



**Construyamos
infraestructura
mejor**



En esta década decisiva, la industria de la construcción debe liderar el camino de descarbonización de la infraestructura civil y ambiental. En Solmax, estamos más que listos.

SOLMAX





Construyamos infraestructura mejor.

La infraestructura empodera a las comunidades. El cambio climático está redefiniendo la manera en que se construye.

Los materiales tradicionales como la grava, acero y concreto están siendo reemplazados por los geosintéticos, que han demostrado ser más resistentes y menos dañinos para el ambiente. Al ser los líderes mundiales en fabricación de geosintéticos, nuestras décadas de experiencia en ingeniería están siendo integradas en cada proyecto sostenible que habilitamos.

En estos momentos críticos para el planeta, continuaremos desafiando las convenciones y siendo pioneros en nuevas soluciones, porque para hacer del mundo un mejor lugar, tenemos que construir infraestructura mejor.

An aerial photograph showing a winding river flowing through lush green agricultural fields. The fields are divided into sections by tracks, and there are clusters of trees along the riverbanks. The lighting is bright, suggesting a sunny day.

¿POR QUÉ SOLMAX?

Desempeño sostenible

Nos mueve la sustentabilidad de los geosintéticos y la resiliencia de ingeniería de alto rendimiento.

Nuestra fuerza proviene de nuestra herencia de ingeniería, el talento de nuestra gente y nuestra creencia en la colaboración.

Innovando para el mañana

Somos pioneros en el diseño de materiales de construcción sustentables con una determinación intrépida y enfocada, para hacer el mundo del mañana un mejor lugar.

NUESTRAS MARCAS

La cartera de marcas Solmax es una colección de nombres familiares y respetados alrededor de la industria de los geosintéticos, ahora todos bajo un mismo techo. Cada marca ofrece una gama de productos líderes en su categoría. Juntos son lo mejor de lo mejor.



GSE®

Las geomembranas **GSE** son un material de barrera de uso rudo para los sistemas más demandantes. Décadas de servicio, formulaciones avanzadas, opciones innovadoras y estándares de calidad rigurosos se juntan para hacer este material el ideal para aplicaciones demandantes de almacenamiento de residuos sólidos, minería, aguas residuales, energía, agua potable y acuicultura alrededor del mundo.

MIRAFI®

Los geotextiles **MIRAFI** son soluciones de ingeniería de alto desempeño, que incluyen geotextiles tejidos, no tejidos, para pavimentos y de especialidad, utilizados en aplicaciones de ingeniería civil y ambiental. Las soluciones de **MIRAFI** mejoran el desempeño de la infraestructura y su longevidad mientras reducen costos de proyecto e instalación.

FABRINET®

Los productos de drenaje **FABRINET** son construidos con estructuras de planos drenantes biplanares, triplanares y triaxiales. Estas estructuras están disponibles como georedes o laminadas con geotextiles no tejidos o con filtros avanzados de especialidad para reemplazar y superar agregados para una instalación mucho más rápida y un desempeño superior.

PROPEX®

Los sistemas para control de erosión y estabilización de taludes de PROPEX ofrecen soluciones que son más sustentables y rentables que las soluciones tradicionales de armadura rígida. Nuestras soluciones de ingeniería estabilizan el suelo, extendiendo la vida de diques, presas, canales, costas y otras infraestructuras clave.

GEOTUBE®

La tecnología de contención de **GEOTUBE** está diseñada para proporcionar soluciones innovadoras para la protección marina y mercados de remediación ambiental. Estos sistemas personalizados se utilizan para la protección contra la erosión costera, recuperación de tierras, creación de islas y humedales, plataformas de construcción, revestimientos, diques, espigones y estructuras en alta mar en el mercado marino. También se utilizan para la deshidratación de lodos, desechos o materiales para consolidar, reducir volumen y optimizar el manejo del material deshidratado.

BENTOLINER®

BENTOLINER combina la estabilidad dimensional e incrementa el esfuerzo cortante de los geotextiles reforzados con alta capacidad de expansión y baja permeabilidad de la bentonita de sodio, estos revestimientos de arcilla geosintética tienen un alto efecto de sellado y excelentes propiedades mecánicas que se pueden utilizar en taludes pronunciados y aplicaciones de carga alta en donde se requiere un mayor resistencia al esfuerzo cortante interno.

MIRAGRID®

Las geomallas **MIRAGRID** son productos avanzados para refuerzo de suelos para aplicaciones de suelos mecánicamente estabilizados (MSE, por sus siglas en inglés) incluyendo muros, taludes, terraplenes y bermas. MIRAGRID ofrece soluciones probadas de cambio de pendiente con pruebas de desempeño extensivas para ofrecer soluciones de diseño rentables.



SOLUCIONADORES

Somos ingenieros que construimos soluciones para construcción de infraestructura sustentable. También construimos relaciones de largo plazo con nuestros clientes, permitiéndoles que cumplan con sus propias metas de sustentabilidad y entregando la tranquilidad de un producto con desempeño de clase mundial y atención a cliente.

Acerca de nosotros

Solmax es líder mundial en soluciones sustentables para construcción de infraestructura civil y ambiental.

Sus productos pioneros separan, contienen, filtran, drenan y refuerzan aplicaciones esenciales de una manera más sustentable – haciendo del mundo un lugar mejor. La empresa fue fundada en 1981 y ha crecido gracias a la adquisición de GSE, TenCate y Propex. Ahora es la empresa de geosintéticos más grande del mundo, impulsada por más de 2000 talentosas personas. Solmax tiene su sede en la provincia de Quebec, Canadá con subsidiarias y operaciones en todo el mundo.

Estableciendo estándares

Solmax trabaja con los gobiernos para redactar regulaciones de la industria, colabora con partes interesadas de todo el mundo para aumentar los requisitos ambientales y mejora los diseños técnicos. Los productos innovadores lanzados al mercado por Solmax y sus empresas afiliadas incluyen las primeras geomembranas de HDPE, revestimientos texturizados, revestimientos de arcilla geosintética (GCLs), geomembranas blancas reflectantes y soluciones de drenaje resistentes a la presión y al alto flujo.

Calidad sin concesiones

Nuestros productos se fabrican con los más estrictos estándares de calidad internacionales. Nuestros productos son probados y verificados en nuestros laboratorios dedicados y completos que mantienen numerosas acreditaciones. Ofrecemos a nuestros socios una amplia gama de pruebas de acuerdo a los estándares publicados para asegurar que los productos entregados en sitio cumplan con los requisitos de calidad especificados.

Construyamos infraestructura mejor

Solmax no es una empresa de diseño de ingeniería profesional y no ha realizado ningún servicio de diseño para determinar si los productos Solmax cumplen con los planos o especificaciones de ningún proyecto en particular, o con la aplicación o uso de los productos Solmax en ningún sistema, proyecto, propósito, instalación o especificación en particular.

© Solmax es una marca registrada en varios países a nivel mundial.

SOLMAX.COM

