



## Borne escamotable automatique anti-véhicules bélier en acier hauteur 900 mm ø250 mm



- ▶ Résiste à l'impact de 2 crash tests consécutifs
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à très haut niveau de sécurité attendu

TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

### CRASH TEST



Résistance certifiée par double crash test et borne fonctionnelle après les 2 chocs : arrête un véhicule de 3,5T lancé à 64 km/h puis 80 km/h

#### 1<sup>er</sup> crash test :

- Vitesse : 64 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 553 000 joules
- Pénétration : 0

#### 2<sup>ème</sup> crash test après évacuation du premier camion :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 864 000 joules
- Pénétration : 0

Certifiée par crash test informatique réalisé par un organisme indépendant agréé COFRAC :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 1 850 000 joules
- Pénétration : 0

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 90 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres /jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et peinture polyuréthane
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétroréfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

<b>Alimentation</b>	230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)
<b>Consommation</b>	1500 W (ou de 3000 à 6000 W)
<b>Motorisation</b>	Hydraulique déportée
<b>Résistance (joules)</b>	1 850 000
<b>Temps de manœuvre (sec)</b>	Ajustable de 4 à 6*
<b>MCBF (nombre de cycles)</b>	3 000 000**
<b>MTBF (heures)</b>	25 000
<b>MTR (min)</b>	30
<b>En cas de coupure de courant</b>	Descente par gravité (EV NO)
<b>Commande</b>	PLC
<b>Conduits fournis en standard</b>	15 m de canalisation hydraulique, distance sup sur étude
<b>Peinture / finition</b>	RAL 3001 / Peinture polyuréthane
<b>Dimensions cylindre (H -Ø)</b>	900 - 250 mm
<b>Dimensions plaque sol</b>	430 x 430 mm
<b>Température d'utilisation</b>	- 20°C + 50°C
<b>IP composants</b>	IP 66/67

\* selon conditions de test

\*\*sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

# ALEA25-90-C80

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

### Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

### Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

### Installation

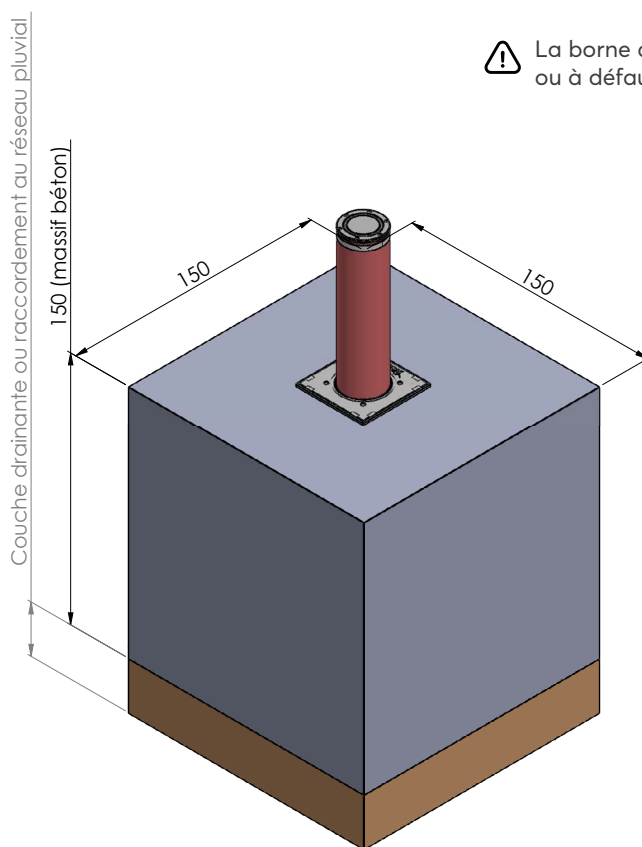
- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage +pompe)
- Armoire

### Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

## INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante

## CRASH TEST

65 km/h



80 km/h



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)