

Cableskin® Base

► E I G E N S C H A F T E N

Korrosionsschutzmühllung nach DIN 30672 und DIN EN 12068 für hohe korrosive Beanspruchungen.

Asymmetrisches 3-Schichtenband mit einer stabilisierten Polyethylen-Trägerfolie, die beidseitig mit einer dauerplastischen Kunststoffmasse auf der Basis von Butylkautschuk beschichtet ist.

Verwendung unmittelbar auf der Seiloberfläche.

Beschreibung

- Cableskin® Base verwächst im Überlappungsbereich durch Kaltverschweißung zu einer geschlossenen, schlauchartigen, mechanisch widerstandsfähigen Umhüllung, die praktisch undurchlässig für Wasserdampf und Sauerstoff ist.
- Durch die dicke Butylkautschuckschicht und die anschmiegende Trägerfolie passt sich das Band an die Struktur des Untergrundes an. Dadurch entstehen ein guter Formschluss und damit auch eine gute Haftung auf der Seiloberfläche.



Winding		Basislage	Prüfmethode
Farbe	Trägerfolie Butylkautschuk, innen Butylkautschuk, außen	schwarz grau schwarz	
Banddicke	Gesamtdicke Trägerfolie Butylkautschuk, innen Butylkautschuk, außen	mm mm mm mm	≥ 0,8 ca. 0,28 ca. 0,44 ca. 0,08
Reißdehnung		%	600
Reißfestigkeit bei 23 °C		N/10mm	100
Modul bei 10 % Dehnung		N/10mm	35
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit		kV/mm	35
Wasseraufnahme bei 23 °C nach 1 Tag/30 Tagen		%	≤ 0,1/≤ 0,4
Verseifungszahl Folie und Kleber		mg KOH / g	1,0
Wasserdampfdurchlässigkeit		$\frac{g}{m^2 \times 24 h}$	≤ 2 · 10 ⁻¹
Sauerstoffdurchlässigkeit		$\frac{g}{m^2 \times 24 h}$	≤ 10 ⁻⁴
Sprödigkeitstemperatur		°C	-46 ± 4 -58 ± 4
Dauereinsatztemperatur		°C	-60 °C to 50 °C
Max. Temperatur ohne mechanische Belastung		°C	85°C

Cableskin® Base

► VERARBEITUNGSTEMPERATUREN

Umgebung
-20 bis +70 °C

Seiloberfläche
-10 bis +70 °C, oberhalb Taupunkt

Cableskin® base
-10 bis +40 °C

► HERSTELLER

DENSO GmbH, Leverkusen

VERARBEITUNG

- Oberflächenreinigung im Allgemeinen nicht nötig (nur in seltenen Fällen von Empfehlungen durch Hersteller).
- Zur Entfernung von Fett und Öl gegebenenfalls Lösemittel (z.B. aromatenfreies Waschbenzin oder Ethylalkohol) verwenden.
- Oberfläche muss trocken sein.
- Aufwickeln von Hand oder maschinell mit 50 % Überlappung.
- Zur zusätzlichen Erhöhung der Haftung des Bandes auf der Seiloberfläche kann im Verankerungsbereich Cableskin® Primer P verwendet werden.

Lieferform und Verpackung

Breite (mm)	Länge (mm)	Anzahl an Rollen pro Packung
30	15 70	18 -
50	15 70	12 6
100	15 70	6 3
150	15 70	4 2



WIR SIND FÜR SIE DA

UNSER HAUPTSITZ

Neuhofweg 5, 85716 Unterschleißheim, Deutschland

RUFEN SIE UNS AN

+49 341 22573 10

SCHREIBEN SIE UNS

info@dywidag.com

FOLGEN SIE UNS

@DYWIDAG

@DywidagSystems