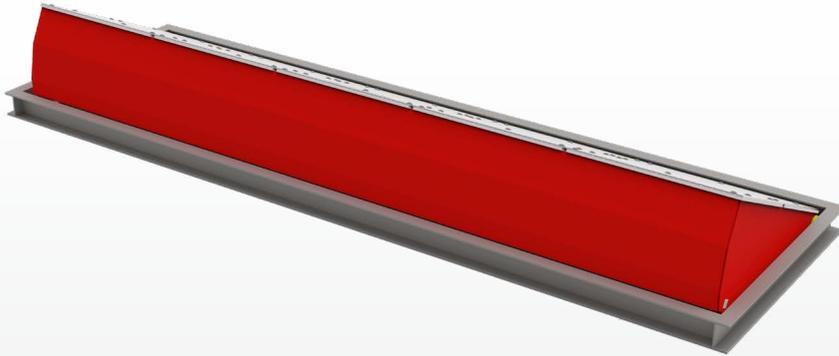




## Roadblocker automatique escamotable



hauteur 35 cm longueur jusqu'à 6m



- ▶ Obstacle certifié par double crash test et fonctionnel après chocs
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Ses dimensions en font un obstacle robuste mais discret
- ▶ Idéal pour les accès tertiaires à sécurité renforcée
- ▶ Pose et scellement en moins de 48h sans travaux préparatoires

TERTIAIRE INDUSTRIEL SITES SÉCURISÉS BÂTIMENTS ADMINISTRATIFS

### CRASH TEST



Résistance certifiée par double crash test et obstacle fonctionnel après les 2 chocs : arrête un véhicule d'1T lancé à 50 km/h et un véhicule de 3,5T lancé à 32 km/h ; sans déformation

#### 1<sup>er</sup> crash test :

- Vitesse : 50 km/h
- Masse : 1 T 000
- Énergie cinétique : 96500 joules
- Pénétration : 0

#### 2<sup>ème</sup> crash test après évacuation du premier camion :

- Vitesse : 32 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 138 000 joules
- Pénétration : 0

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Roadblocker escamotable automatique de sécurité hauteur 35 cm, largeur jusqu'à 6 m, par module de 1m
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Motorisation hydraulique déportée
- Faible profondeur de scellement

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Acier haute forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et thermolaquage (parties mobiles)
- Chassis traité par galvanisation à chaud (intérieur et extérieur)
- Face supérieure en tôle larmée inox anti-dérapante
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation	230 V ou 400 V
Consommation	1500 W ou 3000 W
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation (joules)	138 000
Temps de manœuvre	Ajustable de 2 à 4 sec*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
Largeurs	2-3-4 ou 5-6 m
En cas de coupure de courant	Bloqué dans sa position (EV NF)
Conduits fournis en standard	15 m de canalisation hydraulique, distance sup sur étude
Peinture / finition	RAL 3001 / Thermolaquage
Poids	1200 à 3500 kg
Température d'utilisation	-20° +50° C
IP composants	66/67

\* selon conditions de test

\*\*sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

# ALERB35-C50

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

### Visibilité

- Bandeaux LEDs en face avant
- Bandes réfléchissantes en zébra
- Bandes réfléchissantes horizontales sur toute la largeur

### Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO, pour une remontée rapide en cas d'urgence (< 2sec)
- Manœuvre de secours : descente par gravité en cas de coupure de courant (EV NO)

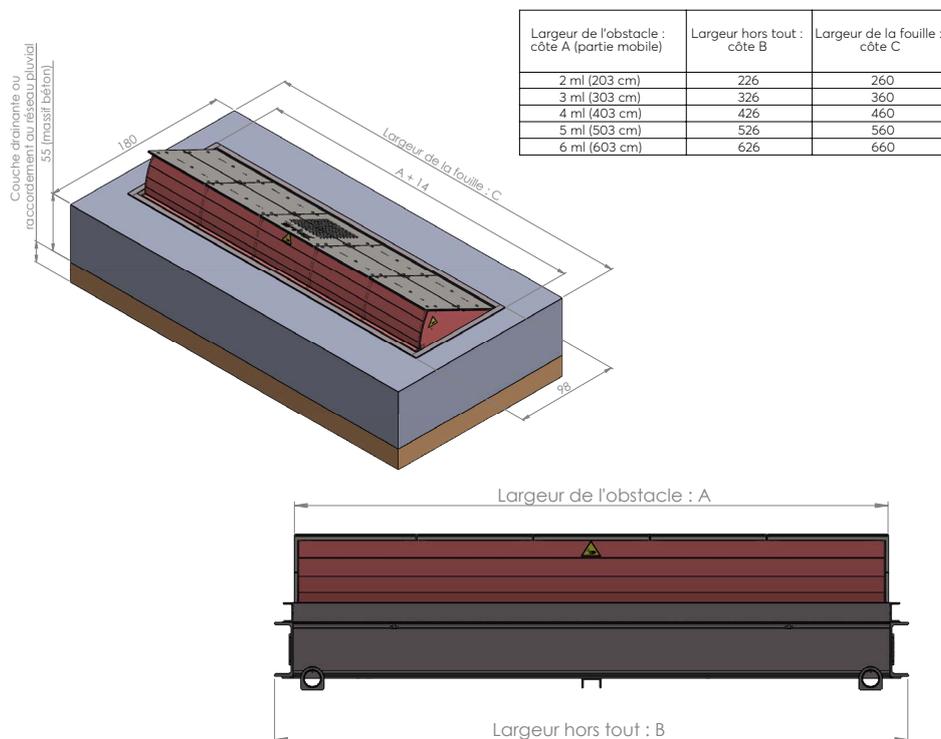
### Installation

- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage + pompe)
- Totem technique
- Armoire

### Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Huile grand froid
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant
- Fin de course haut
- Joint brosse interchangeable

## INSTALLATION



## CRASH TEST

32 km/h



50 km/h



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)