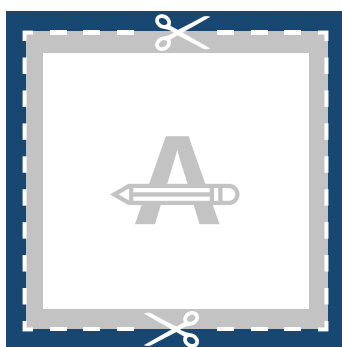


Przygotuj swój projekt do druku

Oto nasz zwięzły przewodnik, który pomoże Ci przejść z etapu projektowania do druku.

1 Ustawienia pliku

Zalecamy używanie naszych szablonów, natomiast możesz też ustawić rozmiar dokumentu zgodnie z zamówionym **formatem** i dodać **3 mm spad**. Jeśli chodzi o jakość, **rozdzielczość 300 dpi** to standard dla ostrego i wyraźnego druku.



Bleed (spad)

Ten obszar będzie przycięty. Upewnij się, że wszystkie grafiki i obrazy tworzące tło pokrywają ten obszar.



Linia cięcia

To ostateczny rozmiar, do którego będzie przycięty projekt.



Margines bezpieczeństwa

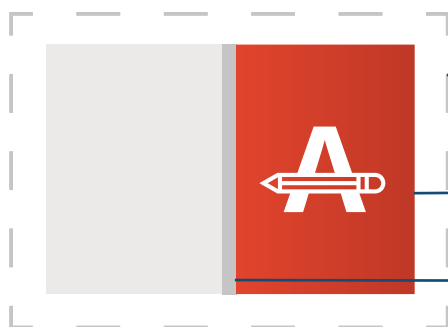
Unikaj umieszczania tekstu i ważnych elementów w tym obszarze, na wypadek niedokładności przy cięciu.

2 Rozkład

Prosimy o przesłanie projektu w 2 plikach PDF:

1. Okładka (prawa), tylna okładka (lewa) i grzbiet (środek) jako rozkładówka.

- Zdecydowanie zalecamy korzystanie z naszych szablonów Indesign. Szerokość grzbietu zależy od dwóch czynników: liczby stron wewnętrznych i rodzaju papieru stron wewnętrznych.

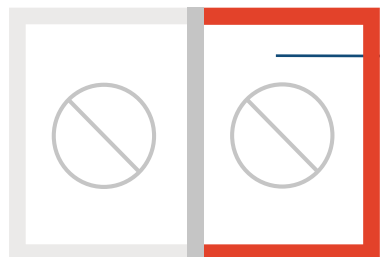


To musi być rozmiar Twojego pliku.

Krawędź rozkładówki (+20 mm): Zawsze wypełniaj ten obszar obrazami/kolorem aż do krawędzi.

Rozmiar okładki: Rozmiar, który zamawiasz x2 + szerokość grzbietu.

Grzbiet (patrz tabela dla prawidłowej szerokości).



Rewers okładki: krawędź rozkładówki będzie zawinięta. Nie musisz jej uwzględniać, ponieważ nie drukujemy na tym obszarze.

Chcesz dowiedzieć się więcej?

Odwiedź nasze **helpcenter** lub skontaktuj się z naszymi ekspertami, którzy doradzą Ci osobiście.

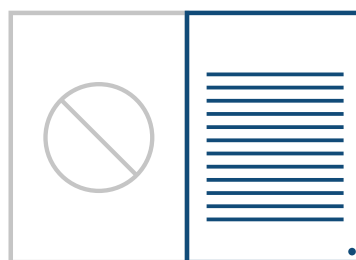
Jeśli nie wszystkie wymagania są spełnione, zawsze przetwarzamy zamówienie ręcznie, naprawiamy i dostosowujemy plik. Wyślemy digital proof do zatwierdzenia przed rozpoczęciem produkcji.

Przygotuj swój projekt do druku

Grzbiet (mm)	Liczba stron 135 gr silk	Liczba stron 170 gr silk	Liczba stron 200 gr gloss
6.76	24 - 72	24 - 50	24 - 50
11.25	74 - 146	52 - 100	52 - 100
15.75	148 - 200	102 - 150	102 - 150
20.24		152 - 200	152 - 200

2. Strony wewnętrzne w naturalnej kolejności (jedna na każdej stronie)

- Pierwsza strona dokumentu znajdzie się po prawej stronie rozkładówki produktu.
- W produkcie będzie 1 dodatkowa pusta strona przed i po stronach wewnętrznych. Te puste strony zostaną dodane automatycznie, więc nie ma potrzeby wstawiania ich ani uwzględniania ich przy liczeniu stron.
- Zwróć uwagę, że pierwsza strona w tym dokumencie znajdzie się po prawej stronie rozkładówki produktu.



Chcesz dowiedzieć się więcej?

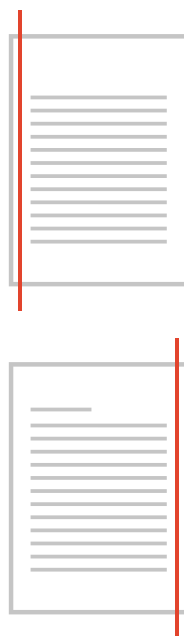
Odwiedź nasze **helpcenter** lub skontaktuj się z naszymi ekspertami, którzy doradzą Ci osobiście.

Jeśli nie wszystkie wymagania są spełnione, zawsze przetwarzamy zamówienie ręcznie, naprawiamy i dostosowujemy plik. Wyślemy digital proof do zatwierdzenia przed rozpoczęciem produkcji.

Przygotuj swój projekt do druku

3 Dodatkowy margines bezpieczeństwa

We recommend leaving an **extra safety margin of 8 mm on the spine side of each interior page** to make sure important content is not affected by the glue.



4 Sprawdź także:

Trzeba mieć na względzie następujące rzeczy przed eksportowaniem projektu:

- Sprawdź liczbę stron w swoim dokumencie, powinna być taka sama, jak w zamówieniu.
- Ten sam kolor daje inny rezultat na [powlekanym](#) i na [niepowlekanym](#) papierze.
- Wszystkie czcionki i obiekty muszą być **osadzone** (embedded).
- Sprawdź, czy żadna z warstw nie ma ustawienia [overprint](#).



Tutaj możesz znaleźć najpowszechniejsze [usterki w druku](#) i informacje jak ich uniknąć.

5 Eksportuj jako PDF

Eksportuj projekt w formacie PDF i upewnij się, że [tryb koloru dokumentu to CMYK](#).

Chcesz dowiedzieć się więcej?

Odwiedź nasze **helpcenter** lub skontaktuj się z naszymi ekspertami, którzy doradzą Ci osobiście.

Jeśli nie wszystkie wymagania są spełnione, zawsze przetwarzamy zamówienie ręcznie, naprawiamy i dostosowujemy plik. Wyślemy digital proof do zatwierdzenia przed rozpoczęciem produkcji.