



Borne escamotable automatique anti-véhicules bélier en acier hauteur 900 mm ø250 mm



- ▶ Résiste à l'impact de 2 crash test consécutifs
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à très haut niveau de sécurité attendu

TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

CRASH TEST



Résistance certifiée par double crash test et borne fonctionnelle après les 2 chocs : arrête un véhicule de 7,5T lancé à 48 km/h puis à 80 km/h

1^{er} crash test :

- Vitesse : 48 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 667 000 joules
- Pénétration : 0

2^{ème} crash test après évacuation du premier camion :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 1 850 000 joules
- Pénétration : 13 m

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 90 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres /jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et peinture polyuréthane
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétro réfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation	230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)
Consommation	1500 W (ou de 3000 à 6000 W)
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation (joules)	1 850 000
Temps de manœuvre (sec)	Ajustable de 4 à 6*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
En cas de coupure de courant	Descente par gravité (EV NO)
Commande	PLC
Conduits fournis en standard	15 m de canalisation hydraulique, distance sup sur étude
Peinture / finition	RAL 7016 / Peinture polyuréthane
Dimensions cylindre (H - Ø)	900 - 250 mm
Dimensions plaque sol	430 x 430 mm
Température d'utilisation	- 20°C + 50°C
IP composants	IP 66/67

* selon conditions de test

**sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALE A25-90-C50

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

Installation

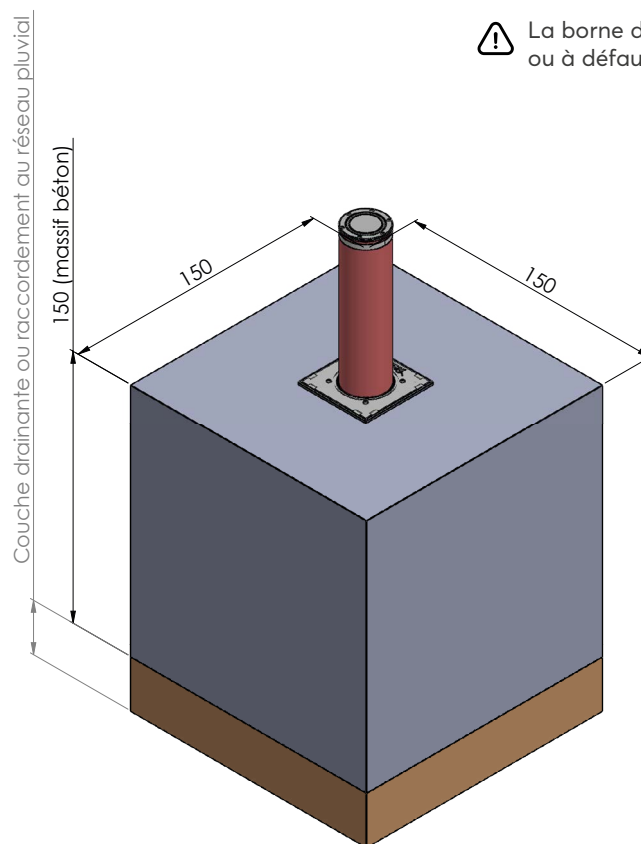
- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage + pompe)
- Armoire

Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante

CRASH TEST

50 km/h



80 km/h



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)