

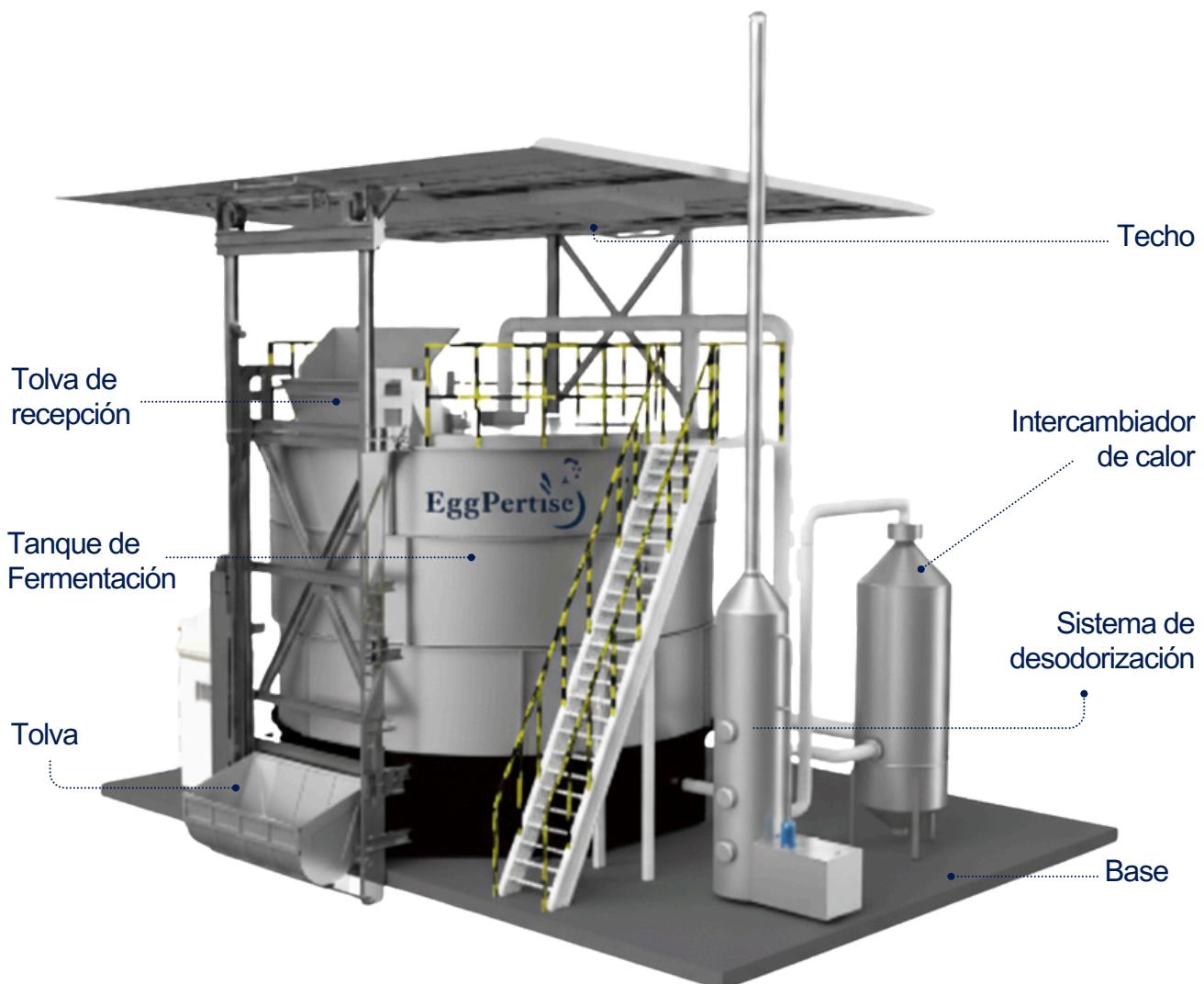
# Tanque de Compostaje

## Tanque de fermentación aeróbica para residuos orgánicos de aves y ganado

Capacidad de  
**200m<sup>3</sup>**

Capa interna de  
**Acero inox 304**

Capa externa de  
**Acero inox 201**



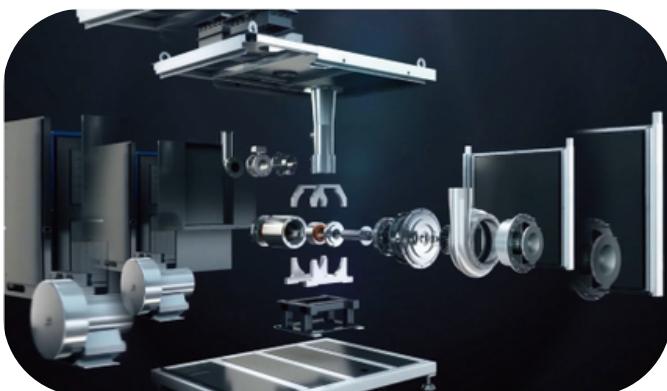
| Capacidad de procesamiento diario | Humedad del material | Producto final               |
|-----------------------------------|----------------------|------------------------------|
| 16-18 toneladas/día               | 70-75%               | 35-40% del volumen procesado |

\*Si la humedad >75% se requiere agregar material orgánico con mayor contenido de materia seca

## ESPECIFICACIONES

| Dimensiones                     |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| Volumen del tanque              | 200m <sup>3</sup> |
| Diametro del tanque             | 7800mm            |
| Altura del tanque               | 4500mm            |
| Altura Total                    | 9500mm            |
| Superficie mínima               | 100m <sup>2</sup> |
| Volumen del Cargador            | 1.6m <sup>3</sup> |
| Peso de la Estructura Principal | 55t               |
| Consumo diario de agua          | 400l              |

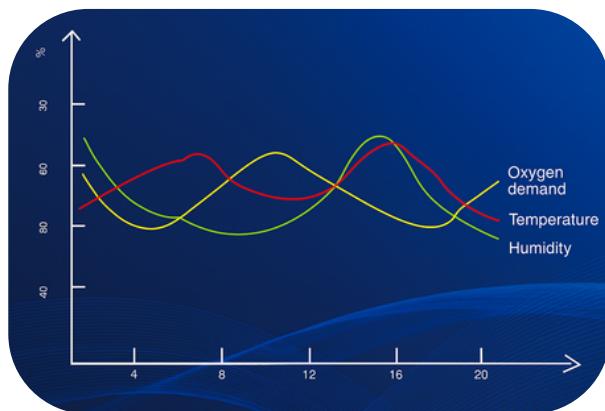
| Potencia instalada (kW)         |              |
|---------------------------------|--------------|
| Ventiladores de aireación       | 22           |
| Estación hidráulica             | 18.5         |
| Calefactor auxiliar             | 8            |
| Ventilador de tiro inducido     | 7.5          |
| Torre de agua                   | 0.75         |
| Cinta transportadora            | 2.2          |
| <b>Potencia instalada Total</b> | <b>58.95</b> |
| Consumo eléctrico diario aprox. | 800 kWh      |



Ventiladores de aireación con sistema de fricción cero, con una eficiencia de transmisión > 98%.



Arquitectura de transmisión directa, que reduce la pérdida de energía en aproximadamente un 15%.

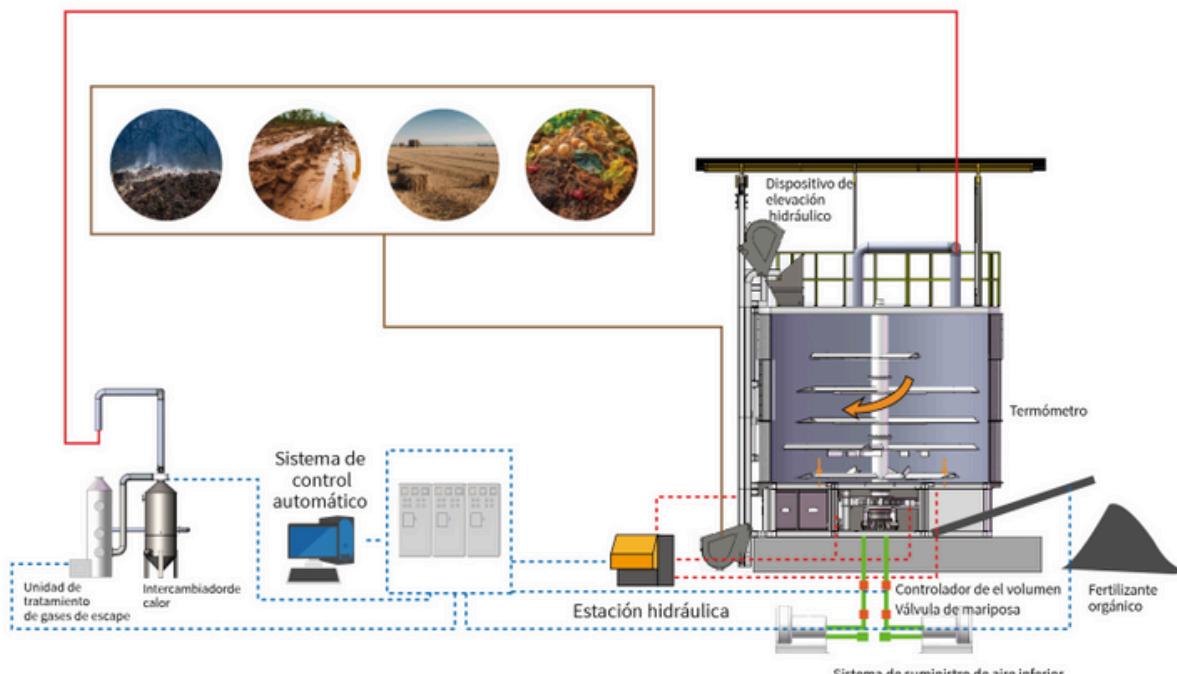


Ajuste inteligente de los parámetros operativos garantizando un proceso óptimo



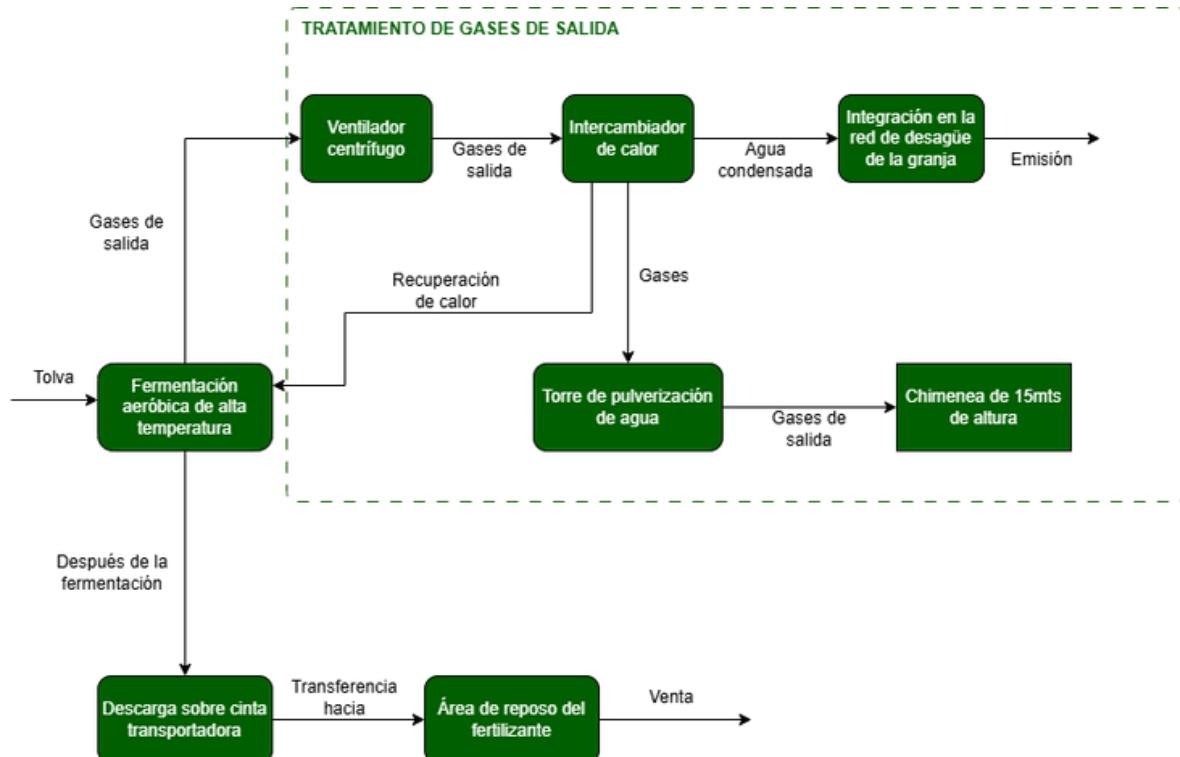
Intercambiador de calor que maximiza la eficiencia energética del proceso de fermentación.

## DIAGRAMAS DE FLUJO



### Leyenda:

— Línea de material — Línea de aireación — Línea de descarga de residuos  
 - - - Línea de control - - - Línea de aceite hidráulico



---

## COMPONENTES



**Silo Tanque:** Pared interior de acero inoxidable 304 de 3mm de espesor, y pared exterior de acero inoxidable 201 de >3 mm de espesor.



**Alas:** Acero estructural Q355 cubierto con acero inoxidable 304, combinando alta capacidad de carga y excelentes propiedades anticorrosivas

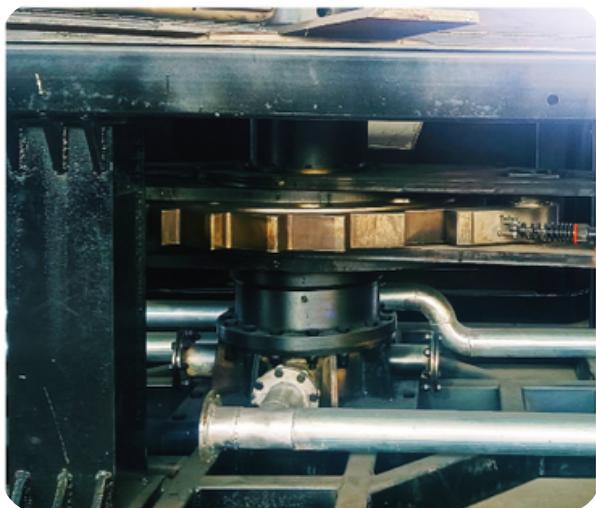


**Husillo rotatorio:** tubo de pared gruesa sin costura de alta resistencia Q355, torneado en su totalidad para lograr una coaxialidad de alta precisión.

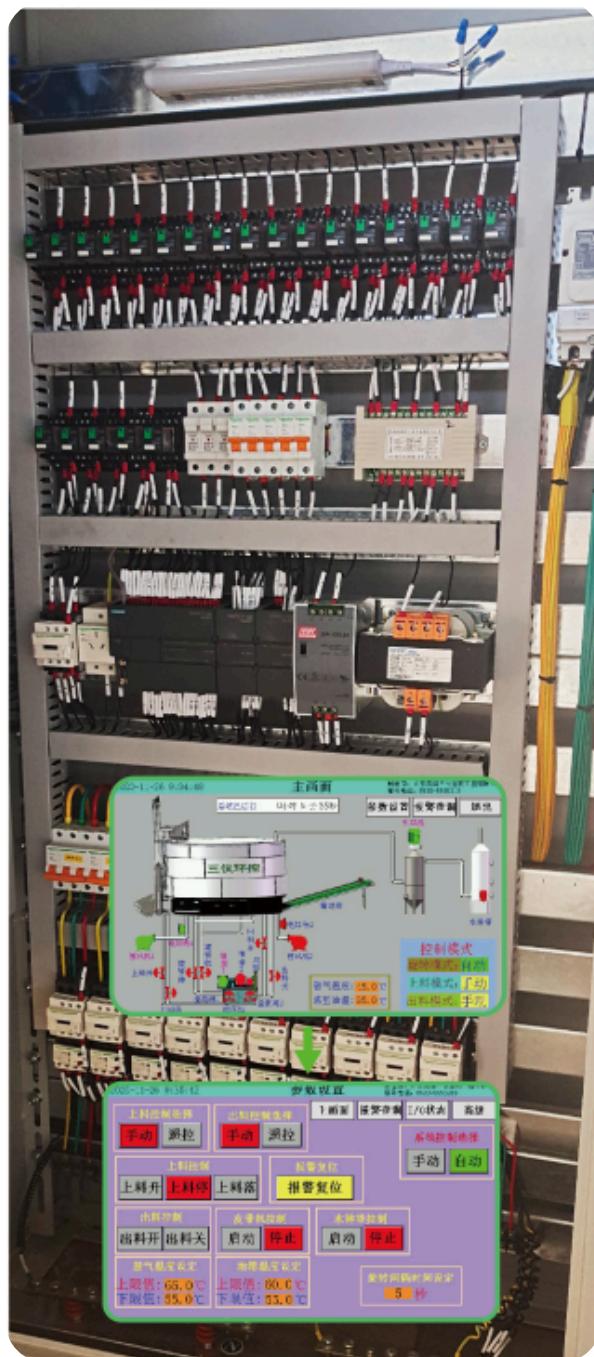
## COMPONENTES



**Intercambiador de calor:** capa externa completamente de acero inoxidable con componentes de alta conductividad térmica en su interior



**Trinquete de husillo:** todo el cuerpo está forjado y templado en acero de aleación 42crmo.



**Sistema de Control PLC Industrial de Siemens**