

Technický list



VEDAGARD Multi SK

Samolepící parotěsný pás z SBS modifikovaného asfaltu

VÝROBCE

Dovozce:
BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce:
BMI Flachdach GmbH
Frankfurter Landstraße 2 - 4
61440 Oberursel

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

prošlápnutí odolná kombinovaná vložka z hliníkové fólie, polyesteru a skleněné rohože 60 g/m², potažená neoslňující vrstvou

Asfaltová směs

Spodní povrch

podélný přesah krytý proužky stahovací fólie
za studena samolepící SBS modifikovaná asfaltová směs
stahovací fólie s perforací v podélném přesahu pásu

OBLAST POUŽITÍ

VEDAGARD Multi SK se používá jako parotěsný v ploše samolepící pás za studena na podkladní konstrukce z trapézového plechu. Při použití na konstrukce ze dřeva nebo na bázi dřeva se pás fixuje v rámci mechanické fixace celého střešního systému.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Parotěsnost ($S_d \geq 1500$ m)
- K dodání ve dvou šířkách (100 cm a 108 cm) - vhodné pro mnoho tvarů trapézových plechů
- Při aplikaci na trapézové plechy s umělohmotnou povrchovou antikorozi úpravou se penetrační nátěr neprovádí
- Samolepící spojení v přesazích se provede po stažení podélných stahovacích proužků
- Čistá a rychlá pokládka
- Pás odolný vůči prošlápnutí, v ploše zcela stabilní
- Oproti běžně používaným, prošlápnutí odolným parozábranám, se zde značně redukuje požární zatížení

ZPŮSOB POKLÁDKY

Na trapézové plechy se VEDAGARD Multi SK pokládá nalepením za studena na připravený podklad, s 8 cm podélnými i čelními přesahy nalepením čela pásu a následným stažením stahovací spodní fólie v celé ploše pásu a při souběžném stažení vrchního stahovacího proužku. Podélný přesah v šířce min. 8 cm musí vždy ležet na vrchní vlně trapézového plechu a následným přitlačení se přesahy slepí. Tepelnou izolaci z polystyrenu EPS nebo ze střešních desek z minerální vlny lze následně přilepit polyuretanovým lepidlem VEDAPUK nanášeným v proužkách - viz technický list VEDAPUK. Na dřevěné bednění nebo na podklad na bázi dřeva s následnou mechanickou fixací kotvením střešními systémovými kotvami celé střešní skladby se pás pokládá tak, že se nejprve montážně fixuje pozinkovanými lepenkovými hřebíky překrytými v přesazích pásu a následně se pokládá s 8 cm podélnými i čelními přesahy položením čela pásu a následným stažením stahovacího vrchního proužku a spodního stahovacího proužku na linii perforace podél podélného přesahu, který se slepí následným stlačením. Čelní přesah se slepí rovněž za studena po stažení a stočení stahovací fólie pod pás s následným stlačením přesahu. Spodní stahovací fólie v tomto případě zůstává na pásu jako separační vrstva mezi bedněním a pásem.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

DOPLŇUJÍCÍ DOPORUČENÍ PRO POKLÁDKU

Podklad musí být suchý, zbavený nečistot. Totéž platí pro provádění švů při pokládce. Masivní podklady (beton, lehčený beton, ...) a trapézové plechy bez povrchové umělohmotné antikorozi ochrany se mají před položením pásu opatřit vhodným penetračním nátěrem (EMAILLIT BV - express, SIPLAST PRIMER). Při povětrnostních podmínkách, kdy lze předpokládat, že nalepení na poklad nebude plnoplošné, se pro jistotu nalepení doporučuje provádět termickou aktivaci spodní samolepící vrstvy. Slepování ve švech se doporučuje provádět stlačením přítlačným válečkem nebo vahou izolatéra, který jakoby "bruslí" po fólii a zejména po švu. Použití koštěte či gumové stěrky pro vyvození přítlaku je nedostatečné. Při pokládce na trapézových plechách se doporučuje následující postup při konstrukci čelních přesahů: Spodní pás v čelních přesahu musí být řádně vypnut. Vrchní překrývající pás v čelním přesahu se pak pokládá volně, bez napnutí, tak, aby při každém průhybu spodního pásu v přesahu došlo k plnoplošnému slepení s vrchním pásem bez napětí. Pokud toto nelze splnit, je nutno učinit doplňující opatření jako např. osazení plechového pásu pod příčný přesah. V místě "T-styků" se doporučuje šikmé seříznutí rohu 2. pásu v souvrství a šikmý řez

vytvářející stupínek vyplnit - vyrovnat nanášením tmelu VEDAGPLAST - Elastik Kitt ("T-styk je místo, kde se setkává podélný a čelní přesah). Jako montážní opatření pro krátkodobou těsnící funkci lze připustit rozežhátí měkkým plamenem hořáku. Napojení parozábrany na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů. Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položené parozábraně VEDAGARD Multi SK bez ochranných opatření. Plochy s již položenou parozábranou VEDAGARD Multi SK se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 20
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0 nebo 1,08
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	≥ 1,5
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 200
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931	m	$s_d \geq 1500$
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	450 (min. 400/max. 750) 350 (min. 300/max.500)
Tahové vlastnosti: Protážení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4 (min. 2/max. 6)
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ - 25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ + 100

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Uvedené technické hodnoty jsou stanoveny v době výroby. Technické změny jsou vyhrazeny. Díky povětrnostním vlivům dochází k přirozenému stárnutí, změnám povrchu, barvy i technických hodnot. Tyto změny nemají vliv na funkci výrobku (vodotěsnost). Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.