

GAMME RENTAL COMPACT

UNE PERFORMANCE SANS FAILLE POUR RÉPONDRE AUX 5 PRINCIPES FONDAMENTAUX DU MARCHÉ DE LA LOCATION

Avec sa ligne Rental COMPACT, KOHLER apporte la réponse concrète que les loueurs de groupes électrogènes attendent. Ingéniosité, pragmatisme et capacité industrielle ont permis de concevoir et de réaliser ces produits intuitifs au design fonctionnel et robuste. Ces produits allient compacité, résistance, modularité, maniabilité et performance.

ROBUSTESSE



■ Résistance aux chocs pour une utilisation dans les conditions les plus difficiles sans compromettre les performances.

MANUTENTION



■ Privilégier la facilité de manutention pour les phases de transport et les déplacements sur sites.

ERGONOMIE



■ Un design parfaitement adapté pour une utilisation simple de la machine. Des phases de conduite et de raccordement étudiées pour un confort d'utilisation renforcé.

ENTRETIEN



■ Un agencement structuré pour accéder rapidement et facilement aux pièces consommables et aux parties mécaniques lors des phases d'entretien et de nettoyage. Le capot est aussi facilement démontable pour permettre un accès aisé en cas de maintenance plus pointue.

SÉCURITÉ



■ Assurer la sécurité des utilisateurs lors des phases de manutention, de raccordement et de conduite de la machine. Garantir la protection du groupe électrogène pour renforcer sa durabilité.

RENTAL COMPACT

TOUJOURS PRÊT À RÉPONDRE À VOS BESOINS



ERGONOMIE

- 1 Accès dédiés
- 2 Commandes et jeu de barres à l'arrière de la machine
- 3 Portes d'accès au radiateur et au réservoir d'urée

ENTRETIEN

- 4 Capot facile à soulever pour un accès aisé au moteur et à l'alternateur
- 5 Pré-filtre fuel
- 6 Pompe de vidange d'huile
- 7 Porte ou panneau d'accès pour faciliter le nettoyage du radiateur

MANUTENTION

- 8 Arceau de levage intégré
- 9 Passages de fourches et butoirs antichocs
- 10 Barre pour déplacer le groupe électrogène au sol par traction

ROBUSTESSE

- 11 Châssis débordant et sur-dimensionné (bac de rétention conçu pour accueillir 110 % des liquides du groupe électrogène, réservoir offrant 24 h d'autonomie)
- 12 Solidité et compacité
- 13 Filtre à air Heavy Duty avec indicateur d'obstruction
- 14 Alternateur AREP double imprégnation
- 15 Faisceau électrique & connecteurs étanches

SÉCURITÉ

- 16 Arrêts de porte
- 17 Grandes portes d'accès avec dispositif de verrouillage anti-ouverture pour éviter toute ouverture fortuite pendant le transport
- 18 Boîtier de commande étanche à l'eau et la poussière renfermant des équipements électroniques et électriques