



Unidrive M -yleiskatsaus

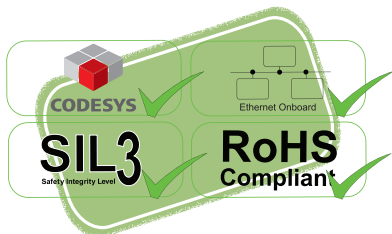
Unidrive M100
Unidrive M200
Unidrive M300
Unidrive M400
Unidrive M600
Unidrive M700

Taajuusmuuttaja ja servokäyttö tuotantoautomaatioon

0.25 kW - 2.8 MW
100 V | 200 V | 400 V | 575 V | 690 V

Yksi tuoteperhe - kuusi eri mallia - loputtomasti mahdollisuuksia.

Unidrive M -sarjan taajuusmuuttajat ja servokäytöt on räätälöity tuotantoautomaation kaikkiin ratkaisuihin. Unidrive M -tuoteperheen tuotekehityksessä avaintekijöinä ovat olleet helppokäyttöisyys, suorituskyky ja avoin arkkitehtuuri.



SKS CONTROL

Unidrive M -tuoteperheen yleiset ominaisuudet

Sovelluskohtaiset mallit

- Toiminnallisuus valittavissa tarpeen mukaan – kuusi vaihtoehtoa, joilla optimoidaan suunnittelun ja investoinnin kustannustehokkuus.
- Joustava tuoteperhe uusiin sovelluksiin – monipuoliset toiminnot, laaja syöttöjännitealue ja pieni koko takaavat laitteen soveltuvuuden tuotantoautomaation tarpeisiin kaikkialla maailmassa.

Avoim arkkitehtuuri ja Ethernet

- Avoimen automaation johtava IEC61131-3 -ohjelmisto, CODESYS, mahdollistaa yksinkertaisten PLC -ohjausten ja servojen liikkeenohjausten luomisen yhdellä ja samalla ohjelmistolla.
- Vakio Ethernet-liityntä ja älykäs koneenohjaus CODESYS -ympäristössä varmistavat helpon verkkoyhteyden ja ohjelmien päivitettävyyden.



Skaalautuva tuoteperhe tuotantoautomaatioon

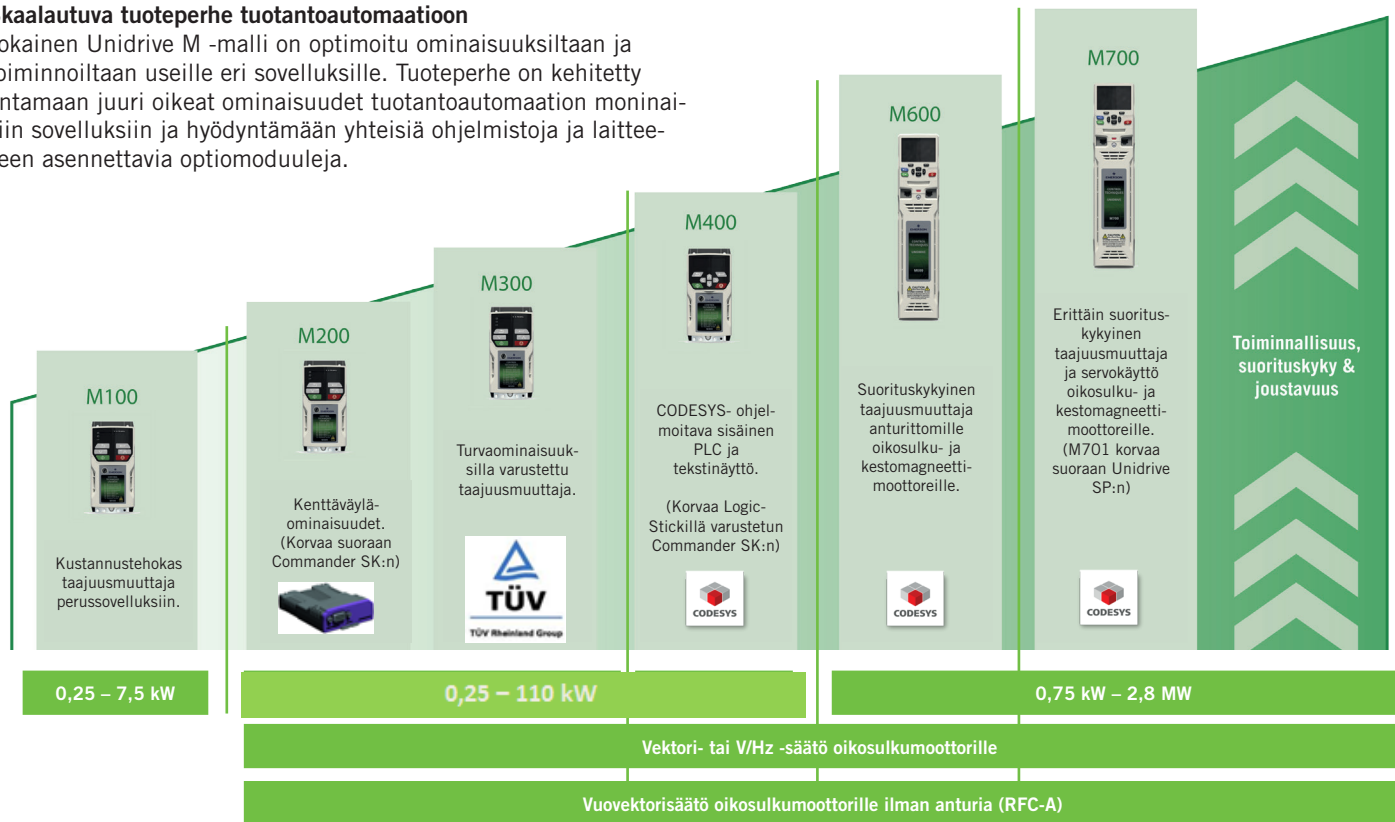
Jokainen Unidrive M -malli on optimoitu ominaisuuksiltaan ja toiminnoiltaan useille eri sovelluksille. Tuoteperhe on kehitetty antamaan juuri oikeat ominaisuudet tuotantoautomaation moninaisiin sovelluksiin ja hyödyntämään yhteisiä ohjelmistoja ja laitteeseen asennettavia optiomoduuleja.

Huippuluokan sähkökäyttö

- Parannettu suorituskyky - moottorisäädön asetukset tapahtuvat automaattisesti ja kehittyneet moottorinohjausalgoritmit takaavat markkinoiden parhaat suoritusarvot kaikille AC-moottoreille, mukaan lukien oikosulku-, servo-, vääntö- ja lineaarimoottorit sekä kestopagneettimoottorit ilman takaisinkytkentää.
- Lisääntynyt tiedonsiirtokyky – sisäänrakennettu reaaliaikainen Ethernet, IEEE1588 V2 -mukaisella avoimella protokollalla, takaa joustavan ja synkronoidun ohjauksen.

Helppokäyttöisyys

- Nopea asennus ja käyttöönotto – helppokäyttöiset näppäimistöt, monipuoliset ohjelmistot ja yksinkertaistettu kaapeleiden asennus nopeuttavat käyttöönottoa.
- Helppo päivitys – uusi Unidrive M -malli korvaa Unidrive SP- ja Commander SK -mallit ja se voidaan asentaa vanhojen mallien tilalle helposti ja nopeasti. Parametrit voidaan muuntaa ja ladata yhteisellä käyttöönotto-ohjelmalla.



Unidrive M -optiot liityntöjen laajennukseen, automaatio-ohjaukseen ja kenttäväyläliityntöihin.

Sisäänasennettavilla SI-optiomoduuleilla (System Integration) voidaan laajentaa tuotantoautomaation laitteiden ja koneiden ohjausta helposti ja yksinkertaisesti. SI-moduuleita löytyy mm. kenttäväyläliityntöihin, I/O -laajennukseen, takaisinkytkentäantureille, laajennetuille turvaohjauksille ja PLC-ohjauksille.

Control Techniquesin suorituskykyiset sähkökäytöt käyttävät erittäin nopeaa kommunikointia sähkökäyttöjen ja SI-optiomoduulien välillä. Tämä vähentää viiveitä ja nopeuttaa käyttöjen vasteaikaa. Kaikilla kenttäväylämoduuleilla on riippumaton sertifiointi, ja ne täyttävät asiakkaiden standardit, varmistaen yhteensopivuuden ja toimivuuden kolmannen osapuolen järjestelmien kanssa.

Anturiton sääto kestopagneettimoottorille (RFC-S)
Aktiivinen tasasuuntaaja (AFE)
Vuovektorisääto anturidulle oikosulkumoottorille (RFC-A) (M600 vaatii SI-Encoder -option)
Servokäyttö ja kestopagneettimoottorit (RFC-S)

