

Przygotuj swój projekt do druku

Oto nasz zwięzły przewodnik, który pomoże Ci przejść z etapu projektowania do druku.

1 Ustawienia pliku

Zalecamy używanie naszych szablonów, natomiast możesz też ustawić rozmiar dokumentu zgodnie z zamówionym **formatem** i dodać **5 mm spad**. Jeśli chodzi o jakość, **rozdzielczość 150 dpi** to standard dla ostrego i wyraźnego druku.



↓ 5 mm



↓ 10 mm

Bleed (spad)

Ten obszar będzie przycięty. Upewnij się, że wszystkie grafiki i obrazy tworzące tło pokrywają ten obszar.

Linia cięcia

To ostateczny rozmiar, do którego będzie przycięty projekt.

Margines bezpieczeństwa

Unikaj umieszczania tekstu i ważnych elementów w tym obszarze, na wypadek niedokładności przy cięciu.

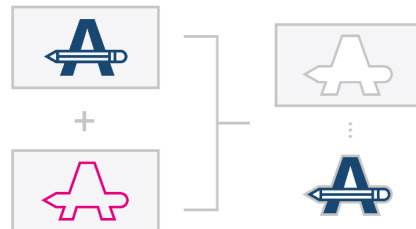
2 Niestandardowy kształt

Jeśli potrzebujesz niestandardowego formatu, pamiętaj, aby **uwzględnić obszar spad** w **żądanym rozmiarze**. Na przykład, niestandardowy format 1000 x 1000 mm ma wymagany obszar spad 5 mm. Dlatego wymiary projektu powinny wynosić 1110 x 1110 mm. Z każdej strony projektu będzie wtedy dodatkowy 5 mm spad.

3 Cięcie konturowe

Jeśli chcesz, aby Twój produkt został wycięty do niestandardowego kształtu, dodaj go jako kształt wektorowy na swoim projekcie. **Upewnij się, że szerokość obrysu to 1 pt, kolor to 100% magenta spot nazwany "cutcontour"**. Jeśli chcesz, abyśmy dostosowali go dla Ciebie, prześlij niestandardowy kształt na osobnej stronie w żądanej pozycji.

Prosimy pamiętać, że w przypadku projektów o niestandardowych kształtach nadal wymagany jest spad, co oznacza, że **projekt musi wychodzić co najmniej 5 mm poza linię cięcia**.



Chcesz dowiedzieć się więcej?

Odwiedź nasze **helpcenter** lub skontaktuj się z naszymi ekspertami, którzy doradzą Ci osobiście.

Jeśli nie wszystkie wymagania są spełnione, zawsze przetwarzamy zamówienie ręcznie, naprawiamy i dostosowujemy plik. Wyślemy digital proof do zatwierdzenia przed rozpoczęciem produkcji.

Przygotuj swój projekt do druku

4 Perforacja

Zalecamy dodatkowy margines bezpieczeństwa 30 mm na wypadek, gdybyś potrzebował wywierconych otworów na swoim produkcie. Ich średnica wynosi 5 mm i będą umieszczone 15 mm od krawędzi. Pamiętaj, że nie muszą być one uwzględnione w Twoim projekcie.

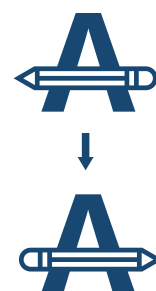
5 Materiały

PLEXIGLASS

Biały kolor nie może być wydrukowany przy standardowych zamówieniach. Z tego powodu **każdy biały obszar będzie przezroczysty na materiałach akrylowych**. Jeśli potrzebujesz wydrukować biały kolor, a ta opcja nie jest dostępna, skontaktuj się z nami, aby uzyskać niestandardową wycenę. Prosimy pamiętać, że Twój projekt zostanie wydrukowany na tylnej stronie akrylu. Z tego powodu Twój projekt **powinien zostać odwrócony** przed przestaniem.

ALUMINIUM

Jeśli wybierzesz malowane aluminium (białe), Twój projekt będzie bardziej żywy i przezroczysty a puste obszary będą białe. Jeśli wybierzesz aluminium szczotkowane, Twój projekt zostanie wydrukowany bezpośrednio na materiale, co oznacza, że jaśniejsze kolory będą miały metaliczny wygląd, a białe obszary pozostaną niezadrukowane.



6 Sprawdź także:

Trzeba mieć na względzie następujące rzeczy przed eksportowaniem projektu:

- **Sprawdź liczbę stron w swoim dokumencie, powinna być taka sama, jak w zamówieniu.**
- Wszystkie czcionki i elementy muszą być **osadzone** (embedded).
- Sprawdź, czy żadna z warstw nie ma ustawienia **overprint**.

Tutaj możesz znaleźć najpowszechniejsze [usterki w druku](#) i informacje jak ich uniknąć.

7 Eksportuj jako PDF

Eksportuj projekt w formacie PDF i upewnij się, że [tryb koloru dokumentu to CMYK](#).

Chcesz dowiedzieć się więcej?

Odwiedź nasze **helpcenter** lub skontaktuj się z naszymi ekspertami, którzy doradzą Ci osobiście.

Jeśli nie wszystkie wymagania są spełnione, zawsze przetwarzamy zamówienie ręcznie, naprawiamy i dostosowujemy plik. Wyślemy digital proof do zatwierdzenia przed rozpoczęciem produkcji.