



Miss Clean

BORNE URBAINE DE
DISTRIBUTION DE
GEL
HYDROALCOOLIQUE

Hygiène des mains
GEL HYDROALCOOLIQUE



Miss Clean



LA BARRIÈRE AUTOMATIQUE
LBA GROUP

MISS CLEAN

Miss CLean est issue de 30 ans de savoir-faire de notre marque Amco Les Escamotables, leader national dans la conception et la fabrication de bornes escamotables et de totems en milieu urbain.

Miss CLean est née de l'ingéniosité d'un jeune Bureau d'Études et grâce à une équipe sur-motivée pour faire face à la terrible tragédie du COVID-19.

Miss CLean remporte déjà un franc succès seulement quelques jours après sa conception.

Concepteur
d'innovation

Borne **urbaine** de distribution de gel hydroalcoolique

CHOISIR MISS CLEAN

- × Permet le maintien des conditions sanitaires dans l'espace public
- × Déclenchement sans contact
- × Conception très haute résistance et sécurisée (pas d'appareillages visibles ; évitant le vandalisme)
- × Conforme à la norme PMR
- × Produit urbain anti-vandalisme

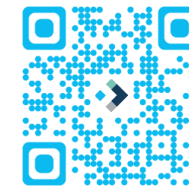


LE CHOIX ÉCOLOGIQUE

- × Contenance de 15000 doses, rechargeable
- × Très basse consommation
- × Évite l'utilisation de flacons plastiques indépendants
- × Fabrication française

CARACTÉRISTIQUES

produit



- Distribution de gel hydroalcoolique ou de gel bio sans alcool
- Alimentation électrique au choix
- Structure 4 mm acier haute résistance traité par cataphorèse - antivandalisme
- Logique de gestion par automate programmable
- Grande capacité de stockage de gel
- Distribution par détection automatique des mains
- Témoin lumineux LEDs (détection des mains)
- Équipé d'une serrure à compression anti-vandalisme
- Boîtier de récupération du gel en inox
- Détecteur de proximité des mains infra rouge
- Équipé d'un réservoir de 15000 doses
- Gestion par automate programmable :
 - › Gestion de l'approche des mains
 - › Temporisation entre 2 distributions programmable
 - › Transmission de données par réseau filaire (RJ45) ou GSM (report d'information du nombre de doses distribuées, du taux de remplissage, du nombre de doses restantes)
- Fonction anti-coagulation en cas de non-utilisation prolongée
- Fonction anti abus paramétrable entre 0 et 15 secondes

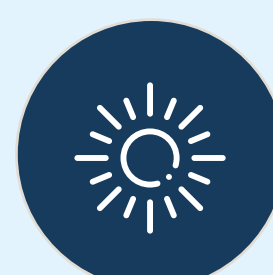
Alimentation



230 V MONO



RECHARGEABLE

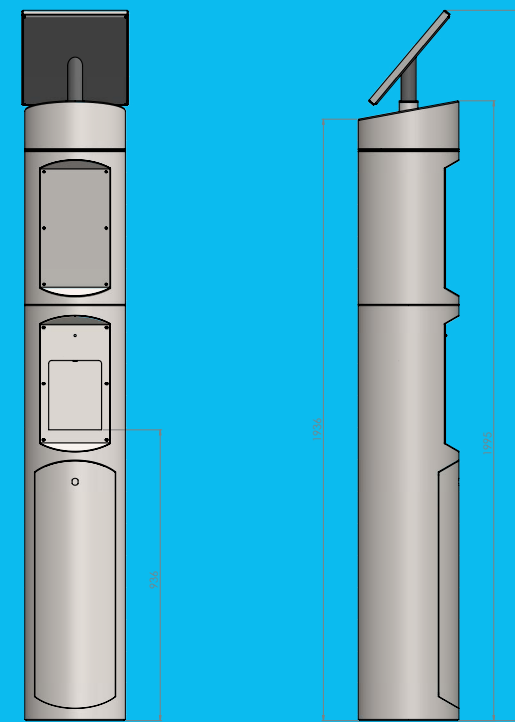
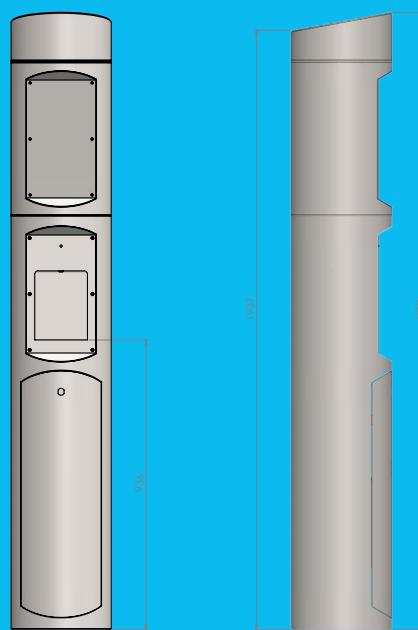
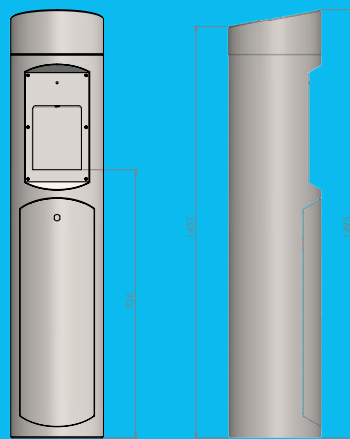


SOLAIRE

Alimentation	Au choix
Consommation	5 W (pour 230 V)
Pompe	Basse tension
Batterie	12 V
Autonomie batterie	30 000 doses
Panneau solaire	Livré avec le produit
Peinture / finition	RAL 7016 - Poudre polyester cuite à 250°
Chapeau	RAL 9010 (non modifiable)
Masse	70 kg
Température d'utilisation	-30° + 55° C (en fonction de la version)

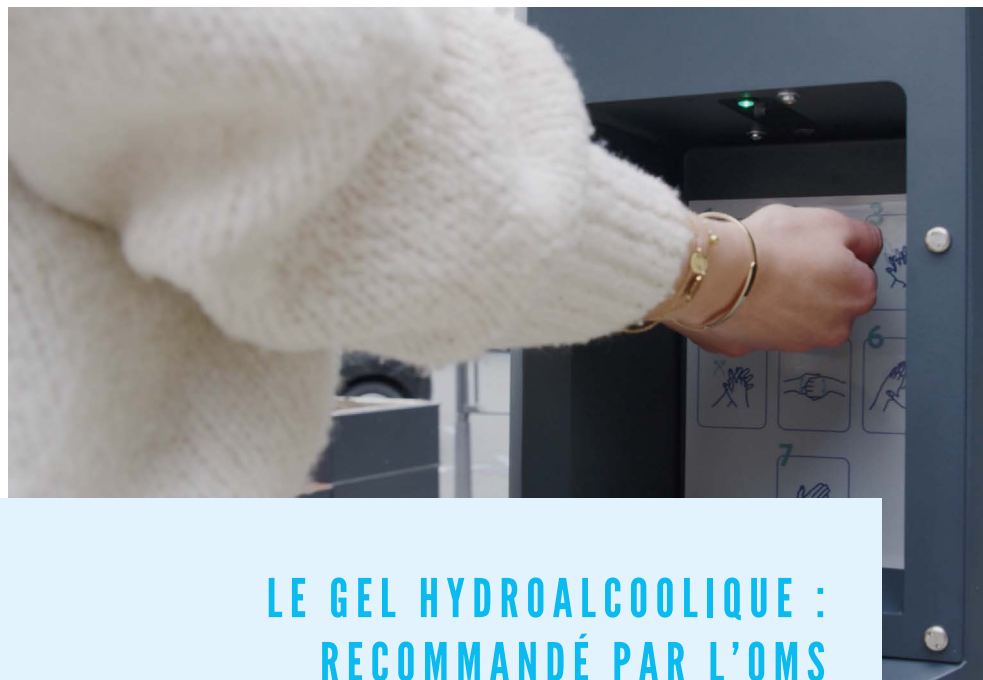
- Peinture polyester de couleur spéciale (RAL à définir) - sauf chapeau
- Carrosserie inox avec peinture de finition
- Gabarit de scellement
- 1 recharge d'environ 15 000 doses de gel hydroalcoolique compatible Miss CLean
- Report d'information par GSM
- Chargeur de batterie

OPTIONS



La solution **sûre** et réversible

- × Durable et réversible dans le temps
(borne d'énergie, totem de signalisation, couplage borne de sécurité)
- × Anti-vandalisme, sans surveillance et sécurisé
- × Fût acier 4 mm - incombustible
- × S'installe en 15 min



LE GEL HYDROALCOOLIQUE : RECOMMANDÉ PAR L'OMS

Seuls les gels hydroalcooliques (contenant entre 60% et 80% d'alcool) sont efficaces pour l'inactivation des virus sur les mains.



Le groupe LBA

Une ouverture d'esprit dans l'univers de la sécurité périmétrique

Faire l'impossible pour répondre à toutes vos
demandes : profitez de la souplesse d'une
structure qui évolue et de la rigueur
de process industriels sécurisants.
Chaque jour nous sommes avec vous
pour relever tous vos challenges.

3 marques

12%

du CA investis
chaque année
en R&D

2

sites de production
en France

130

personnes au service
de l'innovation

1,5

brevet déposé par
an en moyenne

Nous sommes industriels par croissance
et artisan par essence.

NOS VALEURS

Fiable

Tant dans nos équipes que pour nos
produits.

Innovant

Toujours à la recherche de la nouveauté
ou la fonctionnalité qui vous simplifiera
la vie.

Authentique

Notre cœur est le même que celui qui
anime nos équipes depuis 35 ans.

Engagé

Chaque jour nos collaborateurs
s'investissent pour rendre le monde
plus sûr.

Performant

Pour que la confiance que vous avez
dans nos produits perdure.



Où nous trouver :

➤ 451 Chemin de Champivost
69760 LIMONEST

Tél. +33 (0)4 78 86 02 86

➤ ZI De l'Aspre - 20 Avenue de
l'Aspre - 30150 ROQUEMAURE

Tél. +33 (0)4 66 33 25 70

➤ 19 rue de la Trémoille
75008 PARIS

Tél. +33 (0)1 48 28 57 78

contact@lbagroup.fr
www.grouplba.com



Concepteur  d'innovation