

INCISIONE LASER - TIMBRI COME PROCEDERE IN CASO DI CARATTERI INCLINATI O ROVINATI

Se incidendo dei timbri i caratteri appaiono inclinati in modo irregolare verso destra o verso sinistra, oppure la risoluzione non risulta ottimale, verificare la corretta impostazione dei parametri di incisione:

Speed: 150

Gap: 0.06

Potenza: 90

Potenza minima: 0

Grado: 0.3

Repair: indicato solamente per caratteri di piccole dimensioni (da 10 a 20)