

# Control de erosión y estabilidad de taludes con resistencia al fuego





# Control de la erosión y estabilización de taludes en zonas propensas a incendios

El impacto negativo de los incendios forestales persiste mucho después de que los incendios se extingan. Los incendios forestales destruyen la vegetación esencial que mantiene la estructura de la pendiente, intercepta la escorrentía de aguas pluviales y filtra los contaminantes antes de que lleguen a la capa freática. **Pyramat® de PROPEX®**, con tecnología ignífuga no halógena, ofrece una solución resistente, basada en la naturaleza y rentable.





Los sistemas de control de erosión Solmax están diseñados con un sistema patentado. Tecnología resistente a la ignición y autoextinguible.







## Soluciones rentables y basadas en la naturaleza con un impacto de carbono significativamente menor

El manto de alto desempeño de refuerzo de vegetación **PROPEX Pyramat 75** y el manto de refuerzo de vegetación **PROPEX Pyramat 25** son soluciones de control de erosión diseñadas para aumentar la resiliencia de las áreas propensas a incendios forestales a través de tecnología ignífuga no halógena. Los retardantes de llama no halogenados funcionan interfiriendo con la química de la llama, produciendo menos calor y suprimiendo el humo. Además, no plantean los mismos problemas de salud y medio ambiente que los retardantes halogenados.

**Esta tecnología resistente al fuego es estándar en todos los sistemas PROPEX, incluidos PROPEX Armormax®, PROPEX Scourlok®, PROPEX Pyrawall® y PROPEX Pyramattress®.**



## Características de rendimiento

- Resistente a la ignición
- Auto extinguable\*
- No propaga la flama\*
- Tasa de combustión cero
- Protección superior en taludes
- Rápida instalación para mitigar rápidamente inundaciones repentinas posteriores al incendio
- Aditivos encapsulados resistentes al fuego que no inhiben el crecimiento de vegetación
- Resistencia superior a los rayos UV con vida de diseño de hasta 75 años
- Solución basada en la naturaleza
- Huella de carbono verificada
- Resistente a esfuerzos hidráulicos y no-hidráulicos
- Reconocido por la Agencia de Protección Ambiental (EPA) como una de las mejores prácticas (BMP) para mejorar la calidad del agua

## Aplicaciones

- Áreas propensas a incendios forestales
- Zonas de alto riesgo de incendios
- Carreteras
- Plataformas de vías férreas
- Rellenos
- Espacios defendibles
- Reparación de daños por incendios

\* ASTM D2859 y FMVSS 302





#### About Solmax

Solmax is a world leader in sustainable construction solutions, for civil and environmental infrastructure. Its pioneering products separate, contain, filter, drain and reinforce essential applications in a more sustainable way – making the world a better place. The company was founded in 1981, and has grown through the acquisition of GSE, TenCate Geosynthetics and Propex. It is now the largest geosynthetics company in the world, empowered by more than 2,000 talented people. Solmax is headquartered in the province of Quebec, Canada, with subsidiaries and operations across the globe.

#### Uncompromised quality

Our products are manufactured to strict international quality standards. All our products are tested and verified at our dedicated and comprehensive laboratories which maintain numerous accreditations. We offer our partners a wide scope of testing according to published standards to ensure products delivered to sites meet specified quality requirements.

# Construymos infraestructura mejor

Solmax no es una empresa de diseño de ingeniería profesional y no ha realizado ningún servicio de diseño para determinar si los productos Solmax cumplen con los planos o especificaciones de ningún proyecto en particular, o con la aplicación o uso de los productos Solmax en ningún sistema, proyecto, propósito, instalación o especificación en particular.

Los productos mencionados son marcas registradas de Solmax en muchos países del mundo.

**SOLMAX.COM**

