschließend den angepassten Clip unter MY CLIP ab.



#### Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Die Voreinstellungen der PRESET CLIPS erleichtern Ihnen das Finden der richtigen Einstellungen. Phase wie Amplitude sind herstellerseitig voreingestellt.

In den meisten Anwendungsfällen muss nur die Frequenz an die Einbausituation angepasst werden. Anschließend könne Sie die Amplitude optimieren.

### 6.3.2 MY CLIPS



Abbildung 6.4: Preset- und Dateiverwaltung (ROT)

Durch Öffnen des MY CLIPS Bereich kommen Sie in die Verwaltung Ihrer selbst erstellten Clips.

Neue Clips erzeugen Sie durch Drücken des PLUS-Symbols (1).

Es erscheint ein Feld zum Eintragen der Bezeichnung.

Blau hinterlegte Clips sind gerade im CLIP EDITOR aktiv.

Durch das Papierkorb-Symbol (2) kann der jeweilige Clip gelöscht werden.

### 6.3.3 MY SEQUENCES

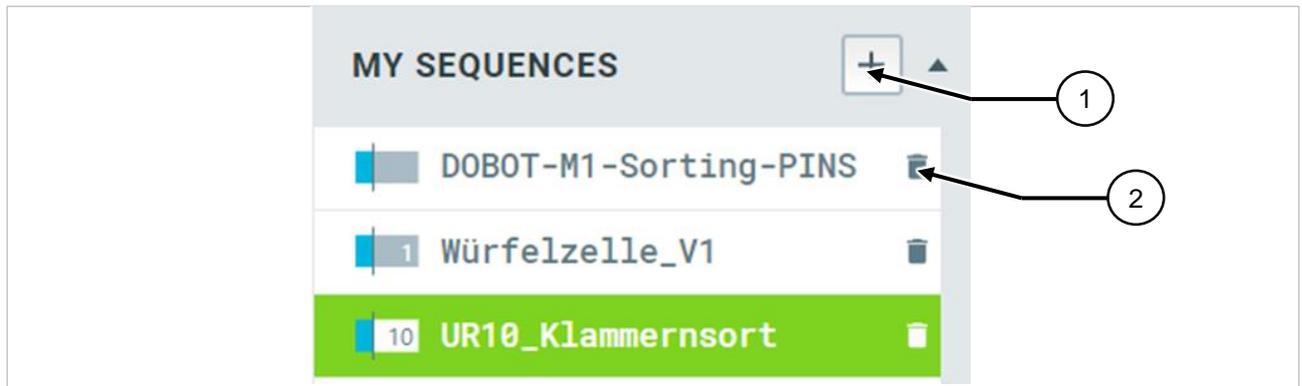


Abbildung 6.5: Preset- und Dateiverwaltung (ROT)

Durch Öffnen des MY SEQUENCES Bereich kommen Sie in die Verwaltung Ihrer selbst erstellten Sequenzen.

Neue Sequenzen erzeugen Sie durch Drücken des PLUS-Symbols (1).

Es erscheint ein Feld zum Eintragen der Bezeichnung.

Grün hinterlegte Sequenzen sind aktiv.

Durch das Papierkorb-Symbol (2) kann die jeweilige Sequenz gelöscht werden.

Die Zahl vor der Bezeichnung (z.B. siehe oben 1 oder 10) gibt den SLOT an auf dem die Sequenz abgelegt wurde.



Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Ein SLOT ist die BIT-CODIERTE Position, auf der die Sequenz hinterlegt ist.

Durch Aufrufen mittels digitalem I/O auf PIN 1 für Start und 2 - 5 für die BIT-Auswahl können die Sequenzen aufgerufen werden, ohne dass die WEB-GUI benötigt wird.

## 6.4 CLIP EDITOR (Grün)

### 6.4.1 Grundlagen Clip EDITOR

Im CLIP EDITOR können durch Einstellung von Frequenz, Amplitude und Phasenverschiebung unterschiedlichste Bewegungs- und Rüttel effekte erzielt werden.

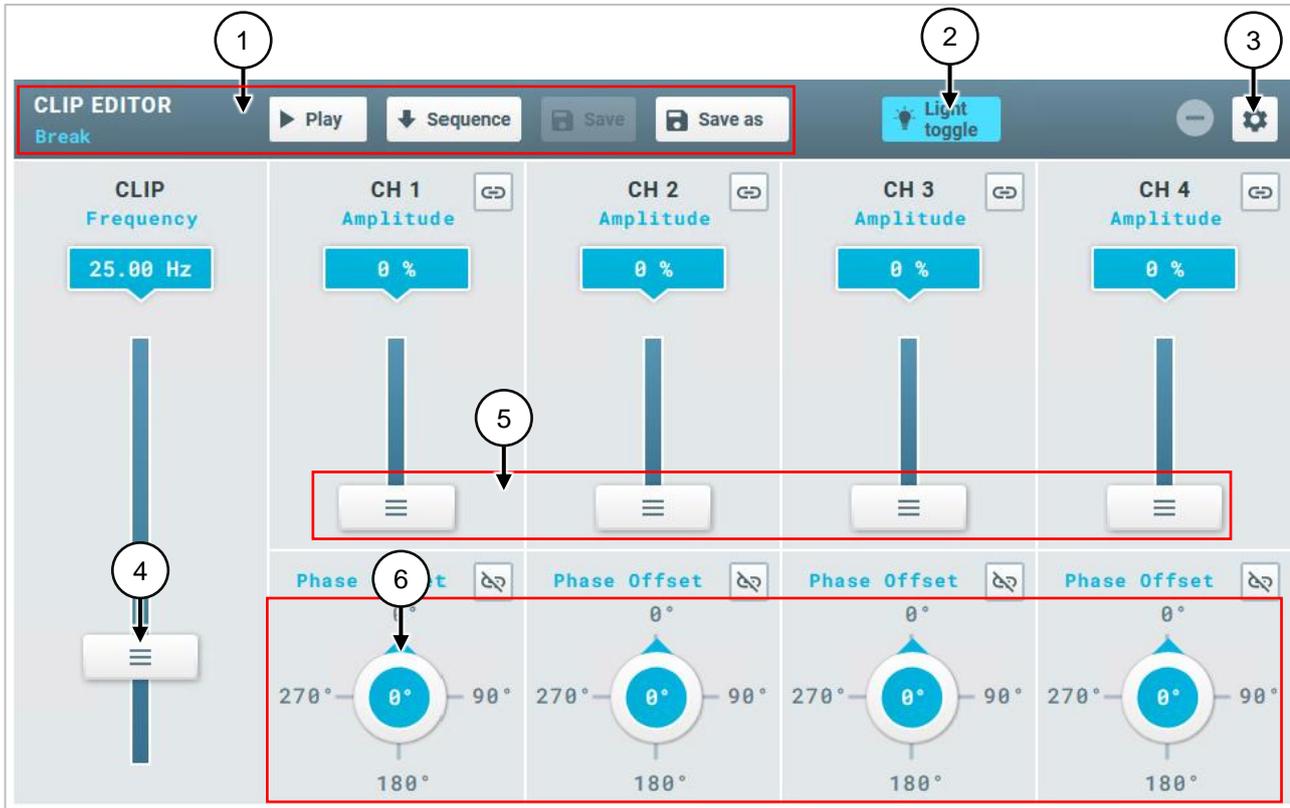


Abbildung 6.6: Grundlagen Clip EDITOR-1

- 1) Funktionsbuttons >>> Abspielen und Abspeichern im CLIP EDITOR
- 2) Button *LIGHT TOGGLE* >>> Ein- / Ausschalten des Durchlichts beim Einrichten der Bildverarbeitung. Im Automatikbetrieb wird das Licht durch die Steuerung geschaltet.
- 3) Button *EINSTELLUNGEN* >>> Durch das Betätigen dieses Symbols gelangen Sie auf die Maske Einstellungen (gelb).
- 4) Schieberegler Frequenz >>> Angabe in Herz (Hz)
- 5) Schieberegler Amplitude >>> Angabe in Prozent (%)
- 6) Drehregler der Phasenverschiebung >>> Angabe in Grad (°)



#### Ein Tipp / Bemerkung des Herstellers

Durch Anklicken der jeweiligen Zahlenwerte (blau hinterlegt), können Sie die gewünschten Werte auch über eine angeschlossene Tastatur eingeben.

Die optimale Funktion des VarioShakers ist abhängig von dem Bauteil, das bewegt / vereinzelt werden soll, der eingesetzten Rüttelplatte und dem Aufbau der Maschine in der der VarioShaker montiert ist.

## 6.4.2 Funktionsbuttons

Unter der Bezeichnung CLIP EDITOR steht der Aktuell ausgewählte CLIP (1) in blauer Schrift.

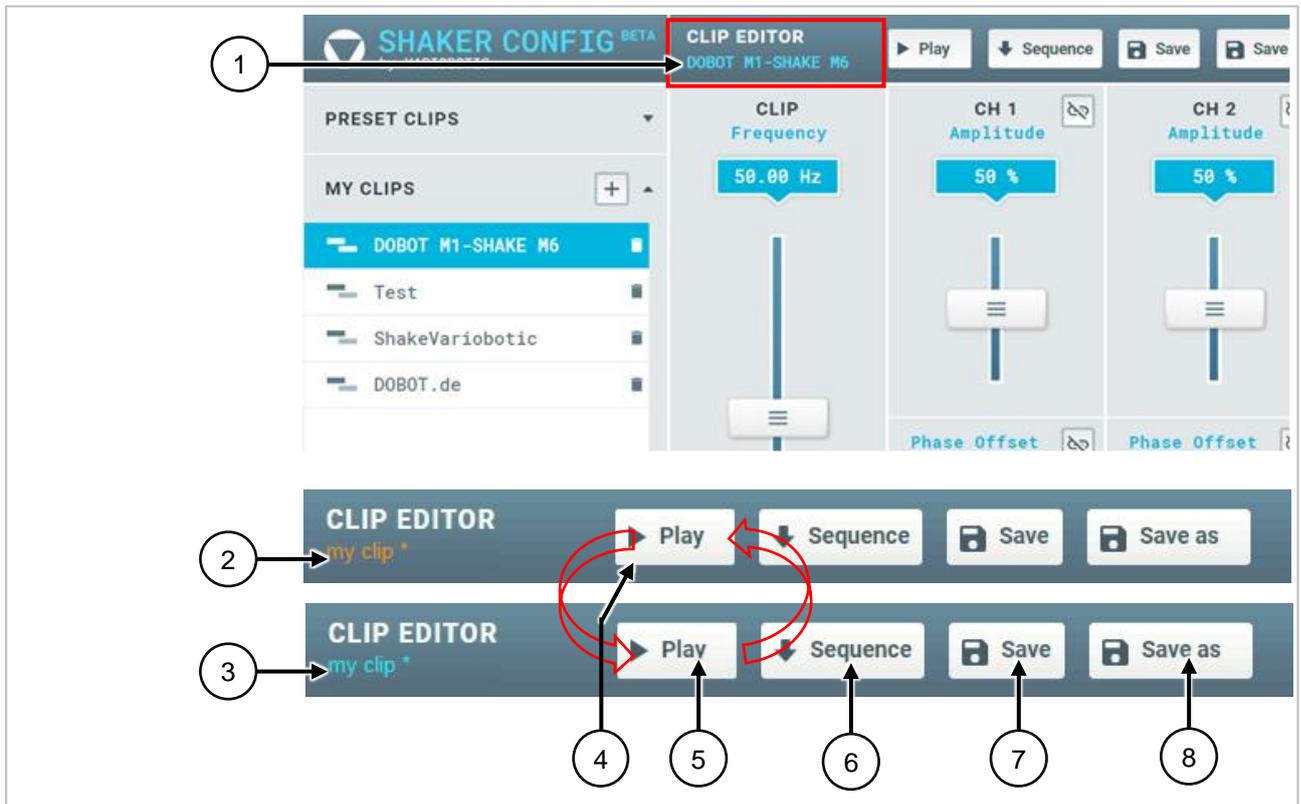


Abbildung 6.7: Funktionsbuttons-2

Werden die Einstellungen des CLIP verändert, wird die Schriftfarbe in Orange geändert (2). Die Schriftfarbe bleibt solange erhalten bis der CLIP neu abgespeichert wird. Nach dem Speichern ist die Schrift wieder blau (3).

- Mit dem Button PLAY (4) kann eine Einstellung im CLIP EDITOR getestet / abgespielt werden und das Symbol wechselt auf PAUSE.
- Mit dem Button PAUSE (5) kann das Abspielen unterbrochen werden.
- Mit dem Button SEQUENCE (6) verschieben Sie den CLIP in den SEQUENCE EDITOR. Voraussetzung ist eine aktive Sequenz im SEQUENCE EDITOR.
- Mit dem Button SAVE (7) wird der bisherige CLIP überspeichert.
- Mit SAVE AS (8) ein neuer Erzeugt (Neuer Name muss vergeben werden).

Ist ein CLIP einmal in den SEQUENCE EDITOR verschoben, sind diese eigenständige Einheiten und haben keine weitere Verknüpfung. Sprich Anpassungen in der Sequenz oder im MY CLIP sind unabhängig voneinander.

Der CLIP bekommt in der SEQUENCE automatisch einen neuen Namen.

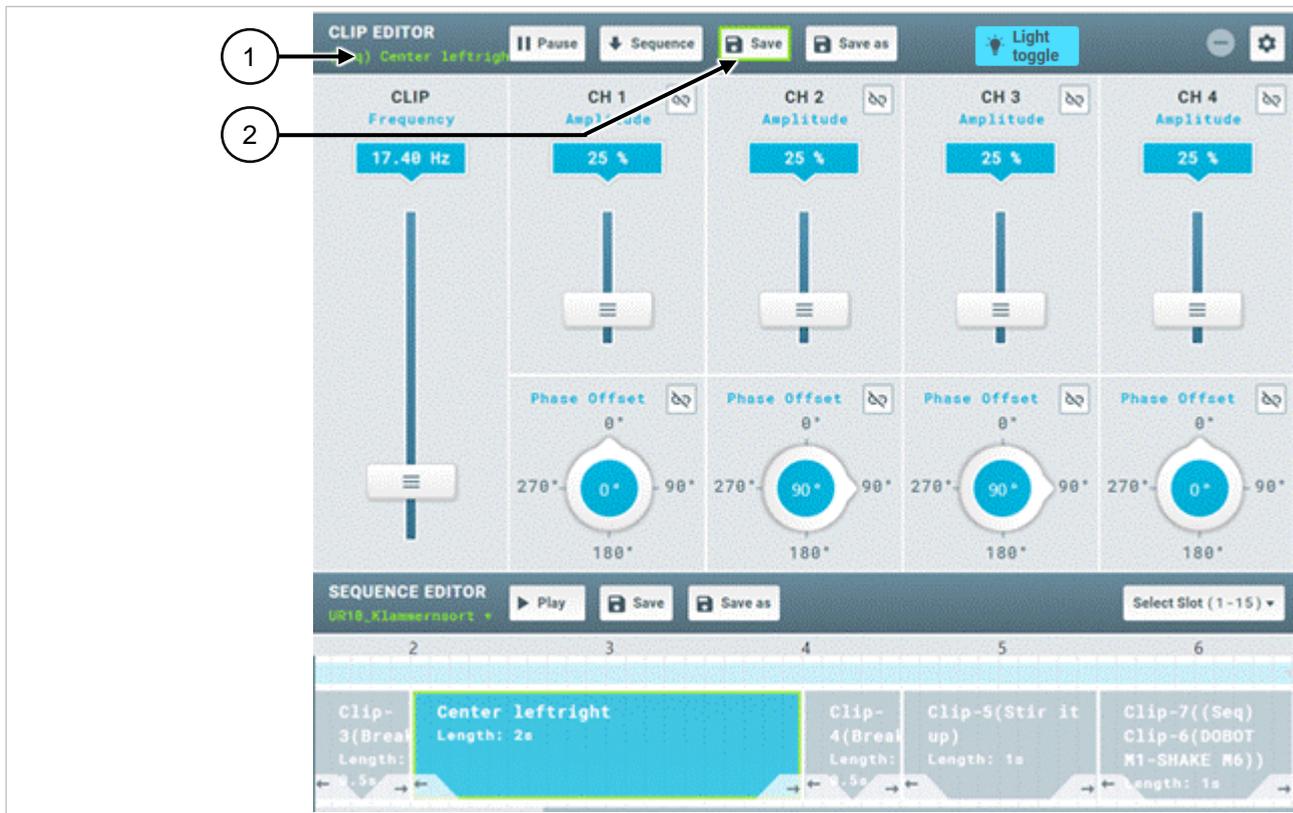


Abbildung 6.8: Funktionsbuttons-3

Dies wird zusätzlich verdeutlicht, indem nun der Name des ausgewählten CLIPS (hier aus der SEQUENCE) in Grün (1) dargestellt wird.

Auch der Button SAVE (2) zeigt durch einen grünen Rahmen an, dass er in der SEQUENCE speichert.

### 6.4.3 Weitere Funktionen

Möchten Sie die Amplitude oder Phase von mehreren Reglern gleichzeitig verändern, können Sie die Regler verknüpfen.

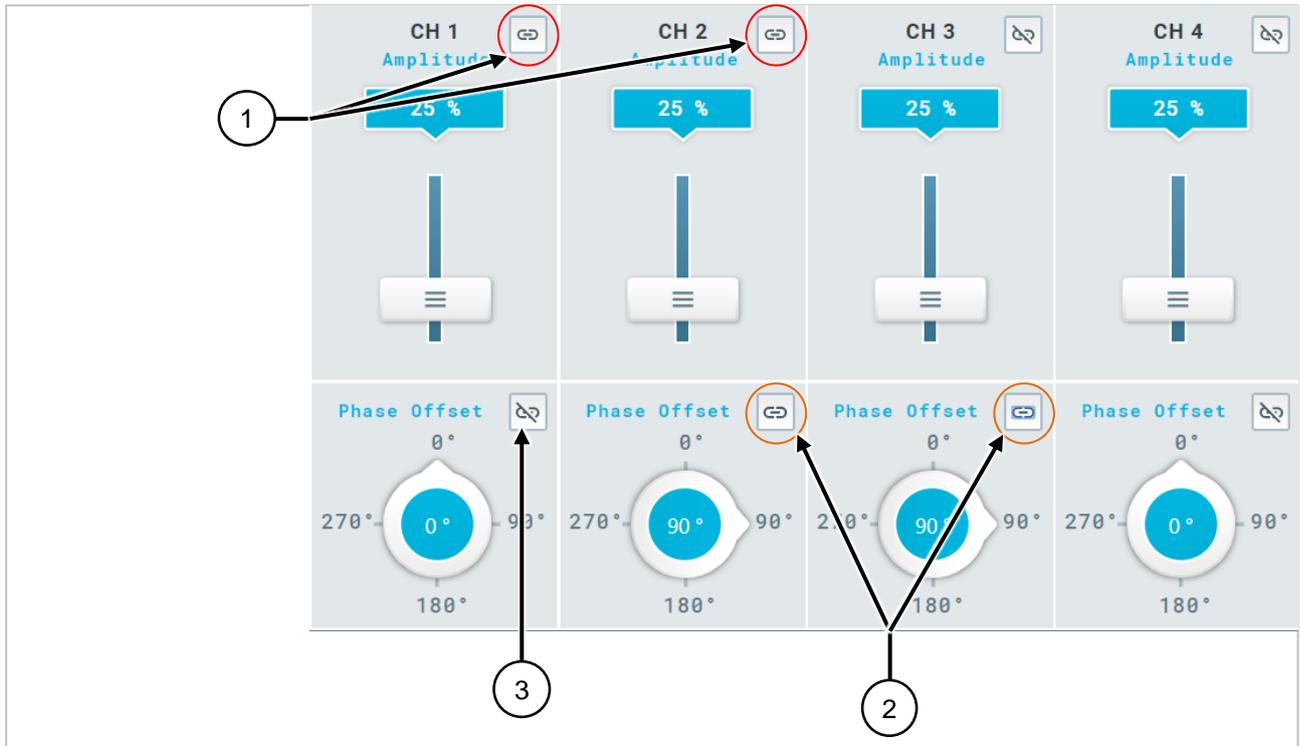


Abbildung 6.9: CLIP EDITOR (Grün) - Weitere Funktionen

Soll zum Beispiel CH1 und CH2 gemeinsam in der Amplitude verschoben werden, können diese durch Drücken des Buttons (1) verknüpft werden.

Ebenso ist in diesem Beispiel die Phase von CH2 und CH3 (2) verknüpft und wird zusammen geändert.

Einen einzelnen Regler (nicht verknüpft), erkennen Sie am Symbol (3).

#### 6.4.4 Einführung in die Erstellung von CLIPS

Eine Bewegung der Bauteile auf dem VarioShaker wird immer erzeugt, durch die richtige Kombination aus Frequenz, Amplitude und Phase.

Die PRESETS helfen dabei, die Abhängigkeiten einfach und schnell zu verstehen.



Abbildung 6.10: CLIP EDITOR (Grün) - Einführung in die Erstellung von CLIPS

#### Laden Sie z.B. STIR IT UP.

Zunächst müssen Frequenz und Amplitude vorhanden sein, damit beim Drücken auf PLAY ein Effekt entsteht.

Bereiche zwischen 15 und 30 Hz sind z.B. für die STIR IT UP Bewegung aus Erfahrung ein guter Bereich.

Ist die Erregerfrequenz gefunden, kann noch die Amplitude an den besten Effekt angepasst werden.

Danach sollten Sie diesen Clip unter MY CLIPS z.B. mit einer Maschinenkennung speichern.

## 6.5 SEQUENCE EDITOR (Blau)

### 6.5.1 Grundlagen des SEQUENCE EDITORS

Aus einzelnen CLIPS können komplette Ablaufsequenzen erstellt werden.

Als Beispiel, können Bauteile zunächst von Oben, Unten, Links und Rechts in der Mitte gesammelt werden, um anschließend in eine neue Unordnung gebracht zu werden.



Abbildung 6.11: SEQUENCE EDITOR (Blau) - Grundlagen des SEQUENCE EDITORS-1

Ähnlich wie beim CLIP EDITOR, wird auch hier die aktive Sequenz dargestellt.

- Mit PLAY kann eine Sequenz einmalig abgespielt werden.
- SAVE und SAVE AS haben dieselbe Funktion wie beim CLIP EDITOR.

Im SEQUENCE EDITOR veränderte Clips werden nur in der Sequenz gespeichert.



Abbildung 6.12: SEQUENCE EDITOR (Blau) - Grundlagen des SEQUENCE EDITORS-2

Ein im SEQUENCE EDITOR markierter Clip wird im CLIP EDITOR dargestellt (GRÜN) und kann dort verändert werden.

Mit einem Doppelklick auf einen Clip im SEQUENCE EDITOR kann der Clip umbenannt und seine Länge verändert werden.

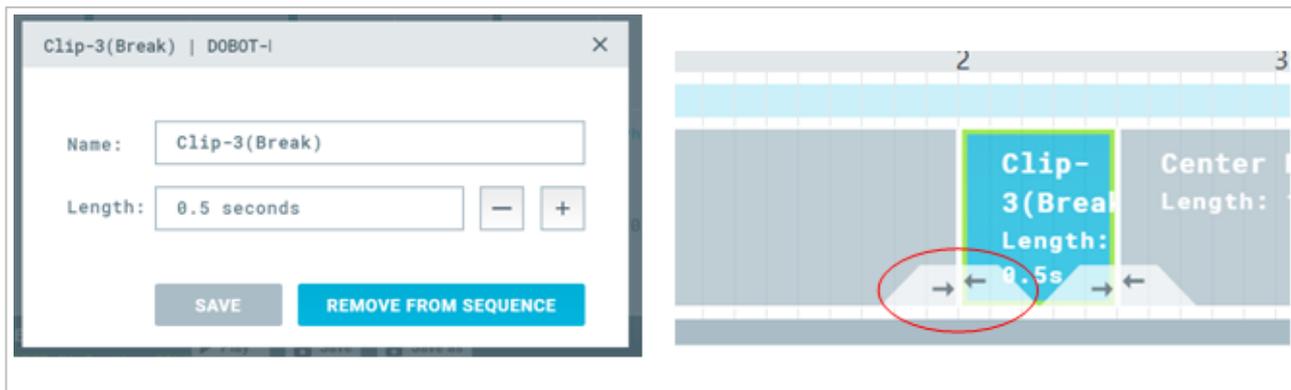


Abbildung 6.13: SEQUENCE EDITOR (Blau) - Umbenennung eines Clip

Mit den Pfeilen unten an den Clips können diese in der Sequenz Links-Rechts vertauscht werden.

## 6.5.2 SLOT Zuweisung

Um einer Sequenz einen passenden SLOT zuzuweisen, muss diese unter MY SEQUENCE markiert sein.

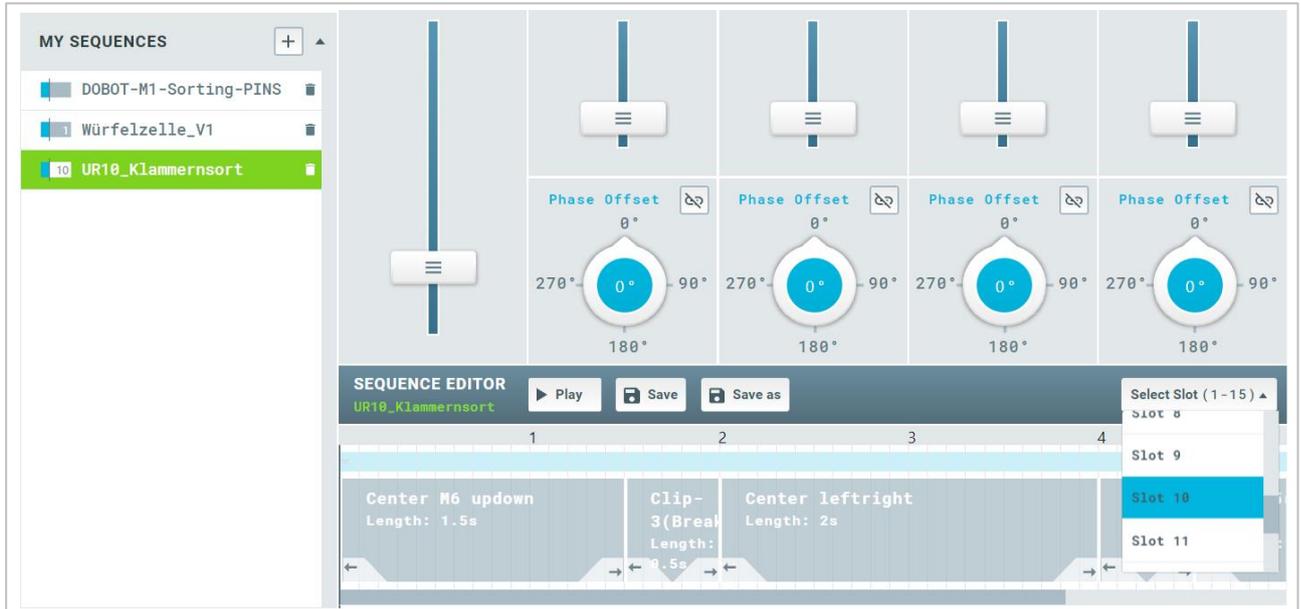


Abbildung 6.14: SEQUENCE EDITOR (Blau) - SLOT Zuweisung

Anschließend kann im Dropdown Menü der passende SLOT zugewiesen werden. Wurde der ausgewählte SLOT bereits belegt, so erfolgt eine Meldung am Display, dass der SLOT überschrieben wurde.

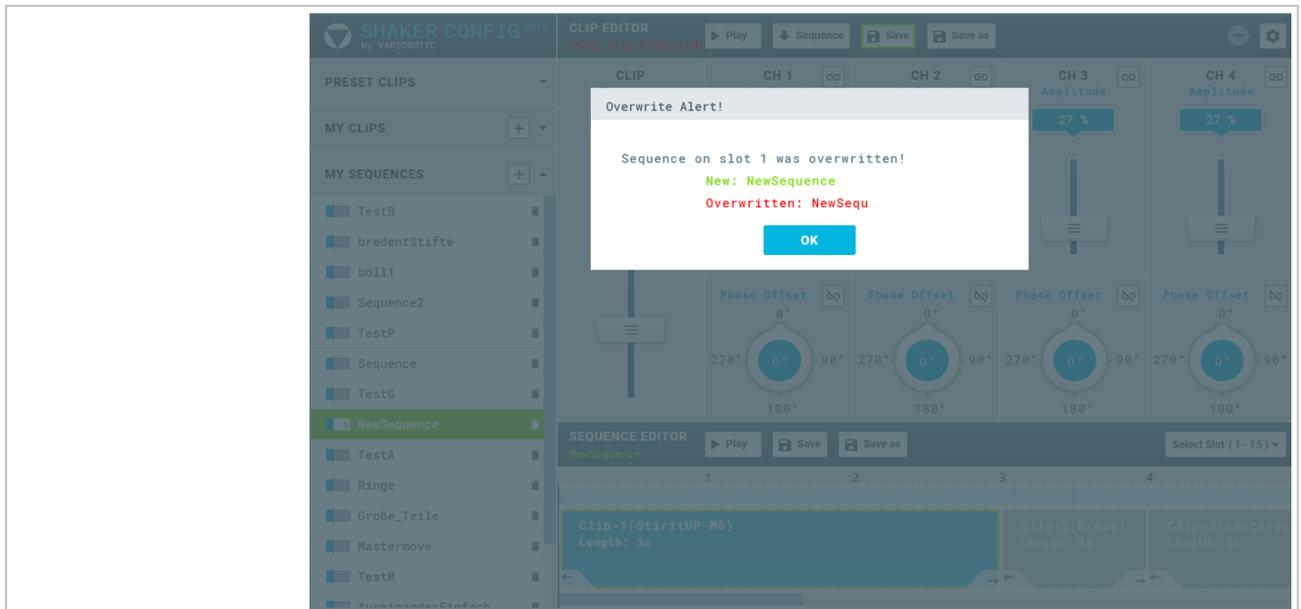


Abbildung 6.15: SEQUENCE EDITOR (Blau) - SLOT überschreiben

## 6.6 Einstellungen (Gelb)

Beim Öffnen der Einstellungen werden die nachfolgenden Grafiken visualisiert.

### 6.6.1 Voreinstellungen (Preferences)

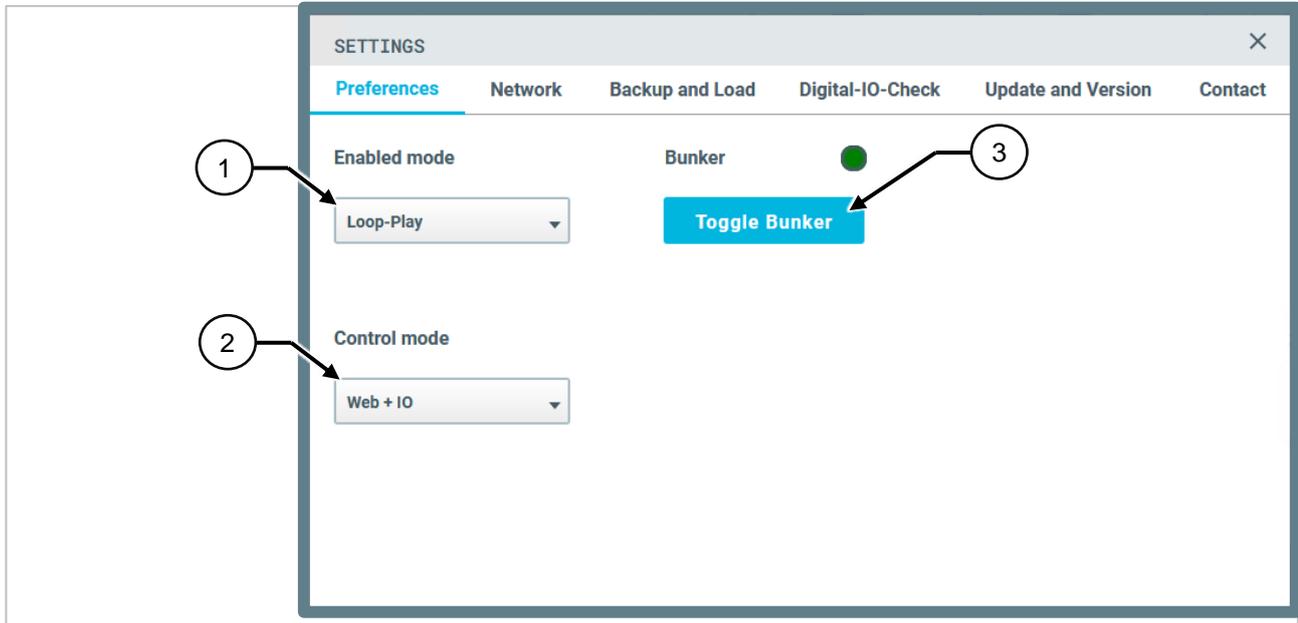


Abbildung 6.16: Einstellungen (Gelb) - Voreinstellungen (Preferences)

- 1) **Enabled mode:** Im Dropdown-Menü kann voreingestellt werden, welcher Modus aktiviert werden soll.
  - ✓ Loop-Play >>> Die Sequenzen werden fortlaufend wiederholt solange das Enable-Signal anliegt
  - ✓ Single-Play >>> Die Sequenz wird einmal durchlaufen; Das Enable-Signal genügt als Auslöser.
- 2) **Control mode:** Im Dropdown-Menü kann die Auswahl der Ansteuerung des VarioShakers voreingestellt werden
  - ✓ Web + IO >>> Ansteuerung über Eingangssignal und Ausgangssignal (In / Out)
  - ✓ Web + TCP >>> Ansteuerung über Transmission Control Protocol (TCP) Netzwerkprotokoll.

## 6.6.2 Netzwerkkonfiguration (Network)

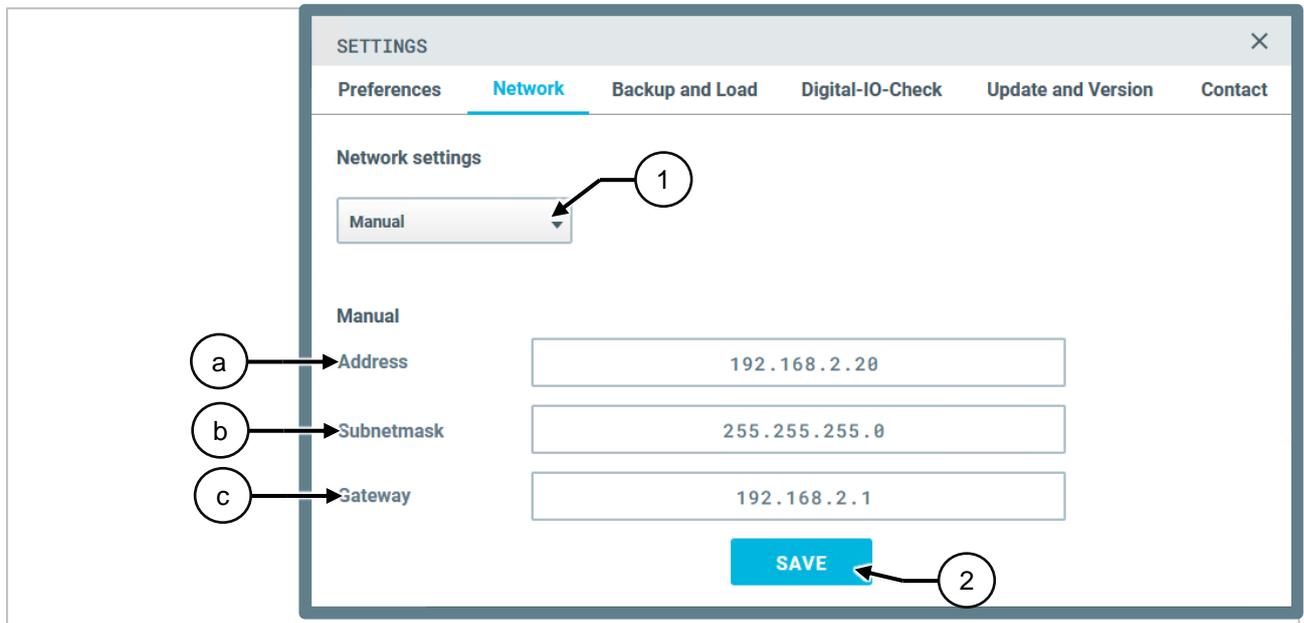


Abbildung 6.17: Einstellungen (Gelb) - Netzwerkkonfiguration (Network)

Wählen Sie über das Dropdownmenü (1) entweder DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol) oder MANUAL.

Mithilfe der Einstellung DHCP bekommt die Steuerbox automatisch die Zuweisung der Netzwerkkonfiguration (IP-Adresse) durch den angeschlossenen Server, sofern dieser für DHCP-Vergabe konfiguriert ist.

Unter MANUAL können Sie Ihre eigene Netzwerkkonfiguration festlegen.

- ✓ a = IP-Adresse
- ✓ b = Subnetmask
- ✓ c = Gateway.

Bestätigen Sie Ihre Eingabe durch Anklicken des Button SAVE (2).



### Kapitelverweis - Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen

Wie Sie die Netzwerkkonfiguration auf den Auslieferungszustand zurücksetzen, wird Ihnen in Kapitel: Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen beschrieben.

### 6.6.3 Datensicherung und Wiederherstellung (Backup and Load)

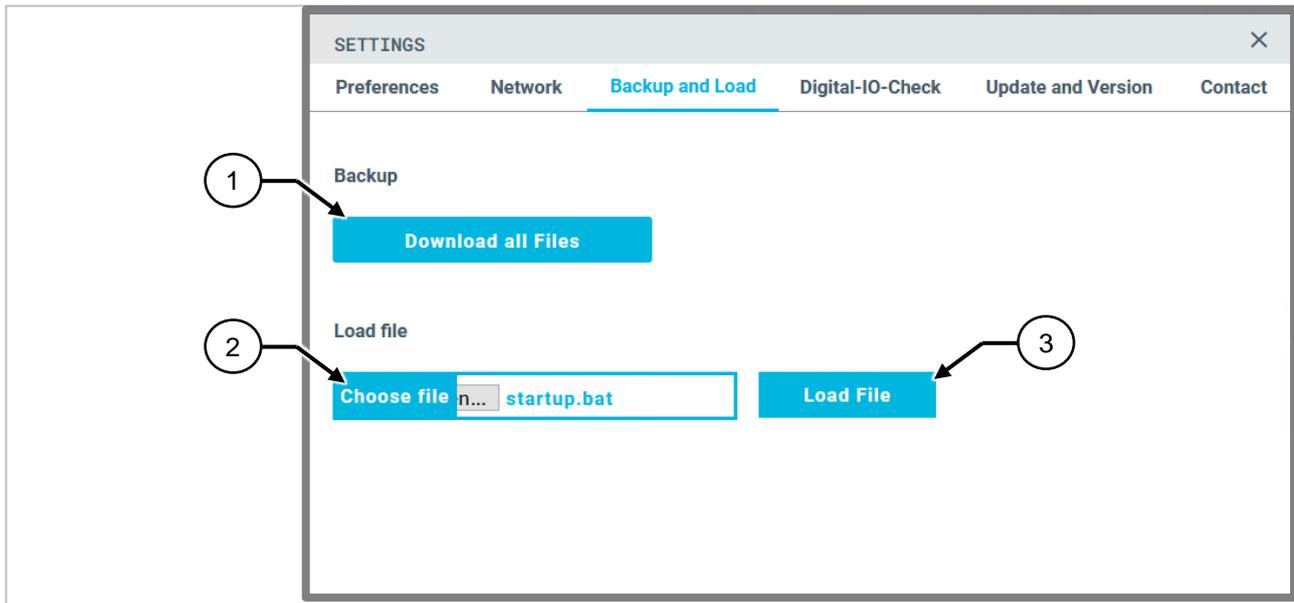


Abbildung 6.18: Einstellungen (Gelb) - Datensicherung und Wiederherstellung (Backup and Load)

Über den Button *DOWNLOAD ALL FILES* (1) wird eine angelegte Backup-Datei mit allen MY CLIPS und MY SEQUENCES heruntergeladen.

Über den Button *CHOOSE FILE* können Sie eine Datei zum Upload auf die Steuerbox auswählen und mit dem Button *LOAD FILE* hochladen.

### 6.6.4 Ein- und Ausgangs Check (Digital-IO-Check)

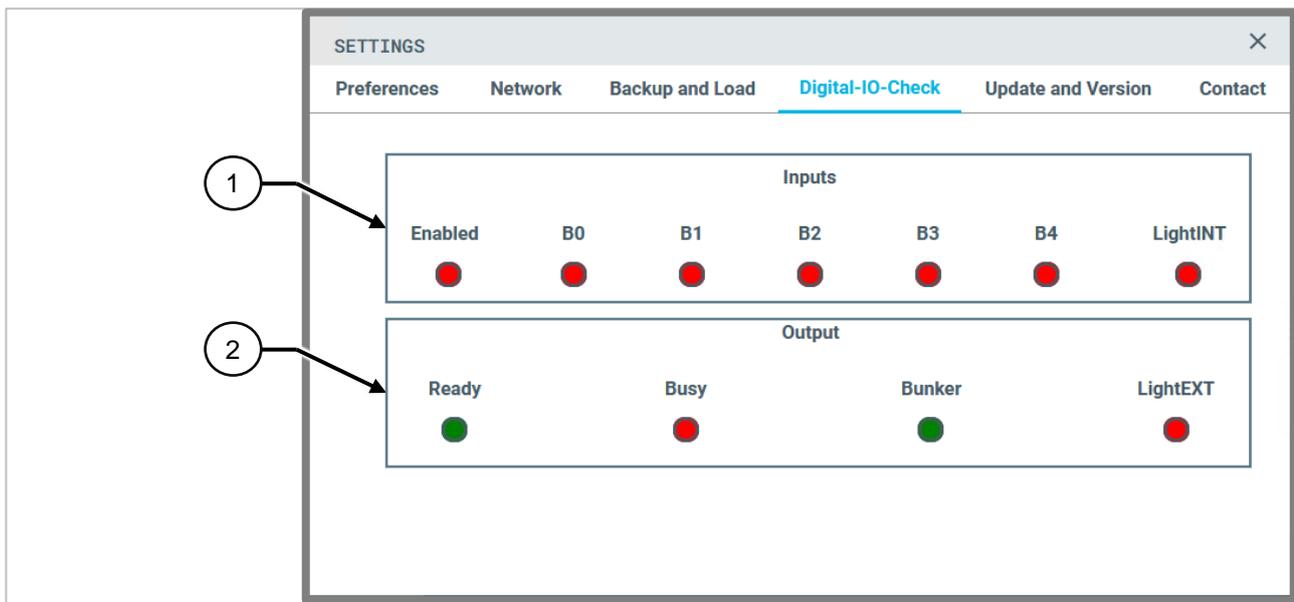
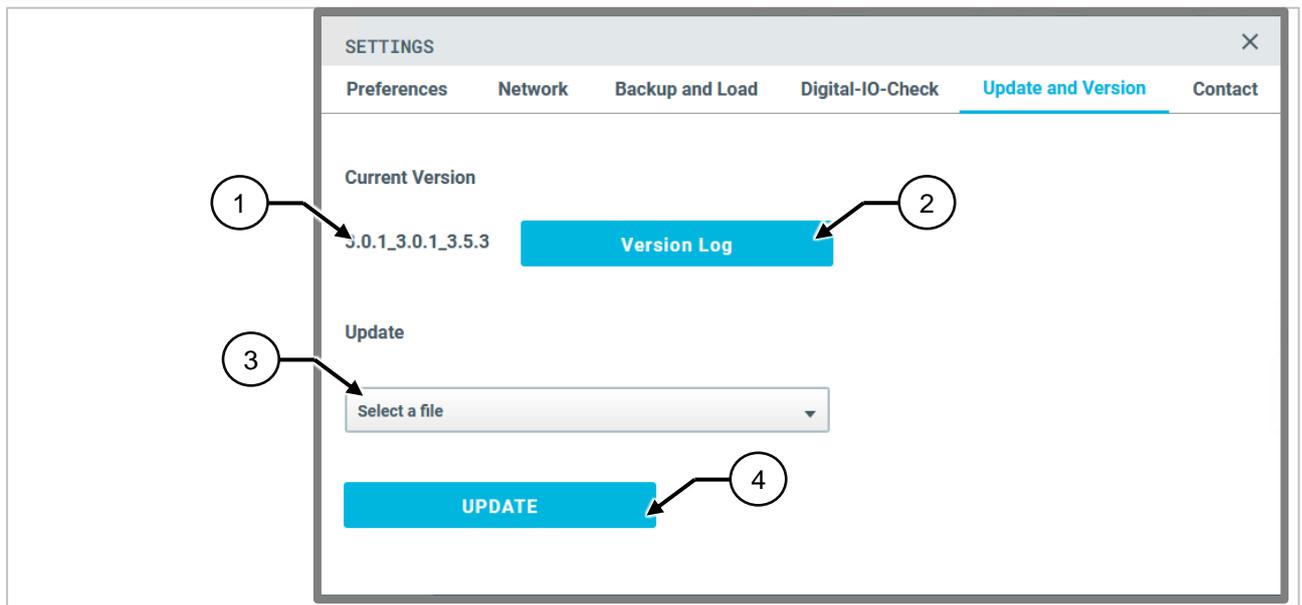


Abbildung 6.19: Einstellungen (Gelb) - Ein- und Ausgangs Check (Digital-IO-Check)

- 1) Input >>> In diesem Bereich wird der Schaltzustand der Eingangssignale visualisiert (Rot = Signal liegt nicht an / Grün = Signal liegt an).
- 2) Output >>> In diesem Bereich wird der Schaltzustand der Ausgangssignale visualisiert (Rot = Signal liegt nicht an / Grün = Signal liegt an).

## 6.6.5 Update und Version (Update and Version)



Update und Version (Update and Version)

- Current Version (1) >>> Die aktuelle Versionsnummer sowie Python-Version wird hier angezeigt.
- Mit dem Button *VERSION LOG* (2) gelangen Sie zu Log-Datei
- Update >>> Wählen Sie über das Dropdown-Menü (3) die Update-Datei aus und betätigen Sie den Button *UPDATE* (4).
  - ✓ Das Update wird durchgeführt



variobotic.de/

### Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Um Ihren VarioShaker bestmöglich nutzen zu können, sollten Sie in regelmäßigen Abständen die Software aktualisieren.

Kostenlose Updates erhalten Sie auf Anfrage beim Hersteller. Geben Sie in Ihrer Anfrage immer die zugehörige Seriennummer (siehe Typenschild) sowie die Software-Versionsnummer (1) unseren Kundendienstmitarbeitern an.

Unsere Kontaktdaten finden Sie auf unseren Serviceseiten in dieser Anleitung und auf unserer Homepage unter: [www.variobotic.de](http://www.variobotic.de).

### 6.6.5.1 Schritt-für-Schritt Anleitung

Im Anschluss an Ihre Anfrage, erhalten Sie von uns zwei Dateien zugesendet, mit denen wie folgt umzugehen sind:

- 1) Verwenden Sie einen FAT32 formatierten leeren USB-Stick und erstellen Sie auf diesem einen Ordner mit dem Dateinamen „updates“.
- 2) Kopieren Sie die zwei zugesandten Dateien in diesen erstellten Ordner des USB-Sticks.
- 3) Die Update-Dateien sollten folgendermaßen aussehen:
  - ✓ YYYY-MM-DD\_XXXX.ruetteltisch.tar.xz (CONTROLLER)
  - ✓ YYYY-MM-DD\_XXXX.webtisch.tar.xz (GUI)

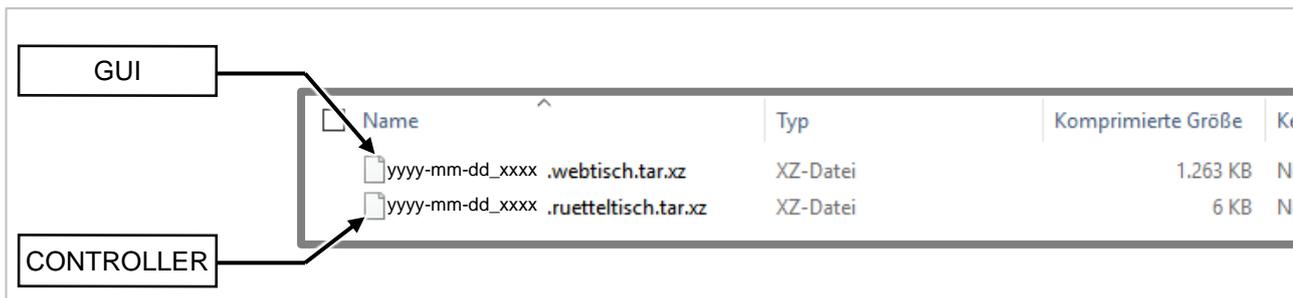
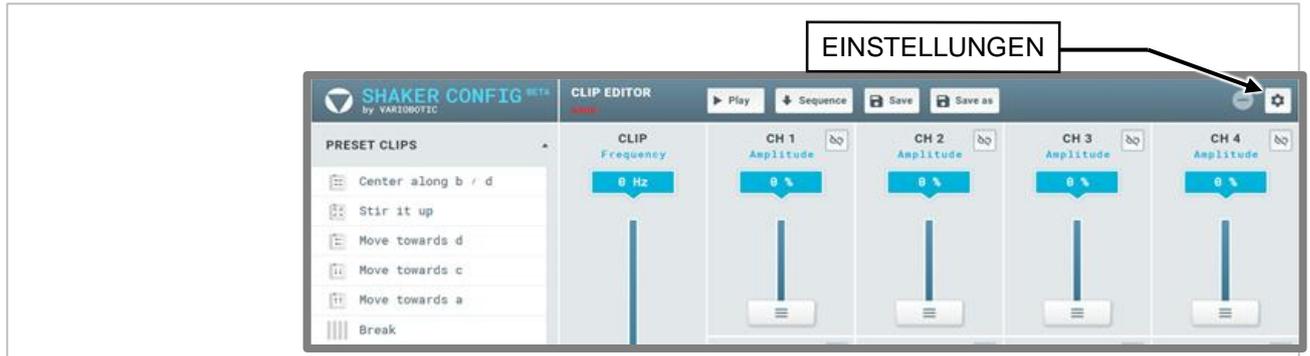
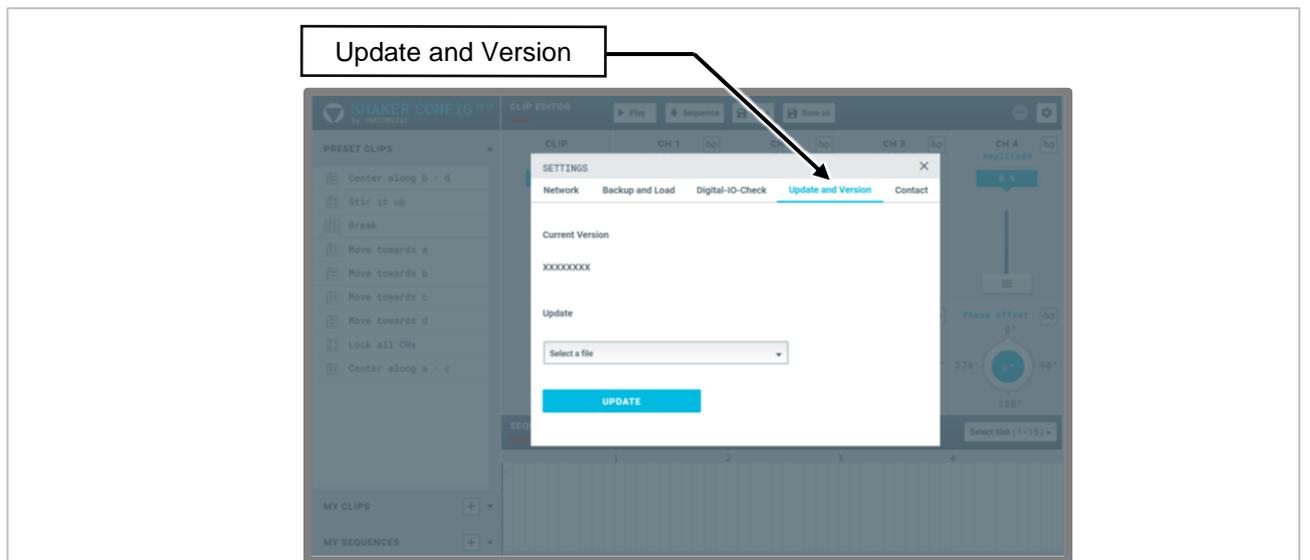


Abbildung 6.20: Update und Version (Update and Version)

- 4) Stecken Sie den USB-Stick bei eingeschaltetem System (Rütteltisch muss nicht zwingend aktiviert sein) in die USB-Buchse an der Außenseite des Gehäuses der Steuerbox.



- 5) Öffnen Sie die WebGUI im Webbrowser und wählen Sie unter **EINSTELLUNGEN** (Zahnradsymbol oben rechts) den Reiter **UPDATE AND VERSION** aus.



- Wählen Sie nun im Dropdown-Menü zuerst die Datei der Weboberfläche (webtisch.tar.xz) aus und klicken Sie auf **UPDATE**.



#### Ein **Tipp / Bemerkung** des Herstellers

Dieser Vorgang dauert ca. 2 Minuten, kann jedoch auch mehr Zeit in Anspruch nehmen. In diesem Fall wird die Seite zwar neu geladen, die Weboberfläche wird sich jedoch nicht öffnen. Bitte warten Sie und laden Sie die Seite nach einigen Sekunden neu bis Ihnen die Weboberfläche wieder angezeigt wird.

- 6) Nachdem dieser Vorgang abgeschlossen ist, wiederholen diesen Vorgang mit der Datei des Controllers (ruetteltisch.tar.xz).

Der Rütteltisch und die Weboberfläche wurden nun mit der aktuellen Version aktualisiert.

### 6.6.6 Kontakt (Contact)



*Kontakt (Contact)*

Durch das Anklicken der Website [www.variobotic.de](http://www.variobotic.de) (1) oder scannen des QR-Codes, werden Sie bei bestehender Internetverbindung direkt auf die Seiten des Herstellers Variobotic GmbH geleitet.

## 6.7 Tipps zur Bedienung

Ist Ihr VarioShaker B305 nach Ihren Wünschen eingerichtet, können Sie das volle Potenzial des VarioShakers nutzen. Die nachfolgenden Hilfestellungen sollen Ihnen zeigen, wie Sie die Basisfunktionen zum produktiven Arbeiten optimal ausnutzen können.

Die nachfolgenden Tipps setzen allerdings voraus, dass Sie die vorangegangene Beschreibung zur Bedienung des VarioShakers gelesen und verstanden haben.

Pos.	Funktion / Auswirkung	Durchführung / Erfahrung
Tipp 1	Schnelles Stillsetzen bzw. Sperren der Rüttelschale	alle Magnete auf Block ziehen = 100% Amplitude
Tipp 2	Wahl der besten Frequenz für Ihre Bauteile - Langsames Herantasten	Amplitude bei allen Magneten auf 10 - 15 Hz stellen, keine Phasenverschiebung und dann langsam von unten nach oben das Frequenzband durchgehen, um die Resonanzfrequenz herauszufinden.
Tipp 3	Wahl der besten Frequenz für Ihre Bauteile - Unsere Erfahrung	Beginnen Sie bei einer Anfangsfrequenz von 20 - 35 Hz um die beste Einstellung für sich zu finden.
Tipp 4	Wahl der besten Frequenz für Ihre Bauteile - Unsere Erfahrung	Kleinere Teile lassen sich mit höheren Frequenzen rütteln.
Tipp 5	Wahl der besten Frequenz für Ihre Bauteile - lange Teile mit großer Oberfläche	Für lange Teile mit großer Oberfläche befindet sich die Resonanzfrequenz eher im unteren Frequenzbereich. Testen Sie etwa 20 Hz.

Tabelle 6.2: Tipps zur Bedienung



## 7. Wartung und Instandhaltung

Nur zuverlässiges, geschultes oder unterwiesenes Instandhaltungspersonal darf an dieser Maschine Instandhaltungsarbeiten durchführen. Die Kenntnis der Betriebsanleitung ist erforderlich.

Das Instandhaltungspersonal muss den in diesem Dokument beschriebenen Personalqualifikationen und Anforderungen entsprechen. Siehe Kapitel Personalqualifikation.



### **Warnung!**

#### **Verletzungsgefahr durch elektromagnetische Felder**

Personen, die Herzschrittmacher oder andere aktive Körperhilfsmittel tragen, können durch EMF gefährdet sein.

- Personen mit aktiven Körperhilfsmitteln ist der Aufenthalt im Arbeits- und Gefahrenbereich verboten.

### *Hinweis!*

#### **Maschinenschaden**

Unsachgemäß durchgeführte Arbeiten können zu erheblichem Maschinenschaden führen.

- Nur autorisiertes und qualifiziertes Fachpersonal, mit fachspezifischer Ausbildung für Mechanik / Elektrik darf diese Aufgabe durchführen. Der Bediener muss den kompletten Arbeitsbereich der Maschine dabei einsehen können.

## 7.1 Allgemeine Maßnahmen bei Wartung und Instandhaltung

Der VarioShaker ist wartungsfrei ausgeführt. Sollten dennoch Reparatur oder Wartungsarbeiten erforderlich werden, muss das Gerät von allen zuführenden Energiequellen getrennt werden.

Ziehen Sie dazu die Steckverbindungen des M12-Anschlusskabel (1) sowie des M8-Anschlusskabel (2) am VarioShaker ab.

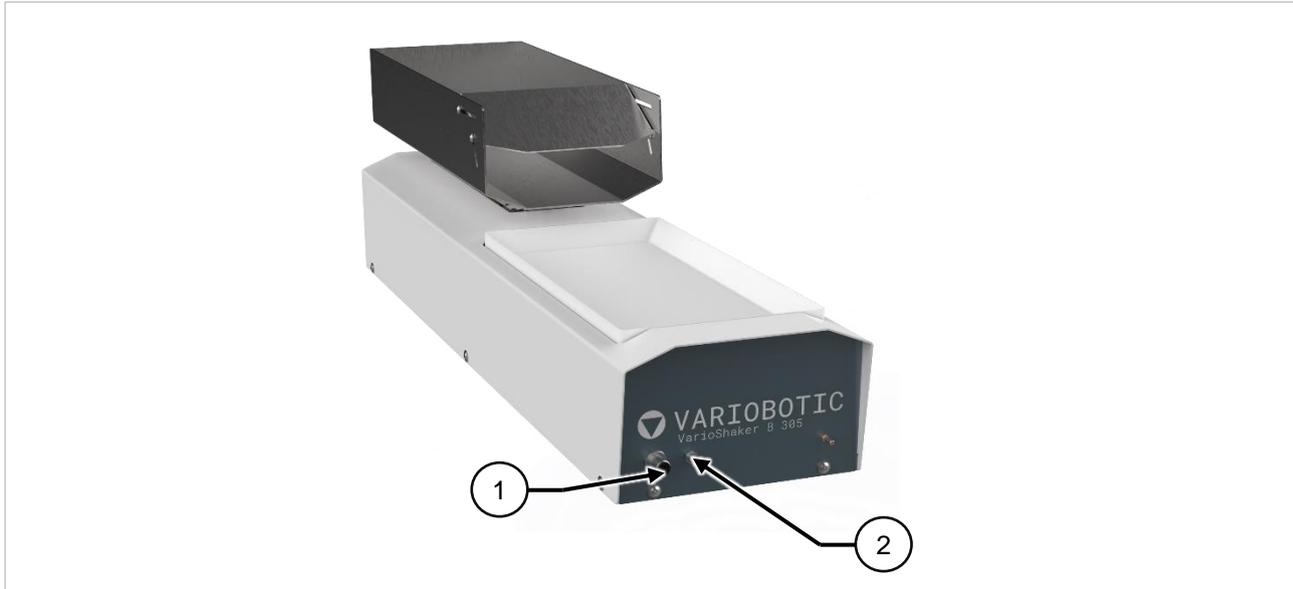


Abbildung 7.1: Allgemeine Maßnahmen bei Wartung und Instandhaltung

Achten Sie nach Abschluss der Wartungsarbeiten, dass alle Werkzeuge, Putzlappen und sonstige Materialien vom Arbeitsbereich wieder entfernt werden. Entfernen Sie ausgetretene Flüssigkeiten fach- und umweltgerecht.

Prüfen Sie, vor Inbetriebnahme der Maschine, die fachgerechte Montage und Funktion aller Sicherheitsvorrichtungen.

Bei weiteren Fragen zur Reparatur und Wartungsarbeiten kontaktieren Sie den Hersteller unter den in Kapitel Service angegebene Kontaktmöglichkeiten.

## 8. Service und Instandsetzung

Lässt sich die Maschine nicht mehr starten oder treten Funktionsstörungen während des Betriebes auf, sollte Fachpersonal für Reparatur die Maschine überprüfen. Auf keinen Fall dürfen Nicht-Fachkundige Personen Reparaturarbeiten oder Programmänderungen an der Maschine ausführen.

Nur zuverlässiges, geschultes oder unterwiesenes Instandsetzungspersonal darf an dieser Maschine Instandsetzungsarbeiten durchführen. Die Kenntnis der Betriebsanleitung ist erforderlich.

Das Instandsetzungspersonal muss den in diesem Dokument beschriebenen Personalqualifikationen und Anforderungen entsprechen.



### **Gefahr!**

#### **Gefahr durch Stromschlag!**

Bei Arbeiten am Schaltschrank und spannungsführenden Baugruppen besteht Lebensgefahr durch tödlichen Stromschlag.

- Nur eine Elektrofachkraft darf Arbeiten im Schaltschrank, unter Einhaltung der fünf Sicherheitsregeln der Elektrotechnik ausführen.

### 8.1 Kontaktdaten

Bevor Sie unseren Service kontaktieren, notieren Sie sich vorab.

- Die genaue Bezeichnung der Maschine (Typenschild)
- Die Artikel- / Seriennummer der Maschine (Typenschild)

#### 8.1.1 Bei Störungen und technischen Problemen:

**Kontaktdaten:** **Firma**

**Variobotic GmbH**

Dr.-Carl-Schwenk-Str. 24  
89233 Neu-Ulm (Deutschland)

**Telefon:** +49 731 8507 2200

oder

**E-Mail:** info@variobotic.de

## 8.2 Ersatz und Verschleißteile

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen an der Maschine sind verboten! Hard- und Softwareänderungen an der Maschine dürfen ohne Genehmigung der Firma Variobotic GmbH nicht durchgeführt werden. Schäden, die aus einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung resultieren führen zum Erlöschen jeglicher Gewährleistungs- und Schadensersatzansprüche.

**Verschleißteile** Verschleißteile sind von der Gewährleistung ausgeschlossen

**Ersatzteile** Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei Originalersatzteilen vom Hersteller immer gewährleistet. Kontaktieren Sie hierzu den Hersteller.

## 9. Demontage und Entsorgung

Beachten Sie bei der Demontage der Maschine die geltenden betrieblichen und gesetzlichen Vorschriften. Entsorgen Sie die anfallenden Materialien umweltgerecht und entsprechend den aktuell gültigen gesetzlichen und betrieblichen Vorschriften. Beachten Sie weiter folgende Hinweise!



### **Gefahr!**

#### **Gefahr durch Stromschlag!**

Nach Abschalten der Maschine mit dem Hauptschalter kann noch elektrische Spannung im Schaltschrank anliegen. Bei Arbeiten am Schaltschrank und spannungsführenden Baugruppen besteht Lebensgefahr durch tödlichen Stromschlag.

- Arbeiten an elektrischen Teilen oder Baugruppen der Maschine dürfen nur von einer ausgebildeten Elektrofachkraft ausgeführt werden!
- Halten Sie den Schaltschrank geschlossen, wenn darin nicht gearbeitet wird. Verwenden Sie nur geprüfte und zugelassene Elektrowerkzeuge!

### 9.1 Demontage zur Entsorgung

- Netzanschlusskabel trennen und Zuleitung zur Steuerbox abklemmen
- Alle Materialien sortengerecht, den existierenden Vorschriften entsprechend, entsorgen

#### 9.1.1 Hinweise zur Entsorgung

##### 9.1.1.1 Innerhalb der Europäischen Union



Ist Ihr Produkt mit diesem Symbol gekennzeichnet, sollten verbrauchte elektrische/elektronische Produkte nicht mit gewöhnlichem Restmüll entsorgt werden. Für diese Produkte steht, entsprechend der Implementierung europäischer Mitgliedstaaten ein gesondertes Sammelsystem zur Verfügung.

Verbrauchte elektrische/elektronische Geräte müssen separat und in Übereinstimmung mit den gesetzlichen Bestimmungen, die eine korrekte Behandlung, Entsorgung und Wiederaufbereitung solcher Produkte vorschreiben, gehandhabt werden.

##### 9.1.1.2 In Ländern außerhalb der EU

Wenn Sie dieses Produkt entsorgen möchten, setzen Sie sich bitte mit Ihren örtlichen Behörden in Verbindung, um Informationen zur sachgemäßen Entsorgung zu erhalten.



## 10. Technische Daten

Typ	VarioShaker B305
Artikelnummer:	VA-VS-0044
Seriennummer:	Gültige Seriennummer siehe Typenschild
Seriennummernformat:	VSB305Ajjkwsn
VSB305:	VarioShaker B 305
A:	Revision A
jj:	Jahr (2-stellig)
kw:	Kalenderwoche der Produktions-Charge (2-stellig)
sn:	Fortlaufende Seriennummer (2-stellig)
Beispiel:	VSB305A223701
Baujahr:	2023

Tabelle 10.1: Technische Daten

### 10.1 Abmaße

Abmessungen (L x B x H):	ca. 960 x 220 x 250 mm
Gewicht:	25,6 kg
Rüttelfläche:	POM weiß, 325 mm Diagonale (Nutzfläche ca. 255 x 135 mm), glatt
Optionale Rüttelfläche:	Auf Anfrage
Bunker Nutzvolumen:	5 Liter
Max. Teilgewicht:	1 Kg

Tabelle 10.2: Abmaße

Das maximale Teilgewicht ist abhängig von der Bauteilgeometrie und dem Material. Sind die Bauteile zu schwer können Sie nicht prozesssicher umorientiert werden. Die Bauteile sollten immer vorab auf Eignung geprüft werden.

Die maximale Teilegröße richtet sich immer nach der optimalen Teileanzahl für den jeweiligen Prozess. Diese Teileanzahl ist empirisch, abhängig vom Orientierungsverhalten und dem Abgreifprozess, zu ermitteln. Der stabilste Prozess wird in der Regel erreicht, wenn die Abgreiffläche bis maximal 2/3 mit Bauteilen bedeckt ist.

## 10.2 Klimatische und Umgebungsanforderungen

Betrieb:	+05°C ... +40°C
Umgebung:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ nicht für die Verwendung mit leicht entflammaren Medien oder in explosionsfähiger Umgebung</li> <li>▪ nicht für die Verwendung in Feucht- und Nassbereichen</li> <li>▪ nicht für die Verwendung in stark verschmutzter oder staubhaltiger Umgebung</li> <li>▪ nicht für die Verwendung in aggressiver Umgebung (z.B. salzhaltiger Atmosphäre, korrosiven Dämpfen, etc.)</li> </ul>

Tabelle 10.3: Klimatische und Umgebungsanforderungen

## 10.3 Elektrische und softwaretechnische Anforderungen

Stromversorgung:	24V DC 4A und 72V DC 4A
Einschaltdauer (ED):	< 50%
Verbindungen:	M12 (8-polig) und M8 (4-polig) Kabel je 5m - Steuerleitung zwischen VarioShaker und Steuerbox USB-Port für Update WebGUI Ethernet (TCP/IP) > Optional zur Ansteuerung
Steuerung:	Separate Steuerbox im Schaltschrank Kontaktbelegung siehe Schaltplan
Abmessung Steuerbox:	180 x 132 x 163 mm (L x B x H)
Software:	WebGUI über Standard-Webbrowser

Tabelle 10.4: Elektrische und softwaretechnische Anforderungen

## 10.4 Emissionen

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Maschine, wird von keiner Gefährdung durch emittierende Stoffe ausgegangen.

## 11. Anhang

### 11.1 Schalt- und Anschlussplan Steuerbox



[variobotic.de/downloadbereich](https://variobotic.de/downloadbereich)

---

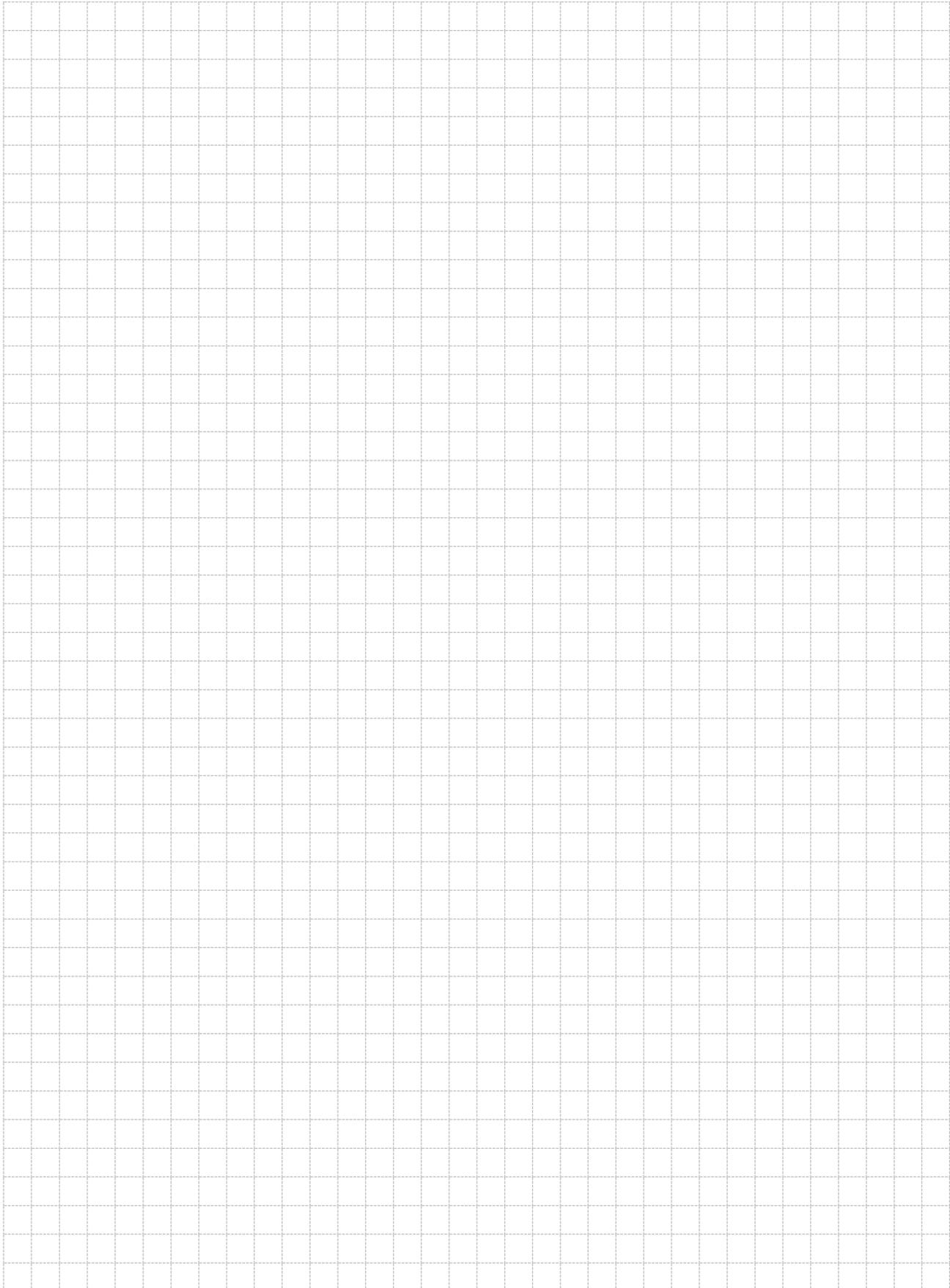
#### **Ergänzende Dokumentation beachten!**

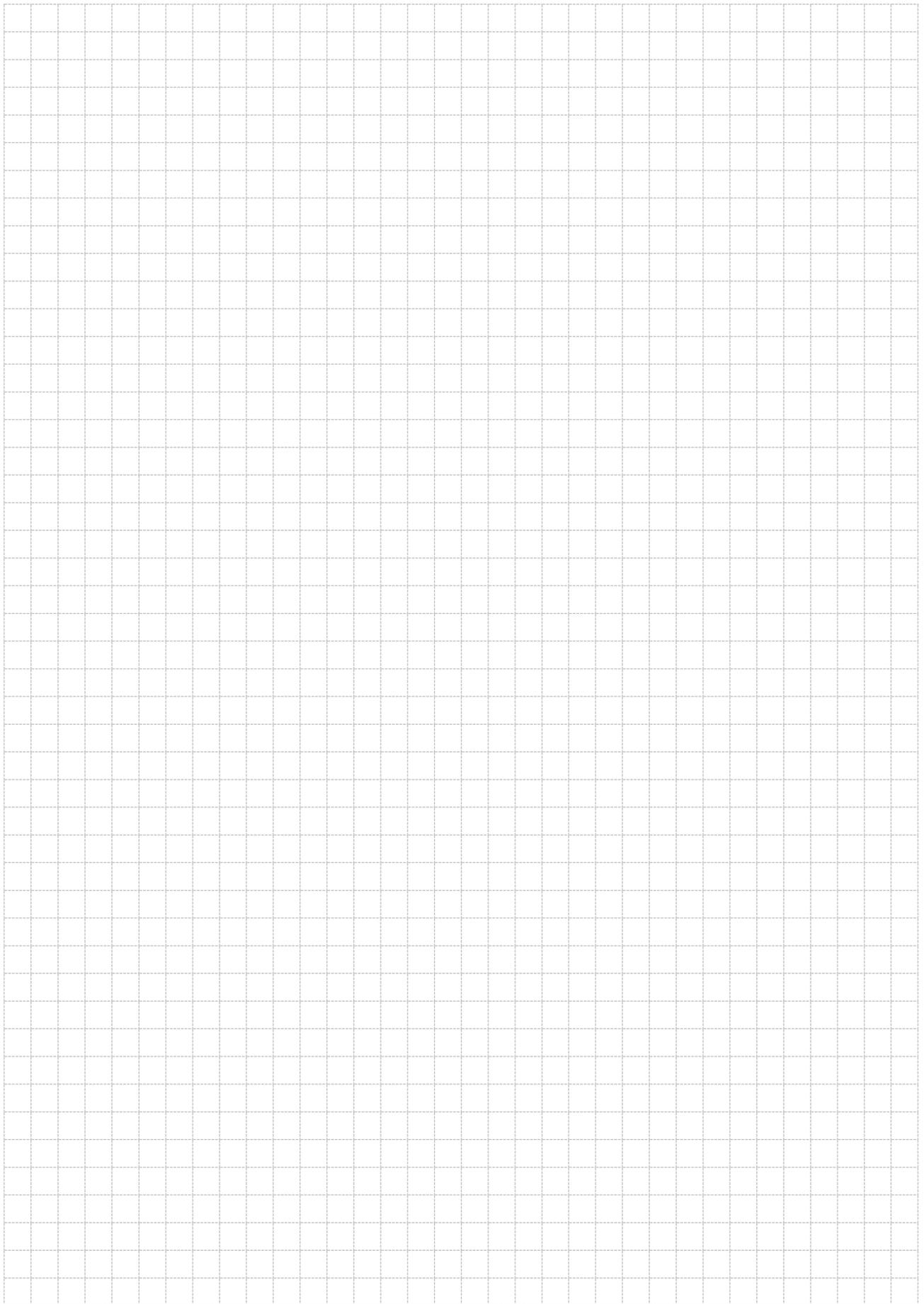
Die Steuerbox für VarioShaker muss in einem geschlossenen und abschließbaren Schaltschrank verbaut werden. Alle Steuersignale können auch über die TCP Schnittstelle angesprochen/benutzt werden.

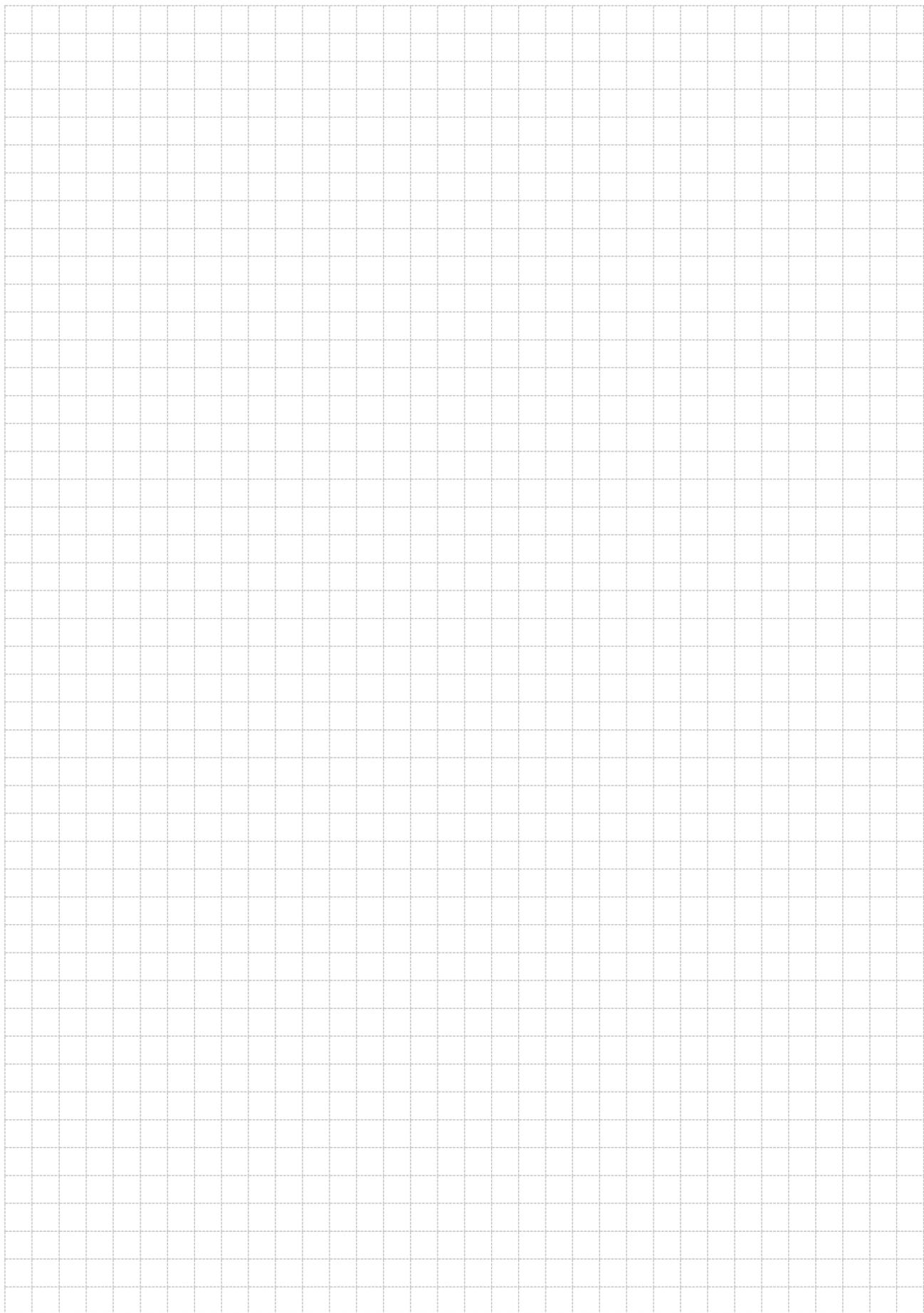
Ergänzend zu dieser Kurzbeschreibung informieren Sie sich im Elektroschaltplan. Der Elektroschaltplan sowie die TCP-Schnittstellenbeschreibung, stehen Ihnen auf unseren Serviceseiten zum Download zur Verfügung.

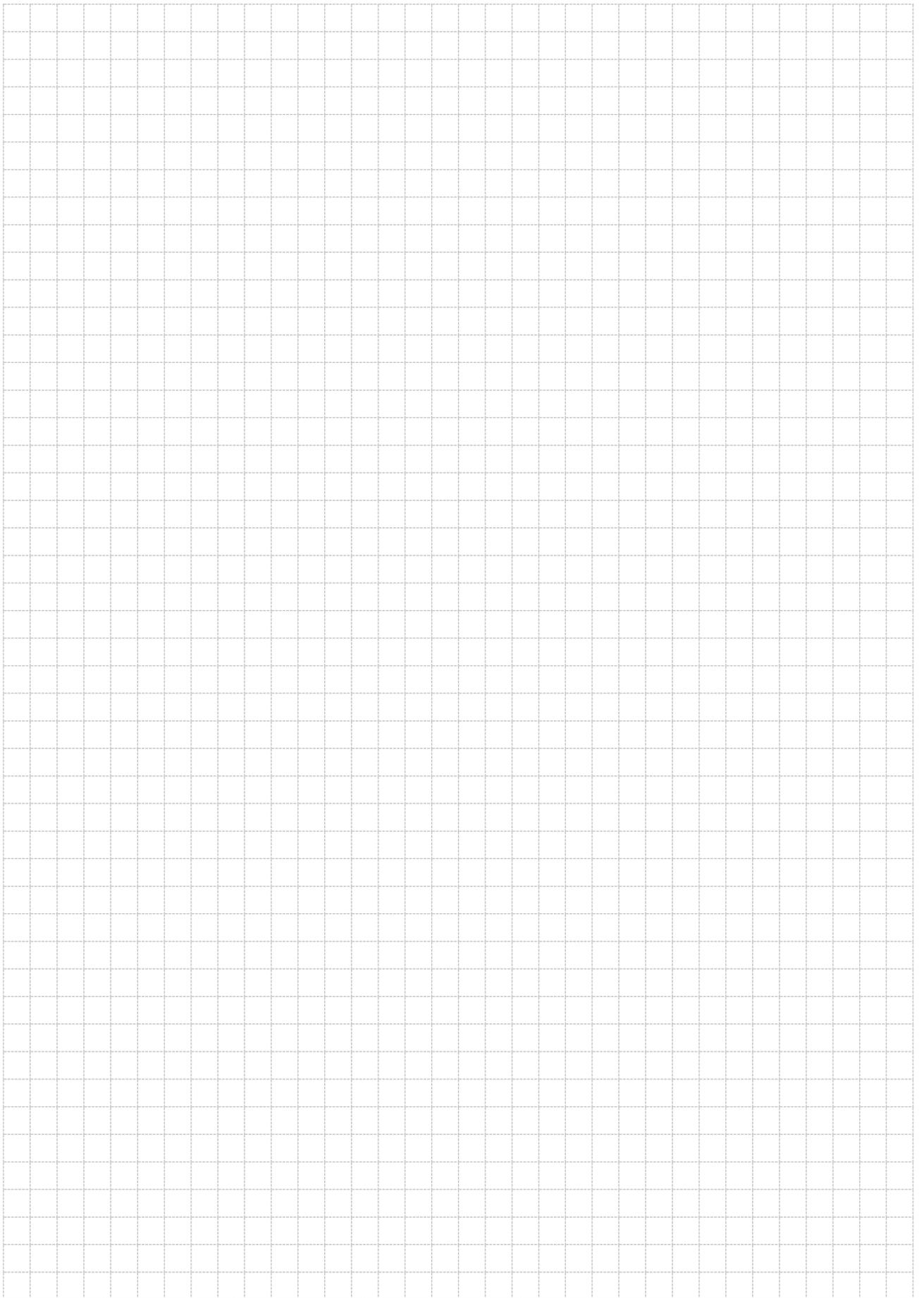
---

## 11.2 Für Ihre Notizen

A large rectangular area filled with a fine grid of small squares, intended for taking notes.







## 12. Verzeichnisse

### 12.1 Abbildungsverzeichnis

Abbildung 3.1:	Aufbau.....	23
Abbildung 4.1:	Ausrichten und befestigen.....	26
Abbildung 4.2:	Montagealternative .....	27
Abbildung 4.3:	Wechsel der Rüttelplatte.....	28
Abbildung 5.1:	Anschlussleiste der Steuerbox.....	29
Abbildung 5.2:	Verbindung zum VarioShaker .....	31
Abbildung 6.1:	Bedienoberfläche VarioShaker .....	34
Abbildung 6.2:	Zurücksetzen der Netzwerkeinstellungen .....	35
Abbildung 6.3:	PRESET CLIPS .....	36
Abbildung 6.4:	Preset- und Dateiverwaltung (ROT) .....	38
Abbildung 6.5:	Preset- und Dateiverwaltung (ROT) .....	39
Abbildung 6.6:	Grundlagen Clip EDITOR-1 .....	40
Abbildung 6.7:	Funktionsbuttons-2 .....	41
Abbildung 6.8:	Funktionsbuttons-3 .....	42
Abbildung 6.9:	CLIP EDITOR (Grün) - Weitere Funktionen .....	43
Abbildung 6.10:	CLIP EDITOR (Grün) - Einführung in die Erstellung von CLIPS .....	44
Abbildung 6.11:	SEQUENCE EDITOR (Blau) - Grundlagen des SEQUENCE EDITORS-1 .....	45
Abbildung 6.12:	SEQUENCE EDITOR (Blau) - Grundlagen des SEQUENCE EDITORS-2 .....	46
Abbildung 6.13:	SEQUENCE EDITOR (Blau) - Umbenennung eines Clip.....	46
Abbildung 6.14:	SEQUENCE EDITOR (Blau) - SLOT Zuweisung.....	47
Abbildung 6.15:	SEQUENCE EDITOR (Blau) - SLOT überschreiben.....	47
Abbildung 6.16:	Einstellungen (Gelb) - Voreinstellungen (Preferences) .....	48
Abbildung 6.17:	Einstellungen (Gelb) - Netzwerkkonfiguration (Network) .....	49
Abbildung 6.18:	Einstellungen (Gelb) - Datensicherung und Wiederherstellung (Backup and Load) .....	50
Abbildung 6.19:	Einstellungen (Gelb) - Ein- und Ausgangs Check (Digital-IO-Check) .....	50
Abbildung 6.20:	Update und Version (Update and Version) .....	52
Abbildung 7.1:	Allgemeine Maßnahmen bei Wartung und Instandhaltung .....	58

### 12.2 Tabellenverzeichnis

Tabelle 1.1:	Erklärung verwendeter Symbole.....	14
Tabelle 0.1:	Sicherheit bei Arbeiten an elektrischen Einrichtungen .....	21
Tabelle 5.1:	Anschlussleiste der Steuerbox.....	30
Tabelle 6.1:	PRESET CLIPS .....	37
Tabelle 6.2:	Tipps zur Bedienung .....	55
Tabelle 10.1:	Technische Daten .....	63
Tabelle 10.2:	Abmaße .....	63
Tabelle 10.3:	Klimatische und Umgebungsanforderungen .....	64
Tabelle 10.4:	Elektrische und softwaretechnische Anforderungen .....	64