

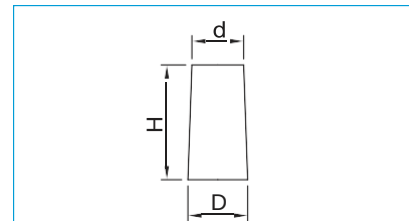


Bouchons Béton Laroche®

Date d'actualisation : 08.03.2023

Domaine d'application :

- Bâtiment :
 - Obturation des tubes écarteurs de coffrages et des fourreaux.
 Obturation de trous divers.
- Génie Civil :
 - Bouchage des trous de cônes d'ancrage (cônes de pose ou de reprise).
 - Bouchage des trous de cônes CPU, réservations pour passages des suspentes d'équipages mobiles ou de poutres de lancement de voussoirs.



Conception :

- Caractéristiques Générales des produits en béton.
- Ils peuvent être moulés en **béton spécial sur demande** pour une classe d'exposition environnementale **XA3, XF4, XD3, XS3, XC4**.
- La classe d'exposition du béton courant pour est : C50/60 XA1, XF4, XD3, XS3, XC4



Mise en œuvre :

Bouchons Béton pour tubes écarteurs et fourreaux :

- Chasser le tube plastique si nécessaire.
- Scellement recommandé avec les produits Technique Béton :

REVETCRYL® FIN, COPOX COLLE 2/1, RAVALCHOC® FLEXIBLE ETANCHE, CORAL.



Code	Désignation	Ø d [mm]	Ø D [mm]	Hauteur H [mm]	Pour tube PVC
905194	BOUCHON BETON 20 x 23 x H45	20	23	45	Intérieur 22 x 26
905195	BOUCHON BETON 23 x 26 x H45	23	26	45	Intérieur 26 x 3
905196	BOUCHON BETON 27 x 30 x H45	27	30	45	26 x 31 retiré
905199	BOUCHON BETON 33 x 45 x H45	33	45	45	Pour cône Kegel



Bouchons Béton pour cônes d'ancrage

Code	Désignation	Ø d [mm]	Ø D [mm]	Hauteur H [mm]	Pour cônes de pose Artéon
90525	BOUCHON BETON 55/45 PM	45	52	46	28/55 (Tige 17)
905255	BOUCHON BETON 47 x 62 x H60	47	62	60	33/64 (Tige 23)
905257	BOUCHON BETON 88/55 GM	72	85	53	40/88/39 (Tige 30)

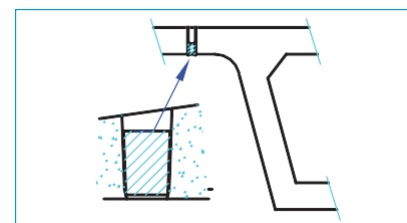


Bouchons Béton pour Cônes CPU Laroche®

- Obturation de réservations coniques CPU pour équipages mobiles ou poutres de lancement de voussoirs : (voir sommaire 3.6.)
Laisser tomber le Bouchon Béton à sec dans le trou. Il s'arrêtera à ~10 mm en retrait de la sous face du voussoir. Boucher le reste du trou avec du béton.



Code	Désignation	Ø d [mm]	Ø D [mm]	Hauteur H [mm]
905205	BOUCHON BETON 49 x 56 x H100	49	56	100
905215	BOUCHON BETON 68 x 76 x H120	68	76	120
911647	BOUCHON BETON 78 x 84 x H105	78	84	105





Caractéristiques générales des produits en béton

LE SITE DE PRODUCTION



Produits fabriqués en France

- Usine fonctionnelle conçue spécialement pour fabriquer les produits Laroche® dans les meilleures conditions de qualité :
Emprise totale : 10000 m².
Surface couverte : 3000 m².

CONCEPTION DES PRODUITS

- La majeure partie des produits a été conçue en partenariat avec les utilisateurs : c'est la garantie d'obtenir des produits fiables parfaitement adaptés à leurs besoins.

Après avoir défini les caractéristiques fonctionnelles du produit avec l'utilisateur, Laroche® assure la maîtrise de toute la chaîne de fabrication : conception, design, fabrication des outillages, production, logistique.

- Dans tous nos documents, **E** désigne l'enrobage, **Lg** la longueur et **H** la hauteur.
- Cales en béton : d'une façon générale, conçues pour être invisibles après décoffrage : surfaces d'appui quelconques non géométriques, étudiées en fonction de l'utilisation exigée.
- Tous les produits peuvent être fabriqués sur demande en béton particulier :
Béton blanc, ou coloré pour réaliser des bétons architectoniques.
Avec des ciments particuliers (ciment prise mer...)
Avec des agrégats particuliers.
- Remarque : Les produits en béton particuliers ne sont pas tenus en stock. Consultez-nous pour le délai (approvisionnement, fabrication, durcissement, livraison).

FABRICATION DU BÉTON

- Composants
Sables siliceux non alcali réactifs provenant de carrières des environs de Bordeaux. Pour les produits courants : Ciment CEM II 52.5
Adjuvant éventuels de Technique Béton.
- Outils :
Agrégats stockés en trémies couvertes pour une meilleure maîtrise de l'humidité des agrégats.
Centrale à béton pilotée par ordinateur.
Outillages conçus et réalisés en interne.
- Caractéristiques
Résistance du béton : résultats d'essai disponibles sur demande.

MISE EN OEUVRE DU BÉTON

- Vibration sur tables vibrantes spéciales.
- Utilisation de procédés spéciaux Laroche® pour le moulage :
Machines et moules conçus et réalisés en interne.

TRAITEMENT DES PRODUITS MOULÉS

- Cales et talonnettes en béton :
Cure des produits en béton en milieu humide pendant au minimum 5 jours (Chambre humide, immersion...)
- Cônes, bouchons et larmiers en béton, produits fabriqués en démoulage différé :
Prise du béton en étuvage basse température, à 40°C environ.





CONDITIONNEMENT

- Sacs ou caisses en polypropylène noir selon les produits.
- Étiquetage comportant le n° de code, la désignation, la quantité, le poids, la date de fabrication et d'emballage : la traçabilité de nos produits est assurée. Pour un produit donné, il y a un numéro de code et une désignation unique pour chaque variante : type de ciment, d'agrégat, couleur, type de fil, colisage particulier...
- Palettisation standard :
 60 sacs par palette de 100 x 120 x H100 cm environ.
 40 ou 50 caisses selon les produits, sur palette de 100 x 120 cm ou 80 x 120 cm, en hauteur 100 cm environ.
 Palettes filmées ou cerclées pour expédition.