

Cahier des charges technique LBA10

La conception de la barrière automatique en fera un appareil robuste conçu pour un fonctionnement intensif et continu. Elle sera de type LA BARRIÈRE AUTOMATIQUE LBA 10. Ces barrières devront pouvoir être équipées de lisses droites en fibre de verre et répondront aux spécifications suivantes :

Caractéristiques techniques :

- Fût et porte constitué d'une tôle DKP épaisseur 3mm traitée par cataphorèse.
- Capot en tôle aluminium 2mm traitée par phosphatation.
- 10 000 manœuvres / jour
- Vitesse variable de 2 et 7 secondes
- Moteur triphasé et alimentation en 230 V mono

Équipements :

- Lisses axiales $\varnothing 140$ mm en fibre de verre armée jusqu'à 10m d'un seul tenant et sans haubanage. Cette lisse composite permettra une plus grande souplesse en cas de choc. Elle est particulièrement adaptée à la gestion des flux PL.
- Étrier de fixation renforcé
- Corps de barrière avec motoréducteur irréversible ou réversible
- Compensateur composé d'un ressort travaillant en compression (torsion ou traction trop fragile)
- Capteurs inductifs sans contact pour la gestion de la barrière.
- Maintien en position ouverte ou fermée
- Carte de commande intégrée ONE-C :
 - Pilotage filaire ou par câble réseau ; plusieurs protocoles de communication (modbus TCP/IP, RS485)
 - Interface de communication centralisée (écran à LEDs)
 - Paramétrage et pilotage possible à distance via webserveur
 - Gestion du moteur par variation de fréquence permettant de gérer :
 - Les rampes d'accélération et de freinage
 - Les vitesses à l'ouverture et à la fermeture
 - Mise à jour par carte SD, 1 seul programme
 - Bornier enfichable

Options :

- Teinte RAL au choix
- Capot à LEDs
- Pivotement anti-choc motorisé ou manuel
- Verrouillage interne anti- vandalisme
- Pack anti-vandalisme avec cache-boulons
- Signalisation sonore ou lumineuse



- Relevage automatique sur manque de tension

Données techniques :

- MCBF (Nombre de cycles moyen sans panne) : 10 000 000 de cycles
- MTBF (Temps moyen de fonctionnement sans panne) : 15 000 heures
- Nombre de cycle quotidien : 10 000 manœuvres par jour
- MTTR (Moyenne des temps de dépannage) : 60 minutes
- IP54