

Borne escamotable automatique anti-véhicules bélier en acier hauteur 900 mm ø250 mm



- ▶ Résiste à l'impact de 2 crash tests consécutifs
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à très haut niveau de sécurité attendu

 TERTIAIRE
  INDUSTRIE
  URBAIN
  SITES SÉCURISÉS

CRASH TEST



- Résistance certifiée par double crash test : arrête un véhicule de 3,5T lancé à 65 km/h puis 80 km/h, sans déformation et borne fonctionnelle après les 2 chocs

#1 :

- Vitesse : 65 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 570 000 joules
- Pénétration : 0

#2 :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 864 000 joules
- Pénétration : 0

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 90 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres /jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et peinture polyuréthane
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétro réfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation	230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)
Consommation	1500 W (ou de 3000 à 6000 W)
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation (joules)	864 200
Temps de manœuvre (sec)	Ajustable de 4 à 6*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
En cas de coupure de courant	Descente par gravité (EV NO)
Commande	PLC
Peinture / finition	RAL 3001 / Peinture polyuréthane
Dimensions cylindre (H - Ø)	900 - 250 mm
Dimensions plaque sol	430 x 430 mm
Température d'utilisation	- 20°C + 50°C
IP composants	IP 66/67

* selon conditions de test

** sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALEA25-90-C80

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

Installation

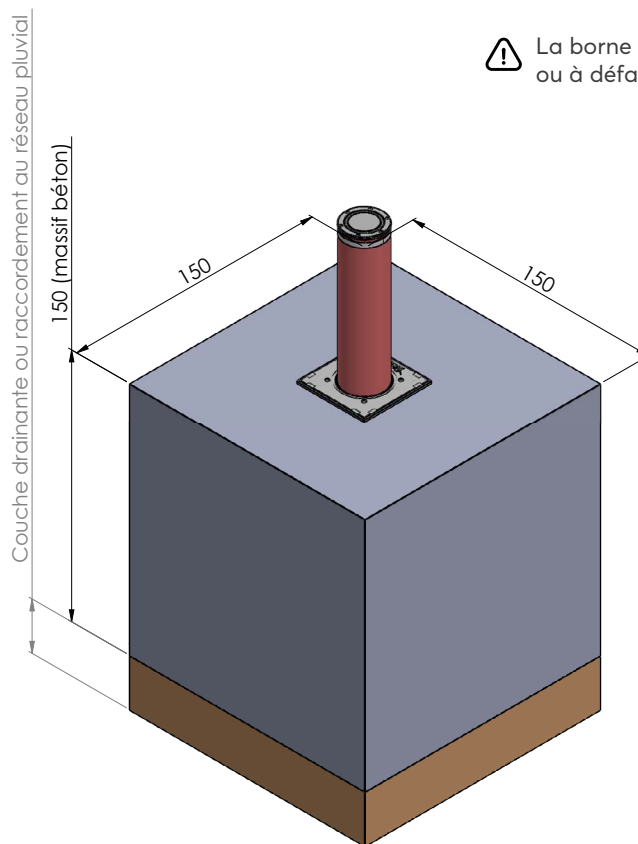
- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage +pompe)
- Armoire

Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante

CRASH TEST

65 km/h



80 km/h



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)