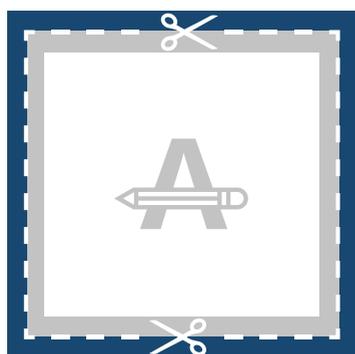


# Comment bien préparer mon fichier

Assurez-vous que votre visuel est prêt pour l'impression en suivant ce guide pas-à-pas.

## 1 Configurer mon fichier

Afin de garantir une impression nette et claire, nous recommandons une **résolution de 150 dpi** pour chaque visuel. Pour le format de votre fichier, consultez nos gabarits ou bien créez votre zone de travail en suivant nos conseils.



5 mm



10 mm

### Fond perdu

Cette zone sera coupée, mais pour éviter l'apparition d'un cadre blanc sur les bords, pensez à élargir les couleurs et images d'arrière plan sur cette zone.

### Ligne de découpe

Il s'agit de la taille finale de votre impression.

### Marge de sécurité

Pour assurer une marge de manoeuvre à la découpe, nous vous recommandons de ne pas saisir de texte ou d'informations importantes dans cette zone.

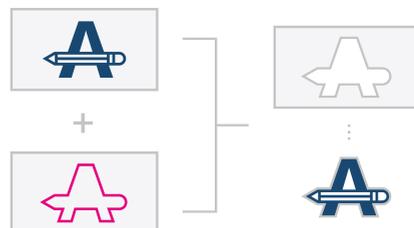
## 2 Format sur mesure

Si vous avez besoin d'un format sur mesure, **pensez à inclure la zone de fond perdu dans le format souhaité**. Par exemple, pour un format personnalisé de 1000 x 1000 mm et une zone de fond perdu de 5 mm, la taille de votre visuel doit être de 1010 x 1010 mm, soit 5 mm de plus de chaque côté.

## 3 Découpe à la forme

Si vous commandez un produit avec une forme personnalisée, il est nécessaire d'envoyer le contour de votre visuel en vecteur (ligne de découpe). **Assurez-vous que la largeur de cette ligne soit de 1 pt. Elle doit avoir une couleur 100% magenta nommée "cutcontour"**. Si vous voulez que nous l'ajustions pour vous, veuillez envoyer la forme personnalisée sur une page séparée dans la position souhaitée.

Le fond perdu est toujours nécessaire pour les formes personnalisées, ce qui signifie que **votre dessin doit dépasser d'au moins 5 mm la ligne de découpe à la forme**.



## Vous voulez en savoir plus?

Visitez notre **Centre d'aide** ou **contactez** nos experts pour obtenir des conseils.

*Dans le cas où certaines informations ou spécificités ne correspondent pas, nous vérifierons et ajusterons manuellement votre design. Vous pourrez vérifier et approuver votre aperçu avant d'envoyer votre commande à la production.*

# Comment bien préparer mon fichier

## 4 Perforations

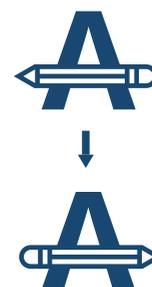
Si vous choisissez une finition avec perforations (trous dans les coins), nous vous recommandons d'ajouter une marge de sécurité supplémentaire de 30 mm. Les trous ont un diamètre de 5 mm et seront positionnés à 15 mm du bord. Il n'est pas nécessaire de les intégrer dans votre visuel.

## 5 Matériaux

### PLEXIGLAS

Pour les commandes classiques passées sur notre site, il n'est pas possible d'imprimer en blanc sur du plexiglas. **Les zones blanches de votre visuel seront transparentes sur votre produit fini.** Si vous souhaitez imprimer en blanc et que cette option n'est pas possible, contactez-nous pour obtenir un devis personnalisé.

Votre visuel sera imprimé au verso de votre panneau plexiglas. Il est donc important de nous envoyer **un fichier avec effet miroir** afin que votre visuel soit visible dans le bon sens.



### ALUMINIUM

Si vous choisissez l'aluminium blanc, votre impression aura des couleurs plus vives et les zones blanches/transparentes de votre visuel seront blanches sur votre produit fini. Si vous choisissez l'aluminium brossé, votre visuel sera imprimé directement sur le matériau, ce qui signifie que les couleurs claires auront un effet métallique et que les zones blanches resteront non imprimées (et auront donc une couleur grise métallisée).



## 6 Vérifications supplémentaires

Voici quelques éléments à prendre en compte avant d'exporter votre fichier :

- Vérifiez que le **nombre de pages** soit correct.
- Les polices d'impression, images et objets doivent être intégrés.
- Vérifiez les effets de **surimpression** de vos calques.

Consultez cette page pour éviter les **erreurs d'impression les plus courantes**.

## 7 Exporter en PDF

Exportez votre fichier au format PDF et assurez-vous que le **mode couleur** de votre document est en **CMYK (CMJN)**.

## Vous voulez en savoir plus?

Visitez notre **Centre d'aide** ou **contactez** nos experts pour obtenir des conseils.

*Dans le cas où certaines informations ou spécificités ne correspondent pas, nous vérifierons et ajusterons manuellement votre design. Vous pourrez vérifier et approuver votre aperçu avant d'envoyer votre commande à la production.*