



1. CHAQUE GOUTTE COMPTE POUR NOUS

- L'eau devient de **plus en plus pénurique**.
- L'eau est **essentielle dans l'industrie** de l'alimentation pour garantir la sécurité alimentaire et la gestion des allergènes.
- De tous les aliments, **ceux d'origine végétale ont le moins d'impact sur la planète** en termes d'émissions de CO₂, de consommation d'eau et d'utilisation des sols.



2. LA MISSION D'ALPRO

- Alpro s'engage pour **une société et une planète saines** depuis plus de 40 ans.
- Nous voulons fabriquer nos produits sans **laisser d'empreinte sur la terre** en termes d'émissions de gaz à effet de serre ou de consommation d'eau et d'autres ressources naturelles.



3. SOLUTION

- Un approvisionnement local **durable** et une agriculture régénérative.
- Une **surveillance continue** de la consommation d'eau.
- Une gestion de l'eau selon le principe 4R :
 1. **Reduce** : réduire la consommation
 2. **Reuse** : réutiliser sans traitement
 3. **Recycle** : réutiliser après traitement
 4. **Reclaim** : traiter après épuration des eaux
- Dans toutes nos usines, l'eau utilisée est épurée avant d'être rendue à la nature. Nous étudions la possibilité de **réduire à zéro les rejets d'eau dans la Lys**.



4. CIRCULARITÉ DE L'EAU

60%

- Nous **réduisons la consommation d'eau de 60%** grâce à deux grandes installations de réutilisation de l'eau, au suivi de la consommation d'eau, au passage à l'agriculture régénérative et à la coopération avec les organisations locales de protection de la nature.
- Grâce à la **nouvelle installation de réutilisation de l'eau**, nous pouvons réutiliser de l'eau purifiée de qualité eau potable comme eau de process.



5. RÉSULTAT

Recertification B Corp notamment grâce aux normes élevées appliquées à la gestion de l'eau.

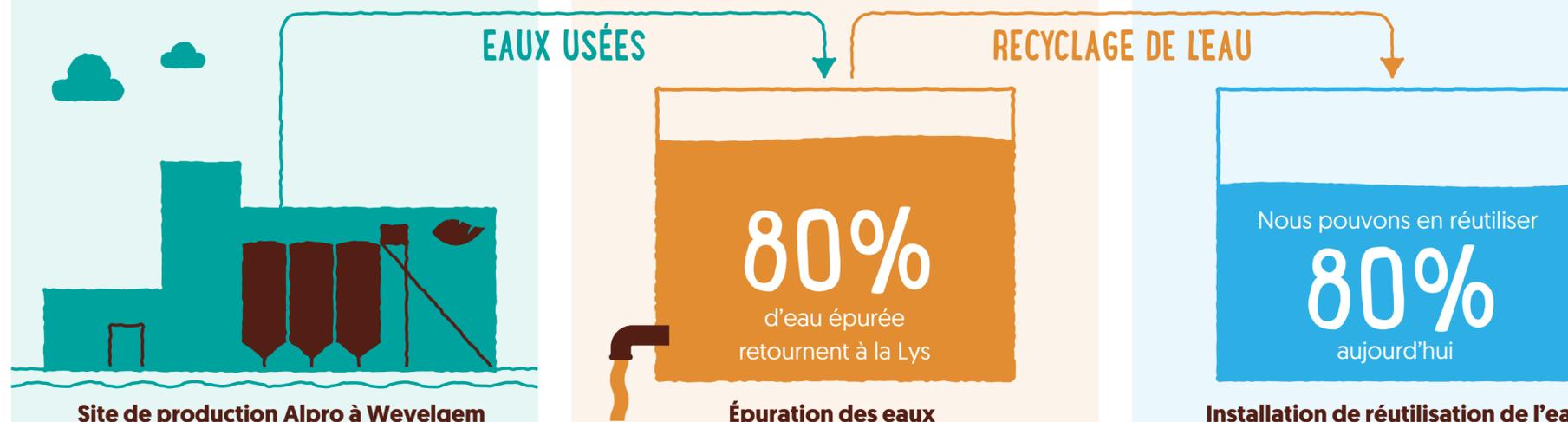


-20%

Consommation d'eau par produit (diminution ces 10 dernières années)

Jusqu'à **930.000 M³**

capacité d'eau potable par an grâce à l'installation de réutilisation d'eau



EAU DE PROCESS * Pour le nettoyage des appareils et l'entretien

ÉPURÉE POUR REDEVENIR UNE EAU DE QUALITÉ POTABLE ET RÉUTILISÉE DANS L'USINE