

Cahier des charges technique LBA12

La conception de la barrière automatique en fera un appareil robuste conçu pour un fonctionnement intensif et continu. Elle sera de type LA BARRIÈRE AUTOMATIQUE LBA 12. Ces barrières devront pouvoir être équipées de lisses droites en aluminium/fibre de verre/acier et répondront aux spécifications suivantes :

Caractéristiques techniques :

- Fût et porte constitué d'une tôle DKP épaisseur 4mm traitée par galvanisation.
- Capot en tôle 2mm traitée par galvanisation.
- 1 000 manœuvres / jour
- Vitesse variable de 4 et 6,5 secondes
- Moteur triphasé et alimentation en 230 V mono

Équipements :

- Lisses axiales :
 - 180 x 118 aluminium : jusqu'à 7,50m
 - ø140 fibre de verre : jusqu'à 12m
 - IPE acier : jusqu'à 5m
 - IPE PVR : jusqu'à 6m
- Étrier de fixation renforcé
- Corps de barrière avec motoréducteur irréversible
- Compensateur et plateau support de lisse
- Capteurs mécaniques pour la gestion de la barrière.
- Carte de commande intégrée ONE-C :
 - Pilotage filaire ou par câble réseau ; plusieurs protocoles de communication (modbus TCP/IP, RS485)
 - Interface de communication centralisée (écran à LEDs)
 - Paramétrage et pilotage possible à distance via webserveur
 - Gestion du moteur par variation de fréquence permettant de gérer :
 - Les rampes d'accélération et de freinage
 - Les vitesses à l'ouverture et à la fermeture
 - Mise à jour par carte SD, 1 seul programme
 - Bornier enfichable

Options :

- Teinte RAL au choix
- Pivotement motorisé
- Verrouillage interne anti- vandalisme
- Pack anti-vandalisme avec cache-boulons
- Reposoir anti-vandalisme



Données techniques :

- MCBF (Nombre de cycles moyen sans panne) : 3 000 000 de cycles
- MTBF (Temps moyen de fonctionnement sans panne) : 15 000 heures
- Nombre de cycle quotidien : 1 000 manœuvres par jour
- MTTR (Moyenne des temps de dépannage) : 30 minutes
- IP54