

DATENBLATT

Kompakter 2-Backen-Kleinteilegreifer

MGS-16

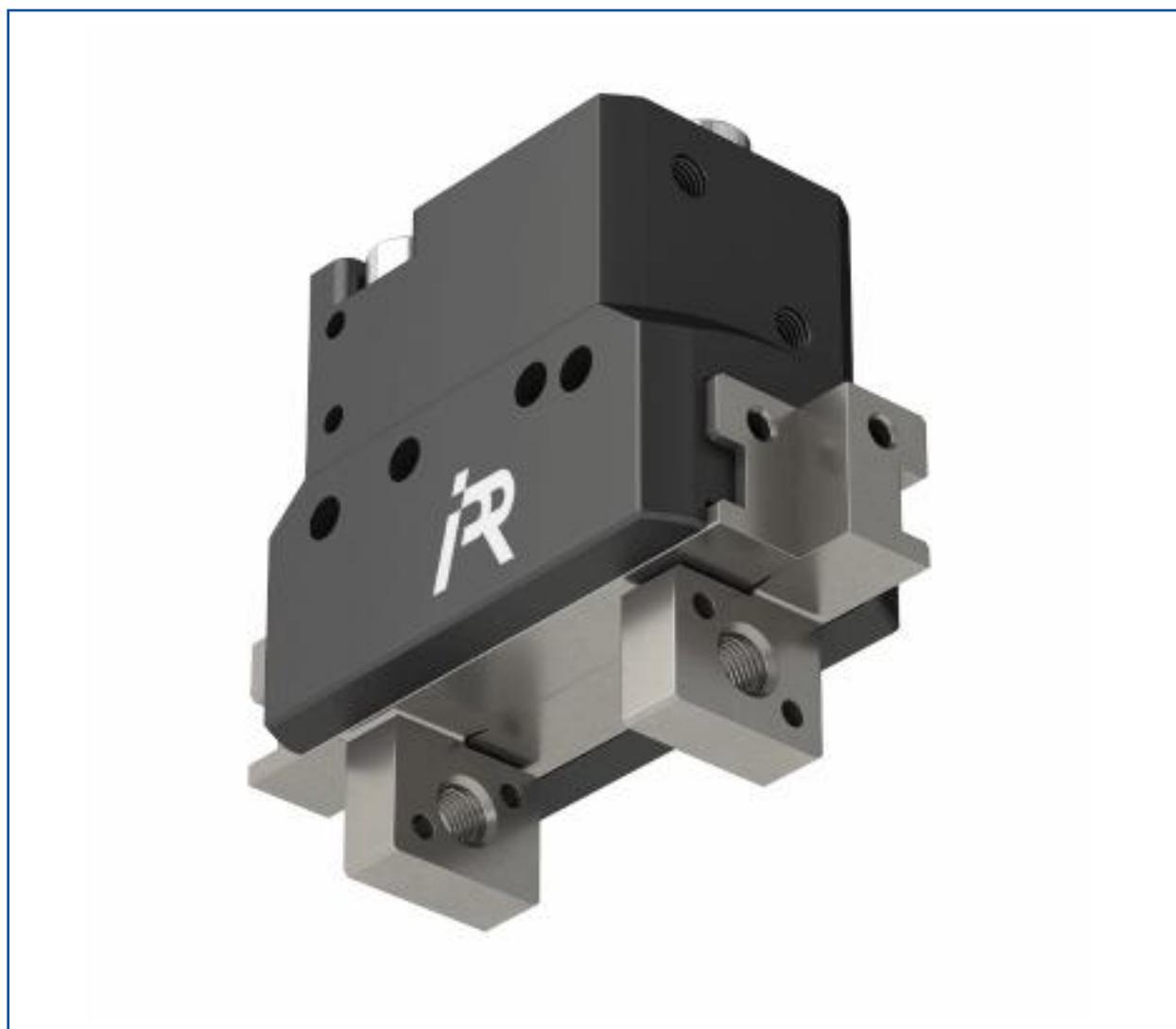
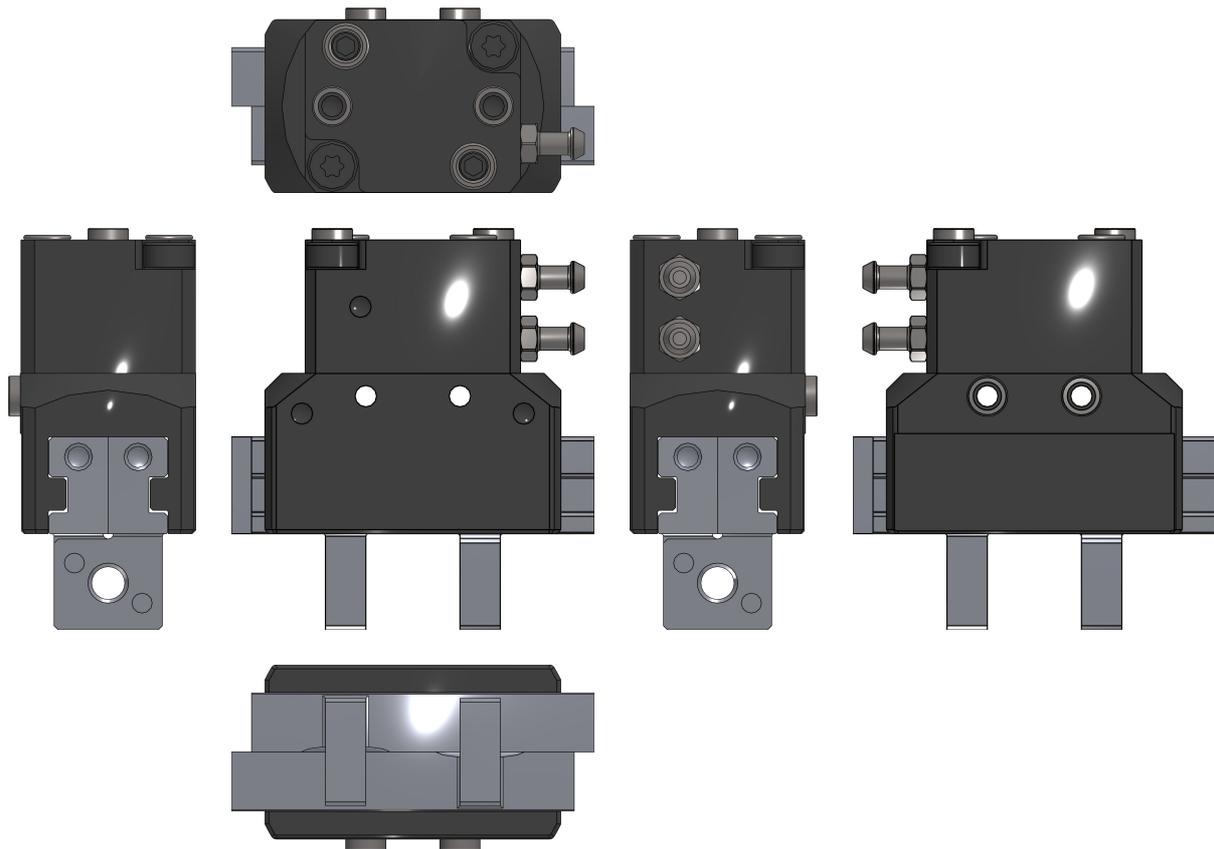


Abbildung ähnlich

2D Ansicht

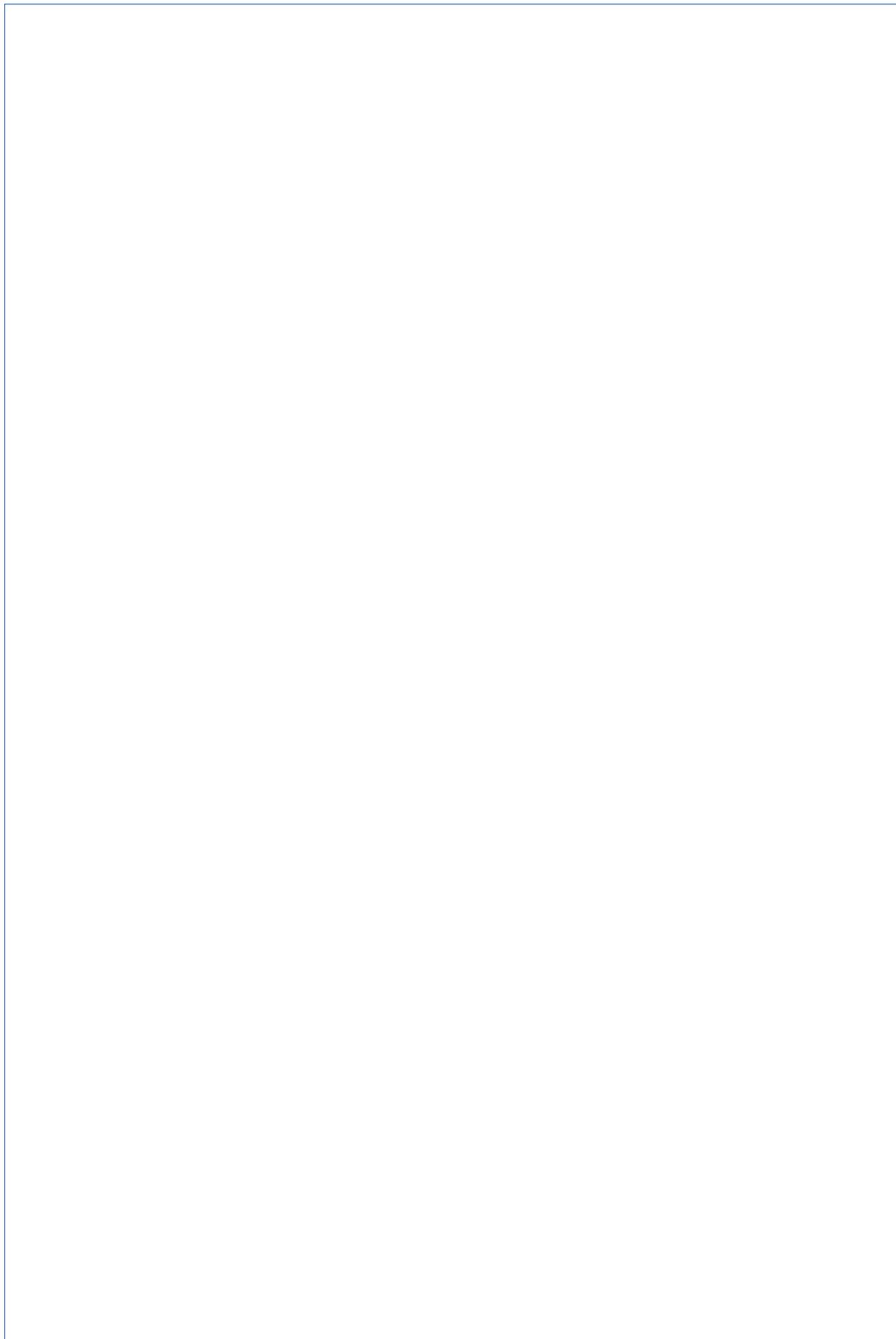


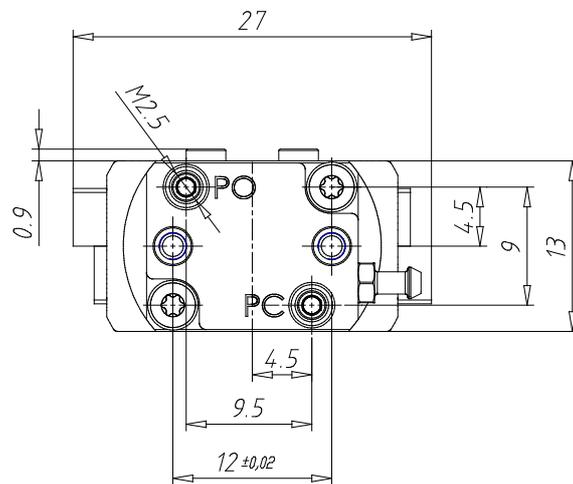
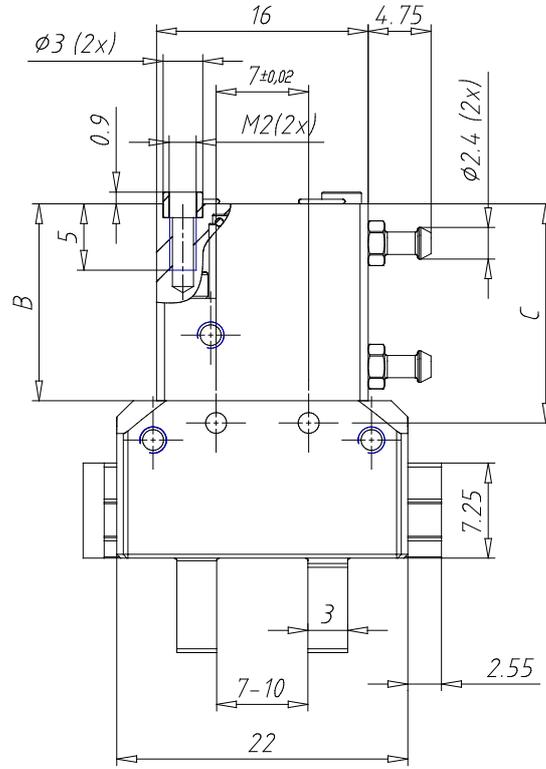
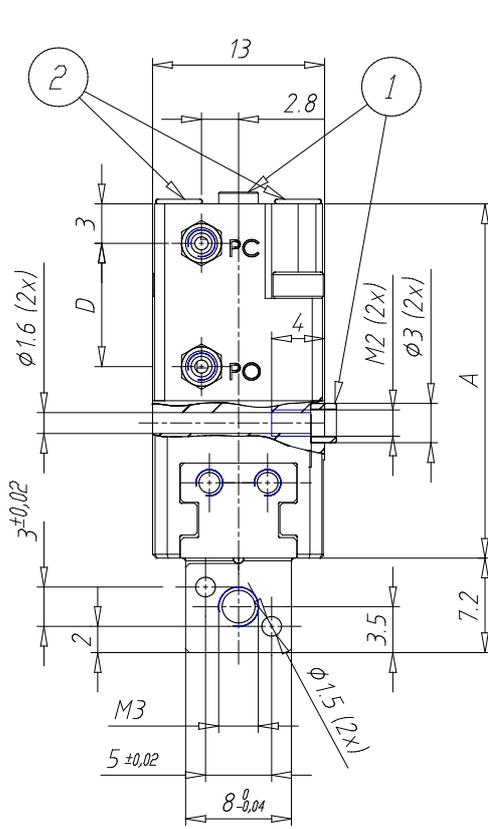
Technische Daten

Part-No.	150001199
Type	MGS-16
Aktuell eingestellter Hub im CAD-Modell [mm]	0
Empfohlenes Handlingsgewicht [kg]	0.1
Hub pro Backe [mm]	1.5
Greifkraft Aussengreifen bei 6 bar [N]	20.5
Greifkraft Innengreifen bei 6 bar [N]	17.5
Min. Federkraft [N]	-
Gewicht [kg]	0.025
max. Fingerlänge [mm]	20
Wiederhol-genauigkeit [mm]	0.02
Öffnungszeit bei 6 bar [s]	0.012
Schließzeit bei 6 bar [s]	0.012
Luftverbrauch pro Zyklus [l]	0.002
max. zulässige Masse pro Finger [kg]	0.012
max. Moment Mx [Nm]	0.3
max. Moment My [Nm]	0.5
max. Moment Mz [Nm]	0.5
Max. Zug-/Druckkraft Fz, Fd [N]	48
Betriebsdruck min. [bar]	3
Betriebsdruck max. [bar]	8
Betriebstemperatur [°C]	-5 ... +80



 3D Ansicht





Dimensions		
	MGS-16	MGS-16-FA MGS-16-FI
A	22	27
B	10	15
C	11,7	16,7
D	4,6	9,4

Zeichnungen zeigen Ansichten des Basisprodukts. Die Maßangaben der einzelnen Produktvarianten können der nachstehenden Tabelle entnommen werden.

