

GSE Kunststoffdichtungsbahnen



Die dauerhafte Abdichtungslösung

Kunststoffdichtungsbahnen werden seit Jahrzehnten erfolgreich in der Umwelttechnik und im Bauwesen eingesetzt.

Die langfristige Leistungsfähigkeit unserer **GSE**® Kunststoffdichtungsbahnen sicherzustellen, steht im Einklang mit der Verpflichtung gegenüber unserer Umwelt, indem sie gefährliche Stoffe sicher einkapselt und die Freisetzung gefährlicher Substanzen in Wasser, Boden oder Atmosphäre verhindert. Die Verwendung von Kunststoffdichtungsbahnen, insbesondere in umweltkritischen Anwendungen, aber auch im Bauwesen, spart wertvolle natürliche Ressourcen.

Die **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen werden von der Industrie, Ingenieuren und Verarbeitern aufgrund ihrer hervorragenden chemischen Beständigkeit, geringen Durchlässigkeit und Langlebigkeit, in frei bewitterten und abgedeckten Anwendungen geschätzt.

GSE Dichtungsbahnen können an die projektspezifischen Anforderungen angepasst werden und machen sie zu einer vielseitigen Lösung und einem geschätzten Produkt für den Anwender/Kunden. Dichtungsbahnen aus PEHD sind das am häufigsten verwendete Material für Abdichtungen.





Vorteile unserer Kunststoffdichtungsbahnen

- herausragende Langlebigkeit
- hervorragende UV-Beständigkeit
- hohe chemische Beständigkeit
- höchste Dichtigkeit
- verlässliche Qualität
- breite Produktpalette

GSE Kunststoffdichtungsbahnen



GSE HD

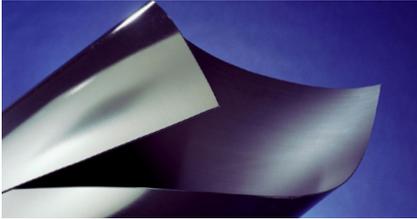
Polyethylen mit hoher Dichte (PEHD) ist ein Polymer, das für seine außergewöhnliche mechanische Festigkeit und chemische Beständigkeit bekannt ist. **GSE HD** Kunststoffdichtungsbahnen sind undurchlässige Abdichtungsbahnen, die im Tiefbau und der Umwelttechnik eingesetzt werden. Sie bieten hervorragende mechanische Eigenschaften, wie gute Flexibilität bei gleichzeitiger mechanischer Festigkeit und zeichnen sich durch ihre hohe Langlebigkeit aus. Sie sind daher ideal für Anwendungen wie Deponieabdichtungen, Einkapselung oder Sekundärabdichtung von umweltgefährdenden Stoffen aber auch geeignet für die Wasserhaltung wie z.B. für die Bewässerung oder Beschneigung.



GSE LL

Lineares Polyethylen mit niedriger Dichte (PELLD) ist ein Polymer, das für seine einzigartige Molekularstruktur bekannt ist, die lineare Ketten mit Seitenverzweigungen aufweist. Diese molekulare Anordnung verleiht PELLD außergewöhnliche mechanische Eigenschaften, Eigenschaften mit erhöhter Flexibilität und guter Schlagfestigkeit. **GSE LL** Kunststoffdichtungsbahnen werden bevorzugt eingesetzt, wenn Setzungen erwartet werden, wie z. B. bei Oberflächenabdichtungen oder in erdbebengefährdeten Gebieten. Aufgrund ihrer Molekularstruktur bieten sie Vorteile bei Anwendungen in kaltem Klima.





GSE HDH

Als Hochtemperaturpolymer beschreibt man einen Rohstoff, der eine verbesserte thermische Stabilität und verbesserte mechanische Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen aufweist. Diese Polymere sind speziell für Anwendungen mit höheren Temperaturen entwickelt. Die Kunststoffdichtungsbahnen aus diesen Polymeren sind so ausgerüstet, dass sie für dauerhafte Anwendungstemperaturen von deutlich über 60 C (140 F) geeignet sind. Damit ist die **GSE HDH** ideal für Anwendungen im Kontakt mit heißen Medien, und sie erhöht die Lebensdauer bei Anwendungen mit erhöhten Temperaturen.



GSE TP

Flexibles Polypropylen (fPP) ist ein thermoplastisches Polymer, das aus Propylenmonomeren gewonnen wird und für seine Flexibilität bekannt ist. Aufgrund ihrer Fähigkeit, sich an Strukturen anzupassen und Belastungen standzuhalten, werden fPP Kunststoffdichtungsbahnen häufig bei Anwendungen wie Teichen, Gebäudefundamenten oder Biogasreaktoren eingesetzt.

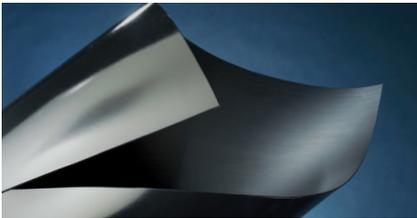


GSE Funktionale Oberflächen



Texturierte **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen

Texturierte **GSE** HD Kunststoffdichtungsbahnen werden im Co-Extrusionsverfahren hergestellt. Die Ausprägung der Textur kann an projektspezifische Anforderungen angepasst werden. Da es sich um ein einstufiges Herstellungsverfahren handelt, sind Verfügbarkeit und Vorlaufzeiten für unsere Kunden optimiert. Dieses Produkt kommt bei Anwendungen zum Einsatz, die einen hohen Reibungswiderstand erfordern und erlauben somit den Bau von steileren Böschungen.



Glatte **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen

GSE Kunststoffdichtungsbahnen sind standardmäßig mit glatter Oberfläche erhältlich und werden regelmäßig bei Projekten verwendet, die keine erhöhten Reibungseigenschaften erfordern. Sie bieten hervorragende mechanische Eigenschaften und sind äußerst langlebig.



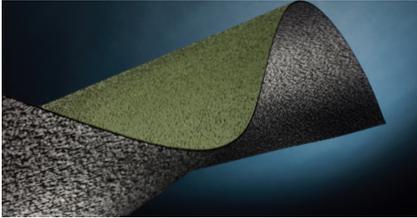
GSE FrictionFlex

GSE FrictionFlex Kunststoffdichtungsbahnen werden in einem zweistufigen Verfahren hergestellt. Die ursprünglich glatte Bahn wird mit plastifiziertem Polyethylen und heißer Luft unter hohem Druck veredelt. Durch dieses Verfahren erhält die Dichtungsbahn eine hervorragende Geradheit und erleichtert den Einbau der nachfolgenden Schichten erheblich. Geeignet für Lösungen mit steileren Böschungen erlauben sie Kosteneinsparungen infolge eines vergrößerten Einlagerungsvolumens. Die Oberflächenstruktur erhöht zudem die Sicherheit bei der Installation.



Weißer **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen

Die dünne weiße Polyethylen-Signalschicht als Bestandteil der **GSE** Kunststoffdichtungsbahn wird im Co-Extrusionsverfahren hergestellt und damit eine monolithische Dichtungsbahn mit einheitlichen Eigenschaften erhalten. Die UV-stabilisierte weiße Oberfläche reflektiert das Licht und reduziert die Wellenbildung der Dichtungsbahn. Sie ermöglicht die Erkennung von Schäden, reduziert Falten und die Austrocknung des Untergrunds.



Colorierte **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen

Die GSE Kunststoffdichtungsbahnen sind mit verschiedenen Oberflächenfarben erhältlich, und können glatt, mit Oberflächentextur oder mit der **GSE FrictionFlex** Oberfläche ausgeführt werden. Sie werden in erster Linie in freiliegenden Anwendungen eingesetzt und erlauben eine ästhetische Anpassung an die Umgebung.



Elektrisch leitfähige **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen

Elektrisch leitfähige **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen werden mit einer speziell formulierten elektrisch leitfähigen Schicht auf der Unterseite hergestellt, die Erkennung von Schäden während und nach der Installation ermöglicht. Da die leitfähige Schicht ein integraler Bestandteil der **GSE** Kunststoffdichtungsbahn ist, ermöglicht das Produkt die Erkennung von Leckagen auch über Wellen. Leitfähige Kunststoffdichtungsbahnen werden auch in Anwendungen eingesetzt, bei denen statische Aufladung ein Problem ist oder Ladungen abgeleitet werden müssen.



Funktionale Oberflächenausführungen sind in verschiedenen Kombinationen erhältlich, und können an kundenspezifische Anforderungen angepasst werden.

Die Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit von **GSE** Dichtungsbahnen sind für eine breite Palette von Anwendungen in verschiedenen Branchen unverzichtbar.

Vorteile

- große Produktbreite > 7,0 m
- Flachfolienherstellung und Blasfolienherstellung
- verschiedene Dicken
- verschiedenste funktionale Oberflächen
- Formulierungen entsprechend projektspezifischer Anforderungen
- globale Verfügbarkeit
- 5 Jahrzehnte Erfahrung
- Verpflichtung zur Qualität

Anwendungsgebiete

BERGBAU

Mit Millionen von Quadratmetern, die in Bergbaubetrieben auf der ganzen Welt installiert wurden, haben sich unsere Kunststoffdichtungsbahnen der **GSE** Produktlinie als die langlebige, zuverlässigste und kosteneffizienteste Lösung für die Abdichtung von Haldenlaugungsflächen und Abraumhalden erwiesen.



DEPONIE

Solmax ist der führende Anbieter von Abdichtungs- und Auffangsystemen für die Einkapselung von festen und flüssigen Abfällen, gefährlichen Abfällen und Schlämmen zum nachhaltigen Schutz der Umwelt. **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen werden sowohl in Basisabdichtungen, in Zwischenabdichtungen, für Oberflächenabdichtungen oder auch als vertikale Abdichtung mit Schlossprofilen eingesetzt.



LANDWIRTSCHAFT

Bewässerung, Lagerung und Nutzung von landwirtschaftlichen Beiprodukten und Erosionsschutzmaßnahmen werden das Bild der globalen Agrarindustrie zukünftig prägen. **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen sichern die Funktionalität von Bewässerungsbecken und -kanälen, schützen Boden und Wasser vor gefährlichen Stoffen wie z.B. Gülle.



ERNEUERBARE ENERGIEN

GSE Kunststoffdichtungsbahnen bieten innovative Lösungen für den Bau, Betrieb und Nutzung auch von alternativen Energiekonzepten. Unsere Dichtungsbahnen sind für langfristige Lösungsansätze in kritischen Infrastrukturprojekten ausgelegt, wie z.B. Wärmespeicherung, Wasserkraftwerksbecken oder Kanälen.



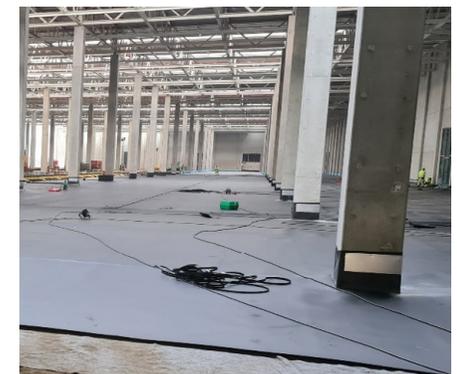
WASSER

Kunststoffdichtungsbahnen von **GSE** bieten kosteneffiziente und zuverlässige Abdichtungen für alle Wasserspeicher und Lagerstätten, selbst unter anspruchsvollsten Umweltbedingungen. Nachhaltigkeit und die Einhaltung nationaler Vorschriften ist uns dabei ein wichtiges Anliegen. **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen bieten dabei mit den vielfältigen Möglichkeiten der funktionalen Oberflächengestaltung projektspezifische Lösungen für die Gestaltung und den Schutz von Erholungsgebieten, Teichen, Wasserstraßen und Kanälen.



STANDORTENTWICKLUNG

GSE Kunststoffdichtungsbahnen spielen bei Erschließungsprojekten eine entscheidende Rolle, da sie undurchlässige Barrieren bilden, die die Migration von Flüssigkeiten, Gasen und Schadstoffen verhindern. **GSE** Kunststoffdichtungsbahnen werden bei Anwendungen im Bereich Regenwasserrückhaltung eingesetzt, z. B. in Regenrückhaltebecken oder zur Ummantelung von Auffangtanks, um den Abfluss zu kontrollieren und Verschmutzung zu verhindern.



Über Solmax

Solmax ist weltweit führender Anbieter nachhaltiger Lösungen in den Bereichen Infrastruktur im Tiefbau und Umwelttechnik. Die zukunftsweisenden Produkte trennen, dichten, filtern, entwässern und verstärken wichtige Anwendungen auf eine nachhaltigere Art und Weise und leisten so einen Beitrag, die Welt zu einem besseren Ort zu machen. Das Unternehmen wurde 1981 gegründet und ist durch die Übernahme von GSE, TenCate Geosynthetics und Propex stetig gewachsen und ist heute mit mehr als 2.000 talentierten Mitarbeitern das größte Geokunststoffunternehmen der Welt. Mit Hauptsitz in Quebec, Kanada verfügt Solmax über Tochtergesellschaften und Niederlassungen auf der ganzen Welt.

Qualität ohne Kompromisse

Unsere Produkte werden nach strengen internationalen Qualitätsstandards hergestellt. Alle unsere Produkte werden in unseren speziellen und umfassend ausgestatteten Labors, die über zahlreiche Akkreditierungen verfügen, getestet und überprüft. Wir bieten unseren Partnern ein breites Spektrum an Prüfungen gemäß den veröffentlichten Normen an, um sicherzustellen, dass die an die Standorte gelieferten Produkte die festgelegten Qualitätsanforderungen erfüllen.

Let's build infrastructure better

Solmax ist kein Planungs- oder Ingenieurbüro und hat keine derartigen Planungsleistungen erbracht. Des Weiteren ist es uns als Industrieproduzent nicht möglich festzustellen, ob die Waren von Solmax mit den Projektplänen oder Spezifikationen übereinstimmen, und für die vorgesehenen Anwendungen, Nutzungen, Projekte, Zwecke oder für ein bestimmtes System oder Installation geeignet sind.

Die genannten Produkte sind in vielen Ländern der Welt eingetragene Marken von Solmax.

[SOLMAX.COM](https://www.solmax.com)

