

SITE D'ENFOUISSEMENT À ANCHORAGE, EN ALASKA

Agrandissement d'un site d'enfouissement à l'aide de BENTOLINER



Industrie:	Déchets
Sous-industrie:	Déchets solides, déchets industriels
Emplacement:	Anchorage, Alaska
Produit:	GSE^{MD} HD, BENTOLINER^{MD} NW

Aperçu

En 2020, le service de gestion des déchets solides de la municipalité d'Anchorage a décidé d'augmenter la capacité de son site d'enfouissement en ajoutant une nouvelle cellule 9 et en la reliant à un certain nombre de cellules existantes situées à proximité. Alaska Aggregate Products, LLC (AAP) s'est vu attribuer le contrat de géosynthétiques et de tuyauterie et s'est procuré toutes les membranes géosynthétiques nécessaires auprès de Solmax. AAP a installé environ 650 000 pi² (60 000 m²) de système de revêtement composite pour la nouvelle cellule. Le système composite d'étanchéité était composé du géosynthétique bentonitique **BENTOLINER** NW, du revêtement **GSE** HD de 80 mils (2 mm) à surface texturée des deux côtés et d'un géotextile coussiné de 16 oz (450 g) avec un système de tuyauterie de collecte des lixiviats en PEHD.

Défi

Pour ce projet, une analyse de la stabilité de la pente spécifique au site a été réalisée par la firme d'ingénierie Bristol Engineering Services Company, LLC et les spécifications exigeaient un géosynthétique bentonitique qui avait déjà été testé et répondait aux exigences. Avant le début du projet,

Le projet a fait face à des obstacles logistiques et à des délais prolongés pour la livraison des matériaux en Alaska, ainsi qu'à la nécessité de maintenir le projet sur les rails pendant les mois pluvieux, lorsque l'Alaska connaît les précipitations les plus importantes.

ÉTUDE DE CAS

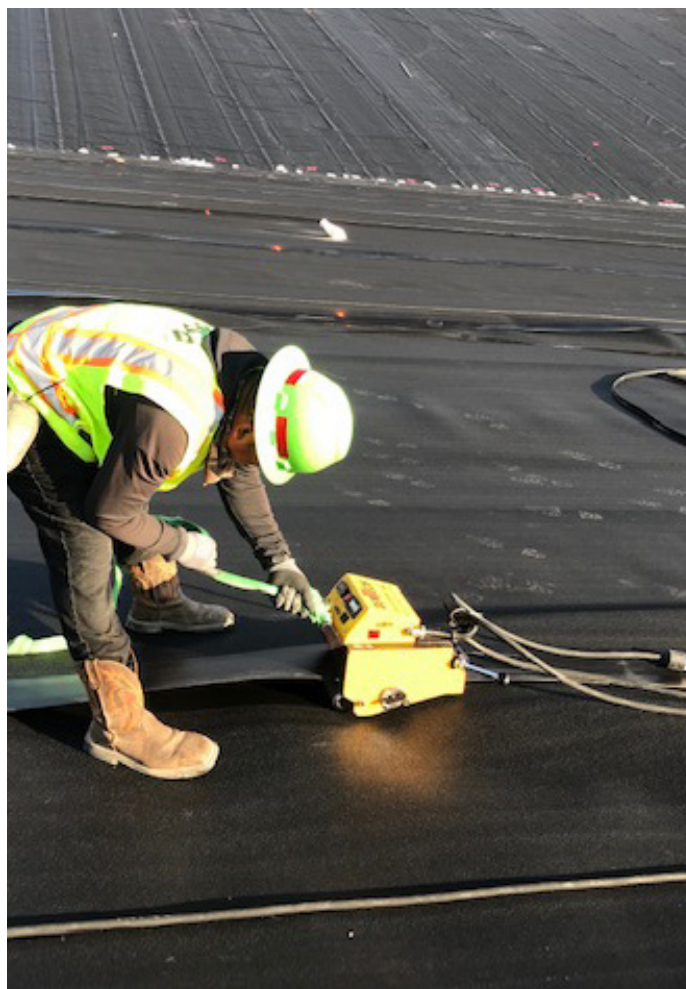
Agrandissement d'un site d'enfouissement à l'aide de **BENTOLINER**

Bristol a donc exigé des essais de cisaillement d'interface sur le géosynthétique bentonitique **BENTOLINER NW** fourni par Solmax pour s'assurer qu'il répondait aux exigences minimales des spécifications rigoureuses du site (spécifiquement, 02078 2.3 C 8 : « *Interfaces shall have at a minimum a friction angle of 11.5 degrees and a cohesion of 250 psf, or equivalent combination of Mohr-Coulomb strength parameters, across the range of normal loads and displacements tested.* »).

Solution

Solmax a effectué tous les essais et fourni toutes les données montrant que son géosynthétique bentonitique **BENTOLINER NW** dépassait toutes les exigences minimales des spécifications. Tous les résultats des essais ont été livrés à temps et sans aucune incidence sur le calendrier du projet.

Solmax a dû relever deux défis importants : la logistique et les longs délais d'acheminement des matériaux vers l'Alaska et le maintien du projet sur la bonne voie pendant les mois où l'Alaska connaît le plus de pluie. APP a tiré pleinement avantage de chaque jour de beau temps en travaillant plus longtemps et en installant autant de géosynthétique bentonitique que possible, pour terminer le travail dans le respect des délais et du budget. Le service de la logistique de Solmax y a contribué en travaillant en étroite collaboration avec AAP et le sous-traitant de transport de marchandises de AAP pour planifier et assurer une livraison systémique et ponctuelle de tous les matériaux.



Solmax n'est pas un professionnel de la conception ou de l'ingénierie et n'a pas effectué de tels services de conception pour déterminer si les produits de Solmax sont conformes aux plans ou aux spécifications d'un projet, ou à l'application ou à l'utilisation des produits de Solmax pour un système, un projet, un objectif, une installation ou une spécification particulière.

Les produits mentionnés sont des marques déposées de Solmax dans de nombreux pays du monde.