

加熱吸引型 真空成型器
ウルトラバック バキュームフォーマーⅢ
取扱説明書

このたびは加熱吸引型真空成型器「ウルトラバック バキュームフォーマーⅢ」をお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本品をご使用する前にこの取扱説明書を最後までお読みになり、正しくご使用ください。

また、お読みになった後は、このマニュアルを必ず保管してください。尚、このマニュアルに記載されている内容は、製品の改良、新たな知見等で予告なく変更されることがあります。最新のマニュアルは当社のホームページ又はお買い上げいただいた販売店に確認していただきますようお願い申し上げます。



構造と各部の名称



番号	名称
①	ヒーター部
②	ヒーター部ハンドル
③	スライドハンドル
④	上側スライド
⑤	下側スライド
⑥	リリースハンドル
⑦	六角柱
⑧	ホールプレート
⑨	タイマー
⑩	スイッチ
⑪	ヒーターランプ

使用方法

■ 操作前の準備と確認

1. 操作前には、上側スライドの開閉がスムーズか、定位置でロックするかをご確認ください。下側スライドにスライドハンドル2本を左右に取り付けてください。スライドハンドルを上限位置まで持ち上げ、うまくスライドするかをご確認ください。
2. 本器をコンセントに接続してください。
3. 電源を接続した後、ヒーターとモーターが正常に作動していることをご確認ください。
(タイマー:時計回りに回して作動、スイッチ:(-)を押す→ヒーターランプ点灯、(=)押す→ホールプレートが吸引、中央(○)に戻すと電源オフ)

■ 操作方法

1. ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度後方に向けてください。
2. リリースハンドルを上げてロックを解除し、上側スライドを持ち上げてください。
3. 成型したいシートを下部スライドに設置し、上側スライドを下げ、リリースハンドルを下側スライドにロックしてください。
4. スライドハンドルを六角柱の上部まで持ち上げてください。
5. 片顎の模型をホールプレートの中央に配置してください。
6. ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度前方に戻してください。
7. タイマーを作動させスイッチを上(-)に押すと、ヒーターランプが点灯して加熱が開始されます。
8. シートが熱によってスライドから3cmまで垂れてきたら、ヒーター部ハンドルを持ち、ヒーター部を回して180度後方に向けてください。(加熱されたヒーター部に手を触れないでください。)
9. スwitchを下(=)に押してください。スライドハンドルを持ってスライドを下まで完全に下げてください。
10. 完全に成型されたことを確認後、スイッチをオフ(○)にしてください。シートが冷えたらリリースハンドルを回し、上げてロックを解除してください。成型したシートを取り出してください。

オプション品(別売り)

ビーズケース



ビーズ



石膏模型のトリミングが完全でない場合やハードタイプのシートをご使用の際は、ビーズケースとビーズのご使用を推奨いたします。

オプション品をご使用いただくことで石膏模型による吸引口の阻害を防止し、効率良く吸引していただけます。また、石膏模型の取り外しやカットも容易になります。

※本オプション品はウルトラバック バキュームフォーマーⅢ専用品です。
他社製品には使用しないでください。

オプション品(別売り)の使用方法

1. 適量のビーズをビーズケースに入れてください。
2. 石膏模型を歯頸部下(歯肉部に相当)2mmほどが露出するようビーズケースの中に埋めてください。
3. 本器のホールプレートに模型の入ったビーズケースをセットしてください。



石膏模型作製のポイント

- ・基底面が削られた石膏模型をご用意してください。(写真①参照)
- ・石膏模型の高さは1.5～2.0cm程度を目安に作製してください。(写真②参照)
- ・石膏は、トリミングする際に石膏模型が割れてしまうのを防ぐため、硬石膏または超硬石膏のご使用を推奨します。

(写真①)



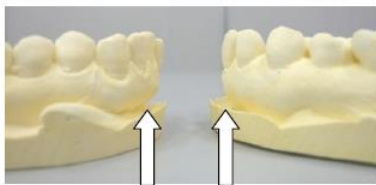
(写真②)



模型の高さ
1.5～2.0cm 程度

—石膏模型作製時の注意点—

アンダーカットがある場合や口蓋が抜けていない石膏模型では、うまくマウスピースを作製出来ない可能性があります。



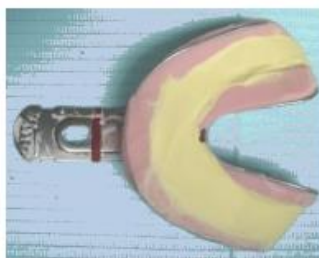
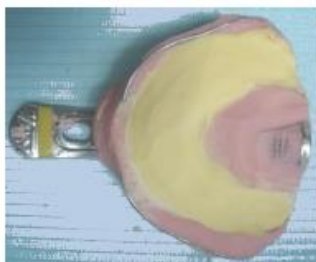
アンダーカットがある



口蓋が抜けていない

—おすすめ方法—

歯列以外の部位に石膏を注がないために印象材を切除します。上顎は口蓋部分に、下顎は歯列以外には盛らないようにしてください。石膏の無駄やトリミングの手間を省くことができます。



使用上の注意

1. 加熱時のヒーター部は高温になりますので手を触れないようにしてください。
2. スイッチをオフにしてもヒーター部はしばらく熱いので取り扱いには十分ご注意ください。
3. 加熱で軟らかくなったシートは高温のため手を触れないようにしてください。シートの変形や火傷の原因となります。
4. ヒーター部に重い物を置かないでください。
5. 引火性や可燃性のものがある所で使用しないでください。
6. 水のかからない平らな場所に置いてください。
7. 機器の改造や分解をしないでください。
8. 本器使用後は必ず電源プラグをコンセントから抜いてください。
9. 上下顎の模型を同時には作製できないため、片顎ずつ作製してください。
10. ビーズを使用する際は誤って飲み込むことがないように十分ご注意ください。
11. 本品(オプション品を含む)を他の用途には使用しないでください。

メンテナンス

1. 清掃時は電源プラグを抜き、本器が完全に冷めていることを確認してから行ってください。
2. 柔らかい布等で各部品の汚れを拭き取ってください。

技術仕様

本体寸法: W180 × D250 × H320mm

フレームサイズ: 131 × 131mm

対応シート: 角型シート(ソフトタイプ、ハードタイプ)

サイズ 130 × 130mmまで

厚み 0.5mm-4.0mm

重量: 7kg

電源: AC100~125V 50/60Hz

消費電力: ヒーター550W、ポンプ50W

保証

保証期間は本器を購入してから1年間とします。ただし、保証の対象となるのは、本器取扱説明書に記載のあるとおり、正しくご使用いただいた場合に限りです。本保証は、初回購入者のみに適用されるものであり、譲渡されるものではありません。

また、当社以外での本器の改良及び修理、取扱説明書に記載されている以外の誤った使用方法による故障などに関しましては、保証の対象外とさせていただきます。

お願い

他社製品の不具合に起因して当社製品に生じた損傷または動作不良につきましては、当社では責任を負いかねる場合がありますのでご了承ください。

注意

ウルトラバック バキュームフォーマーⅢのプラグは三叉です。二穴のコンセントを使用されている場合には必ずアースを設置してください。

製造販売業者

ULTRADENT JAPAN株式会社

〒151-0061

東京都渋谷区初台1-34-14 初台TNビル

TEL:0120-060-751

製造業者

3A MEDES(韓国)

 **ULTRADENT**
J A P A N 株式会社

T6547-JP01 113025