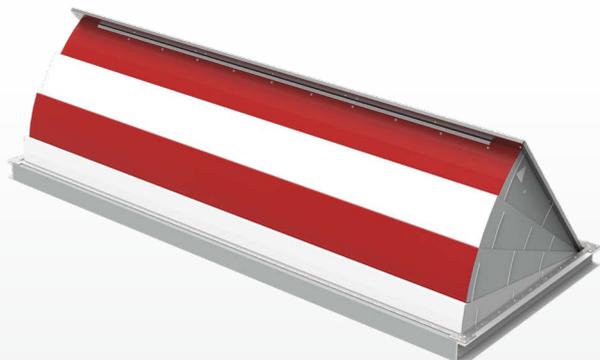


Roadblocker automatique escamotable hauteur 90 cm, longueur jusqu'à 3,5m



- ▶ Obstacle certifié par double crash test et fonctionnel après chocs
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Idéal pour les accès industriels, nucléaires militaires ou OIV à très haut niveau de sécurité attendu
- ▶ Pose et scellement en moins de 48h sans travaux préparatoires
- ▶ Obstacle offrant un haut niveau de résistance avec une faible profondeur de scellement
- ▶ Disponible en version plaque de barrage sans face en avant

 TERTIAIRE  INDUSTRIEL  SITES MILITAIRES  SITES SÉCURISÉS (NUCLÉAIRE, SEVESO, ...)

CRASH TEST



Résistance certifiée par double crash test ; obstacle fonctionnel après les 2 chocs : arrête 2 véhicules de 7,5T lancés consécutivement à 65 km/h

1^{er} crash test :

- Vitesse : 65 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 1 222 000 joules
- Pénétration : 0

2^{ème} crash test après évacuation du premier camion :

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 1 850 000 joules
- Pénétration : 0

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Roadblocker escamotable automatique de sécurité hauteur 90 cm, largeur jusqu'à 3,5 m, par modules de 0,5m
- Largeur jusqu'à 4 m en version plaque de barrage
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Motorisation hydraulique déportée
- Faible profondeur de scellement

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Acier haute forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et thermolaquage (parties mobiles)
- Chassis traité par galvanisation à chaud (intérieur et extérieur)
- Face supérieure en tôle larmée inox anti-dérapante
- Pompe hydraulique manuelle pour manœuvrer l'obstacle sans courant (centrale type 6)
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation	400 V
Consommation	3000 W ou 9750 W
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation (joules)	1 850 000
Temps de manœuvre	Ajustable de 4 à 6 sec*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
Largeurs	2-2,5-3-3,5 m (4m plaque de barrage)
En cas de coupure de courant	Bloqué dans sa position (EV NF)
Conduits fournis en standard	15 m de canalisation hydraulique, distance sup sur étude
Peinture / finition	RAL 3001 + 9010 - Thermolaquage
Poids	De 2500 à 4000 kg
Température d'utilisation	-20° +50° C
IP composants	66/67

* selon conditions de test

**sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALERB90-C65

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Bandeaux LEDs en face avant
- Jupes en face avant blanches et rouges
- Bandes réfléchissantes horizontales sur toute la largeur

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO, pour une remontée rapide en cas d'urgence (<2sec)
- Manœuvre de secours : descente par gravité en cas de coupure de courant (EV NO)
- Pompe hydraulique manuelle pour manœuvrer l'obstacle sans courant (centrale type 4)

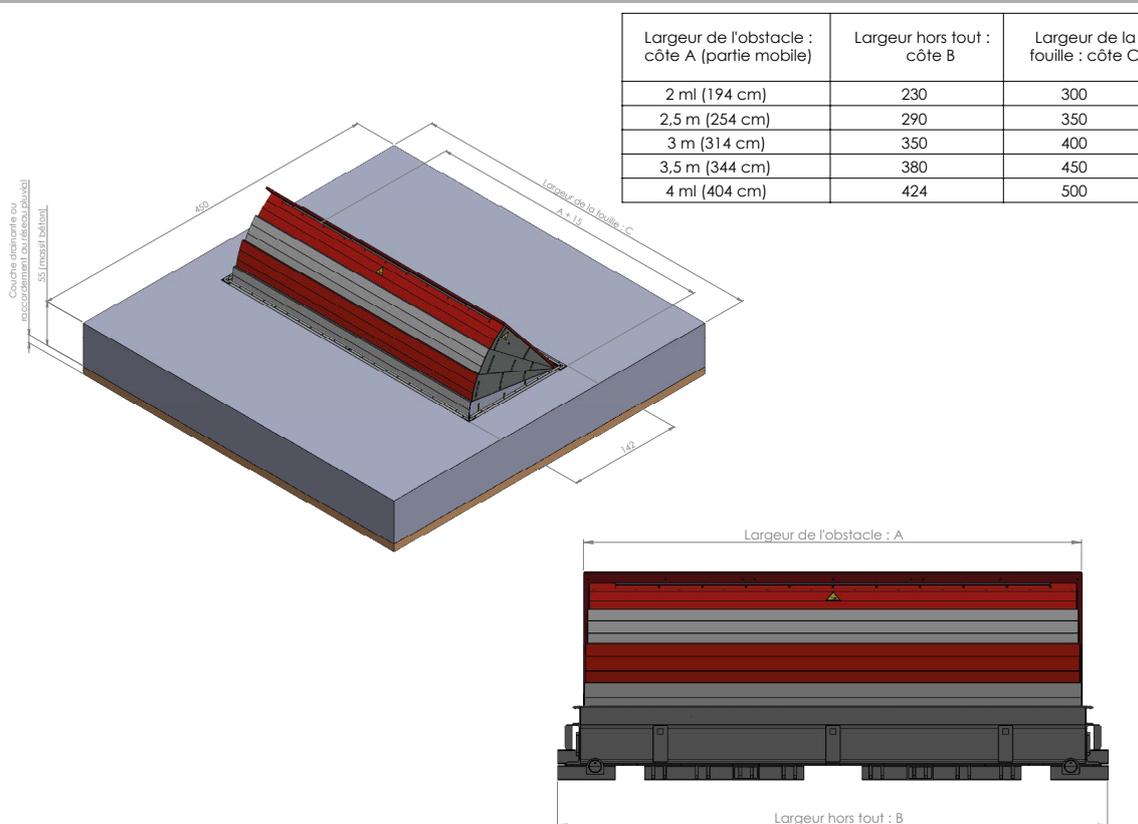
Installation

- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage + pompe)
- Armoire

Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Huile grand froid
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant
- Fin de course haut
- Joint brosse interchangeable

INSTALLATION



CRASH TEST

