

---

## PLOTTER STAMPA & TAGLIO

# ISTRUZIONI IN CASO DI INUTILIZZO O BASSA PRODUZIONE

Il plotter deve essere sempre collegato alla linea elettrica e il tasto presente vicino alla presa di alimentazione deve essere impostato sempre su 'ON' o su '1', così facendo la macchina ha la possibilità di accendersi per eseguire autonomamente una veloce pulizia delle testine quando necessario.

I punti da osservare se il plotter trascorre un periodo di inattività:

1. Assicurarsi che le cartucce / sacche di inchiostro installate sul plotter non siano esaurite o quasi terminate.
2. Svuotare preventivamente la bottiglia di scarico o in caso di cartuccia di scarico assicurarsi che non sia piena.
3. Rimuovere l'eventuale materiale rimasto caricato nella macchina.
4. Eseguire la procedura di pulizia manuale.
5. Mantenere sempre la macchina collegata alla linea elettrica e assicurarsi che il tasto principale di alimentazione sia impostato su 'ON' oppure '1'.

Quando l'unità non è in uso, mantenerla ad una temperatura compresa tra 5 e 40°C e ad un'umidità relativa compresa tra il 20 e l'80% (senza formazione di condensa).

È consigliato inoltre effettuare almeno una stampa di prova ogni 3 settimane:

1. Avviare 'Test Print' per verificare lo stato degli ugelli, se si riscontrano degli ugelli bloccati eseguire l'apposita procedura riportata nel manuale d'istruzioni.
2. Da VersaWorks selezionare 'Stampante' e quindi 'Test di stampa'.

Di seguito il link per scaricare la guida alla manutenzione dei plotter stampa & taglio direttamente dal portale di supporto Roland Italia: [https://www.rolanddg.it/-/media/roland-emea/dme/landing-page/guida-manutenzione/guida\\_alla\\_manutenzione\\_2020.pdf](https://www.rolanddg.it/-/media/roland-emea/dme/landing-page/guida-manutenzione/guida_alla_manutenzione_2020.pdf)