

Borne escamotable automatique anti-véhicules bélière en acier hauteur 600 mm Ø250 mm



- ▶ Borne certifiée par crash test
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à haut niveau de sécurité attendu
- ▶ Procure un fort niveau de résistance avec des dimensions adaptées à l'environnement urbain

 TERTIAIRE  INDUSTRIE  URBAIN  SITES SÉCURISÉS

CRASH TEST



- Résistance certifiée par crash test : arrête un véhicule d'1,75T lancé à 80 km/h, sans déformation et borne fonctionnelle après choc
- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 1 T 750
- Énergie cinétique : 432000 joules
- Pénétration : 0

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 60 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et thermolaquage
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétro réfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation	230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)
Consommation	1500 W (ou 3000 W)
Motorisation	Hydraulique déportée
Résistance sans déformation (joules)	432 000
Temps de manœuvre (sec)	Ajustable de 2 à 4*
MCBF (nombre de cycles)	3 000 000**
MTBF (heures)	25 000
MTTR (min)	30
En cas de coupure de courant	Descente par gravité (EV NO)
Commande	PLC
Peinture / finition	RAL 3001 / Thermolaquage
Dimensions cylindre (H - Ø)	600 - 250 mm
Dimensions plaque sol	430 x 430 mm
Température d'utilisation	- 20°C + 50°C
IP composants	IP 66/67

* selon conditions de test

** sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALEA25-60-C80

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

Installation

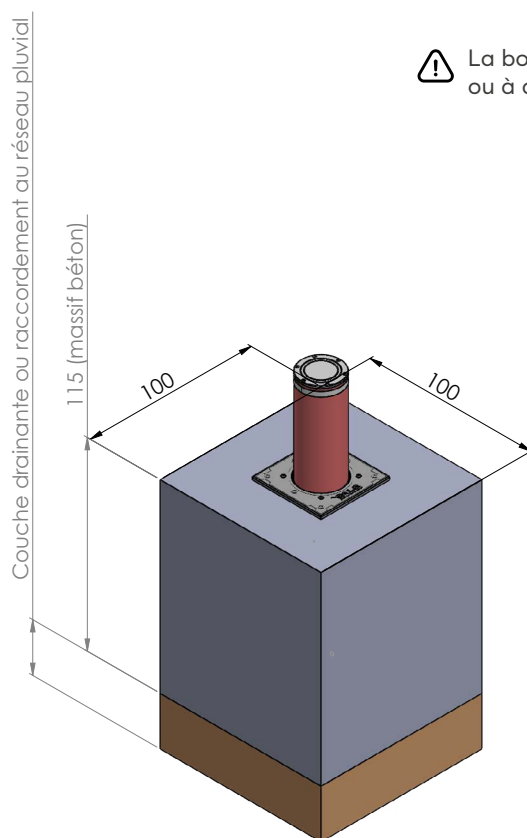
- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage + pompe)
- Totem technique
- Armoire

Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

INSTALLATION

Cotes en cm



⚠ La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante.

CRASH TEST



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Acréditation)