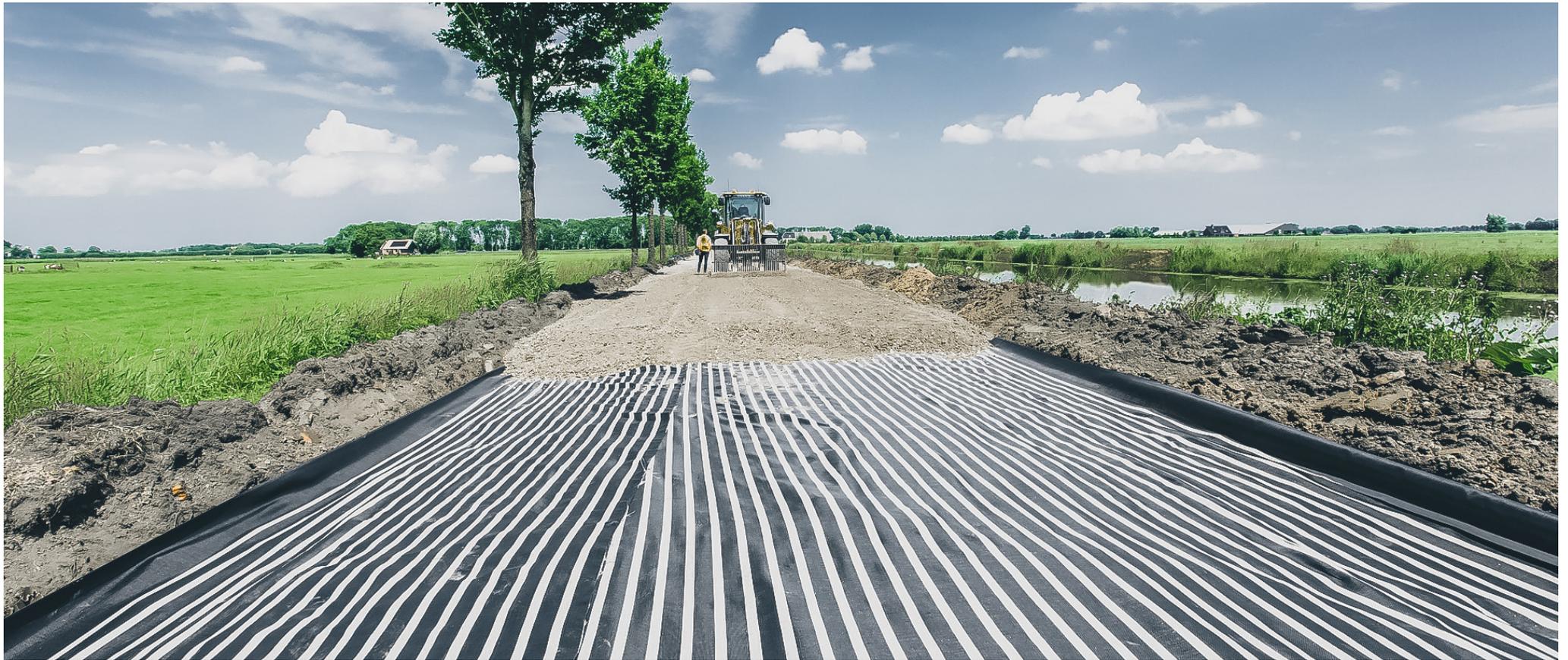


# MIRAFI HMi

Stabilisation des plateformes



**MIRAFI<sup>MD</sup>** HMi est un géotextile innovant, doté d'une résistance à la traction exceptionnelle pour des allongements très faibles. Il remplit de multiples fonctions : renforcement, séparation et filtration.





La construction d'infrastructures durables nécessite une base résistante et pérenne qui préserve les ressources naturelles et l'énergie. Le géotextile **MIRAFI HMi** joue un rôle crucial dans la réalisation de ces objectifs pour diverses applications dans les domaines du transport, de l'exploitation minière et de l'énergie, en particulier pour les routes pavées et non pavées sur sols meubles.

## TOUT-EN-UN : ÉCONOMIQUE, DURABLE ET PERFORMANT

### Économique

Le géotextile **MIRAFI HMi** réduit très fortement l'épaisseur du remblai nécessaire. Cette réduction est basée sur les caractéristiques du sol naturel, la qualité de la couche de remblai et les charges qu'elle doit supporter. Il en résulte des économies notables en termes de coûts des matériaux et d'efforts de construction.

### Durable

Le géotextile **MIRAFI HMi** diminue la quantité de matériau granulaire qui doit être transporté, réduisant ainsi les émissions de CO<sub>2</sub> des camions. Une analyse indépendante a montré que, par rapport aux méthodes traditionnelles de construction et de stabilisation des routes utilisant du ciment ou de la chaux, le géotextile **MIRAFI HMi** présente un impact environnemental plus faible pour tous les indicateurs étudiés, ce qui en fait un choix plus écologique pour les projets d'infrastructure.

### Recyclable

Le géotextile **MIRAFI HMi** est fabriqué à 100 % en polypropylène, ce qui garantit sa durabilité et permet de l'enlever facilement à la fin de son cycle de vie et de l'acheminer vers un processus de recyclage. Comparativement à d'autres solutions, le géotextile **MIRAFI HMi** facilite également la récupération des granulats de manière plus efficace.

Le haut niveau de performance  
atteint avec le géotextile **MIRAFI** HM*i*  
permet d'optimiser le fonctionnement  
de la plateforme granulaire.

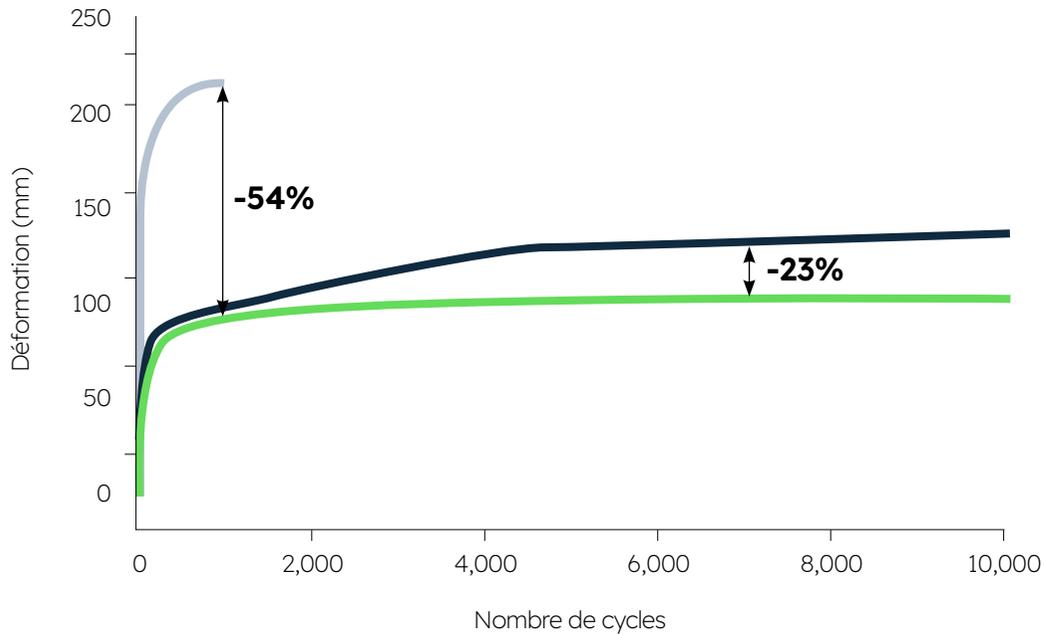


# PERFORMANCE ÉPROUVÉE

## Série d'essais et étude approfondie de la performance

La stabilisation de la couche de forme avec le géotextile **MIRAFI HMi** s'avère particulièrement efficace sur les sols très meubles (par exemple, CBR < 1 %). Après 1 000 cycles simulant le trafic, le tassement de surface d'une couche granulaire renforcée par le géotextile **MIRAFI HMi** diminue de plus de 50 % comparativement à une couche granulaire similaire de 30 cm sans renforcement. Après 10 000 cycles, une structure de 30 cm renforcée avec le géotextile **MIRAFI HMi** reste plus performante qu'une couche granulaire de 50 cm non renforcée.

Les essais en laboratoire et l'expérience acquise lors de projets de construction réels ont permis de calibrer les méthodes de dimensionnement reconnues, menant ainsi à une utilisation plus efficace du géotextile **MIRAFI HMi** dans les projets d'infrastructure.

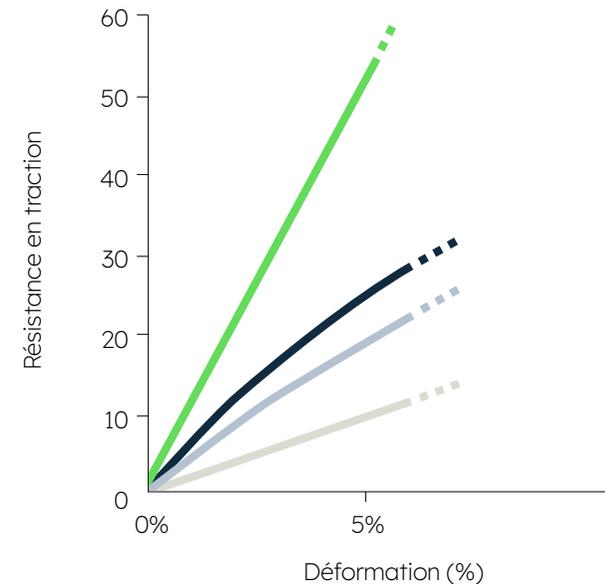


## Evolution du tassement en surface en fonction du nombre de cycles de chargement

- Couche de 30 cm non renforcée
- Couche de 50 cm non renforcée
- Couche de 30 cm renforcée par **MIRAFI HMi**

## Raideur en traction élevée

Le géotextile **MIRAFI HMi** se caractérise par une très grande raideur en traction. Une plus grande résistance avec un faible allongement permet de réduire l'orniérage, la déformation et le tassement.



## Raideur en traction à faibles déformations

- MIRAFI HMi**
- Géo-grille PP extrudée standard
- Géotextile tissé en PP standard
- Géo-grille triaxiale typique

## Épaisseur de couche optimisée

Le géotextile **MIRAFI HM*i*** réduit l'ornièrage et améliore la capacité portante de la plateforme en utilisant des solutions basées sur des essais en laboratoire et des méthodes de conception établies. Cette approche optimise l'utilisation des ressources et minimise l'impact sur l'environnement. Avec le géotextile **MIRAFI HM*i***, l'épaisseur de matériau granulaire nécessaire pour obtenir la même performance à long terme est considérablement réduite.

## Séparation et filtration

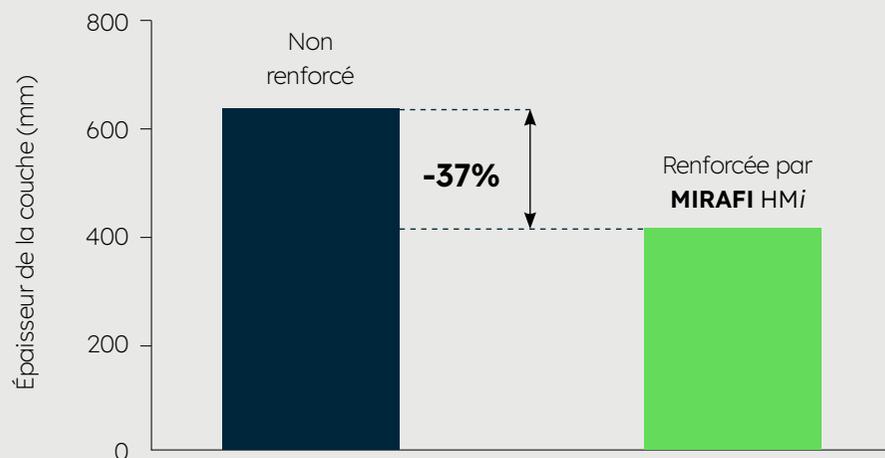
Le géotextile **MIRAFI HM*i*** empêche les différentes couches de matériau de se mélanger et restreint le mouvement des particules du sol tout en permettant à l'eau de s'écouler librement. Il fournit une base granulaire perméable et empêche le matériau de remblai de se mélanger au sol mou, préservant ainsi les caractéristiques mécaniques et de frottement, à court et à long terme.

## Interaction entre le sol et la couche de base

Le sol support et la couche de forme sont bien confinés, ce qui permet une meilleure répartition des charges. La rugosité de surface du **MIRAFI HM*i*** et le contact parfait avec la couche granulaire assure un transfert optimal des efforts par frottements.

## Durabilité

**MIRAFI HM*i*** est un produit robuste qui résiste aux dommages causés pendant l'installation. Il présente une résistance élevée aux influences chimiques de l'environnement.



**Economie de matériaux pour un trafic standard sur sol peu porteur (CBR=1%)**

## AVANTAGES

### Optimum

- Très forte raideur en traction
- Facile à installer
- Longue durée de vie

### Recyclage facilité en fin de vie de l'ouvrage

- Recyclable, 100 % polypropylène

### Optimisation

- Minimise l'utilisation de granulats, préserve les ressources naturelles
- Choix du matériau granulaire; utilisation de graves ou sables locaux, réduit le transport et les émissions de CO<sub>2</sub>



## À propos de Solmax

Solmax est un chef de file mondial des solutions de construction durable, pour les infrastructures civiles et environnementales. Ses produits novateurs séparent, confinent, filtrent, drainent et renforcent les installations essentielles de manière plus durable – contribuant ainsi à rendre le monde meilleur. L'entreprise a été fondée en 1981 et s'est développée grâce à l'acquisition de GSE, TenCate Geosynthetics et Propex. Elle est aujourd'hui la plus grande entreprise du secteur des produits géosynthétiques au monde, portée par plus de 2 000 employés de talent. Le siège social de Solmax est situé au Québec, au Canada, et l'entreprise possède des filiales et exerce des activités dans le monde entier.

## Une qualité irréprochable

Nos produits sont fabriqués selon des normes de qualité internationales rigoureuses. Tous nos produits sont testés et vérifiés dans nos laboratoires spécialisés et complets qui possèdent de nombreuses accréditations. Nous offrons à nos partenaires un large éventail de tests selon les normes publiées afin de garantir que les produits livrés sur les sites répondent aux exigences de qualité spécifiées.

# On bâtit les infrastructures de demain

Solmax n'est pas un professionnel de la conception ou de l'ingénierie et n'a pas effectué de tels services de conception pour déterminer si les produits de Solmax sont conformes aux plans ou aux spécifications d'un projet, ou à l'application ou à l'utilisation des produits de Solmax pour un système, un projet, un objectif, une installation ou une spécification particulière.

Les produits mentionnés sont des marques déposées de Solmax dans de nombreux pays du monde.

**SOLMAX.COM**

