



Borne escamotable automatique anti-véhicules bâlier en acier hauteur 900 mm ø250 mm



TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

CRASH TEST



• Résistance certifiée par double crash test : arrête un véhicule de 3,5T lancé à 65 km/h puis 80 km/h, sans déformation et borne fonctionnelle après les 2 chocs

#1 :

- Vitesse : 65 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 570 000 joules
- Pénétration : 0

#2 :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 864 000 joules
- Pénétration : 0

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 90 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres /jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et peinture polyuréthane
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brossé interchangeable
- Bandeau rétroréfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

- Résiste à l'impact de 2 crash tests consécutifs
- Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Étudiée pour protéger les sites à très haut niveau de sécurité attendu

Alimentation 230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)

Consommation 1500 W (ou de 3000 à 6000 W)

Motorisation Hydraulique déportée

Résistance sans déformation (joules) 864 200

Temps de manœuvre (sec) Ajustable de 4 à 6*

MCBF (nombre de cycles) 3 000 000**

MTBF (heures) 25 000

MTTR (min) 30

En cas de coupure de courant Descente par gravité (EV NO)

Commande PLC

Peinture / finition RAL 3001 / Peinture polyuréthane

Dimensions cylindre (H -Ø) 900 - 250 mm

Dimensions plaque sol 430 x 430 mm

Température d'utilisation - 20°C + 50°C

IP composants IP 66/67

* selon conditions de test

**sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALEA25-90-C80

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

Installation

- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage +pompe)
- Armoire

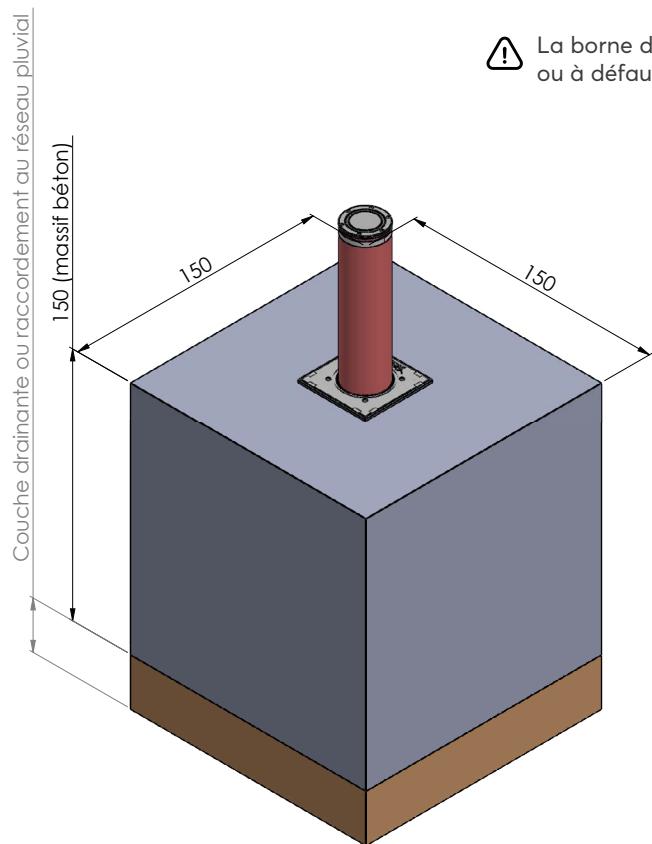
Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

INSTALLATION

Cotes en cm

⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante



CRASH TEST

65 km/h



80 km/h



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)