

Technický list

MONOLight



Pás z SBS modifikovaného asfaltu pro jednovrstvé hydroizolační systémy

VÝROBCE

Dovozce:

BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.
Prosecká 855/68
190 00 Praha 9

Výrobce a výrobní závod:

Icopal Sp. z o.o.
ul. Laska 169/197
98-220 Zduńska Wola, Polsko

POPIS VÝROBKU

Horní povrch

břidličný posyp
podélný přesah 120 mm krytý separační spalnou fólií
SBS modifikovaná asfaltová směs

Horní asfaltová směs

Nosná vložka

kombinovaná nosná vložka z polyesterové rohože vyztužené
mřížkou ze skelných vláken

Spodní asfaltová směs

SBS modifikovaná asfaltová směs, profilace spodního povrchu
SPEED PROFILE

Spodní povrch

separační spalná fólie

OBLAST POUŽITÍ

Pás je určený do jednovrstvých hydroizolačních systémů plochých střech nebo jako vrchní pás vícevrstevných hydroizolačních systémů. Pás je vhodný pro nové střechy i sanace střech včetně méně stabilní nosné konstrukce, které jsou zatíženy kmitáním, průhybem nebo chvěním. Jednovrstvý hydroizolační systém lze použít při sklonech od 3%.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI VÝROBKU

- Odolný vůči natržení
- Vysoká průtažnost a pevnost v tahu
- Teplotní stálost
- Ohyb za studena, vysoká pružnost i za silných mrazů a při střídavém zatížení

ZPŮSOB POKLÁDKY

Pokládá se volně s podélnými i čelními přesahy širokými 12 cm a na okrajích se mechanicky fixuje kotvami odolnými vůči kročejovému zatížení. Napojení v podélných i čelních švech se plnoplošně svaří (pomocí švového hořáku nebo horkovzdušně) v šířce 8 cm. V místě T-styku se provede šikmé seříznutí rohu 2. pásu na šířku přesahu, které se následně při natavování vyrovná a vyhladí ručním hořákem.

SKLADOVÁNÍ

Skladuje se ve svislé poloze, pod přístřeškem, mimo zdroje tepla. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním. Výrobce doporučuje zpracovávat dodané hydroizolační materiály do 90 dnů od data expedice. Prodávající neručí za vady vzniklé dlouhým nebo neodborným skladováním, popřípadě zpracováním materiálu v rozporu s návody a pokyny výrobce.

ZPRACOVÁNÍ ODPADU

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb. Jedná se o odpad č. 170302 – Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

ZÁRUKA

Výrobce poskytuje prodlouženou záruku na hydroizolační funkci asfaltových pásů při dodržení záručních podmínek. Více informací naleznete v záručních podmínkách společnosti BMI střešní a hydroizolační systémy s.r.o.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	Zkušební postup	Jednotka	Výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 5,0
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	m	≥ 0,99 (1,00 ± 0,01)
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	5,2 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	-	vyhovuje
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Vodotěsnost po protažení při nízké teplotě	ČSN EN 13897	%	10
Odolnost proti odlupování ve spojích podélná/příčná	ČSN EN 12316- 1	N/50 mm	200/200 ± 100
Smyková odolnost ve spojích podélná/příčná	ČSN EN 12317- 1	N/50 mm	700/900 ± 200
Tahové vlastnosti: Největší tahová síla podélná/příčná	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	900 ± 300 700 ± 200
Tahové vlastnosti: Protažení podélné/příčné	ČSN EN 12311-1	%	50/50 ± 10
Odolnost proti nárazu (metoda A)	ČSN EN 12691	mm	1250
Odolnost proti statickému zatížení (metoda A)	ČSN EN 12730	kg	20
Odolnost proti protrhávání (dřík hřebíku) podélná/příčná	ČSN EN 12310-1	N	350/400 ± 100
Rozměrová stálost	ČSN EN 1107 - 1	%	≤ 0,3
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ -25
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +100
Vliv umělého stárnutí na ohebnost	ČSN EN 1296 ČSN EN 1109	°C	- 20 ± 5
Přilnavost posypu	ČSN EN 12039	%	10 ± 10
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 20.000
Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.			