



Borne urbaine de distribution de gel hydroalcoolique ou solution bio

## MISS CLEAN

Miss CLean est issue de 30 ans de savoir-faire de notre marque Amco Les Escamotables, leader national dans la conception et la fabrication de bornes escamotables et de totems en milieu urbain.

Miss CLean est née de l'ingéniosité d'un jeune Bureau d'Études et grâce à une équipe sur-motivée pour faire face à la terrible tragédie du COVID-19.

Miss CLean remporte déjà un franc succès seulement quelques jours après sa conception.

Concepteur  
d'innovation



# Borne **urbaine** de distribution de gel hydroalcoolique

## CHOISIR MISS CLEAN

- × Permet le maintien des conditions sanitaires dans l'espace public
- × Déclenchement sans contact
- × Conception très haute résistance et sécurisée (pas d'appareillages visibles ; évitant le vandalisme)
- × Conforme à la norme PMR
- × Produit urbain anti-vandalisme

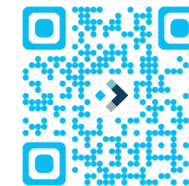


## LE CHOIX ÉCOLOGIQUE

- × Contenance de 15000 doses, rechargeable
- × Très basse consommation
- × Évite l'utilisation de flacons plastiques indépendants
- × Fabrication française

# CARACTÉRISTIQUES

## produit



- Distribution de gel hydroalcoolique ou de gel bio sans alcool
- Alimentation électrique au choix
- Structure 4 mm acier haute résistance traité par cataphorèse - antivandalisme
- Logique de gestion par automate programmable
- Grande capacité de stockage de gel
- Distribution par détection automatique des mains
- Témoin lumineux LEDs (détection des mains)
- Équipé d'une serrure à compression anti-vandalisme
- Boîtier de récupération du gel en inox
- Détecteur de proximité des mains infra rouge
- Équipé d'un réservoir de 15000 doses
- Gestion par automate programmable :
  - › Gestion de l'approche des mains
  - › Temporisation entre 2 distributions programmable
  - › Transmission de données par réseau filaire (RJ45) ou GSM (report d'information du nombre de doses distribuées, du taux de remplissage, du nombre de doses restantes)
- Fonction anti-coagulation en cas de non-utilisation prolongée
- Fonction anti abus paramétrable entre 0 et 15 secondes

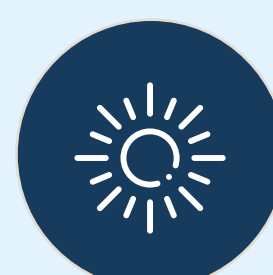
### Alimentation



230 V MONO



RECHARGEABLE

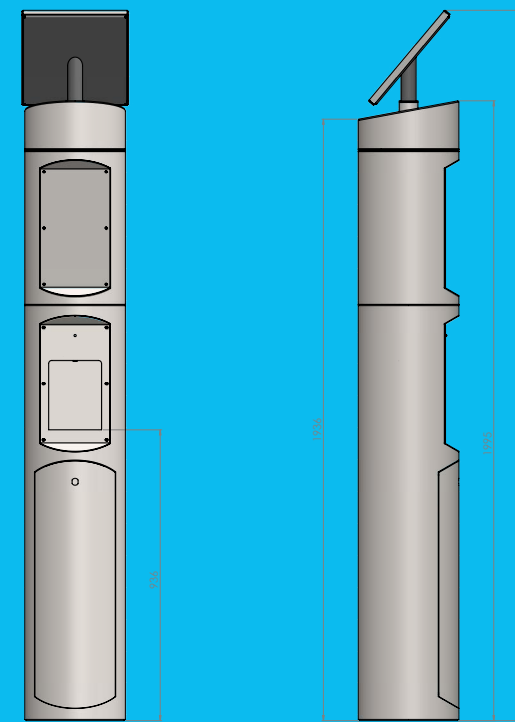
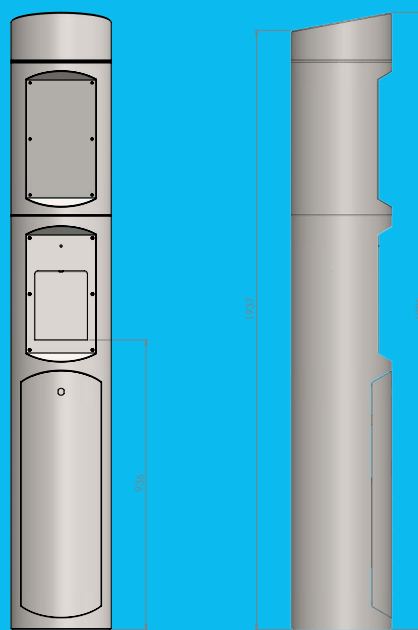
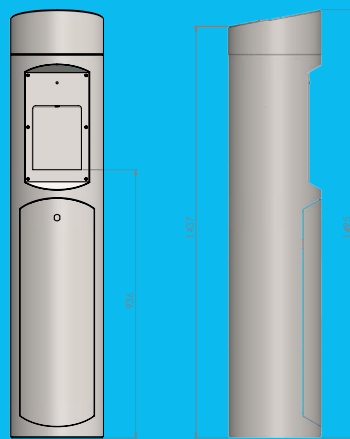


SOLAIRE

<b>Alimentation</b>	Au choix
<b>Consommation</b>	5 W (pour 230 V)
<b>Pompe</b>	Basse tension
<b>Batterie</b>	12 V
<b>Autonomie batterie</b>	30 000 doses
<b>Panneau solaire</b>	Livré avec le produit
<b>Peinture / finition</b>	RAL 7016 - Poudre polyester cuite à 250°
<b>Chapeau</b>	RAL 9010 (non modifiable)
<b>Masse</b>	70 kg
<b>Température d'utilisation</b>	-30° + 55° C (en fonction de la version)

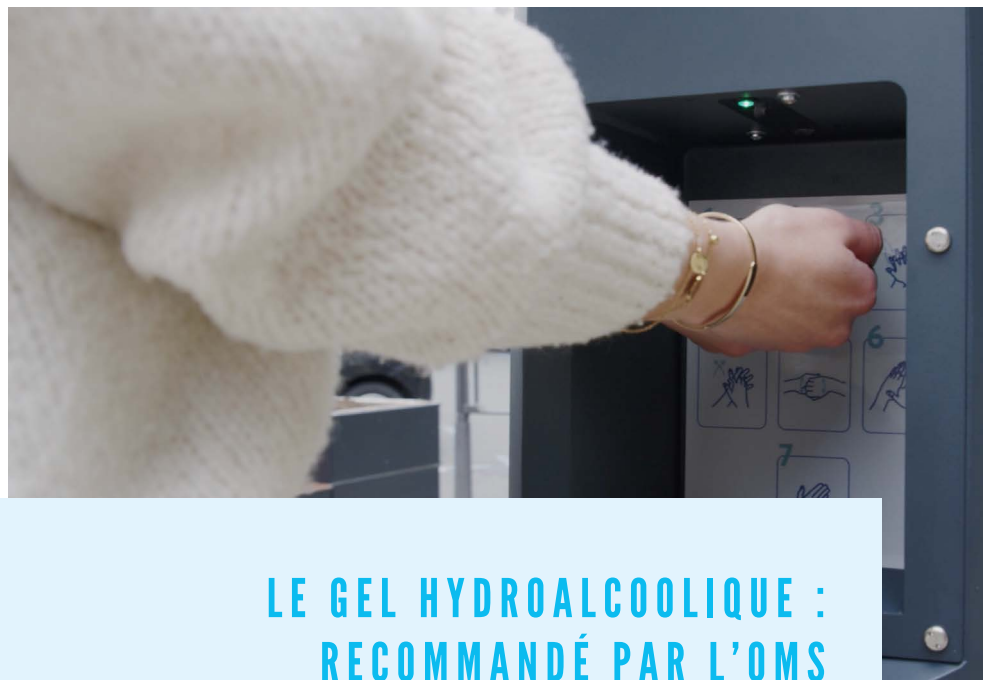
- Peinture polyester de couleur spéciale (RAL à définir) - sauf chapeau
- Carrosserie inox avec peinture de finition
- Gabarit de scellement
- 1 recharge d'environ 15 000 doses de gel hydroalcoolique compatible Miss CLean
- Recharge de solution Bio sans alcool
- Report d'information par GSM
- Chargeur de batterie

## OPTIONS



# La solution **sûre** et réversible

- × Durable et réversible dans le temps  
(borne d'énergie, totem de signalisation, couplage borne de sécurité)
- × Anti-vandalisme, sans surveillance et sécurisé
- × Fût acier 4 mm - incombustible
- × S'installe en 15 min



## LE GEL HYDROALCOOLIQUE : RECOMMANDÉ PAR L'OMS

Seuls les gels hydroalcooliques (contenant entre 60% et 80% d'alcool) sont efficaces pour l'inactivation des virus sur les mains.



# La Barrière Automatique

Groupe LBA

Une ouverture d'esprit  
dans l'univers de la sécurité  
périmétrique

Faire l'impossible pour répondre à toutes vos  
demandes : profitez de la souplesse d'une  
structure innovante et de la rigueur  
de process industriels sécurisants.

Chaque jour nous sommes avec vous  
pour relever tous vos défis.

3 marques

12%

du CA investis  
chaque année  
en R&D

2

sites de production  
en France

130

personnes au service  
de l'innovation

1,5

brevet déposé par  
an en moyenne

Nous sommes industriels par croissance  
et artisan par essence.

## NOS VALEURS

### Fiable

Tant dans nos équipes que pour nos  
produits.

### Innovant

Toujours à la recherche de la nouveauté  
ou la fonctionnalité qui vous simplifiera  
la vie.

### Authentique

Notre cœur est le même que celui qui  
anime nos équipes depuis 35 ans.

### Engagé

Chaque jour nos collaborateurs  
s'investissent pour rendre le monde  
plus sûr.

### Performant

Pour que la confiance que vous avez  
dans nos produits perdure.



## Où nous trouver :

➤ 451 Chemin de Champivost  
69760 LIMONEST

Tél. +33 (0)4 78 86 02 86

➤ ZI De l'Aspre - 20 Avenue de  
l'Aspre - 30150 ROQUEMAURE

Tél. +33 (0)4 66 33 25 70

➤ 19 rue de la Trémoille  
75008 PARIS

Tél. +33 (0)1 48 28 57 78

contact@lbagroup.fr  
www.grouplba.com



Concepteur  d'innovation