

BANDE HYDROFLEX

BANDE D'ETANCHEITE



Mise à jour du 26/05/2026

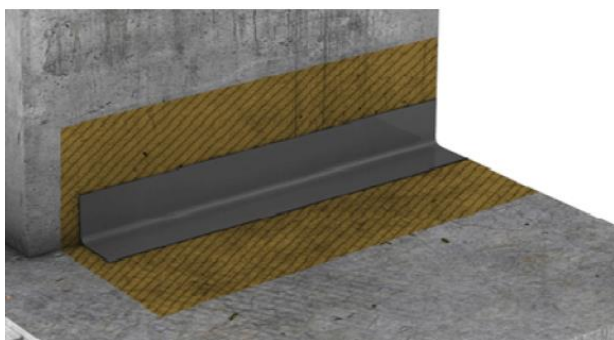
Propriétés

HYDROFLEX est un système d'étanchéité composé de bandes élastomères thermoplastiques de haute qualité et de colle à base de résine époxydique SILIPOX 826. Les bandes élastomères se raccordent entre-elles par simple collage par chevauchement en utilisant la colle HYDROFLEX 275-S

Domaines d'application

Traitement d'étanchéités dans les ouvrages du bâtiment, du génie civil :

- Etanchéité en pression et contre-pression,
- Joints horizontaux et verticaux,
- Fissures ouvertes,
- Reprises de bétonnage,
- Joints de dilatation,
- Etanchéité en pied de voile,
- Jonction entre éléments préfabriqués,
- Rénovations de systèmes d'étanchéité endommagés,



Caractéristiques

- Utilisation simple et rapide
- Imperméabilisation totale à l'eau
- Bonne élasticité
- Parfaite adhésion

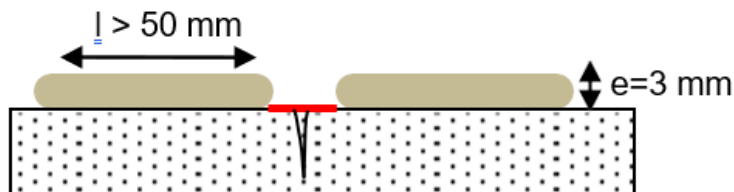
SPECIFICATION bande elastomère	VALEURS
Couleur	Gris clair
Epaisseur de la bande	1.5 mm
Elongation à la rupture	> 300%
Résistance à la traction	12.5 MPa
Résistance à la pression d'eau	4 Bars (pendant 72h)
Coefficient de diffusion de vapeur	20000 $\mu(\mu)$,
Comportement au feu	B2 selon DIN 4102-2
Résistance aux racines	Oui (méthode FLL – EN 13948)
SPECIFICATION colle époxydique SILIPOX 826	VALEURS
Rapport massique A/B	2.85
Couleur	Gris clair
Aspect	Pateux
Densité du mélange	1.51
Délai pratique d'utilisation	> 60 minutes à 20°C
Température d'utilisation	+8°C à +40°C
Temps de polymérisation	24 heures à 20°C
Polymérisation complète obtenue après 7 jours	
Ne contient pas de COV	
Adhérence sur béton	> 4,95 MPa (cohésion du béton).
SPECIFICATION colle de raccordement HYDROFLEX 275-S	VALEURS
Polymère en phase solvantée	
Couleur	incolore
Aspect	Gel Thixotrope
Densité du mélange	0.92
Polymérisation complète obtenue après 7 jours	
Température d'utilisation	+8°C à +40°C
Temps de polymérisation	10 – 20 mn à 20°C
Taux de COV	60%

Mise en œuvre

Type de support : bétons, mortiers, aciers (sur les aciers galvanisés, le Zinc et l'Aluminium, un traitement préalable du support sera nécessaire).

Préparation du support : Le support devra être cohésif. Il sera préalablement nettoyé pour éliminer toute trace de souillures pouvant nuire à l'adhérence. Le support devra être sec ou légèrement humide à cœur (pas de flaques). Au préalable, placer une bande adhésive à cheval sur la jonction à traiter pour ne pas y appliquer de colle (largeur de 20 à 30 mm, voir 50 mm). En cas sur surface très poreuse, il convient d'utiliser le primaire DUROFLEX PU-671 avant la mise en place de la bande HYDROFLEX.

Application de SILIPOX 826 : Le durcisseur (composant B) est ajouté au polymère (composant A) puis malaxé à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à l'obtention d'une masse homogène et de couleur uniforme. SILIPOX 826 sera appliqué à l'aide d'une spatule, d'une truelle. Les inégalités seront comblées pour obtenir une épaisseur de couche constante de l'ordre de 3 mm et de largeur minimum 50 mm de chaque côté de la jonction à traiter.

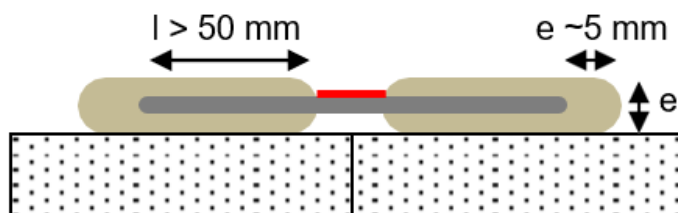


Enlever la bande adhésive de protection placée sur la zone à traiter

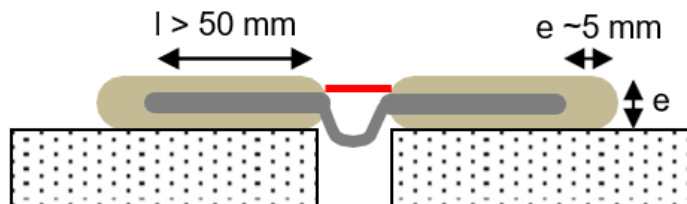
Mise en place de la bande élastomère : Dérouler la bande et veiller à retirer la feuille plastique de protection de surface. Placer aussitôt, cette surface directement sur la colle fraîche en veillant à ce qu'elle soit centrée sur la discontinuité à traiter. Appuyer sur la bande avec un rouleau ou un cylindre en métal pour assurer l'élimination des bulles d'air et l'adhérence immédiate de la bande (même pour une pose Omega dans un joint de dilatation).

Traitement d'un joint sans risque de dommage mécanique : Utiliser un ruban adhésif pour protéger la zone de dilatation. Rabattre la colle SILIPOX 826 sur les bords de la bande afin de l'enrober sur 5 mm d'épaisseur de chaque côté.

- Cas d'une fissure ou d'une reprise de bétonnage :



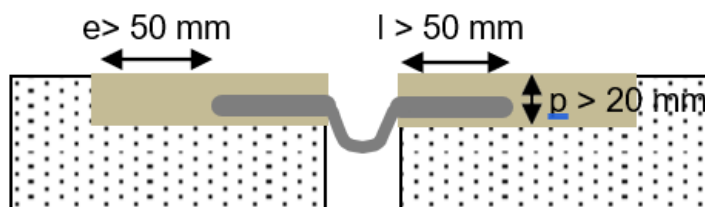
- Cas d'un joint de dilatation :



Le recouvrement complet est obtenu par lissage de la colle SILIPOX 826 sur toute la surface de la bande élastomère afin d'obtenir une fixation durable. L'épaisseur e de colle sera de 5 mm.

Étanchéité d'un joint à forte sollicitation mécanique :

Il sera nécessaire de prévoir un décaissé de profondeur 20 mm et d'une largeur supérieure à 20 cm afin d'assurer un enrobage de 50 mm de chaque côté de la bande.



La pose de la bande élastomère sera faire en Omega sur un lit de colle SILIPOX 826 de 3 mm d'épaisseur. Après protection de la zone de dilatation, la colle SILIPOX 826 sera serrée par couches successives jusqu'à l'obtention d'un remplissage complet permettant d'assurer la résistance mécanique souhaitée et une fixation durable.

Raccordement entre bandes élastomères :

Pour un assemblage durable, les bandes doivent être superposées sur une longueur de 50 mm. Les faces à encoller sont imprégnées avec l'HYDROFLEX 275-S à l'aide d'un pinceau puis les 2 bandes sont assemblées immédiatement et maintenues en pression le temps que le polymère agisse (2 à 3 minutes). L'assemblage peut être posé et collé sur le support après séchage du raccord (HYDROFLEX 275-S n'est pas capable d'assurer l'adhérence sur d'autres surfaces que la bande elle-même).

Dosage

SILIPOX 826 : consommation 1,5 kg/m²/mm. Compter au minimum 0,9 à 1 kg par mètre linéaire de joint sans risque de dommage mécanique. Compter au minimum 6 kg de colle par mètre linéaire pour des joints sollicités mécaniquement.

HYDROFLEX 275-S : de 30 à 50 g par raccord pour les bandes de 160 et 200 mm

Sécurité

Consulter les fiches de données de sécurité correspondantes.

Stockage

Conserver HYDROFLEX 275 et la colle SILIPOX 826 dans un endroit frais et sec.
HYDROFLEX 275 S contient un solvant à faible point éclair. Bien refermer après usage.
Protéger des rayons du soleil

Conditionnement

Bandes élastomères :

Rouleau de 25 m

Largeurs disponibles :

- 160 mm pour les reprises de bétonnage, les fissures,
 - 200 mm pour les joints de dilatation,
- (Autres largeurs sur demande : 25, 33, 50 et 105 cm).

SILIPOX 826 :

Kits de 10 kg.

Composant A : 7.4 kg

Composant B : 2.6 kg

Colle HYDROFLEX 275 S :

Pot de 0,5 kg

Les renseignements contenus dans ce document sont donnés à titre indicatif et correspondent à nos connaissances actuelles. Ils ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité en cas d'utilisation non conforme ou inadaptée de nos produits.

Etant donné les multiples possibilités d'emploi, nos recommandations ne dispensent pas les utilisateurs d'effectuer leurs propres essais. Notre laboratoire et le service technique vous fourniront les renseignements que vous désirez et se tiennent à votre entière disposition.

TAM Groupe Z.I. Avenue Albert Einstein.
CS 90043 - 77555 Moissy Cramayel Cedex - France
S.A.S. au capital de 883 332 € RCS Melun B
SIRET 313 659 674 00029 - FR 76 313 659 674

Tél. : + 33 1 64 13 30 00 – tamgroupe@tamgroupe.fr – www.tamgroupe.fr