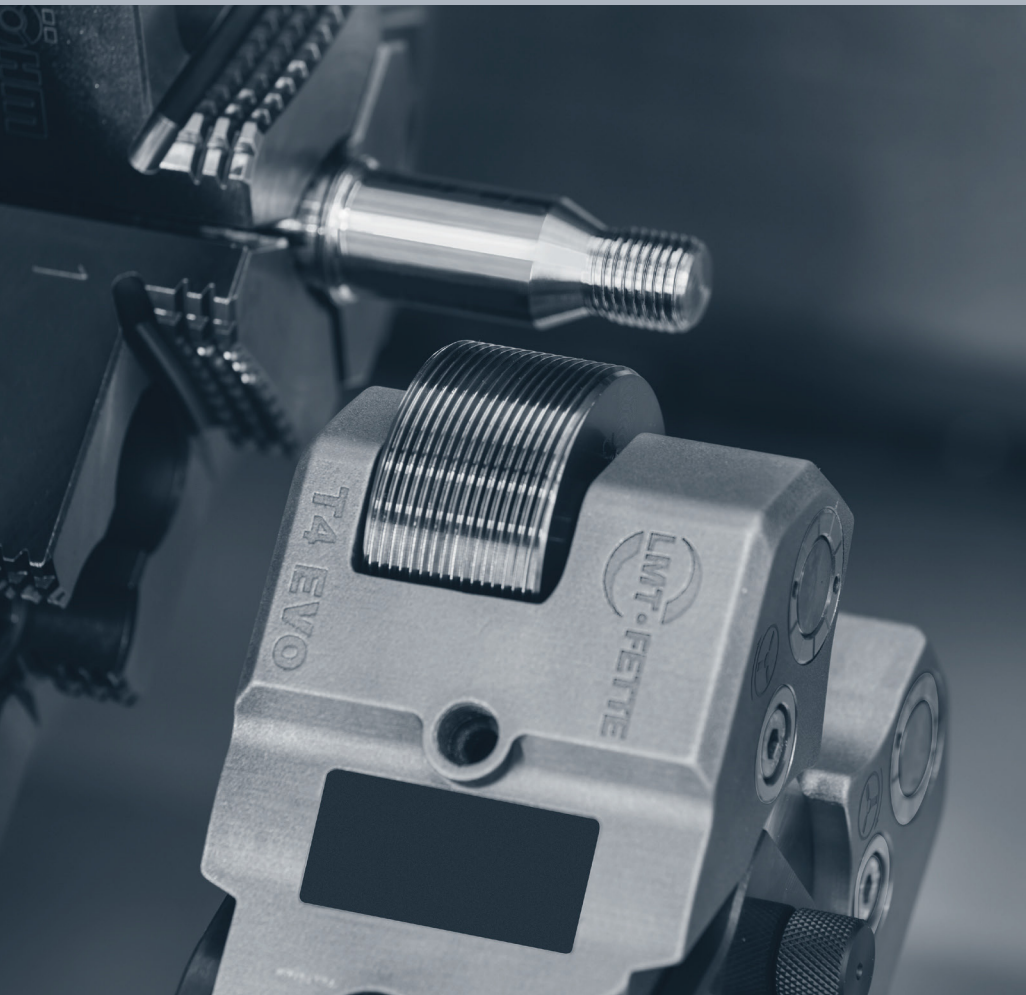


EVOLINE 

Die Evolution der Tangential-Rollköpfe The evolution of tangential rolling heads



Späneschutz
durch individuelle
Abdeckungen und
integrierte Spüldüsen
Chip protection due to
individual covers and
integrated flushing
nozzles



Kompakte Bauweise
und Gewichtsoptimierung
Compact design and
weight optimization

Kurze Bearbeitungszeiten, hohe Gewindefestigkeit und -qualität
Short processing times, high thread strength and thread quality

Schneller und fehlerfreier Rollenwechsel
Fast and error-free roll change



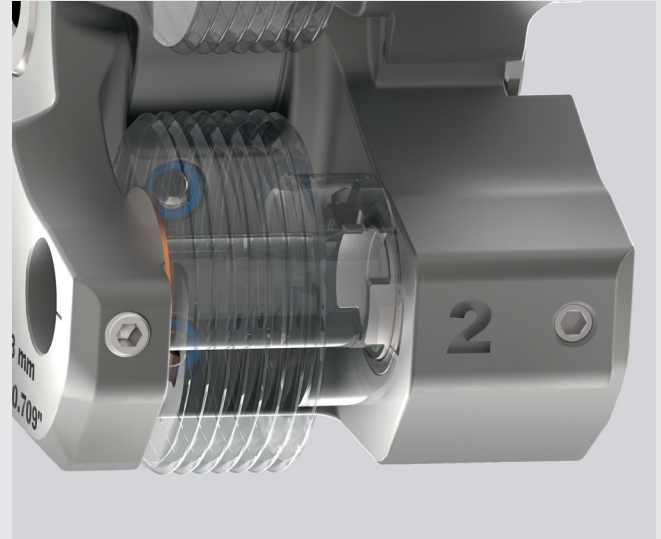
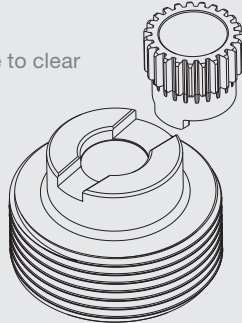
Steigerung der Bruchfestigkeit durch kraftflussoptimierte Bauteilstruktur
Increased breaking strength due to force-flow-optimized component structure

Prozesssicherheit

- Schneller, einfacher und fehlerfreier Rollenwechsel durch ein eindeutiges Kennzeichnungssystem
- Einfache und präzise Einstellung der Rolldurchmesser
- Vereinfachte Inbetriebnahme durch eindeutige Kennzeichnungen

Process reliability

- Fast and error-free roll change due to clear marking system
- Easy and precise roll diameter adjustment
- Simplified setup due to clear markings

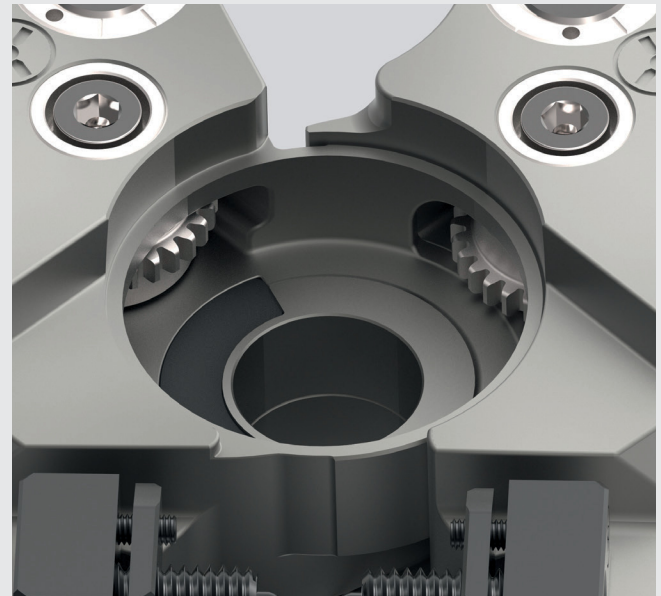
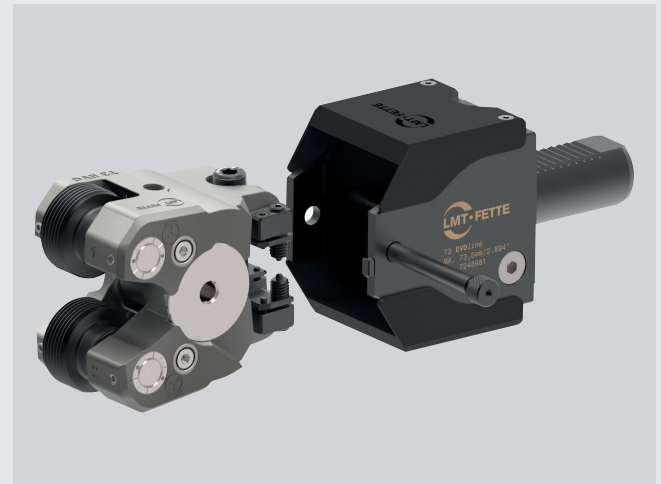


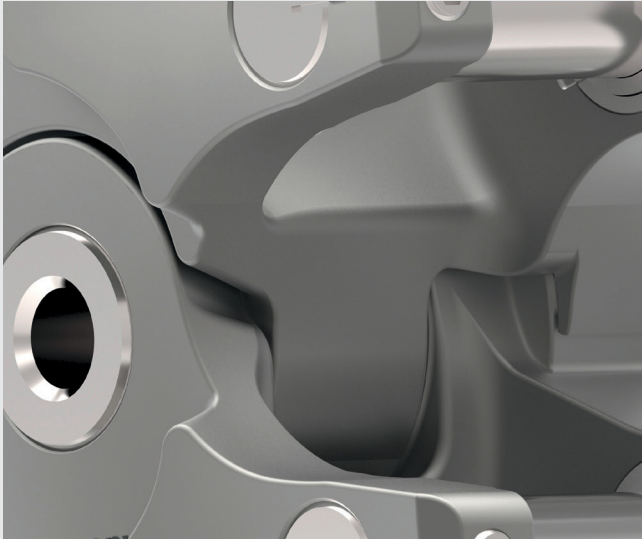
Sicheres Werkzeughandling

- Werkzeugloser Ein- und Ausbau des Rollkopfes
- Werkzeuglose Getriebesynchronisation
- Zentrale Verstellspindel für die Durchmesserstellung
- Montagefreundlichkeit durch definierte Einbaulagen

Safe tool handling

- Tool-free installation and removal of the rolling head
- Tool-free gear synchronisation
- Central adjustment spindle for diameter adjustment
- Easy installation due to defined installation positions





Additive Fertigung

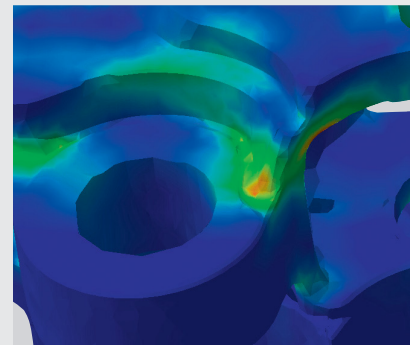
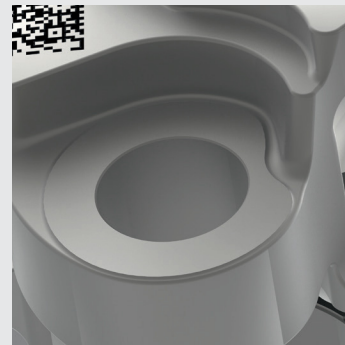
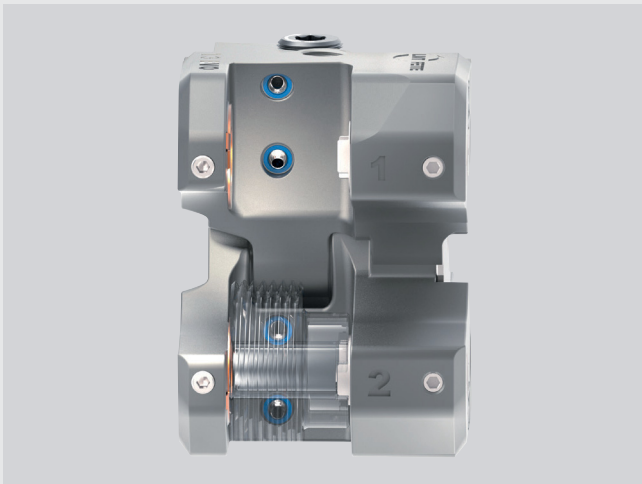
3D-Druck der Rollkopfscharniere

- Integrierte Kühl- und Spüldüsen
 - Einstellbar
 - Direkt in der Wirkzone
 - Optimierter Volumenstrom
- Steigerung der Bruchfestigkeit
 - Kraftflussorientierte Bauteilstrukturen
 - Topologieoptimierung
- Spanschutz

Additive manufacturing

3D printing of the rolling head arms

- Integrated cooling and flushing nozzles
 - Adjustable
 - Directly in the working zone
 - Optimized volume flow
- Increased breaking strength
 - Force flow oriented component structures
 - Topology optimization
- Chip protection





Für weiterführende Informationen besuchen Sie uns bitte im Internet unter www.lmt-tools.de
 oder kontaktieren Sie direkt unsere Rollkopf-Hotline: Telefon: +49 (0) 4151 12-391, E-Mail: teamrollen@lmt-tools.com
 For further information, please visit us on the Internet at www.lmt-tools.com
 or contact our Rolling Head-Hotline directly: Phone: +49 (0) 4151 12-391, E-Mail: teamrollen@lmt-tools.com

Arbeitsbereiche für zylindrische Gewinde Capacity ranges for cylindrical threads						
Rollkopf Rolling head	Bevorzugter Arbeitsbereich Preferred working range		Außen-Ø Major-Ø		max. Steigung min. Gang/" max. pitch min. TPI	Rollenbreite Roll width
	min.	max.	min.	max.		
T1 EVO	M3 1/16	M14 9/16	1,6 0.063	14 0.551	1,5 16	15,5 0.610
T2 EVO	M6 1/4	M16 5/8	2 0.079	16 0.630	1,75 16	18,5 0.728
T3 EVO	M6 1/4	M18 3/4	3 0.118	18 0.709	2 12	22 0.866
T4 EVO	M14 9/16	M24 1	3 0.118	24 0.945	2,5 10	26 1.024
T5 EVO	M24 7/8	M34 1 5/16	3 0.118	34 1.339	2,5 10	31 1.220

Arbeitsbereiche für konische Gewinde Capacity ranges for taper threads								
Rollkopf Rolling head	DIN 158 Norm Standard		DIN 2999 Norm Standard		DIN 3858 Norm Standard		ANSI B 1.20.1 Norm Standard	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.
T1 EVO	M 6 x 1 keg. taper	M 14 x 1,5 keg. taper	R 1/16 – 28	R 1/4 – 19	R 1/8 – 28	R 1/4 – 19	1/16 – 27 NPT (NPTF)	1/4 – 18 NPT (NPTF)
T2 EVO		M 16 x 1,5 keg. taper		R 3/8 – 19		R 3/8 – 19		3/8 – 18 NPT (NPTF)
T3 EVO		M 18 x 1,5 keg. taper		R 3/8 – 19		R 3/8 – 19		3/8 – 18 NPT (NPTF)
T4 EVO		M 24 x 1,5 keg. taper		R 1/2 – 14		R 1/2 – 14		1/2 – 14 NPT (NPTF)
T5 EVO		M 34 x 1,5 keg. taper		R 1 – 11		R 1 – 11		1 – 1 1/2 NPT (NPTF)

Zulässiger Bund-Ø und Arbeitswege: Bei Metrisch (DIN 158) und Whitworth (DIN 2999; DIN 3858) Profil sind Bund-Ø und Arbeitswege mit zylindrischen Gewinden gleicher Abmessung identisch. NPT- und NPTF-Gewinde (ANSI B 1.20.1) siehe Internet
Tolerance for shoulder-Ø and cam rise: With metric (DIN 158) and Whitworth (DIN 2999; DIN 3858) profiles the shoulder-Ø and cam rise with cylindrical threads are dimensionally identical. NPT- and NPTF threads (ANSI B 1.20.1) see internet

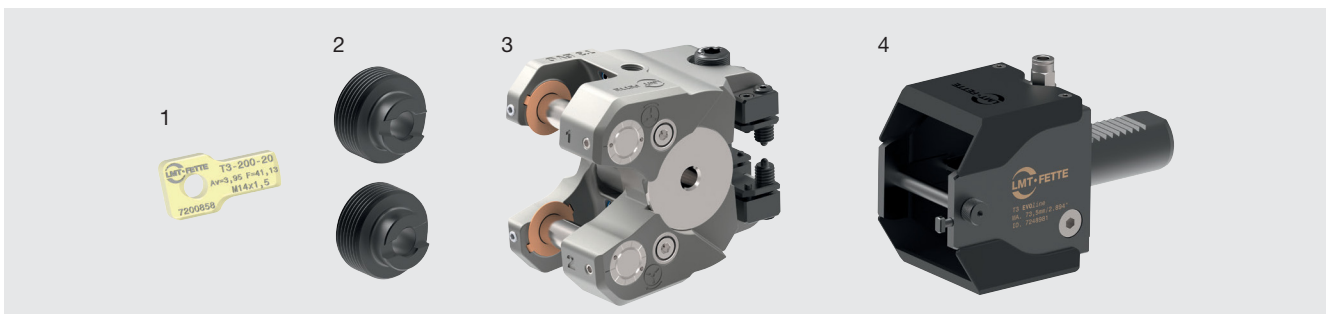
Das Rollsystem The rolling system

Ein Tangential-Rollsystem besteht aus 4 Komponenten:

- Einstelllehre (1)
- Rollen (1 Satz = 2 Stück) (2)
- Rollkopf (3)
- Rollkopfhalter mit Spanschutz¹⁾ (4)

A tangential rolling system consists of 4 components:

- Setting gauge (1)
- Rolls (1 set = 2 pieces) (2)
- Rolling head (3)
- Rolling head holder with chip guard¹⁾ (4)



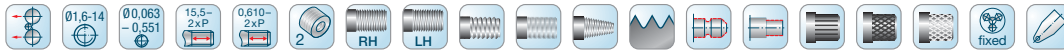
¹⁾ Der Rollkopfhalter ist für jede Bearbeitungsmaschine individuell ausgelegt. Für Informationen über passende Rollkopfhalter zur Ihrer Bearbeitungsmaschine nehmen Sie bitte Kontakt zu unserem technischen Service auf.

¹⁾ The rolling head holder is individually designed for each processing machine. For information about suitable rolling head holders for your processing machine, please contact our technical service.

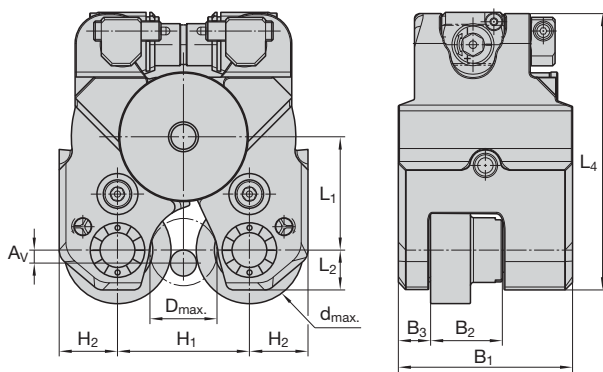
Mit dem QR-Code finden Sie unser Anfrageblatt, welches als Grundlage zur Bearbeitung Ihrer Anfrage notwendig ist.

With the QR code you will find our inquiry sheet which is necessary as a basis for processing your inquiry.





Type	Ident No.
T1 EVO	7294600



Rollkopfhalter mit Spanschutz, Rollen und Einstelllehre bitte separat anfragen
Rolling head holder with chip guard, rolls and setting gauge please inquire separately

Baumaße in mm Dimension in inches

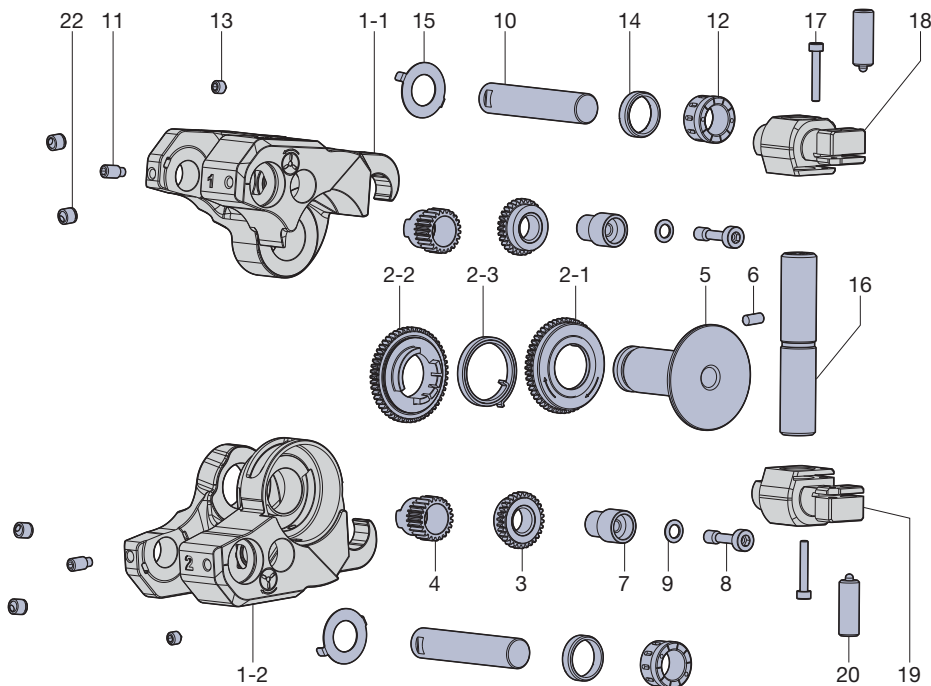
B ₁	B ₂ max	B ₃	d max	H ₁ min	H ₁ max	H ₂	L ₁ min	L ₁ max	L ₂	L ₄
43 1.693	15,5 0.610	7,2 0.283	31,5 1.240	26,5 1.043	40 1.575	14 0.551	23,2 0.913	27,6 1.087	9,98 0.393	68 2.677
m-Rk ¹⁾		m-Rh ²⁾		m-Ro ³⁾		m-Gesamt m-Total ⁴⁾				
ca. 0,8 kg approx. 1.8 lb		ca. 0,5–1,0 kg approx. 1.0–2.5 lb		ca. 0,2 kg approx. 0.4 lb		ca. 1,5–2,0 kg approx. 3.0–4.5 lb				

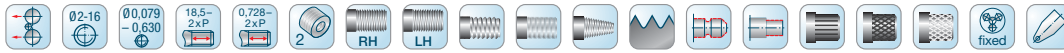
Für Links- und Rechtsgewinde wird derselbe Rollkopf verwendet.
Die Gewinderollen sind jedoch unterschiedlich.
For left-hand-threads and right-hand-threads would be used the same rolling head.
However the thread rolls are different.

D_{max} = Max. zulässiger Werkstückbunddurchmesser – abhängig von den eingesetzten Rollen
Max. shoulder diameter – depends on rolls
A_v = Arbeitsvorschub, siehe www.lmt-tools.de/Bedienungsanleitungen_technische_infos.htm
Operating feed, www.lmt-tools.de/Operating_Instructions_Thread_Rolling.htm

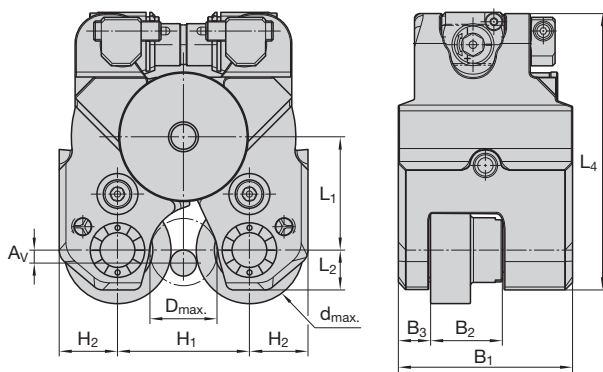
- ¹⁾ Rollkopfgewicht Rolling head weight
²⁾ Rollkopfhaltergewicht Rolling head holder weight
³⁾ Rollengewicht Roll weight
⁴⁾ Gewicht für Rollkopf mit Rollkopfhalter und Rollen
Weight for rolling head with rolling head holder and roll

Rollkopf Rolling head			T1 EVO	Rollkopf Rolling head			T1 EVO
Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.	Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.
1	1	Scharnierpaar Pair of rolling head arms	7294601	13	2	Klemmschraube Einstellbuchse Clamping screw adjust. bushing	7294643
2	1	Ausgleichszahnrad Compensation gear	7294602	14	2	Verschleißring Wear ring	7294614
2-1	1	Ausgleichszahnrad Oberteil Compensation gear upper part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	15	2	Verschleißscheibe Wear plate	7294615
2-2	1	Ausgleichszahnrad Unterteil Compensation gear lower part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	16	1	Verstellspindel Adjustment spindle	7294616
2-3	1	Spiralfeder Ausgleichszahnrad Coil spring compensation gear	2173426	17	2	Klemmschraube Verstellspindel Clamping screw adjustm. spindle	7294644
2-4	1	Magneteinsatz Magnet	–	18	1	Spindellager 1 Spindle bearing 1	7294618
3	2	Zwischenzahnrad Spur gear	7294603	19	1	Spindellager 2 Spindle bearing 2	7294619
4	2	Ritzel Pinion	7294604	20	2	Federstößel Spring plunger	7294645
5	1	Scharnierachse Axis rolling head arms	7294605	21	2	Klemmschraube Federstößel Clamping screw spring plunger	–
6	1	Klemmschraube Scharnierachse Clamping screw rolling head arm axis	7294641	22	4	Spritzdüse Nozzle	7045437
7	2	Lagerzapfen Bearing pin	7294607	23	1	Elektronik Electronic	–
8	2	Klemmschraube Lagerzapfen Clamping screw bearing pin	7294608	24	1	Abdeckung Elektronik Electronic cover	–
9	2	Sicherungsscheibe Lock washer	2149269	31	1	Rollkopfhalter mit Spanschutz Rolling head holder with chip guard	siehe Einzelfall see individual
10	2	Rollenachse Roll axis	7294610	32	1	Einstelllehre Setting gauge	siehe Einzelfall see individual
11	2	Klemmschraube Rollenachse Clamping screw roll axis	7294642	33	2	Rolle Roll	siehe Einzelfall see individual
12	2	Einstellbuchse Adjustment bushing	7294612	44	2	Einstellschlüssel Axialspiel Adjusting key axial play	7294640





Type	Ident No.
T2 EVO	7294200



Rollkopfhalter mit Spanschutz, Rollen und Einstelllehre bitte separat anfragen
Rolling head holder with chip guard, rolls and setting gauge please inquire separately

Baumaße in mm Dimension in inches

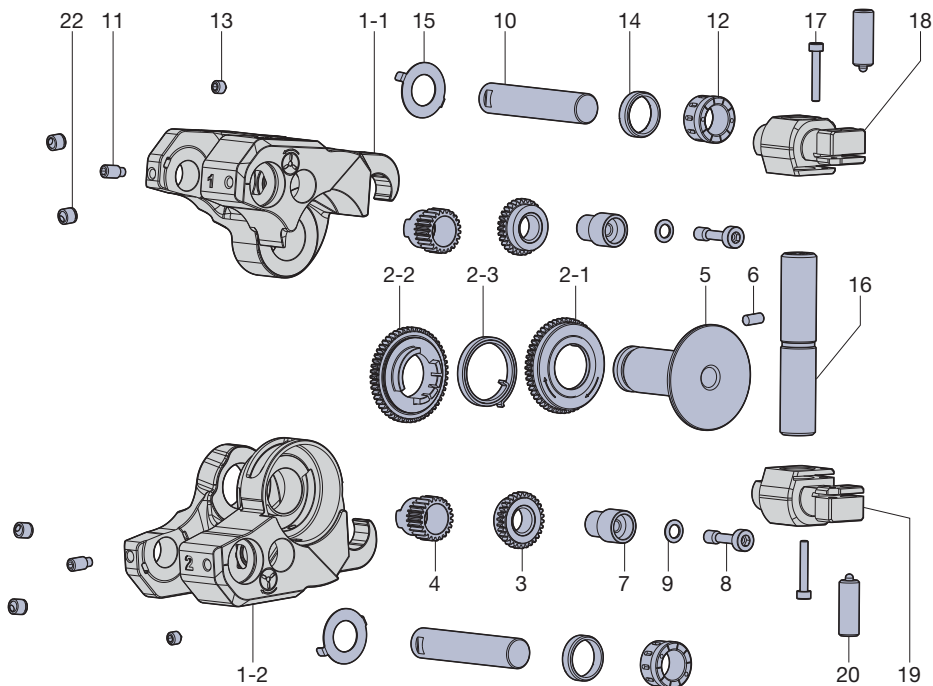
B ₁	B ₂ max	B ₃	d max	H ₁ min	H ₁ max	H ₂	L ₁ min	L ₁ max	L ₂	L ₄
50 1.969	18,5 0.728	8,5 0.335	37,5 1.476	32 1.260	48 1.890	19,5 0.768	28,2 1.112	33,4 1.316	13 0.512	78 3.071
m-Rk ¹⁾		m-Rh ²⁾		m-Ro ³⁾		m-Gesamt m-Total ⁴⁾				
ca. 1,4 kg approx. 3.1 lb		ca. 0,7–1,5 kg approx. 1.5–3.5 lb		ca. 0,3 kg approx. 0.7 lb		ca. 2,0–3,0 kg approx. 4.0–7.0 lb				

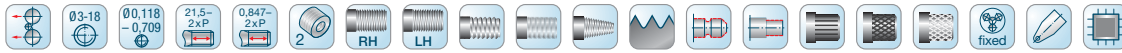
Für Links- und Rechtsgewinde wird derselbe Rollkopf verwendet.
Die Gewinderollen sind jedoch unterschiedlich.
For left-hand-threads and right-hand-threads would be used the same rolling head.
However the thread rolls are different.

D_{max} = Max. zulässiger Werkstückbunddurchmesser – abhängig von den eingesetzten Rollen
Max. shoulder diameter – depends on rolls
A_v = Arbeitsvorschub, siehe www.lmt-tools.de/Bedienungsanleitungen_technische_infos.htm
Operating feed, www.lmt-tools.de/Operating_Instructions_Thread_Rolling.htm

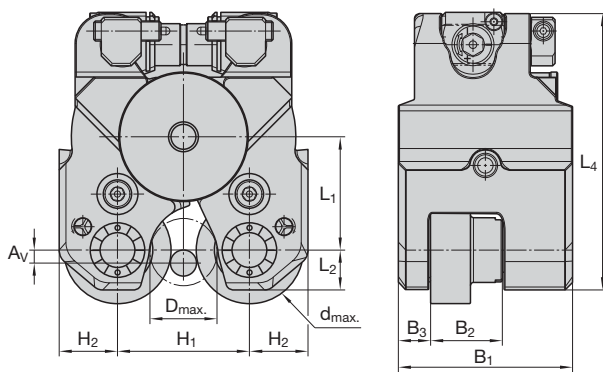
- ¹⁾ Rollkopfgewicht Rolling head weight
²⁾ Rollkopfhaltergewicht Rolling head holder weight
³⁾ Rollengewicht Roll weight
⁴⁾ Gewicht für Rollkopf mit Rollkopfhalter und Rollen
Weight for rolling head with rolling head holder and roll

Rollkopf Rolling head			T2 EVO	Rollkopf Rolling head			T2 EVO
Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.	Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.
1	1	Scharnierpaar Pair of rolling head arms	7294201	13	2	Klemmschraube Einstellbuchse Clamping screw adjust. bushing	7294243
2	1	Ausgleichszahnrad Compensation gear	7294202	14	2	Verschleißring Wear ring	7294214
2-1	1	Ausgleichszahnrad Oberteil Compensation gear upper part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	15	2	Verschleißscheibe Wear plate	7294215
2-2	1	Ausgleichszahnrad Unterteil Compensation gear lower part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	16	1	Verstellspindel Adjustment spindle	7294216
2-3	1	Spiralfeder Ausgleichszahnrad Coil spring compensation gear	2170317	17	2	Klemmschraube Verstellspindel Clamping screw adjustm. spindle	7294644
2-4	1	Magneteinsatz Magnet	–	18	1	Spindellager 1 Spindle bearing 1	7294218
3	2	Zwischenzahnrad Spur gear	7294203	19	1	Spindellager 2 Spindle bearing 2	7294219
4	2	Ritzel Pinion	7294204	20	2	Federstößel Spring plunger	7294245
5	1	Scharnierachse Axis rolling head arms	7294205	21	2	Klemmschraube Federstößel Clamping screw spring plunger	–
6	1	Klemmschraube Scharnierachse Clamping screw rolling head arm axis	7294641	22	4	Spritzdüse Nozzle	7045437
7	2	Lagerzapfen Bearing pin	7294207	23	1	Elektronik Electronic	–
8	2	Klemmschraube Lagerzapfen Clamping screw bearing pin	7294208	24	1	Abdeckung Elektronik Electronic cover	–
9	2	Sicherungsscheibe Lock washer	2149270	31	1	Rollkopfhalter mit Spanschutz Rolling head holder with chip guard	siehe Einzelfall see individual
10	2	Rollenachse Roll axis	7294210	32	1	Einstellehre Setting gauge	siehe Einzelfall see individual
11	2	Klemmschraube Rollenachse Clamping screw roll axis	7294242	33	2	Rolle Roll	siehe Einzelfall see individual
12	2	Einstellbuchse Adjustment bushing	7294212	44	2	Einstellschlüssel Axialspiel Adjusting key axial play	7294240





Type	Ident No.
T3 EVO	7294300



Rollkopfhalter mit Spanschutz, Rollen und Einstelllehre bitte separat anfragen
Rolling head holder with chip guard, rolls and setting gauge please inquire separately

Baumaße in mm Dimension in inches

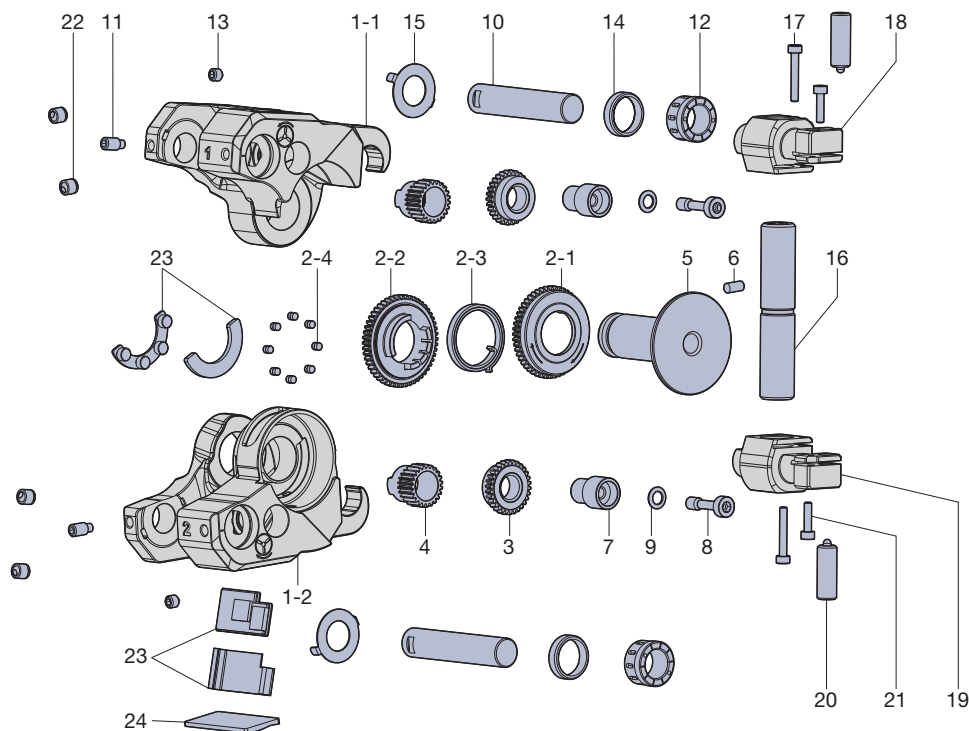
B ₁	B ₂ max	B ₃	d max	H ₁ min	H ₁ max	H ₂	L ₁ min	L ₁ max	L ₂	L ₄
60 2.263	22 0.866	11 0.433	44,5 1.772	40,5 1.594	59 2.323	18 0.709	31,33 1.233	37,97 1.495	14,52 0.572	95 3.740
m-Rk¹⁾		m-Rh²⁾		m-Ro³⁾		m-Gesamt m-Total⁴⁾				
ca. 2,2 kg approx. 4.9 lb		ca. 1,0–2,0 kg approx. 2.0–4.5 lb		ca. 0,6 kg approx. 1.3 lb		ca. 4,0–5,0 kg approx. 9.0–11.0 lb				

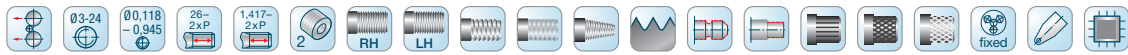
Für Links- und Rechtsgewinde wird derselbe Rollkopf verwendet.
Die Gewinderollen sind jedoch unterschiedlich.
For left-hand-threads and right-hand-threads would be used the same rolling head.
However the thread rolls are different.

D_{max} = Max. zulässiger Werkstückbunddurchmesser – abhängig von den eingesetzten Rollen
Max. shoulder diameter – depends on rolls
A_v = Arbeitsvorschub, siehe www.lmt-tools.de/Bedienungsanleitungen_technische_infos.htm
Operating feed, www.lmt-tools.de/Operating_Instructions_Thread_Rolling.htm

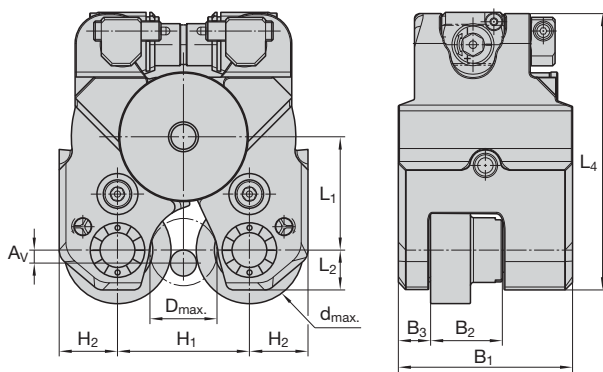
- ¹⁾ Rollkopfgewicht Rolling head weight
²⁾ Rollkopfhaltergewicht Rolling head holder weight
³⁾ Rollengewicht Roll weight
⁴⁾ Gewicht für Rollkopf mit Rollkopfhalter und Rollen
Weight for rolling head with rolling head holder and roll

Rollkopf Rolling head			T3 EVO	Rollkopf Rolling head			T3 EVO
Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.	Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.
1	1	Scharnierpaar Pair of rolling head arms	7294301	13	2	Klemmschraube Einstellbuchse Clamping screw adjust. bushing	7294343
2	1	Ausgleichszahnrad Compensation gear	7294302	14	2	Verschleißring Wear ring	7294314
2-1	1	Ausgleichszahnrad Oberteil Compensation gear upper part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	15	2	Verschleißscheibe Wear plate	7294315
2-2	1	Ausgleichszahnrad Unterteil Compensation gear lower part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	16	1	Verstellspindel Adjustment spindle	7294316
2-3	1	Spiralfeder Ausgleichszahnrad Coil spring compensation gear	2173446	17	2	Klemmschraube Verstellspindel Clamping screw adjustm. spindle	7294344
2-4	1	Magneteinsatz Magnet	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	18	1	Spindellager 1 Spindle bearing 1	7294318
3	2	Zwischenzahnrad Spur gear	7294303	19	1	Spindellager 2 Spindle bearing 2	7294319
4	2	Ritzel Pinion	7294304	20	2	Federstößel Spring plunger	7294345
5	1	Scharnierachse Axis rolling head arms	7294305	21	2	Klemmschraube Federstößel Clamping screw spring plunger	7294347
6	1	Klemmschraube Scharnierachse Clamping screw rolling head arm axis	7294341	22	4	Spritzdüse Nozzle	7045437
7	2	Lagerzapfen Bearing pin	7294307	23	1	Elektronik Electronic	7294323
8	2	Klemmschraube Lagerzapfen Clamping screw bearing pin	7294308	24	1	Abdeckung Elektronik Electronic cover	7294324
9	2	Sicherungsscheibe Lock washer	2149271	31	1	Rollkopfhalter mit Spanschutz Rolling head holder with chip guard	siehe Einzelfall see individual
10	2	Rollenachse Roll axis	7294310	32	1	Einstelllehre Setting gauge	siehe Einzelfall see individual
11	2	Klemmschraube Rollenachse Clamping screw roll axis	7294342	33	2	Rolle Roll	siehe Einzelfall see individual
12	2	Einstellbuchse Adjustment bushing	7294312	44	2	Einstellschlüssel Axialspiel Adjusting key axial play	7294340





Type	Ident No.
T4 EVO	7294400



Rollkopfhalter mit Spanschutz, Rollen und Einstelllehre bitte separat anfragen
Rolling head holder with chip guard, rolls and setting gauge please inquire separately

Baumaße in mm Dimension in inches

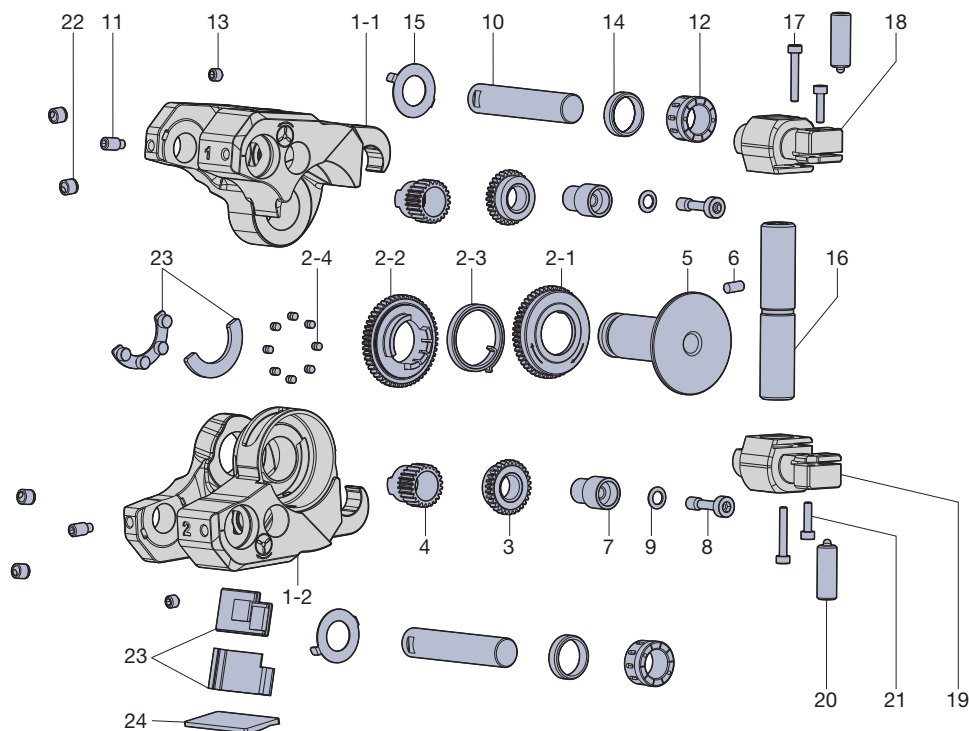
B ₁	B ₂ max	B ₃	d max	H ₁ min	H ₁ max	H ₂	L ₁ min	L ₁ max	L ₂	L ₄
70 2.756	26 1.024	13 0.512	53 2.087	48 1.890	70 2.756	23,5 0.925	39,34 1.549	46,87 1.845	16 0.630	111 4.370
m-Rk ¹⁾		m-Rh ²⁾		m-Ro ³⁾		m-Gesamt m-Total ⁴⁾				
ca. 3,75 kg approx. 8.3 lb		ca. 1,5–3,0 kg approx. 3.0–6.5 lb		ca. 0,9 kg approx. 2.0 lb		ca. 6,0–8,0 kg approx. 13.0–18.0 lb				

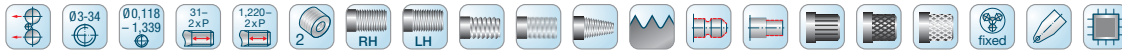
Für Links- und Rechtsgewinde wird derselbe Rollkopf verwendet.
Die Gewinderollen sind jedoch unterschiedlich.
For left-hand-threads and right-hand-threads would be used the same rolling head.
However the thread rolls are different.

D_{max} = Max. zulässiger Werkstückbunddurchmesser – abhängig von den eingesetzten Rollen
Max. shoulder diameter – depends on rolls
A_v = Arbeitsvorschub, siehe www.lmt-tools.de/Bedienungsanleitungen_technische_infos.htm
Operating feed, www.lmt-tools.de/Operating_Instructions_Thread_Rolling.htm

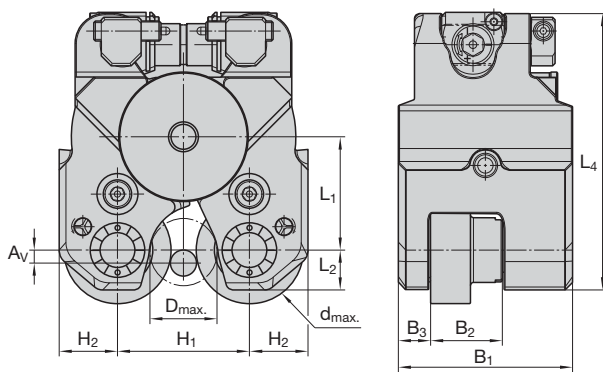
- ¹⁾ Rollkopfgewicht Rolling head weight
²⁾ Rollkopfhaltergewicht Rolling head holder weight
³⁾ Rollengewicht Roll weight
⁴⁾ Gewicht für Rollkopf mit Rollkopfhalter und Rollen
Weight for rolling head with rolling head holder and roll

Rollkopf Rolling head			T4 EVO	Rollkopf Rolling head			T4 EVO
Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.	Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.
1	1	Scharnierpaar Pair of rolling head arms	7294401	13	2	Klemmschraube Einstellbuchse Clamping screw adjust. bushing	7294343
2	1	Ausgleichszahnrad Compensation gear	7294402	14	2	Verschleißring Wear ring	7294414
2-1	1	Ausgleichszahnrad Oberteil Compensation gear upper part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	15	2	Verschleißscheibe Wear plate	7294415
2-2	1	Ausgleichszahnrad Unterteil Compensation gear lower part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	16	1	Verstellspindel Adjustment spindle	7294416
2-3	1	Spiralfeder Ausgleichszahnrad Coil spring compensation gear	2172162	17	2	Klemmschraube Verstellspindel Clamping screw adjustm. spindle	7294444
2-4	1	Magneteinsatz Magnet	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	18	1	Spindellager 1 Spindle bearing 1	7294418
3	2	Zwischenzahnrad Spur gear	7294403	19	1	Spindellager 2 Spindle bearing 2	7294419
4	2	Ritzel Pinion	7294404	20	2	Federstößel Spring plunger	7294445
5	1	Scharnierachse Axis rolling head arms	7294405	21	2	Klemmschraube Federstößel Clamping screw spring plunger	7294447
6	1	Klemmschraube Scharnierachse Clamping screw rolling head arm axis	7294341	22	4	Spritzdüse Nozzle	7210132
7	2	Lagerzapfen Bearing pin	7294407	23	1	Elektronik Electronic	7294423
8	2	Klemmschraube Lagerzapfen Clamping screw bearing pin	7294408	24	1	Abdeckung Elektronik Electronic cover	7294424
9	2	Sicherungsscheibe Lock washer	2149274	31	1	Rollkopfhalter mit Spanschutz Rolling head holder with chip guard	siehe Einzelfall see individual
10	2	Rollenachse Roll axis	7294410	32	1	Einstelllehre Setting gauge	siehe Einzelfall see individual
11	2	Klemmschraube Rollenachse Clamping screw roll axis	7294342	33	2	Rolle Roll	siehe Einzelfall see individual
12	2	Einstellbuchse Adjustment bushing	7294412	44	2	Einstellschlüssel Axialspiel Adjusting key axial play	7294440





Type	Ident No.
T5 EVO	7294500



Rollkopfhalter mit Spanschut, Rollen und Einstelllehre bitte separat anfragen
Rolling head holder with chip guard, rolls and setting gauge please inquire separately

Baumaße in mm Dimension in inches

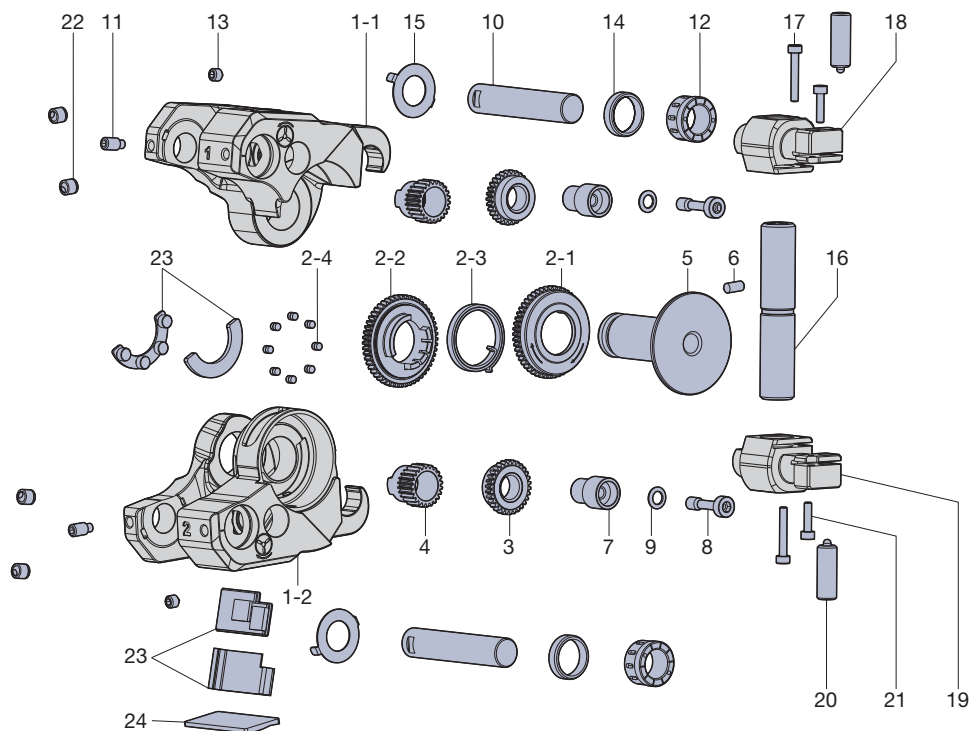
B ₁	B ₂ max	B ₃	d max	H ₁ min	H ₁ max	H ₂	L ₁ min	L ₁ max	L ₂	L ₄
83 3.268	31 1.220	15,7 0.618	63 2.480	59,5 2.343	87 3.425	19,5 0.768	44,69 1.760	54,81 2.158	19,6 0.772	133 5.236
m-Rk ¹⁾		m-Rh ²⁾		m-Ro ³⁾		m-Gesamt m-Total ⁴⁾				
ca. 5,5 kg approx. 12.1 lb		ca. 2,0–4,0 kg approx. 4.0–9.0 lb		ca. 1,5 kg approx. 3.3 lb		ca. 9,0–11,0 kg approx. 19.5–24.5 lb				

Für Links- und Rechtsgewinde wird derselbe Rollkopf verwendet.
Die Gewinderollen sind jedoch unterschiedlich.
For left-hand-threads and right-hand-threads would be used the same rolling head.
However the thread rolls are different.

D_{max} = Max. zulässiger Werkstückbunddurchmesser – abhängig von den eingesetzten Rollen
Max. shoulder diameter – depends on rolls
A_v = Arbeitsvorschub, siehe www.lmt-tools.de/Bedienungsanleitungen_technische_infos.htm
Operating feed, www.lmt-tools.de/Operating_Instructions_Thread_Rolling.htm

- ¹⁾ Rollkopfgewicht Rolling head weight
²⁾ Rollkopfhaltergewicht Rolling head holder weight
³⁾ Rollengewicht Roll weight
⁴⁾ Gewicht für Rollkopf mit Rollkopfhalter und Rollen
Weight for rolling head with rolling head holder and roll

Rollkopf Rolling head			T5 EVO	Rollkopf Rolling head			T5 EVO
Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.	Teil Nr. Part No.	Stück Qty.	Benennung Part description	Ident No.
1	1	Scharnierpaar Pair of rolling head arms	7294501	13	2	Klemmschraube Einstellbuchse Clamping screw adjust. bushing	7294543
2	1	Ausgleichszahnrad Compensation gear	7294502	14	2	Verschleißring Wear ring	7294514
2-1	1	Ausgleichszahnrad Oberteil Compensation gear upper part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	15	2	Verschleißscheibe Wear plate	7294515
2-2	1	Ausgleichszahnrad Unterteil Compensation gear lower part	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	16	1	Verstellspindel Adjustment spindle	7294516
2-3	1	Spiralfeder Ausgleichszahnrad Coil spring compensation gear	2173466	17	2	Klemmschraube Verstellspindel Clamping screw adjustm. spindle	7294544
2-4	1	Magneteinsatz Magnet	s. Teil Nr. 2 see part no. 2	18	1	Spindellager 1 Spindle bearing 1	7294518
3	2	Zwischenzahnrad Spur gear	7294503	19	1	Spindellager 2 Spindle bearing 2	7294519
4	2	Ritzel Pinion	7294504	20	2	Federstößel Spring plunger	7294545
5	1	Scharnierachse Axis rolling head arms	7294505	21	2	Klemmschraube Federstößel Clamping screw spring plunger	7294547
6	1	Klemmschraube Scharnierachse Clamping screw rolling head arm axis	7294341	22	4	Spritzdüse Nozzle	7210132
7	2	Lagerzapfen Bearing pin	7294507	23	1	Elektronik Electronic	7294523
8	2	Klemmschraube Lagerzapfen Clamping screw bearing pin	7294508	24	1	Abdeckung Elektronik Electronic cover	7294524
9	2	Sicherungsscheibe Lock washer	2149274	31	1	Rollkopfhalter mit Spanschutz Rolling head holder with chip guard	siehe Einzelfall see individual
10	2	Rollenachse Roll axis	7294510	32	1	Einstelllehre Setting gauge	siehe Einzelfall see individual
11	2	Klemmschraube Rollenachse Clamping screw roll axis	7294542	33	2	Rolle Roll	siehe Einzelfall see individual
12	2	Einstellbuchse Adjustment bushing	7294512	44	2	Einstellschlüssel Axialspiel Adjusting key axial play	7294540



Axial-Rollsysteme

Im Jahre 2014 wurde die EVOLINE-Familie durch das Axial-Rollsystem gegründet. Folgende Axial-Rollkopf gehören dieser Familie an:

Axial rolling systems

In 2014 the EVOLINE family was founded by the axial rolling system. The following axial rolling heads belong to this family:



Rollkopftyp Rolling head type	Ident No.	Rollkopftyp Rolling head type	Ident No.
F1 EVO	7146300	K1 EVO	7169594
F1L EVO	7169593	K1L EVO	7169595
F12 EVO	7156343	K12 EVO	7169597
F12L EVO	7169596	K12L EVO	7169598
F1223 EVO	7186234	K1223 EVO	7197241
F1223L EVO	7186579	K1223L EVO	7221280
F2 EVO	7137660	K2 EVO	7159820
F2L EVO	7159830	K2L EVO	7169599
F23 EVO	7155144	K23 EVO	7169601
F23L EVO	7169600	K23L EVO	7169602
F233400 EVO	7156345	K233400 EVO	7169604
F233400L EVO	7169603	K233400L EVO	7169605
F3 EVO	7146720	K3 EVO	7169607
F3L EVO	7169606	K3L EVO	7169608
F34 EVO	7156344	K34 EVO	7169610
F34L EVO	7169609	K34L EVO	7169611

Tangential-Rollsysteme

Durch die Einführung der Tangential-Rollsysteme EVOLINE wird die EVOLINE-Familie erweitert.

Tangential rolling systems

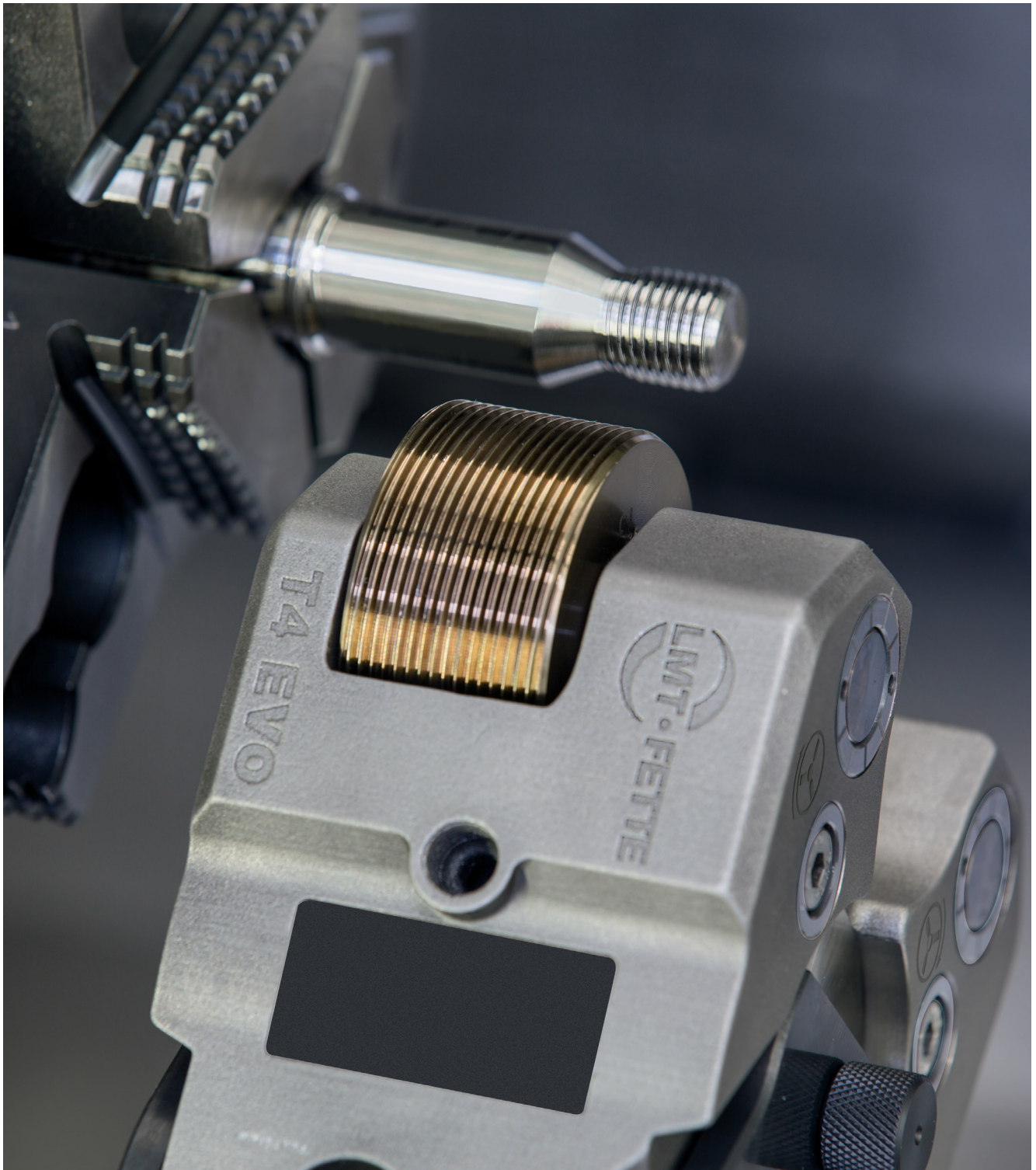
The introduction of the EVOLINE tangential rolling systems expands the EVOLINE family.



Rollkopftyp Rolling head type	Ident No.
T1 EVO	7294600
T2 EVO	7294200
T3 EVO	7294300
T4 EVO	7294400
T5 EVO	7294500

Weiterführende Informationen zu EVOLINE, finden Sie unter www.lmt-tools.com/de/evo oder kontaktieren Sie direkt unsere Rollkopf-Hotline: Telefon: +49 4151 12-391, E-Mail: teamrollen@lmt-tools.com
More information about our EVOLINE, are available under www.lmt-tools.com/de/evo or contact our Rolling Head-Hotline directly: Phone: +49 4151 12-391, E-Mail: teamrollen@lmt-tools.com





© by LMT Tool Systems GmbH & Co. KG

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit unserer Zustimmung gestattet. Alle Rechte vorbehalten. Irrtümer, Satz- oder Druckfehler berechtigen nicht zu irgendwelchen Ansprüchen. Abbildungen, Ausführungen und Maße entsprechen dem neuesten Stand bei Herausgabe dieser Druckschrift. Technische Änderungen müssen vorbehalten sein. Die bildliche Darstellung der Produkte muss nicht in jedem Falle und in allen Einzelheiten dem tatsächlichen Aussehen entsprechen. Bildquellen: Studio Thomas Schmitz GmbH, Hamburg

This publication may not be reprinted in whole or part without our express permission. All right reserved. No rights may be derived from any errors in content or from typographical or typesetting errors. Diagrams, features and dimensions represent the current status on the date of issue of this leaflets. We reserve the right to make technical changes. The visual appearance of the products may not necessarily correspond to the actual appearance in all cases or in every detail.

Sources: Studio Thomas Schmitz GmbH, Hamburg

LMT Tools Niederlassungen und Servicestandorte LMT Tools subsidiaries and service organisations

Brasilien/Brazil

LMT Tools Brasil
Av. Cambacica 1200
Módulo 11
13097-160 São Paulo
Telefon +55 19 982439910
Telefax +55 11 55460476
contato@lmt-tools.com

China

LMT China Co. Ltd.
No. 9 Lanzhi Road
Jiangning Development Zone
211100 Nanjing
Telefon +86 25 52128866
Telefax +86 25 52106376
lmt.cn@lmt-tools.com

Deutschland/Germany

LMT Tool Systems
GmbH & Co. KG
Heidenheimer Strasse 84
73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 9579-0
Telefax +49 7364 9579-8000
info@lmt-tools.com

Frankreich/France

LMT Belin France S.A.S.
Lieu dit „Les Cizes“
01590 Lavancia
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
belin@lmt-belin.com

Großbritannien und Irland/ United Kingdom and Ireland

LMT UK Ltd.
Unit 4202 Waterside Centre
Solihull Parkway
Birmingham Business Park
B377YN Birmingham
Telefon +44 121 7175830
Telefax +44 121 7175838
lmt.uk@lmt-tools.com

Indien/India

LMT (India) Private Limited
Plot No. A-40/1
Phase I, MIDC
Chakan Industrial Area Village:
Nighoje, Tal: Khed
410501 Pune
Telefon +91 2135614900
Telefax +91 42337704
sales@lmt-tools.co.in

Korea

LMT Korea Co. Ltd.
Room 1212
Anyang Trade Center
161 Simin-daero, Dongan-Gu
Anyang-Si
431-817 Gyeonggi-Do
South Korea
Telefon +82 31 3848600
Telefax +82 31 3842121
lmt.kr@lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Tools Mexico, SA de CV
Adolfo Prieto No. 1638
Colonia Del Valle Sur
03100 Mexico, DF
Telefon +52 55 40000653
Telefax +52 44 22215555
info@lmt.com.mx

Österreich/Austria

LMT Tool Systems
GmbH & Co. KG
Mosetiggasse 1
1230 Wien
Telefon +43 680 3106101
afloh@lmt-tools.com

Rumänien/Romania

LMT Tool Systems RO SRL
Business Center Sibiu
Camera 301, Etaj 3
Str. Sibiului nr. 2
557260 Selimbar, Sibiu
Telefon +40 269 246092
Telefax +40 269 560614
lmt.ro@lmt-tools.com

Russland/Russia

LLC LMT Tools
Serebryanicheskaya nab., 27
109028 Moscow
Telefon/Telefax +7 495 2807352
info@lmt-russia.ru

Spanien/Spain

LMT Tool Systems GmbH
Sucursal en España
C/Agricultura local no.12
planta 1 no. 16-18
08320 El Masnou
Telefon +34 937127435
Telefon/Telefax +34 935407002
jrodriguez@lmt-tools.com

Tschechische Republik und Slowakei/ Czech Republic and Slovakia

LMT Czech Republic s.r.o.
Dusikova 3
63800 Brno-Lesná
Telefon +420 548 218722
Telefax +420 548 218723
lmt.fette@iol.cz

USA

Kanada/Canada
LMT USA Inc.
1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 4731934
lmt.us@lmt-tools.com

LMT Belin France S.A.S.

Lieu dit „Les Cizes“
01590 Lavancia
Frankreich
Telefon +33 474 758989
Telefax +33 474 758990
info@lmt-belin.com
www.lmt-belin.com

LMT Fette Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Grabauer Strasse 24
21493 Schwarzenbek
Deutschland
Telefon +49 4151 12-0
Telefax +49 4151 3797
info@lmt-fette.com
www.lmt-fette.com

LMT Kieninger GmbH & Co. KG

Vogesenstrasse 23
77933 Lahr
Deutschland
Telefon +49 7821 943-0
Telefax +49 7821 943 213
info@lmt-kieninger.com
www.lmt-kieninger.com

LMT Onsrud LP

1081 S. Northpoint Blvd.
Waukegan, IL 60085
USA
Telefon +1 847 3621560
Telefax +1 847 4731934
info@onsrud.com
www.onsrud.com

LMT Tools

**BELIN
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**