



## Märkätilojen vedeneristeen kuivakalvon paksuuden mittausohje

Tätä ohjetta sovelletaan nestemäisenä levitettävän vedeneristeen kuivakalvon paksuuden määrittämiseksi työmaaolosuhteissa. Menetelmä ei sovellu vedeneristeen tartuntalujuuden määrittämiseen.

Vedeneristeen kuivakalvon paksuus on tuotteen paksuus valmistajan ilmoittaman kuivumisajan jälkeen, jolloin tuotteessa oleva vesi/liuotin on haihtunut ja vedeneriste voidaan päällystää.

**Kuivakalvon paksuus määritetään märkätilan vedeneristeestä irrotetusta näytepalasta.**

### 1. Mittauslaitteet, aineet ja tarvikkeet

- mattoveitsi tai puukko
- luuppi (vähintään 7 x suurennus; 0,1 mm:n mitta-asteikolla varustettu)
- märkätilassa käytettyä vedeneristettä
- vedeneristeen valmistajan työohje
- vedeneristeen sertifikaatti

### 2. Näytteenotto, koekappaleiden valmistus ja käsittely

- Lattian ja/tai seinän vedeneristyksestä irrotetaan mattoveitsellä tai puukolla kolmion muotoinen koekappale, jonka sivu on vähintään 30 mm.
- Näytteenottoa ei tule tehdä läpivientien läheisyydestä tai lattiakaivon laipan alueelta.
- Irrottaessa tulee varoa, ettei vedeneriste veny.
- Koekappaleita irrotetaan 1 kappale /pinta eli yksi seinästä ja yksi lattiasta. Koekappaleen leikkauspinnan tulee olla kohtisuorassa vedeneristepintaan nähden, ei vinossa.

### 3. Kuivakalvon mittaus

- Kuivakalvon paksuus mitataan luupilla koekappaleen jokaisen sivun ohuimmalta kohdalta (3 mittapistettä)
- Koekappaleen kohtisuora leikkauspinta asetetaan kiinni luupin mitta-asteikolle.
- Mittaustulos ilmoitetaan yhden desimaalin tarkkuudella.
- Telaamalla levitetyn vedeneristeen pinta on helposti epätasainen (ns. aallonharjoja). Paksuusmittaus tulee tehdä etsimällä koekappaleen ohuimmat kohdat (esim. 10 mittauspistettä).
- Koekappaleiden irrotuksen jälkeen tulee näytteenottokohdat huolellisesti paikata ko. kohteessa käytetyllä vedeneristeellä ja palalla vahvikenauhaa.

### 4. Mittaustulosten arviointi

- Jokaisen koekappaleen tuloksista (3 mittauspistettä) katsotaan, ettei yksikään mittaustulos alita ohjeellista minimipaksuutta, sertifikaatissa/valmistajan esitteessä ilmoitettua kuivakalvon paksuutta.
- **Mittaustulos ilmoitetaan yhden desimaalin tarkkuudella.**

### 5. Laadunvarmistus

Jos mitattu kuivakalvon paksuus (tulos yhden desimaalin tarkkuudella) alittaa sertifikaatissa/valmistajan esitteessä ilmoitetun ohjeellisen minimipaksuuden, tulee ottaa lisää koekappaleita, jotta voi selvittää miten laajalla alueella kuivakalvon paksuus poikkeaa. Lisäksi tulee tarkistaa, onko vedeneristettä käytetty laskennallinen määrä.

Jos uusintamittauksissa saadaan edelleen raja-arvon alittavia tuloksia, tulee vedeneristettä sivellä uusi kerros ja varmistaa vedeneristeen riittävyys uudella ohjeen mukaisella kuivakalvon paksuuden mittauksella

#### Muutoshistoria

| Pvm       | Muutos                                                   |
|-----------|----------------------------------------------------------|
| 24.1.2007 | Mittausohje laadittu                                     |
| 2.2.2016  | Poistettu työntömitta vaihtoehtoisena mittausmenetelmänä |
| 14.3.2016 | Tarkennettu koekappaleiden lukumäärää kohdassa 2         |
| 23.8.2018 | Muutettu ohje Rakentamisen sertifikaatit-ohjepohjaan     |
| 17.6.2021 | Tarkennettu kuivakalvon mittauskohtaa kohdassa 3         |