

Technický list



FOALBITOP

Parotěsný natavovací pás z oxidovaného asfaltu s kombinovanou nosnou vložkou z hliníkové fólie a skleněné rohože, opatřený na horním povrchu jemnozrnným posypem

VÝROBCE

Sídlo:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobní závod:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Záluží 1
436 70 Litvínov

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

Spodní asfaltová směs

Spodní povrch

jemnozrnný minerální separační posyp

směs oxidovaného asfaltu

kombinovaná z hliníkové fólie a skleněné rohože

směs oxidovaného asfaltu

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Asfaltový pás je vhodný pro použití v systémech plochých střech jako parotěsná zábrana a v systémech spodních staveb jako pás proti zemní vlhkosti a protiradonová izolace.

Při použití ve spodní stavbě jako hydroizolace proti zemní vlhkosti může být aplikován v jedné vrstvě.

Při použití jako protiradonová izolace se pás pokládá jako podkladní vrstva, která následně musí být překryta jiným pásem bez Al vložky, ale rovněž se stanoveným součinitelem prostupu radonu.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Prakticky zcela parotěsný
- Stanovený součinitel prostupu radonu $(1,44 \pm 0,37) \cdot 10^{-13}$ [m²/s]

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pás se pokládá na penetrovaný betonový podklad natavováním pomocí plynového hořáku plnoplošně nebo dle potřeby bodově či v pruzích.

Překrytí ve švech podélných i čelních: 8 cm ve střeších a terasách, 10 cm ve spodní stavbě.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

UPOZORNĚNÍ

Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.

V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.

Napojení pásu na obvodové a prostupující stavební konstrukce se provádí zásadně pomocí samostatných napojovacích přířezů.

Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.

Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést její opravy.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13970 a ČSN EN 13969	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 vyhovuje
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	3,5 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Vliv umělého stárnutí na vodotěsnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928	kPa	≥ 2
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	≥ 375000
Vliv umělého stárnutí na propustnost vodních par	ČSN EN 1296 ČSN EN 1931		≥ 50000
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	600/500 ± 200
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	4/4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ 0
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ 70

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.