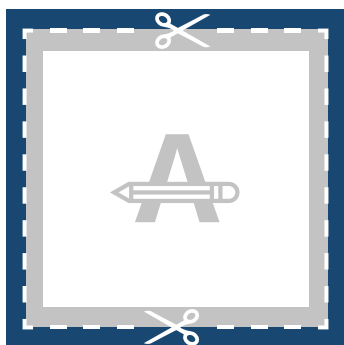


Gör din design redo för tryck

För en smidig övergång från designstadiet till tryck har vi en enklare guide som hjälper dig!

1 Skapa din fil

För att se till att din design blir så skarp och tydlig som möjligt rekommenderar vi en upplösning på **300 dpi** för varje design. Ladda ner våra mallar för att se till att din design passar korrekt i layouten.



Utfall

Detta område kommer att klippas. Se till att alla bakgrundsgrafik eller bilder täcker detta område.

Skärlinje

Detta är den slutliga storleken på din design som kommer att beskäras till.

Säkerhetsmarginal

Undvik att placera text eller viktiga detaljer inom detta område området om det skulle uppstå felaktigheter i trimningen.

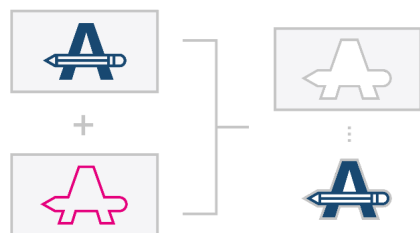
2 Anpassad storlek

Om du önskar en anpassad storlek, vänligen se till att **du anger utfall** efter den önskade storlek. Om du till exempel vill ha en storlek på 1000 x 1000 mm krävs ett utfall på 5 mm. Därför måste din designstorlek vara 1010 x 1010 mm. Det finns då en extra 5 mm utfall på varje sida.

3 Konturskärning

Om du vill att produkten ska skäras till en anpassad form behöver du lägga till den som en vektorform ovanpå din design. **Se till att streckets bredd är 1 pt, att färgen är en 100 % magentafärg och att den heter "cutcontour"**. Om du vill att vi ska justera denna åt dig ska du skicka den anpassade formen på en separat sida i önskad position.

Observera att det fortfarande krävs ett utfall för anpassade former, vilket innebär att **din design vara gå minst 5 mm förbi konturens skärlinje**.



Vill du veta mer?

Besök vårt hjälpcenter eller kontakta vår experter för personlig rådgivning.

Om alla specifikationer inte stämmer överens kommer vi alltid att bearbeta, anpassa och korrigera din design manuellt. Du kommer att kunna revidera ditt digitala korrektur innan du skickar det till produktion.

Gör din design redo för tryck

4 Hål

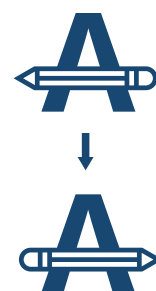
Vi rekommenderar en extra säkerhetsmarginal på 30 mm om du behöver borrarade hål på din produkt. De har en diameter på 5 mm och placeras 15 mm från kanten. Observera att de inte behöver ingå i din design.

5 Material

PLEXIGLASS

Vitt kan inte skrivas ut på standardbeställningar. **Därför kommer alla vita områden att vara genomskinliga på akrylmaterial.** Om du behöver skriva ut vitt och detta alternativ inte är tillgängligt, vänligen kontakta oss för en anpassad offert.

Observera att din design kommer att tryckas på baksidan av akrylmaterialen. Av denna anledning måste din design lämnas in spegelvänt.



ALUMINIUM

Om du väljer målad aluminium (vit) kommer din design att bli mer levande och genomskinliga eller tomma områden kommer att vara vita. Om du väljer borstad aluminium kommer din design att tryckas direkt på materialet, vilket innebär att ljusare färger kommer att få ett



6 Extra kontroller

Det finns några aspekter att ta hänsyn till innan du exporterar din design:

- **Kontrollera antalet sidor** i dokumentet, det ska vara samma som beställt.
- Alla teckensnitt och objekt måste vara **inbäddade**.
- Kontrollera dina lager för **övertryck**.

7 Exportera till PDF

Exportera din design till PDF-format och se till att dokumentets **färgläge** är CMYK.

Vill du veta mer?

Besök vårt hjälpcenter eller kontakta vår experter för personlig rådgivning.

Om alla specifikationer inte stämmer överens kommer vi alltid att bearbeta, anpassa och korrigera din design manuellt. Du kommer att kunna revidera ditt digitala korrektur innan du skickar det till produktion.