

CRD® 19

ACCÉLÉRATEUR DE PRISE CHLORÉ
Adjuvant pour béton



Mise à jour du 12/06/2023

Propriétés

Adjuvant pour béton selon EN 934-2 + A1 : T.6.

CRD® 19 est un adjuvant liquide chloré, à fonction principale d'accélérateur de prise et de durcissement qui agit en favorisant les réactions d'hydratation du ciment.

Il permet d'éviter le gel des bétons et mortiers jusqu'à - 10°C et augmente les résistances mécaniques en bas âge tout en les conservant à long terme.

Domaines d'application

- Mortiers et enduits,
- Préfabrication légère : accélère la rotation des moules, diminue le temps d'étuvage,
- Contre-indications : bétons précontraints, planchers chauffants, bétons armés.

Caractéristiques

Aspect	Liquide
Couleur	Incolore à jaune
Masse volumique	1,35 ± 0,03 kg/L
Extrait sec	50,2 à 55,5 %
pH	8 ± 1
Teneur en Cl-	23,5 ± 3,5 %
Teneur en Na2O équivalent	< 1 %

Mise en œuvre

CRD® 19 est miscible à l'eau et est compatible avec les autres adjuvants de la gamme Technique Béton. Il s'incorpore à l'eau de gâchage.

Pour l'incorporation en camion toupie, malaxer à grande vitesse pendant 5 minutes.

Performances

Ciment Milke classic CEM I 52,5N

Temps de prise à 5°C	Début	Fin
Témoin	6h31	9h35
3 % de CRD 19	3h36	5h05

Essais réalisés en laboratoire.

Dosage

Plage d'utilisation : 0,5 % à 4 % du poids du ciment.
Un dosage exact sera déterminé par des essais de convenance.

Prestations

- Élaboration de formules béton adjuvanté adaptées,
- Installation de systèmes de dosage pour centrales ou toupies.

Sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité.

Stockage

1 an dans l'emballage d'origine à l'abri des fortes chaleurs.

Conditionnement

Container : 1000 L
Fût : 215 L
Jerrycan : 20 L


1164
TECHNIQUE BETON - ZI Avenue Albert Einstein 77550 Moissy Cramayel - France 03 CRD19-RPC-2013 07 01 -00006
0
CRD 19 Adjuvants pour béton, mortiers et coulis - Accélérateur de prise : Adjuvant qui diminue le temps de début de transition du mélange, pour passer de l'état plastique à l'état rigide. Couleur : INCOLORE A JAUNE Densité : 1,32 - 1,38 Extrait sec % : 50,20 - 55,5 pH : 7 - 9 Teneur en Cl- % : 23,5±3,5 Teneur Na2O équivalent % : <1 Résistance compression : 28jrs ≥ 80% du témoin Teneur en air : 2% max en volume /témoin Temps de prise : initial à 5°C ≤ 60% du témoin, 20°C ≥ 30 min Substances dangereuses: fiche de données de sécurité Effet sur la corrosion: contient uniquement des composants de l'annexe A1 de l'EN 934-1 : 2008

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés à titre indicatif et correspondent à nos connaissances actuelles. Ils ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité en cas d'utilisation non conforme ou inadaptée de nos produits.

Etant donné les multiples possibilités d'emploi, nos recommandations ne dispensent pas les utilisateurs d'effectuer leurs propres essais. Notre laboratoire et le service technique vous fourniront les renseignements que vous désirez et se tiennent à votre entière disposition.

TAM Groupe Z.I. Avenue Albert Einstein.
CS 90043 - 77555 Moissy Cramayel Cedex - France
S.A.S. au capital de 883 332 € RCS Melun B
SIRET 313 659 674 00029 - FR 76 313 659 674

Tél. : + 33 1 64 13 30 00 – tamgroupe@tamgroupe.fr – www.tamgroupe.fr