

Jahresrückblick 2025 und Jahresausblick 2026

Liebe Unterstützende des Elimu e.V.!

Wir haben nun das zweite Vereinsjahr des Elimu e.V. erfolgreich abgeschlossen und es mit der Jahreshauptversammlung Ende März 2026 nochmal Revue passieren lassen.

Wie ihr wisst, bildet der anerkannte gemeinnützige Verein die Grundlage all unseres Engagements in Uganda, insbesondere an den Schulen in Entebbe und Fundo.

Im zurückliegenden Jahr 2025 konnten wir unseren finanziellen Rahmen dank eurer Unterstützung gegenüber dem Vorjahr um ca. 4000,- € steigern.

Wir denken, dass besonders die Berichterstattung von den letztjährigen Reisen, wie zuletzt von Iris, Janne und Cara, zusätzliche Transparenz und Vertrauen hinsichtlich unseres Wirkens geschaffen hat. All unser Engagement in Uganda ist nur mit Unterstützung von Agnes Biryahwaho (Entebbe) und Gift Asiku (Fundo), zwei sehr sozial engagierten und gut vernetzten Menschen im Land möglich.

Wir möchten euch gern einen Eindruck vermitteln, welche Möglichkeiten sich durch die finanziellen Mittel ergeben haben.

In 2025 erhielten wir **Spendengelder** in Höhe von ca. 40.000 €, von denen ca. die Hälfte direkt von Paten ihren jeweiligen **Patenkindern** für die Schulausbildung zu Gute gekommen sind.

Durch die **Uganda-Stände** auf diversen Basaren erreichten Iris und Barbara mit ihren Helfern im Hintergrund Spenden in Höhe von ca. 8000 €.

Das **Medical-Camp** konnte nach Spendenauftrag zusätzlich mit gut 5145 € und die beiden Not-OP's im Nachgang zum Medical-Camp mit 2650 € unterstützt werden.

Regelmäßige, verbindlich angekündigte Spenden, z.B. ausgelöst durch einen simplen Dauerauftrag, erleichterten uns, Agnes und Gift die Planungssicherheit für das Schuljahr.

Lasst gern folgende Zahlen auf euch wirken und bedenkt, dass hinter diesen Ziffern ganz konkrete Menschen und Schicksale stecken. Auf der einen Seite diejenigen, die konkret helfen möchten und auf der anderen Seite diejenigen, die Hilfe dringend benötigen:

– Anzahl Vereinsangehörige:	16
– Anzahl unterstützter Schulen (in Entebbe und in Fundo):	2
– Anzahl bekannter Freunde, Förderer und Unterstützende:	135
– Anzahl namentlich bekannter und regelmäßiger Sponsoren:	68
– Anzahl Paten (Einzelpersonen, Paare oder Familien):	27
– Anzahl unterstützte Patenkinder (18 aus Entebbe; 10 aus Fundo):	28
– Anzahl gezielter Spendenaufträge (Medical-Camp & in Folge 2 Not-OP's):	2

Unser vorrangiges Ziel ist es nicht, möglichst viele Vereinsangehörige anzuwerben, sondern möglichst viele Menschen davon zu überzeugen, freiwillig etwas von ihrem Wohlstand mit anderen in diesem Teil der Welt zu teilen. Das eine schließt sicherlich das andere nicht aus. Bedenkt bitte, dass es das erste Mal seit Jahrzehnten ist, dass vier der größten Geldgeber (USA, Deutschland, Frankreich, UK) ihre Budgets für humanitäre Hilfe gleichzeitig drastisch gekürzt haben! Deshalb ist jede Person, die diesen Bericht liest, eingeladen, im Rahmen ihrer Möglichkeiten **Kinder zu unterstützen**; ob als Vereinsangehörige, Freunde, Förderer, Netzwerker, Paten oder anonymer Sponsor.

Wir wachsen dadurch, dass über uns erzählt und berichtet wird. Wir berühren und wecken Emotionen halt auf eine andere Art und Weise, als es z.B. ein Fußballverein vermag. Vielleicht entscheiden sich noch mehr Menschen eine (anteilige) Patenschaft zu übernehmen, **um** weiteren Kindern eine bessere **Bildung zu ermöglichen**. Neben den großen Organisationen können wir gezielt an zwei Schulstätten in Uganda sehr direkt, ohne Bürokratie- und Verwaltungskosten Kindern ihre Schulbildung ermöglichen. Die persönliche Kontaktaufnahme zwischen Paten und Kindern ist z.B. über Briefe oder Pakete ebenfalls möglich.

Was haben wir im zurückliegenden Jahr sonst geschafft, auf das wir hinweisen möchten?

Mit Richard's Sohn Alex haben wir nun jemanden in unseren Reihen, der die **Vereinshomepage** eingerichtet hat und zukünftig gemeinsam mit uns pflegt.

Mit dem Jahreswechsel 25/26 hatten wir mit dem Westfalen Blatt und der Neuen Westfälischen beide lokale Zeitungen zu Gast, deren **Reportagen über den Elimu e.V.** zusätzliches Interesse bei der Leserschaft geweckt haben.

Auch das von Matti im Jahr 2022 ins Leben gerufene **Ziegen-Projekt** leistet weiter seinen Beitrag, um den Hunger bei den Kindern in Fundo zukünftig weiter zu stillen.

Das **Schulgebäude in Fundo** wurde **auf Initiative von Gift und der Gemeinde erweitert**, ohne dass wir uns als Verein finanziell beteiligt haben.

Des weiteren haben wir ein Steuerberaterbüro gewinnen können, dass unsere Vereinsaktivitäten beratend unterstützt.

Mit Elijah haben wir einen **Studenten aus Uganda** bei uns im Haus aufgenommen und unterstützen ihn losgelöst von den Vereinsaktivitäten rein privat. Janne und Elijah haben sich in Uganda an der Schule von Agnes bei einem Hilfsprojekt kennengelernt und angefreundet. Elijah ist 21 Jahre alt und studiert im internationalen Studiengang Mechatronik an der Hochschule Bielefeld / Standort Gütersloh. Nebenbei verdient er sich Geld im Edeka in Eilshausen und am städtischen Museum in Herford, spielt Badminton im SC Herford und bereichert insgesamt unser Familienleben.

Wie geht es dieses Jahr weiter und worauf machen wir aufmerksam?

Wir werden weiter auf die Unterstützung der **Kirchengemeinden** in Eilshausen zählen dürfen und im Zusammenspiel mit den Hiddenhausener **Vereinen** und der **Gemeinde** bei der ein oder anderen Gelegenheit vertreten sein. Iris und Barbara werden so bei folgenden **Veranstaltungen** den Uganda-Stand aufbauen:

- 17.05.26 Mühlentag in Enger
- 13.07.26 Schulfest der Olof-Palme-Gesamtschule in Hiddenhausen
- 06.09.26 Move for Dementia in Hiddenhausen
- 13.09.26 Elimu e.V. - Sommerfest
- 19.09.26 Weltkindertag in Herford
- 20.09.26 Mühlentag in Löhne
- 27.09.26 Pflanzenmarkt bei von Consbruch in Hiddenhausen
- 04./05.12.26 Weihnachtsmarkt in Eilshausen
- 06.12.26 Weihnachtsmarkt in Oetinghausen

Ein **besonderer Höhepunkt** wird ab dem 15. Mai 2026 der **Besuch von Agnes Biryahwaho** bei uns sein. Agnes, die Direktorin der Schule in Entebbe, ist eine unglaublich liebevolle und selbstlose Frau, die sich schon ihr Leben lang für Kinder einsetzt. Sie hat die 'Early Learning School' aufgebaut und auch durch die Zeit der Corona-Pandemie aufrecht erhalten.

Erinnern möchten wir daran, dass die Schulen während der Pandemie fast zwei Jahre lang komplett geschlossen waren, was zu großen Missständen und Schwierigkeiten im ganzen Land geführt hat. Agnes wird während ihres Besuchs bei Iris zu Hause wohnen. Ihr Besuch ist aufgrund zwischenzeitlich strengerer Auflagen seitens unserer Regierung nicht ganz einfach. Es bedurfte über 3 Monate Vorbereitungszeit für Agnes und Iris in Absprachen mit der deutschen Botschaft. Ihre Reise, als auch der Aufenthalt ist rein privat finanziert und wird nicht über den Verein finanziert. Es ist Agnes ein großes Anliegen, sich bei allen bisherigen Unterstützern persönlich zu bedanken und den Kontakt durch diesen Besuch zu pflegen. Wer sie in dieser Zeit persönlich kennenlernen möchte, ist dazu herzlich eingeladen. Am 16.5.26 wird es z.B. ein Treffen aller Paten mit Agnes geben. Weitere Termine und Möglichkeiten werden noch rechtzeitig angekündigt.

Glauben, Bildung und Vertrauen helfen an Orten weiter, wo Kinder ohne externe Unterstützung und Menschen wie Agnes und Gift kaum eine Chance auf Besserung haben.

In diesem Sinne möchten wir Euch im Namen derer, die wir unterstützen, mit ihren Worten „Danke“ sagen.

„God bless you!“

Iris, Kirsten und Marcus

Elimu e.V.

Verein zur Unterstützung von Kindern und Jugendlichen in Uganda

Anschrift: Im Holze 38
32120 Hiddenhausen

Vorsitzende: Iris Rottmann
Kassenführer: Marcus Zedler
Schriftführerin: Kirsten Eilhard

Telefon: 05221 2759821
e-mail: elimu-uganda@web.de
www: elimu-uganda.com

Konto: Volksbank in Ostwestfalen
IBAN: DE13 478601250592127100
Steuer-Nr.: 324 / 5795 / 1380