

## Cahier des charges technique LBA7

La conception de la barrière automatique en fera un appareil robuste conçu pour un fonctionnement intensif et continu. Les barrières sont de type LA BARRIÈRE AUTOMATIQUE LBA 7. Ces barrières devront pouvoir être équipées de lisses droites ovales en aluminium et répondront aux spécifications suivantes :

### Caractéristiques techniques :

- Fût et porte constitué d'une tôle DKP épaisseur 2mm traités par cataphorèse
- Capot en tôle aluminium 2mm traitée par phosphatation
- 15 000 manœuvres / jour
- Ouverture / fermeture entre 1,7 et 3,8 secondes
- Moteur triphasé et alimentation en 230 V mono

### Équipements :

- Lisses aluminium 84x57 droite ou ø80 droite jusqu'à 7m
- Corps de barrière avec motoréducteur réversible ou irréversible
- Capteur inductif sans contact pour la gestion de la barrière.
- Maintien en position ouverte ou fermée
- Carte de commande intégrée ONE-C :
  - Pilotage filaire ou par câble réseau ; plusieurs protocoles de communication (modbus TCP/IP, RS485)
  - Interface de communication centralisée (écran à LEDs)
  - Paramétrage et pilotage possible à distance via webserveur
  - Gestion du moteur par variation de fréquence permettant de gérer :
    - Les rampes d'accélération et de freinage
    - Les vitesses à l'ouverture et à la fermeture
- Mise à jour par carte SD, 1 seul programme
- Bornier enfichable

### Options :

- Teinte RAL au choix
- Fût en alu
- Capot à LEDs
- Lisse lumineuse
- Verrouillage interne anti-fraude
- Reposoir avec amortisseur caoutchouc
- Reposoir avec ventouse magnétique
- Reposoir avec verrou électromécanique



- Intégration LAPI dans le fût (Nano Survision)

Données techniques :

- MCBF (Nombre de cycles moyen sans panne) : 5 000 000 de cycles
- MTBF (Temps moyen de fonctionnement sans panne) : 15 000 heures
- Nombre de cycle quotidien : 15 000 manœuvres par jour
- MTTR (Moyenne des temps de dépannage) : inférieur à 30mn
- IP54