

Gør dit artwork klar til udskrivning

Vi har en enkel vejledning til at hjælpe dig med at sikre en gnidningsløs overgang fra designfasen til trykning!

1 Opsætning af din fil

Foldet én gang (i længderetningen eller i bredden) Vi anbefaler, at du bruger vores skabeloner, men du kan også indstille dokumentstørrelsen i henhold til det format, du har valgt, og tilføje **5 mm afblegning**. Hvad angår kvaliteten, er **150 dpi opløsning** standard for at sikre skarpe og klare udskrifter. vis) og er derfor ligeligt fordelt.



5 mm



10 mm

Afblødning

Dette område vil blive beskåret. Sørg for, at alle baggrundsgrafik eller billeder dækker dette område.

Trim Linje

Dette er den endelige størrelse, som dit kunstværk skal beskæres til

Sikkerhedsmargin

Undgå at placere tekst eller vigtige detaljer inden for dette område i tilfælde af u hensigtsmæssigheder i trimningen.

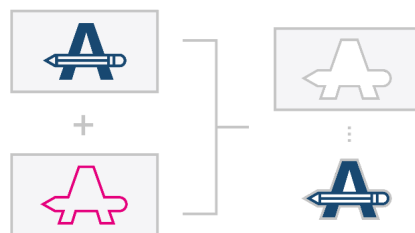
2 Brugerdefineret størrelse

Hvis du har brug for et tilpasset format, **skal du sørge for at angive afblegningsområdet** i den ønskede størrelse. Hvis du f.eks. ønsker et specialformat på 1000 x 1000 mm, skal der være et afblegningsområde på 5 mm. Derfor skal dit design være i størrelsen 1010 x 1010 mm. Der er så et ekstra afblegningsområde på 5 mm på hver side.

3 Konturskæring

Hvis du vil have dit produkt skåret til en brugerdefineret form, skal du tilføje det som en vektorform oven på dit design. **Sørg for, at stregen har en bredde på 1 pt, at farven er en 100 % magenta spot og hedder "cutcontour"**. Hvis du vil have os til at justere den for dig, skal du sende den tilpassede form på en separat side i den ønskede position.

Bemærk, at der stadig er behov for afsmitning for specialfremstillede designs, hvilket betyder, at **dit design skal gå mindst 5 mm ud over kontursnitlinjen**.



Vil du vide mere?

Besøg vores **Hjælpecenter** eller **kontakt** vores eksperter for personlig rådgivning.

Hvis ikke alle specifikationer passer sammen, vil vi altid manuelt behandle, tilpasse og rette dit artwork. Du vil kunne revidere dit digitale korrekturtryk, inden du sender det til produktion.

Gør dit artwork klar til udskrivning

4 Huller

Vi anbefaler en ekstra sikkerhedsmargin på 30 mm, hvis du har brug for borede huller på dit produkt. Deres diameter er 5 mm og vil blive placeret 15 mm fra kanten. Bemærk venligst, at de ikke behøver at være med i dit design.

5 Materialer

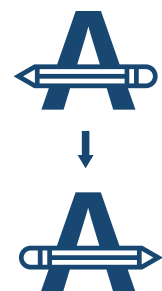
PLEXIGLASS

Hvid kan ikke udskrives på standardordrer. Af denne grund vil alle **hvide områder være gennemsigtige på akrylmaterialer**. Hvis du har brug for at printe hvidt, og denne mulighed ikke er tilgængelig, bedes du kontakte os for at få et tilpasset tilbud.

Bemærk venligst, at dit kunstværk vil blive trykt på bagsiden af akrylpladen. Derfor skal **dit kunstværk indsendes spejlvendt**.

ALUMINIUM

Hvis du vælger malet aluminium (hvidt), vil dit design være mere levende og gennemsigtige eller tomme områder vil være hvide. Hvis du vælger børstet aluminium, vil dit design blive trykt direkte på materialet, hvilket betyder, at lysere farver vil få et metallisk udseende, og at hvide områder ikke vil blive trykt.



6 Ekstra kontrol

Der er nogle kontroller, som du skal tage hensyn til, før du eksporterer dit kunstværk:

- **Kontroller antallet af sider** I dit dokument, det skal være det samme som det bestilte
- Alle skrifttyper og objekter skal være **indlejret**.
- Kontroller dine lag for [overtryk](#)

Her kan du finde en oversigt over de [mest almindelige trykfejl](#), og hvordan du undgår dem.

7 Eksporter til PDF

Eksporter dit artwork til PDF-format, og sørg for, at dokumentets [farvetilstand](#) er CMYK

Vil du vide mere?

Besøg vores **Hjælpecenter** eller **kontakt** vores eksperter for personlig rådgivning.

Hvis ikke alle specifikationer passer sammen, vil vi altid manuelt behandle, tilpasse og rette dit artwork. Du vil kunne revidere dit digitale korrekturtryk, inden du sender det til produktion.