



# Ausbildung/Studium

# Willkommen bei LMT Tools

LMT Tools ist einer der führenden Experten für die Entwicklung und Produktion von Präzisionswerkzeugen. Das Unternehmen sorgt mit seinem leidenschaftlichen Einsatz für Präzision dafür, dass seine Kund:innen in der Industrie an der entscheidenden Schnittstelle zwischen Maschine und Werkstück überlegene Qualität zum Einsatz bringen.

Mit weltweit mehr als 750 Mitarbeitenden bündelt LMT Tools die Kompetenzen in den Marken LMT Fette, LMT Kieninger, LMT Onsrud und LMT Belin. Dabei bedient das Unternehmen die Produktschwerpunkte Fräsen & Gewinden, Rollsysteme, Verzahnen und Advanced Tools.

Weltweite Veränderungen in Gesellschaft, Politik und Technologie erfolgen in immer kürzeren Intervallen. Sie fordern von Unternehmen und Mitarbeitenden eine permanente Weiterentwicklung, um den stetig wechselnden Herausforderungen des Marktes gerecht zu werden und diese zukunftsorientiert umzusetzen.

Die Basis des unternehmerischen Erfolgs sind bestens ausgebildete und hoch motivierte Mitarbeitende. Hierfür legen wir mit unserer Ausbildung bei LMT Tools den Grundstein. Zusätzliche Fort- und Weiterbildungsmöglichkeiten runden das Programm ab.

In unserer Ausbildungswerkstatt erhalten unsere Auszubildenden und Studierenden eine technische Grundausbildung. Ein frühzeitiger projektbasierter Einsatz in unterschiedlichen Unternehmensbereichen bereitet unseren Nachwuchs ideal auf die Anforderungen einer familiär geprägten, internationalen Unternehmensgruppe vor.

Welche spannenden und zukunftsfähigen Ausbildungsberufe und dualen Studiengänge wir anbieten, stellen wir Ihnen in dieser Broschüre vor.

## Ihre LMT Tools

Wie sieht das  
Getriebe eines  
Autos aus?

Aus wie vielen  
Teilen besteht  
ein Windrad?

Woher bekommen  
verschiedene  
Materialien Ihre  
Form?



# Inhaltsverzeichnis

- 4 Ausbildung bei LMT Tools
- 5 Deine Benefits

## Ausbildungsberufe

Berufsbezeichnung · Einsatzgebiete · Ausbildungsdauer  
Anforderungsprofil · Aufgaben und Tätigkeiten · Ausbildungsinhalte

- 6 **Industriemechaniker (m/w/d)**, am Standort Lahr
- 8 **Zerspanungsmechaniker (m/w/d)**, am Standort Schwarzenbek
- 10 **Industriekaufmann (m/w/d)**, am Standort Lahr oder Schwarzenbek
- 12 **Technischer Produktdesigner (m/w/d)**, am Standort Lahr

## Studiengänge

Studiengang und Abschluss · Einsatzgebiete · Studiendauer  
Anforderungsprofil und Zulassungsvoraussetzungen · Praxisausbildung im Betrieb  
Theoretische Studieninhalte · Praktische Studieninhalte

- 14 **Maschinenbau (B. Eng.)**, am Standort Lahr
- 16 Duale Kooperationspartner
- 17 Bewerbungen



# Ausbildung bei LMT Tools



Ausbildung und Förderung der eigenen Nachwuchskräfte haben bei der LMT Tools eine lange Tradition. 1937 haben die ersten Auszubildenden ihren Weg bei der Unternehmensgruppe begonnen, und jedes Jahr sind viele neue hinzugekommen.

Und nicht selten war und ist dies der Beginn einer erfolgreichen und langen Laufbahn bei der LMT Tools.

Die Ausbildung bzw. das duale Studium kann an unseren Standorten in Lahr und in Schwarzenbek absolviert werden.

Weißt Du, mit welchen Werkzeugen Zahnräder hergestellt werden, die in einer Windkraftanlage helfen, selbst aus einem lauen Lüftchen Strom zu erzeugen?

Spätestens nach einer Ausbildung oder einem dualen Studium bei LMT Tools kennst Du die Antwort, denn bei uns dreht sich alles um High-Tech-Produkte aus der Werkzeugtechnik.

# Deine Benefits

## Globale Teamarbeit

Wir bieten multikulturelle Teamarbeit auf globaler Ebene.

## Flache Hierarchien

Als mittelständisches Unternehmen profitierst du von kurzen Entscheidungswegen und flachen Hierarchien.

## Expertise

Durch eine lange Firmenhistorie und mit einer großen Erfahrung im Bereich der Ausbildung bist du bei uns in guten Händen.

## Vielfältiges Produktportfolio

Unsere Vielzahl an spannenden Produkten für verschiedene Branchen sorgt für ausreichend Abwechslung.



## Anspruchsvolle Aufgaben

Bei uns bekommst du die Möglichkeit, an spannenden Projekten mitzuwirken.

## Work-Life-Balance

Durch eine flexible Gleitzeitregelung und 30 Tage Urlaub bieten wir dir im Verwaltungsbereich ein hohes Maß an Flexibilität.

## Bikeleasing

Auch unseren Auszubildenden bieten wir die Möglichkeit, zu besonders attraktiven Konditionen ein Fahrrad zu leasen.

## Betriebliche Altersvorsorge

Schon während deiner Ausbildung legst du den Grundstein für deine Altersvorsorge.

## Betriebsgastronomie

Wir bieten unseren Mitarbeitenden ein arbeitgeberbezuschusstes Betriebsrestaurant.



## Berufsbezeichnung

Industriemechaniker (m/w/d)

## Ausbildungsdauer

3½ Jahre

## Einsatzgebiete

- Instandhaltung
- Maschinen- und Anlagenbau
- Produktionstechnik

## Anforderungsprofil

- Hauptschulabschluss / erster allgemeiner Schulabschluss oder Realschulabschluss / mittlerer Bildungsabschluss oder eine vergleichbare Qualifikation
- handwerkliches Geschick, technisches Verständnis und räumliches Vorstellungervermögen

## Aufgaben und Tätigkeiten

Für eine komplett Fertigungsstraße in der industriellen Serienproduktion und Sonderfertigung Verantwortung zu übernehmen – das erfordert ein hohes Maß an fachlichem Wissen und Können. Dieses wird während der Ausbildung vermittelt.

Die Ausbildung als Industriemechaniker:in gliedert sich in die berufliche Grundbildung von zwölf Monaten und die daran anschließende berufliche Fachbildung. Während der beruflichen Grundbildung werden Kenntnisse und Fertigkeiten erworben, die in allen industriellen Metallberufen wichtig sind.

Dazu gehören das Erstellen und Lesen von technischen Zeichnungen und Unterlagen, die Planung und Steuerung von Arbeitsabläufen, die Wartung von Arbeits- und Betriebsmitteln sowie manuelles und maschinelles Spanen.

Während der beruflichen Fachbildung – also vom zweiten bis zum vierten Ausbildungsjahr – werden diese Fertigkeiten weitergeführt und vertieft.

Darüber hinaus lernen die Auszubildenden in den Einsatzgebieten wie Einzelteile zu Baugruppen montiert werden, wie Produktionsysteme gewartet werden, wie man sie vorbeugend instand hält und wie man sie programmiert.

## Ausbildungsinhalte (u. a.)

- Selbstständige Ausübung der Tätigkeit unter Beachtung der einschlägigen Vorschriften und Sicherheitsbestimmungen, Abstimmung der Arbeit mit vor- und nachgelagerten Bereichen, Arbeiten im Team
- Einrichtung der Arbeitsplätze
- Organisation von Fertigungs- und Herstellungsabläufen und deren Kontrolle
- Situationsgerechte Kommunikation mit in- und externen Kund:innen
- Kontrolle und Dokumentation von Instandhaltungs- und Montagearbeiten unter Berücksichtigung der betrieblichen Qualitätsmanagementsysteme
- Herstellung von Bauteilen/-gruppen und Montage dieser zu technischen Systemen
- Feststellung von Fehlern und deren Ursachen in technischen Systemen und deren Dokumentation
- Instandsetzung technischer Systeme
- Umrüstung von Maschinen und Systemen
- Durchführung von Wartungen und Inspektionen
- Auswahl der Prüfverfahren und Prüfmittel
- Übergabe der technischen Systeme und Produkte an die Kund:innen und deren Einweisung in die Anlage
- Sicherstellung der Betriebsfähigkeit von technischen Systemen
- Überprüfung und Erweiterung von elektronischen Komponenten der Steuerungstechnik
- Berücksichtigung von Geschäftsprozessen und Anwendung des Qualitätsmanagements im Einsatzgebiet



## Berufsbezeichnung

Zerspanungsmechaniker (m/w/d)

## Ausbildungsdauer

3½ Jahre

## Einsatzgebiete

- Maschinenbau
- Werkzeugbau
- Elektrotechnik

## Anforderungsprofil

- Hauptschulabschluss/erster allgemeiner Schulabschluss oder Realschulabschluss/mittlerer Bildungsabschluss
- Mathematik- und Physikkenntnisse
- Interesse an Technik, Maschinen und handwerklichen Tätigkeiten sowie eine sorgfältige und genaue Arbeitsweise

## Aufgaben und Tätigkeiten

Zerspanungsmechaniker:innen sorgen dafür, dass Präzisionsbauteile von Maschinen, Fahrzeugen oder auch Haushaltsgeräten ganz genau in das jeweilige Gerät passen. Um z. B. aus einem Werkstück einen Motorkolben herzustellen, muss es mithilfe von Schleif-, Dreh- oder Fräsmaschinen bearbeitet werden. Dabei tragen Zerspanungsmechaniker:innen so dünne Schichten ab, dass wie beim Hobeln nur feine Späne entstehen.

Sie sind Spezialist:innen für präzises Arbeiten. Dabei helfen ihnen computergesteuerte Maschinen, die sie programmieren und einrichten.

Sie arbeiten mit vielen unterschiedlichen Bearbeitungstechniken und Materialien, die natürlich viel Spezialwissen erfordern, daher werden sie in einer der vier Fachrichtungen ausgebildet: „Drehtechnik“, „Automaten-Drehtechnik“, „Frästechnik“ und „Schleiftechnik“.

Auch die regelmäßige Inspektion und Wartung der Maschinen gehört zu ihren Aufgaben.

## Ausbildungsinhalte (u. a.)

- Grundlagen der Metallbearbeitung
- Feilen, Sägen, Bohren und Schleifen von Werkstoffen
- Werkstoffkunde: Eigenschaften und Anwendung von Metallen (und Kunststoffen)
- Maschinelle Fertigungsverfahren
- Einführung in spanende Verfahren (Drehen, Fräsen, Bohren, Schleifen)
- Einrichten und Bedienen von CNC-Maschinen
- Programmieren von CNC-Maschinen und -Steuerungen
- Technisches Zeichnen und Lesen von Plänen
- Technisches Zeichnen und Lesen von technischen Zeichnungen und Skizzen
- Umsetzen von Plänen in präzise Bauteile
- Mess- und Prüftechnik
- Umgang mit Messinstrumenten
- Maßkontrolle und Qualitätsprüfung der gefertigten Werkstücke
- CNC-Technik und Programmierung
- Erstellen und Optimieren von CNC-Programmen
- Einführung in CAD/CAM-Systeme
- Wartung und Instandhaltung von Maschinen
- Pflege und Instandhaltung der Maschinen und Werkzeuge
- Erkennen und Beheben von Störungen an Maschinen
- Sicherheitsvorschriften und Umweltschutz
- Arbeitssicherheit in der Metallbearbeitung
- Nachhaltigkeit und verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen
- Produktionsplanung und Prozessoptimierung
- Planen von Arbeitsabläufen
- Optimierung von Fertigungsprozessen für eine effiziente Produktion



## Berufsbezeichnung

Industriekaufmann (m/w/d)

## Ausbildungsdauer

3 Jahre

## Einsatzgebiete

- Personalwesen
- Marketing
- Einkauf
- Verkauf
- Finanzbuchhaltung
- Logistik (Warenein- und -ausgang, Lager)

## Anforderungsprofil

- Guter Realschulabschluss / mittlerer Bildungsabschluss oder FH-Reife/Abitur oder eine vergleichbare Qualifikation
- Interesse an wirtschaftlichen Zusammenhängen
- Lernbereitschaft, Eigeninitiative und ausgeprägte Kommunikationsfähigkeit

## Aufgaben und Tätigkeiten

Vielfältiger als im Bereich der Industrie können die kaufmännischen Aufgaben kaum sein. Industriekaufleute sind vielfach damit befasst, die Produkte und Dienstleistungen eines Unternehmens zu verkaufen.

In der Materialwirtschaft beispielsweise sind sie unter anderem dafür verantwortlich, Roh- und Hilfsstoffe zu bestellen, Angebotspreise zu kalkulieren sowie den Wareneingang zu kontrollieren. Selbstverständlich müssen die zukünftigen kaufmännischen Angestellten in diesem Bereich gute branchentypische Material- und Warenkenntnisse besitzen.

Im Bereich der Produktionswirtschaft planen die Industriekaufleute Arbeitsabläufe und überwachen die Fertigung. Sie kümmern sich in der Personalabteilung um Fragen des Personalbedarfs, tragen dafür Sorge, die gesetzlichen Bestimmungen einzuhalten, überwachen Fristen und führen die Personalakten.

## Ausbildungsinhalte (u. a.)

- Erfassung marktorientierter Geschäftsprozesse
- Dokumentation und Erfassung von Wertströmen
- Analyse und Beurteilung von Wertschöpfungsprozessen
- Planung, Steuerung und Kontrolle von Leistungserstellungs- und Absatzprozessen
- Beschaffung und Bevorratung
- Wahrnehmung von personalwirtschaftlichen Aufgaben
- Analyse und Bewertung des Jahresabschlusses
- Planung von Investitions- und Finanzierungsprozessen
- Umsetzung von Unternehmensstrategien und Projekten
- Einordnung des Unternehmens im gesamten und weltwirtschaftlichen Zusammenhang

**Berufsbezeichnung**

Technischer Produktdesigner (m/w/d)

**Ausbildungsdauer**

3½ Jahre

**Einsatzgebiete**

- Konstruktion
- Entwicklung

**Anforderungsprofil**

- Realschule / mittlerer Bildungsabschluss oder eine vergleichbare Qualifikation
- Handwerkliches Geschick, technisches Verständnis und räumliches Vorstellungervermögen

## Aufgaben und Tätigkeiten

Technische Produktdesigner:innen entwerfen und konstruieren Bauteile, Baugruppen oder Produkte nach den Wünschen der Kund:innen. Dabei greifen sie ggf. auch auf bereits bestehende Modelle und Lösungen zurück, optimieren diese und passen sie neuen Anforderungen an.

Für die Erstellung von 3D-Datenmodellen nutzen sie u. a. CAD-Systeme. Ihre Konstruktionen bereiten sie z. B. durch Schnittbilder und Detailausarbeitungen für unterschiedliche Zwecke auf. Sie wählen Werkstoffe, Normteile sowie Fertigungs- und Montagetechniken aus und beachten dabei Kostenaspekte sowie technische und gestalterische Anforderungen. Zudem erstellen sie technische Dokumentationen.

## Ausbildungsinhalte (u. a.)

- Darstellung, Bemaßung und Herstellung von Werkstücken nach normgerechten Vorgaben
- Erstellung und Anwendung von technischen Dokumentationen
- Grundlagen der Elektrotechnik und Pneumatik
- Montage von Baugruppen
- Technische Kommunikation, Zeichnungen, Stücklisten und Prozesse
- Konstruktion mit Hilfe von CAD-Programmen
- Zeichnungserstellung, Explosionszeichnungen, Katalogzeichnungen
- Erstellung von technischen Unterlagen



**Studiengang und Abschluss**  
Bachelor of Engineering im Maschinenbau  
(m/w/d)

**Studiendauer**  
3 Jahre

**Einsatzgebiete**  

- Produktion
- Qualitätssicherung
- Technischer Vertrieb

**Anforderungsprofil und Zulassungsvoraussetzungen**  

- Fachhochschulreife, Abitur oder eine vergleichbare Qualifikation
- Hohe Affinität für physikalische Zusammenhänge und Mathematik
- Technisches Verständnis
- Freude an der Bearbeitung von komplexen Problemstellungen
- Hohe Lern- und Einsatzbereitschaft
- Bestandene Eignungsprüfung durch die Duale Hochschule Baden-Württemberg

## **Aufgaben und Tätigkeiten**

Maschinenbauingenieur:innen nehmen vorwiegend Positionen in der Produktion und Montage oder dem technischen Vertrieb eines Industrieunternehmens ein.

Je nach beruflicher Spezialisierung liegen ihre Einsatzgebiete in der Konstruktion und Entwicklung von Maschinen, Geräten und Anlagen, der Qualitätssicherung, der Produktüberprüfung und der Organisation der Fertigung, wobei heutzutage stets auch betriebswirtschaftliche und ökologische Aspekte zu beachten sind.

## **Theoretische Studieninhalte (u. a.)**

- Automatisierungstechnik
- Produktionsmanagement
- Robotisierung und Digitalisierung
- Fertigung/Montage
- Logistik & Vertrieb

## **Praktische Studieninhalte (u. a.)**

- Manuelle und maschinelle Grundfertigkeiten
- Bearbeitung von aktuellen betrieblichen Problemstellungen
- Lean Management
- Prozessoptimierung
- Produktionsplanung

# Kooperationspartner



## Duale Studiengänge in Kooperation mit der Hochschule Baden-Württemberg in Karlsruhe

- Bachelor of Engineering im Maschinenbau (m/w/d)



## Ausbildungsberufe in Kooperation mit der kaufmännischen Schule in Lahr

- Industriekaufmann (m/w/d)



## Ausbildungsberufe in Kooperation mit der gewerblichen Schule in Lahr

- Technischer Produktdesigner (m/w/d)
- Industriemechaniker (m/w/d)



[www.bbzmoeilln.de](http://www.bbzmoeilln.de)

## Ausbildungsberufe in Kooperation mit der Berufsschule Mölln

- Zerspanungsmechaniker (m/w/d)
- Industriekaufmann (m/w/d)

# Bewerbungen



Bei Fragen zu unseren Ausbildungsberufen und dualen Studiengängen  
wende Dich gerne an:

Ulrike Karl  
Personalabteilung  
Vogesenstraße 23  
77933 Lahr  
Telefon 07821 943-186  
[ukarl@lmt-tools.com](mailto:ukarl@lmt-tools.com)



Ansprechpartnerin für Ausbildung am Standort Schwarzenbek:

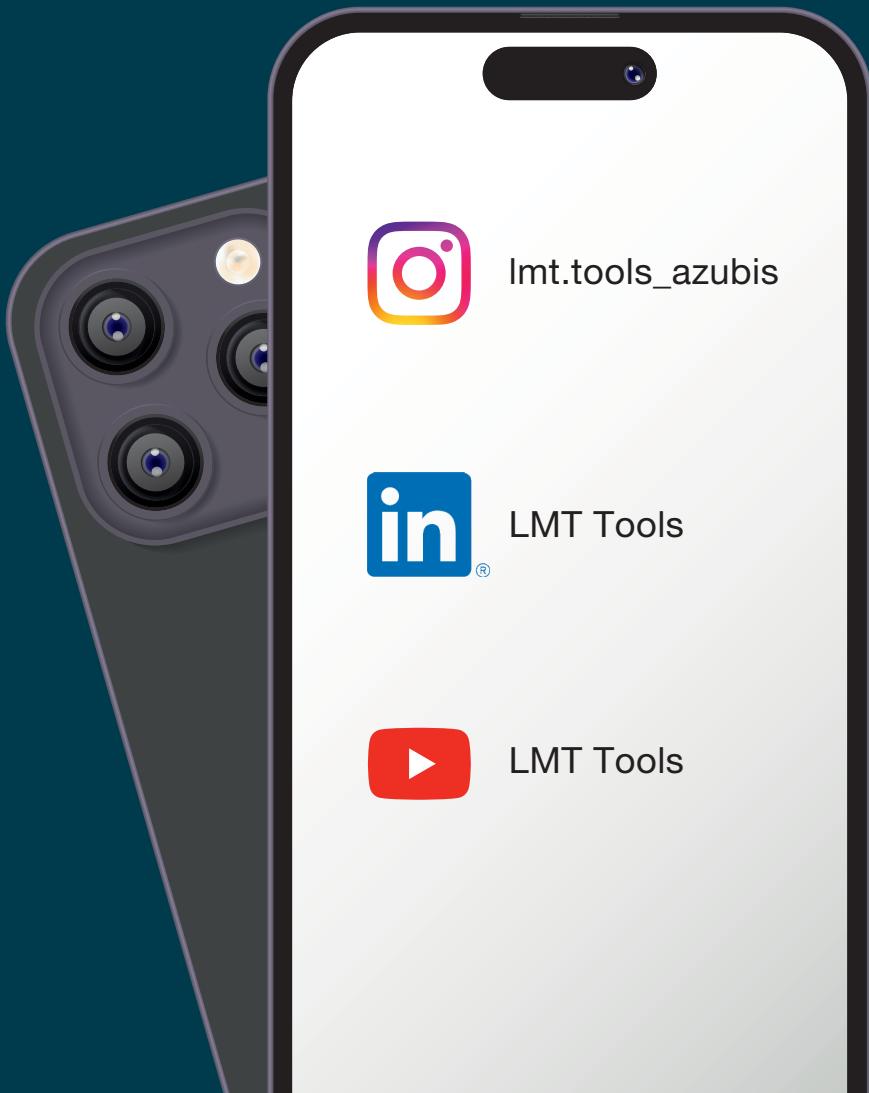
Svenja Schymura  
HR Business Partnerin  
Grabauer Straße 24  
21493 Schwarzenbek  
Mobil 0163-7612608  
[sschymura@lmt-tools.com](mailto:sschymura@lmt-tools.com)

Bei Interesse an einer Berufsausbildung oder einem dualen Studium bei LMT Tools,  
bewirb Dich bitte über unsere Homepage:



Dort hast Du auch die Möglichkeit, Dich initiativ zu bewerben.

Du willst noch mehr über die Arbeit bei  
LMT Tools erfahren?



## **Impressum**

Herausgeber: LMT Tool Systems GmbH & Co. KG,  
Vogesenstrasse 23, 77933 Lahr, Deutschland, Telefon: +49 7821 943-0  
Verantwortlich i. S. d. P.: Jörn Grindel  
Gestaltung: deckermedia GbR, Graal-Müritz  
Druck: Druckerei Weidner GmbH, Rostock

© LMT Tool Systems GmbH & Co. KG

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten.

Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen.

Bildquellen: LMT Tools Global Operations GmbH & Co. KG; LMT Tool Systems GmbH & Co. KG; Blue Planet Studio (iStock); eleonimage (Adobe Stock); kadmy (iStock); Kzenon (Adobe Stock); ngstock (Adobe Stock); Dominik Obertreis; Günther Schwering; Paul Siepker (iStock); THINKb (Adobe Stock)

