



## Borne escamotable automatique anti-véhicules bélier en acier hauteur 600 mm ø250 mm



- ▶ Borne certifiée par crash test
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à haut niveau de sécurité attendu
- ▶ Procure un fort niveau de résistance avec des dimensions adaptées à l'environnement urbain

TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

### CRASH TEST



Résistance certifiée par crash test et borne fonctionnelle après choc : arrête un véhicule d'1,75T lancé à 80 km/h

- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 1 T 750
- Énergie cinétique : 432 000 joules
- Pénétration : 0

Certifiée par crash test informatique réalisé par un organisme indépendant agréé COFRAC :

- Vitesse : 64 km/h
- Masse : 7 T 500
- Énergie cinétique : 1 185 000 joules
- Pénétration : 0

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 60 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et thermolaquage
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétro réfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

<b>Alimentation</b>	230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)
<b>Consommation</b>	1500 W (ou 3000 W)
<b>Motorisation</b>	Hydraulique déportée
<b>Résistance sans déformation (joules)</b>	1 185 000
<b>Temps de manœuvre (sec)</b>	Ajustable de 2 à 4*
<b>MCBF (nombre de cycles)</b>	3 000 000**
<b>MTBF (heures)</b>	25 000
<b>MTTR (min)</b>	30
<b>En cas de coupure de courant</b>	Descente par gravité (EV NO)
<b>Commande</b>	PLC
<b>Conduits fournis en standard</b>	15 m de canalisation hydraulique, distance sup sur étude
<b>Peinture / finition</b>	RAL 3001 / Thermolaquage
<b>Dimensions cylindre (H - Ø)</b>	600 - 250 mm
<b>Dimensions plaque sol</b>	430 x 430 mm
<b>Température d'utilisation</b>	- 20°C + 50°C
<b>IP composants</b>	IP 66/67

\* selon conditions de test

\*\*sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

# ALEA25-60-C80

## ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

### Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

### Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

### Installation

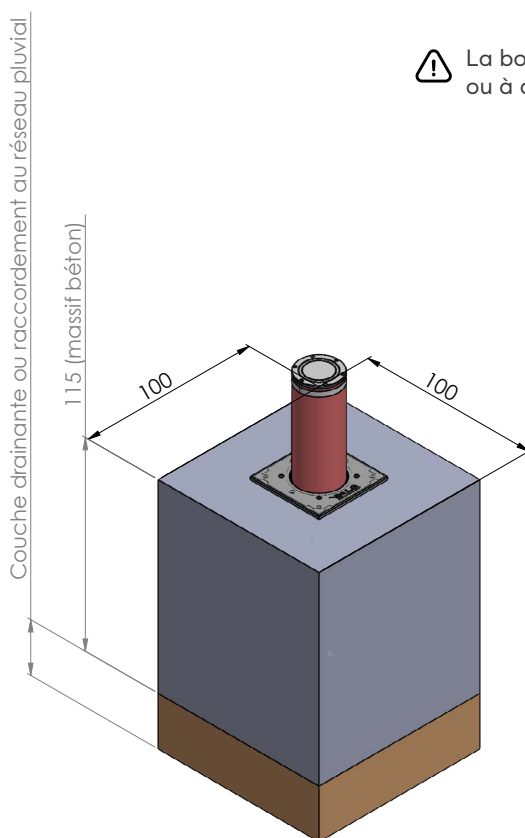
- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage +pompe)
- Totem technique
- Armoire

### Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

## INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante.

## CRASH TEST



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)