



## Borne escamotable automatique anti-véhicules bélier en acier hauteur 600 mm ø250 mm



- ▶ Borne certifiée par crash test
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Forte épaisseur de cylindre pour éviter la déformation
- ▶ Peu d'immobilisation en cas de maintenance après choc

TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

### CRASH TEST



- Résistance certifiée par crash test et borne fonctionnelle après choc : arrête un véhicule d'1,1T lancé à 50 km/h
- Vitesse : 50 km/h
- Masse : 1 T 100
- Énergie cinétique : 106 100 Joules
- Pénétration : 0

**Certifiée par crash test informatique réalisé par un organisme indépendant agréé COFRAC :**

- Vitesse : 48 km/h
- Masse : 3 T 500
- Énergie cinétique : 311 000 Joules
- Pénétration : 0

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 60 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Insensible aux ruptures de cycle
- Motorisation hydraulique intégrée ou déportée
- Logique de commande par ONE-C

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier de 16 mm d'épaisseur
- Traitement anticorrosion et peinture poudre époxy
- Dessus de borne en INOX massif
- Caisson de coffrage en acier galvanisé
- Plaque de sol plate en INOX (dim. 450 x 330) équipée d'un joint brosse interchangeable
- Bandeau rétroréfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

<b>Alimentation</b>	230 V
<b>Consommation</b>	700 W en intégré (1500 à 3000 W en déporté)
<b>Motorisation</b>	Hydraulique intégrée ou déportée
<b>Résistance sans déformation (joules)</b>	311 000
<b>Temps de manœuvre (sec)</b>	De 4 à 6*
<b>MCBF (nombre de cycles)</b>	3 000 000**
<b>MTBF (heures)</b>	25 000
<b>MTTR (minutes)</b>	30
<b>En cas de coupure de courant</b>	Descente par gravité (EV NO)
<b>Commande</b>	PLC
<b>Conduits fournis en standard</b>	Intégrée : 10 m de câble par borne, 20 m en option, distance sup. sur étude Déportée : 10m de canalisation hydraulique, distance sup. sur étude
<b>Peinture / finition</b>	RAL 7016 / Poudre epoxy cuite à 250°
<b>Dimensions cylindre (H -Ø)</b>	600 - 250 mm
<b>Dimensions plaque sol</b>	450 x 330 mm
<b>Température d'utilisation</b>	- 20°C + 50°C
<b>IP composants</b>	IP 66/67

\* selon conditions de test

\*\*sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

# ALEA25-60-C50

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

### Visibilité

- Bandeau lumineux LEDs

### Sécurité

- Potelets feux de signalisation
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Dispositif de déverrouillage pompier

### Installation

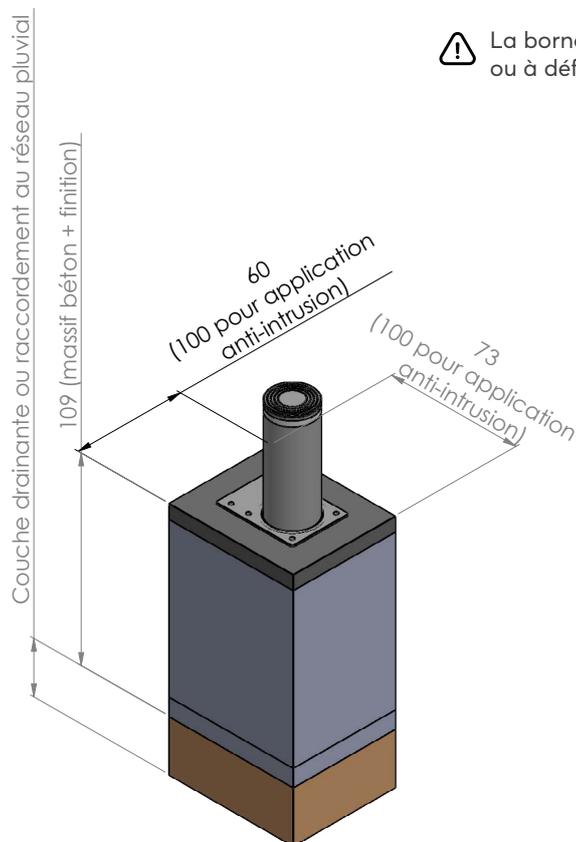
- Coffret de pilotage
- Totem technique
- Armoire

### Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Disponible en inox
- Motorisation hydraulique intégrée ou déportée
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel

## INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante

## CRASH TEST



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)