

Home & Small Business

Datenblatt



HIGHLIGHTS

- Produktneuheit Sommer 2017
- Optimale Integration in die SMA Sunny Island Produktfamilie
- Steuerung über EnBW Energiemanagement

		SRS0006	SRS0009
Batterie	Zellchemie Nomiale Speicherkapazität Spezifizierte Zyklen * Erwartete Lebensdauer *	Lithium-NMC / SKI 5,8 kWh 13.000 20 Jahre	Lithium-NMC / SKI 8,7 kWh 13.000 20 Jahre
System	Temperaturbereich Luftfeuchtigkeit Aufstellungshöhe Lagertemperatur **	+10 °C ... 30 °C < 90 % nicht kondensierend ≤ 2000 m über NN -10 °C ... +45 °C	
Security / IT	Zertifikat Lokale Netzwerkanbindung Wechselrichteranbindung	Software-Zertifikat Ethernet RJ45 SMACoSyncIn (RJ45)	
Sicherheit	Physikalische Sicherheit des Batteriespeichers	ADS-TEC Batterie-Management-System BMS mit redundanter Überwachung in Hardware und Software, galvanische Trennung von Leistung und Kommunikation, erfehlersicher	
Richtlinien / Normen	2014/30/EU (EMV) 2011/65/EU (RoHS) 2006/66/EG	EN 61000-6-2 EN 61000-6-3	
Transport	Erfüllt UN Handbuch Prüfungen und Kriterien, Teil III, Unterabschnitt 38.3		
Abmessungen / Gewicht	BxHxT (in mm)	600 x 850 x 359 ca. 100 kg	600 x 850 x 359 ca. 120 kg

* Siehe Datenblatt des Zellherstellers

** Lagertemperaturen > 30 °C beschleunigen die kalendarische Alterung der Li-Ionen-Zellen / Li-Ionen-Batterien

Der Inhalt dieses Prospektes wird mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Es wird jedoch keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität hinsichtlich der Angaben und Abbildungen übernommen. Änderungen bleiben vorbehalten und Abbildungen können abweichen. Alle Produktnamen sind Marken und eingetragene Marken des jeweiligen Eigentümers.

www.ads-tec.de



adstec

Energy Storage