

# Cableskin® Top

## EIGENSCHAFTEN

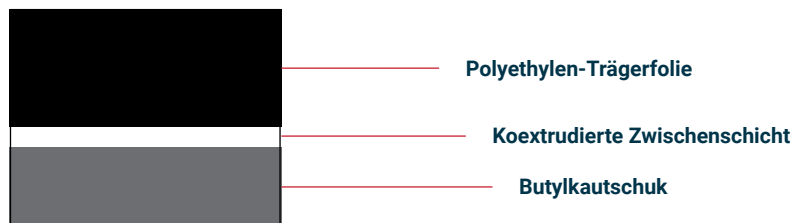
Korrosionsschutzumhüllung nach DIN 30672 und DIN EN 12068 für hohe korrosive Beanspruchungen.

2-Schichtenband mit einer stabilisierten Polyethylen-Trägerfolie, die einseitig mit einer dauerplastischen Kunststoffmasse auf der Basis von Butylkautschuk beschichtet ist und in verschiedenen Farben geliefert werden kann.

Verwendung als äußere Wicklung in Verbindung mit Cableskin® base als Basiswicklung.

## Beschreibung

Die Butylkautschukmasse von Cableskin® Top und Cableskin® Base verwächst im Überlappungsbereich durch Kaltverschweißung zu einer geschlossenen, schlauchartigen, mechanisch sehr widerstandsfähigen Umhüllung, die praktisch undurchlässig für Wasserdampf und Sauerstoff ist. Eine koextrudierte Zwischenschicht sichert eine dauerhafte Haftung der farbigen PE-Trägerfolie auf der Butylkautschukmasse.



Wicklung			Decklage	Prüfmethode
Farbe	Trägerfolie		schwarz, grau, weiß, rot, blau	
	Butylkautschuk, innen		schwarz, grau	
Banddicke	Gesamtdicke	mm	≥ 0,5	ISO 4591
	Trägerfolie	mm	ca. 0,3	ASTM D-1000
	Butylkautschuk, innen	mm	ca. 0,2	
Reißdehnung		%	>500	DIN EN 12068
Reißfestigkeit bei 23 °C		N/10mm	>65	DIN EN 12068
Modul bei 10 % Dehnung		N/10mm	50	DIN EN 12068
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit		kV/mm	35	ASTM D 149
Wasseraufnahme bei 23 °C nach 1 Tag/30 Tagen		%	≤ 0,1/≤ 0,4	ASTM D-570
Verseifungszahl Folie und Kleber		mg KOH / g	1,0	DIN EN 12068
Wasserdampfdurchlässigkeit		$\frac{g}{m^2 \times 24 h}$	≤ 2 · 10 <sup>-1</sup>	DIN 53122
Sauerstoffdurchlässigkeit		$\frac{g}{m^2 \times 24 h}$	≤ 10 <sup>-4</sup>	DIN 53536
Sprödigkeitstemperatur		°C	-46 ± 4 -58 ± 4	DIN 53372 GOST10354
Dauereinsatztemperatur		°C	-60 °C to 50 °C	
Max. Temperatur ohne mechanische Belastung		°C	85°C	

# Cableskin® Top

## VERARBEITUNGS- TEMPERATUREN

Umgebung  
-20 bis +70 °C

Oberfläche von Cableskin® Base  
-10 bis +70 °C, oberhalb Taupunkt

Cableskin® Base  
-10 to +40 °C

## HERSTELLER

DENSO GmbH, Leverkusen

## Verarbeitung

- Cableskin® Top wird unmittelbar auf Cableskin® Base aufgebracht
- Oberfläche muss trocken und sauber sein
- Aufwickeln von Hand oder maschinell mit 50 % Überlappung

## Lieferform und Verpackung

Breite (mm)	Länge (mm)	Anzahl Rollen pro Packung
30	50	12
	100	6
	150	4
140	100	3
	150	2



## WIR SIND FÜR SIE DA

### UNSER HAUPTSITZ

Neuhofweg 5, 85716 Unterschleißheim, Deutschland

### RUFEN SIE UNS AN

0341 22573 10

### SCHREIBEN SIE UNS

info@dywidag.com

### FOLLOW US

 @DYWIDAG

 @DywidagSystems