



Borne escamotable automatique anti-véhicules bâlier en acier hauteur 600 mm ø250 mm



- ▶ Borne certifiée par crash test
- ▶ Fiabilité garantie grâce à une motorisation hydraulique
- ▶ Résistance garantie avec une borne insensible aux ruptures de cycle
- ▶ Résistance et pérennité grâce aux surfaces exposées au roulement en inox
- ▶ Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- ▶ Étudiée pour protéger les sites à haut niveau de sécurité attendu
- ▶ Procure un fort niveau de résistance avec des dimensions adaptées à l'environnement urbain

TERTIAIRE INDUSTRIE URBAIN SITES SÉCURISÉS

CRASH TEST



- Résistance certifiée par crash test : arrête un véhicule d'1,75T lancé à 80 km/h, sans déformation et borne fonctionnelle après choc
- Vitesse : 80 km/h
- Masse : 1 T 750
- Énergie cinétique : 432000 joules
- Pénétration : 0

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Borne escamotable acier Ø25 cm hauteur 60 cm
- Fonctionnement intensif jusqu'à 3000 manœuvres/jour
- Pose et scellement en moins de 24h sans travaux préparatoires
- Motorisation hydraulique déportée

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Cylindre acier haute résistance forte épaisseur
- Traitement anticorrosion et thermolaquage
- Dessus de borne en inox massif
- Plaque de sol acier haute résistance recouverte d'inox
- Joint brosse interchangeable
- Bandeau rétroréfléchissant de classe 2
- Huile hydraulique biodégradable à faible variation de viscosité

Alimentation 230 V (ou 400 V suivant nombre de borne)

Consommation 1500 W (ou 3000 W)

Motorisation Hydraulique déportée

Résistance sans déformation (joules) 432 000

Temps de manœuvre (sec) Ajustable de 2 à 4*

MCBF (nombre de cycles) 3 000 000**

MTBF (heures) 25 000

MTTR (min) 30

En cas de coupure de courant Descente par gravité (EV NO)

Commande PLC

Peinture / finition RAL 3001 / Thermolaquage

Dimensions cylindre (H -Ø) 600 - 250 mm

Dimensions plaque sol 430 x 430 mm

Température d'utilisation - 20°C + 50°C

IP composants IP 66/67

* selon conditions de test

**sous réserve du respect des préconisations de maintenance et d'entretien

ALEA25-60-C80

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

Visibilité

- Plot solaire LEDs sur dessus de borne

Sécurité

- Potelets feux signalisation
- Remontée d'urgence (accumulateur hydraulique) : EFO
- Manœuvre de secours : se fige dans sa position en cas de coupure de courant (EV NF)
- Détection de présence sur boucle magnétique
- Écrous sécables

Installation

- Kit de pose comprenant une cage acier permettant d'armer le massif et un jeu de suspente
- Module technique (coffret de pilotage +pompe)
- Totem technique
- Armoire

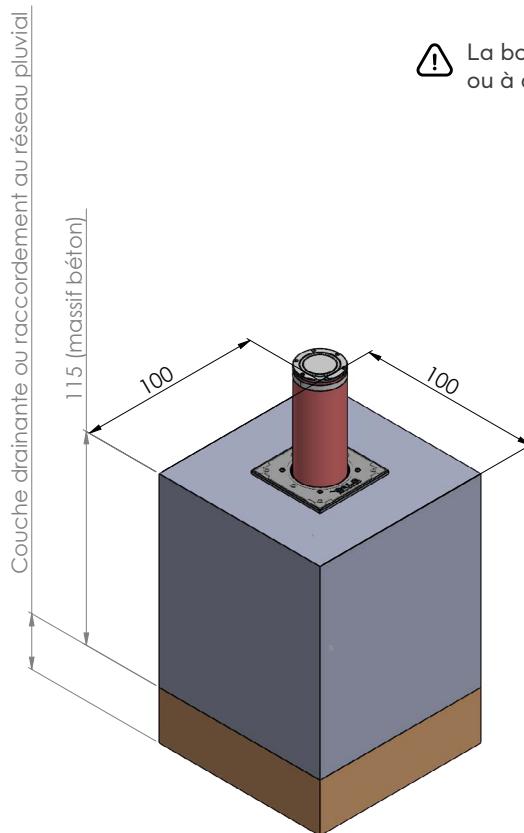
Personnalisation

- Peinture de couleur spéciale sur base RAL
- Batterie de secours descente en cas de coupure de courant
- Résistance chauffante en cas de grands froids ou exposition à des conditions de neige ou gel
- Batteries de secours pour déclenchement EFO en cas de coupure de courant

INSTALLATION

Cotes en cm

 La borne devra être raccordée à un réseau ou à défaut une couche drainante.



CRASH TEST



Crash test réalisé par un organisme de contrôle indépendant agréé COFRAC (comité Français d'Accréditation)