

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 07/2013



1. Druhový a obchodný názov výrobku:	Silver Primer Speed SBS
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:	Silver Primer Speed SBS Dátum výroby: pozri obal výrobku
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):	nie je relevantné
4. SK technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:	TO - 13/0097 Silver Primer Speed SBS Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o., TP 04
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:	Používa sa na regeneráciu a konzerváciu asf. strešných hydroizolačných vrstiev, reflexnú povrchovú úpravu plechových strešných krytín a rôznych stavebných prvkov
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:	Icopal S.A. ul. Laska 169-197 98-220 Zdunska Wola IČO: 0000088482 Poľsko
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený	Norbert Ponyi Ing. Tibor Balogh Icopal a.s. Továrenská 1 943 03 Štúrovo, Slovensko
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z. z.	System III
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov aut prizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:	nie je relevantné

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 07/2013



10. Deklarované parametre

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P. č. lab.
Reakcia na oheň	trieda F	Deklarácia výrobcu zo dňa 12.2.2008	1.
Uvoľňovanie škodlivín	Nariadenie EP a Rady (ES) č. 1907/2006 v znení nariadenia č. 453/2010	Karta bezpečnostných údajov 8.11.2011	2.
Výtokový čas	max. 15 s	Protokol o skúške č. 70-08-0467	3.
Bod vzplanutia, rovnovážna metóda v uzavretom tégliku	min. 27°C	Protokol o skúške č. 70-08-0467	3.
Bod mäknutia	min. 80°C	Protokol o skúške č. 70-08-0467	3.
Príľnavosť k betónovému podkladu			
- pri 23°C	min. 1,2 MPa	Protokol o skúške č. 70-13-0128	3.
- pri 8°C	min. 1,0 MPa		
Príľnavosť k oceľovému podkladu			
- pri 23°C	min. 1,2 MPa	Protokol o skúške č. 70-13-0128	3.
- pri 8°C	min. 1,0 MPa		

P. č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
3.	TSUS, n.o., skúšobné laboratórium, skúšobné pracovisko Košice Krmanova 5, 04 001 Košice

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátum jej vydania, ak sa použila: nie je relevantné

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadefinovaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.

12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Norbert Ponyi
Generálny riaditeľ

Štúrovo, 1.7.2013